

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 2801–84

ПАТРОНЫ КОНУСНЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАШИН

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Цена 3 коп.

1985

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1985 г. № 563 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 2801—84 «Патроны конусные текстильных машин. Типы и основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.01.86

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.01.86

УДК 677.057.621.316.58

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 2801—84
	ПАТРОНЫ КОНУСНЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАШИН Типы и основные размеры	Взамен СТ СЭВ 2801—80
		Группа Г62

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает основные размеры конусных патронов, предназначенных для намотки готовой пряжи на текстильных машинах.

1. Патроны должны изготовляться двух типов:

тип 1 — неперфорированные конусные патроны для крестовой намотки готовой пряжи (черт. 1);

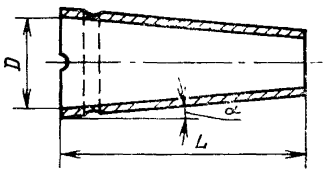
тип 2 — перфорированные конусные патроны для крестовой намотки готовой пряжи, предназначенной для последующего крашения и термофиксации (черт. 2).

2. Основные размеры конусных патронов должны соответствовать размерам, указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

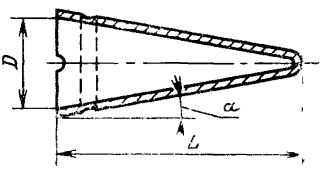
Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Берлин, июль 1984 г.

Тип 1

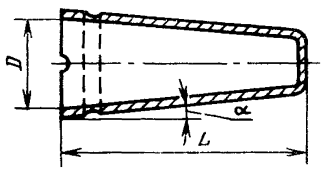
Исполнение 1



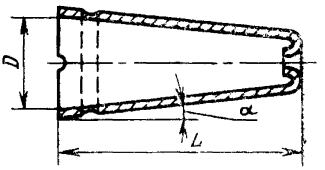
Исполнение 2

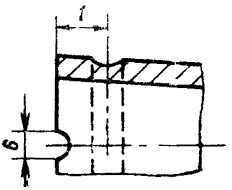


Исполнение 3



Исполнение 4

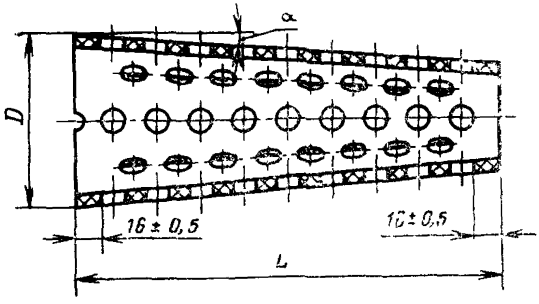




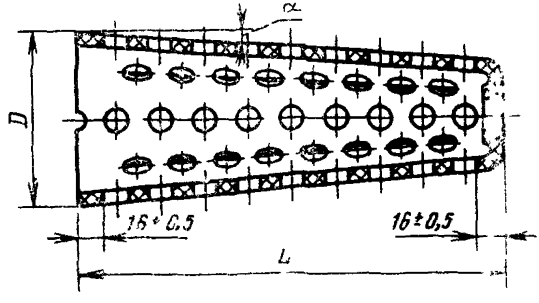
Черт. 1

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт 2

Размеры, mm

α	D		L		l	Исполнение для	
	Номин	Предельное отклонение	Номин	Предельное отклонение		типа 1	типа 2
3°30′	33	±0,20	110	±1,5	8	1; 3, 4	—
	36		140				
			(145)				
	46		150				
			172				
			175				
	(54)		(170)				
	(58)		(175)				
			(178)				

Продолжение

α	D		L		l	Исполнение для	
	Номин	Пред. откл	Номин.	Пред откл.		типа 1	типа 2
3°30′	62	±0,20	175	±1,5	8	1; 3; 4	—
			230	±2,0			
			290	±2,5	10		
	71,5		175	±1,5	8		
			230	±2,0			
			290	±2,5	10		
	80	±0,25	290				
			340				
			390				
	(90)		(170)	±1,5	8	3; 4	2
4°20′	52,3	±0,25	155			1; 3; 4	1
	55		145			3; 4	2
	56,3		180			1; 3; 4	—
	(58)		(165)			1	1; 2
	59		170			3; 4	2
	75,5		155			—	1
	77		145			3; 4	2
	79,5		180			1; 3; 4	—
	80		200	±2.0		—	1
			230				
	81		170	+1,5			
(5°45′)	104		230	±2,5	10	1; 3; 4	—
	(64)		(185)	±2,0	8		
5°57′	(5°)		145	±1,5			
	63						
	65		175				
	68		170				
	80		230	±2,0			
	104		290	±2,5	10		
			340				
9°15′	65	±0,30	175	+2,0 −1,0	8	2	—

Примечание. Размеры, указанные в скобках, непредпочтительны.

Пример обозначения конусного патрона типа 1, исполнения 3 с углом наклона образующей $\alpha=4°20'$, диаметром $D=80$ mm и длиной $L=230$ mm:

Патрон конусный 1—3—4°20′—80—230.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — полномочный представитель членов международного хозяйственного объединения по производству технологического оборудования для текстильной промышленности «ИТЕРТЕКСТИЛЬМАШ» — хозяйственных организаций НРБ.
2. Тема — 34 200 25—82.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1986 г.	Июль 1986 г
ВНР		
СРВ		
ГДР	Июль 1986 г	Июль 1986 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	—	—
СССР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ЧССР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.

5. Срок проверки — 1992 г.
6. Использованные международные документы по стандартизации: стандарты ИСО 110—78, ИСО 111—78, ИСО 112—83, ИСО 324—78, ИСО 575—78, ИСО 5237—78.

Сдано в наб 05 04 85 Подп в печ 29 05 85 0,5 усл п л 0,5 усл кр отт 0,28 уч изд л.
Тираж 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840 Москва, ГСП,
Новопресненский пер , 3
Калужская типография стандартов ул Московская, 256 Зак 1170

gost.e-ecolog.ru