УДК 677.06.001.4:69.025.3

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандарт СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ Материалы текстильные ПОКРЫТИЯ НАПОЛЬНЫЕ Метод определения изменения размеров после мокрой обработки	СТ СЭВ 4825—84 Группа М09

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в определении изменения расстояний между метками, нанесенными на элементарную пробу напольного покрытия, после сушки, замочки, сушки и кондиционирования.

2. ПРОБЫ

2.1. Отбор проб проводят по СТ СЭВ 2041—79.

2.2. Из каждой точечной пробы покрытия вырезают параллельно краям на расстоянии не менее 100 mm две элементарные пробы размером не менее 250×250 mm и обозначают продольное направление.

2.3. Перед нанесением меток элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по СТ СЭВ 2038—79 в течение 24 h.

2.4. На изнаночной стороне выдержанной элементарной пробы наносят три пары меток на расстоянии не менее 200 mm. Пример нанесения меток согласно чертежу.

2.5. На напольных покрытиях, состоящих из нескольких слоев, метки наносят на изнаночной и лицевой сторонах выдержанной элементарной пробы на расстоянии не менее 200 mm.

3. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытания применяют:

1) шкаф сушильный;

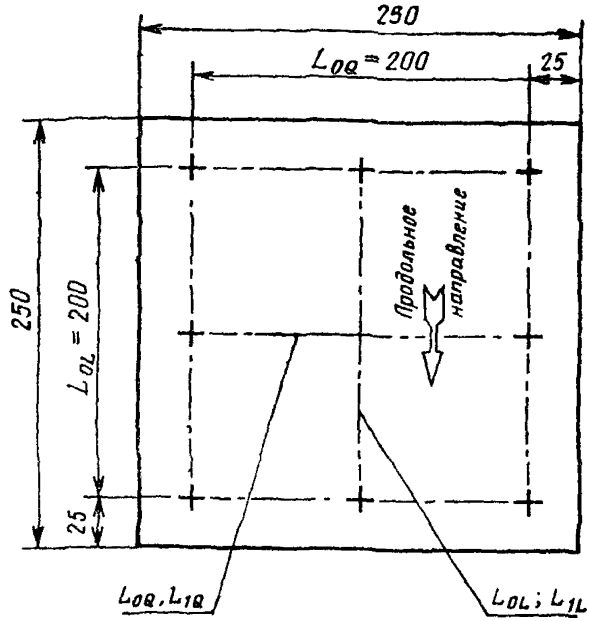
2) подставку с отверстиями для помещения элементарных проб в сушильный шкаф;

3) посуду плоскую для замачивания проб, размеры которой должны обеспечивать свободное погружение проб в распрямленном состоянии;

4) приспособление для нанесения меток на элементарную пробу;

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Варшава, декабрь 1984 г.

gost.e-ecolog.ru



l_{0Q} — расстояние между метками в поперечном направлении до обработки, mm; L_{0L} — расстояние между метками в продольном направлении до обработки, mm; L_{1Q} — расстояние между метками в поперечном направлении после обработки, mm; L_{1L} — расстояние между метками в продольном направлении после обработки, mm.

5) линейку с ценой деления 1 mm и погрешностью ±1 mm/m. Допускается использование других устройств, обеспечивающих необходимую точность измерения;

6) ткань хлопчатобумажная или фильтровальная бумага;

7) ножницы;

8) термометр;

9) секундомер или часы.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Расстояние между метками, нанесенными на элементарную пробу, измеряют с точностью до 0,5 mm.

4.2. Производят измерение расстояния между метками, нанесенными на элементарную пробу, после выдерживания в климатических условиях.

4.3. Сушку элементарной пробы проводят в сушильном шкафу в течение 2 h при температуре (60±2) °С.

4.4. Для замочки элементарную пробу в распрямленном состоянии помещают в посуду с водой при температуре (20±2) °С и выдерживают в течение 2 h.

Примечание. Допускается применение смачивателя.

Уровень воды над элементарными пробами должен быть не менее 20 mm.

4.5. После замачивания элементарную пробу извлекают из посуды так, чтобы проба не деформировалась, и помещают на гладкую горизонтальную плиту для стекания воды.

Излишнюю воду удаляют путем расположения элементарной пробы между хлопчатобумажной тканью или листами фильтровальной бумаги.

4.6. Сушку влажной элементарной пробы проводят в сушильном шкафу при температуре (60±2) °С в течение не менее 8 h.

4.7. Высушенную пробу выдерживают в климатических условиях по СТ СЭВ 2038—79 в течение 48 h. Затем измеряют расстояние между парами меток.

4.8. В случае необходимости измеряют расстояние между метками после сушки (п. 4.3), замочки (п. 4.4), сушки (п. 4.6) для определения изменения размеров элементарной пробы после каждого вида обработки. Измерения проводят по истечении (5±1) min после каждого вида обработки.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Вычисляют среднее арифметическое значение расстояний между парами меток до обработки ($\overline{L}_0$) и после нее ($\overline{L}_1$) отдельно для продольного и поперечного направления напольного покрытия.

5.2. Изменение размеров после мокрой обработки (λ) для продольного и поперечного направления в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{\overline{L}_1 - \overline{L}_0}{\overline{L}_0} \cdot 100.$$

Уменьшение размеров обозначают знаком минус, а увеличение размеров — знаком плюс.

5.3. Результаты вычислений округляют до первого десятичного знака.

5.4. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов измерений двух элементарных проб.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

1) технические данные напольного покрытия;
2) размер элементарной пробы;
3) время сушки;
4) вид и количество смачивателя;

5) величину изменения размеров напольного покрытия в продольном и поперечном направлениях;

6) дату и место проведения испытания;

7) обозначение стандарта СЭВ.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области легкой промышленности.

2. Тема — 19.200.25—82.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 56-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ВНР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Июль 1987 г.	Июль 1987 г.
СРР	Июнь 1987 г.	
СССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
ЧССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.

5. Срок проверки — 1992 г.

Сдано в наб. 20.03.85 Подп. в печ. 15.05.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л
Тир. 860 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 964

gost.e-ecolog.ru