РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.

Технические условия

РСТ РСФСР 755—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.63.066 (083.74) Группа М 15

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ. РСТ РСФСР 755—89

Технические условия

ОКП 81 6112

Срок действия с 01.01.91 г.
до 01.01.96 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический войлок, применяемый для изготовления механизмов пианино.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Технический войлок для музыкальных клавишных инструментов в зависимости от назначения подразделяют на виды:

молоточковый (с поперечным расположением волокон), применяемый для изготовления молоточков;

клинковый, применяемый для изготовления глушителей басовых струн;

пушель, применяемый для изготовления глушителей дискантовых струн;

фенгерный, применяемый для изготовления подкладок деталей механизмов — фенгеров и фигур;

шультерный, применяемый для изготовления подушек шультеров и для наклейки на шпилерлейстик.

1.2.2. Войлоки молоточковый, клинковый и пушель в зависимости от видов применяемого сырья изготовляют трех марок:

А — из мериносовой топсовой ленты;

Б — из мериносовой шерсти;

В — из мериносовой шерсти с использованием гребенного очеса и овчинной меховой шерсти.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

1.2.3. Номинальные размеры и предельные отклонения всех видов войлока должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование вида войлока	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм		
	по длине	по ширине	по толщине
Молоточковый	900+10	990±15	—
Клинковый	750±10	от 1400 до 2000	10,5 $^{+1,0}_{-0,5}$
Пушель	820±5 410±5	от 700 до 1000	6,5 $^{+0,5}_{-1,0}$
Фенгерный	840±5	от 1400 до 2000	4,0±0,5 6,0±0,5
Шультерный	840±5	от 1400 до 2000	4,0±3,0

Примечания 1 Допускается увеличение ширины полостей молоточкового войлока на величины, кратные 60

2 По согласованию с потребителем допускается изготовление клинкового войлока длиной (375±10) мм, фенгерного — (420±10) мм, молоточкового — (910+10) мм

1.2.4 Сечение по длине молоточкового войлока должно быть клинообразной формы.

1.2.5. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине молоточкового войлока должны плавно уменьшаться по участкам от басовой к дискантовой части полости в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2

Таблица 2

Расстояние от басовой кромки полости молоточкового войлока, мм	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм
0	24,0±1,0
100	22,0±1,0
200	20,0±0,8

Продолжение таблицы 2

Расстояние от басовой кромки полости молоточкового войлока, мм	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм
300	$17{,}5^{+1{,}0}_{-0{,}6}$
400	$15{,}5^{+0{,}9}_{-0{,}7}$
500	$13{,}5 \pm 0{,}7$
600	$11{,}5^{+0{,}6}_{-0{,}8}$
700	$9{,}0^{+0{,}8}_{-0{,}4}$
800	$7{,}0^{+0{,}6}_{-0{,}4}$
900	$5{,}0 \pm 0{,}5$

1.2.6. Клинковый, фенгерный и шультерный войлоки могут изготовляться в виде лент, размеры которых по длине и ширине устанавливаются по требованию потребителя.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров по длине и ширине лент должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Номинальные размеры, мм	Предельные отклонения, мм	
	по длине	по ширине
До 10	$^{+1{,}0}_{-0{,}5}$	$\pm 0{,}5$
Св. 10 до 25	$\pm 1{,}0$	$\pm 0{,}5$
Св 25 до 100	$\pm 1{,}5$	$\pm 1{,}0$
Св 100 до 200	$^{+2{,}0}_{-1{,}5}$	$^{+2{,}0}_{-1{,}5}$
Св 200 до 300	$^{+3{,}0}_{-2{,}0}$	$^{+3{,}0}_{-2{,}0}$
Св 300 до 900	$^{+5{,}0}_{-3{,}0}$	$^{+5{,}0}_{-3{,}0}$

Примечание. Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине лент должны соответствовать указанным в табл. 1.

1 3. Характеристики.

1.3.1 Массовая доля сырья войлока технического для музыкальных клавишных инструментов должна соответствовать указанной в табл. 4.

Таблица 4

Вид и марка войлока	Вид сырья	Массовая доля сырья, %
Молоточковый		
А	Топсовая лента из мериносовой шерсти	100
Б	Мериносовая шерсть 70-го качества	100
В	Мериносовая шерсть 70 го качества Очес гребенной, тонкии и шерсть овчинная меховая тонкая I и II длины	85 15
Клинковый		
А	Топсовая лента из мериносовой шерсти	100
Б	Мериносовая шерсть 70-го качества	100
В	Мериносовая шерсть 70 го качества Очес гребенной тонкий и шерсть овчинная меховая тонкая I и II длины	85 15
Пушель		
А	Топсовая лента из мериносовой шерсти	100
Б	Мериносовая шерсть 70 го качества	100
В	Мериносовая шерсть 70-го качества Очес гребенной тонкий и шерсть овчинная меховая тонкая I и II длины	85 15
Фенгерный	Мериносовая шерсть 64 го качества Мериносовая шерсть 60-го качества Очес гребеннои тонкии и шерсть овчинная меховая тонкая I и II длины	40 35 25
Шультерный	Мериносовая шерсть 64-го качества Мериносовая шерсть 60 го качества Очес гребенной тонкий и шерсть овчинная меховая тонкая I и II длины	40 35 25

Примечания 1 Массовая доля в смеси нешерстяных волокон допускается за счет наличия их в тонкошерстном гребенном очесе.

2 Допускается вложение в смесь для молоточкового войлока 10% белкового казеинового волокна взамен мериносовой шерсти 70 го качества

1.3.2. Войлоки — молоточковый, клинковый и пушель должны иметь цвет белой натуральной тонкой шерсти и соответствовать утвержденному образцу-эталону.

Войлоки — фенгерный и шультерный должны быть окрашены в ярко-зеленый или ярко-красный цвет.

1.3.3. Физико-механические и химические показатели войлока технического для музыкальных клавишных инструментов должны соответствовать нормам, указанным в табл 5 и 6.

Таблица 5

Наименование показателей	Нормы для видов войлока				
	молоточкового	клинкового	пушель	фенгерного	шультерного
Нормированная влажность, %	13	13	13	13	13
Плотность, г/см^3	—	0,30±0,2	0,16±0,01	0,35±0,02	0,23±0,02
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	1,0	0,3	—	1,0	0,3
Массовая доля растительных примесей, %, не более в войлоках марок				0 25	0,25
А	0,10	0,10	0,10		
Б	0,20	0,20	0,20		
В	0,25	0,25	0,25		
Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более				0,12	0,12
в войлоках марок					
А	0,01	0,01	0,01		
Б	0,05	0,05	0,05		
В	0,10	0,10	0,10		
Массовая доля нешерстяных волокон в войлоке марки В %, не более	5	5	5	5	5
Удлинение при разрыве по длине полости, %, не более	130	—	—	—	—

Примечания 1 Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную

2 Нормы по показателям плотности, массовой доли свободной серной кислоты, нешерстяных волокон, минеральных и растительных примесей для всех видов технического войлока для музыкальных клавишных инструментов относятся к войлоку с нормированной влажностью

Таблица 6

Номера участков клина молоточкового войлока	Границы участков клина от басовой кромки полости молоточкового войлока, мм	Плотность молоточкового войлока, г/см³	Предел прочности на разрыв по длине полости молоточкового войлока (при толщине войлока 5 мм), Па (кгс/см²), не менее
1	0—50	$0{,}43^{+0{,}04}$	$343 \cdot 10^4$ (35)
2	50—100	$0{,}44^{+0{,}04}_{-0{,}02}$	
3	100—200	$0{,}45^{+0{,}04}_{-0{,}02}$	
4	200—300	$0{,}46^{+0{,}04}_{-0{,}02}$	$392 \cdot 10^4$ (40)
5	300—400	$0{,}47^{+0{,}03}_{-0{,}02}$	
6	400—500	$0{,}48^{+0{,}03}_{-0{,}02}$	
7	500—600	$0{,}52 \pm 0{,}04$	$441 \cdot 10^4$ (45)
8	600—700	$0{,}55^{+0{,}03}_{-0{,}04}$	
9	700—800	$0{,}60^{+0{,}04}_{-0{,}05}$	
10	800—900	$0{,}65 \pm 0{,}05$	

1.3.4. *Войлоки всех указанных видов не должны иметь признаков расслоения.*

1.3.5. Поверхность войлока должна быть чистой и ровной (без рубцов, складок и завалов), без посторонних включений.

Допускается наличие растительных примесей в соответствии с требованиями, предусмотренными табл. 5.

1.3.6. В полости молоточкового войлока допускаются местные неровности поверхности (рубцы, складки и завалы) не более двух мест, площадью не более 10 см² каждое, имеющие отклонения по толщине не более ± 0,5 мм от установленых норм.

1.3.7. На поверхности молоточкового, клинкового и фенгерного войлока ворс должен быть равномерно снят с обеих сторон

Допускается наличие ворса на одной стороне поверхности фенгерного войлока.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Каждая пачка войлока или войлочных лент должна иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименования вида и марки войлока или войлочных лент,
номера партии;
количества полостей войлока или войлочных лент;
массы при фактической влажности;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта.

1 4.2. Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Боится сырости», «Верх, не кантовать».

1.4.3. Каждая партия войлока или войлочных лент должна сопровождаться документацией, включающей:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование продукции;
результаты проверки и испытаний продукции;
обозначение настоящего стандарта.

1.5. Упаковка.

1 5.1. Полости войлока или воилочных лент укладывают в пачки каждый вид отдельно Масса пачки не должна превышать 50 кг, высота пачки не должна превышать 460 мм.

Каждую пачку упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или в бумагу по ГОСТ 8273—75, покрывают со всех сторон картоном по ГОСТ 7933—75 толщиной не менее 2 мм, обшивают одним слоем упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81 и перевязывают крест-накрест веревкой по ГОСТ 1868—72. Пачки шириной свыше 1 м обвязывают тремя обвязочными поясами: одним в поперечном и двумя в продольном направлениях.

В местах соединений паковочная ткань должна быть сшита суровыми нитками по ГОСТ 14961—85 или другой нормативно-технической документации, по которой прочность ниток не ниже указанной в стандарте. Количество стежков на 20 см шва должно быть не менее 5.

Сгибание полостей войлока при упаковке не допускается.

2. ПРИЕМКА

2.1 Приемка по ГОСТ 314—72.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля — по ГОСТ 314—72 с дополнениями: для определения плотности молоточкового войлока по участкам клина пробы войлока спиливают с двух сторон до толщины 5 мм; толщину молоточкового войлока на 1 и 10 участках измеряют, устанавливая зажимные диски толщиномера внутрь полости так, чтобы их края совпадали с краем полости. На остальных участках центр зажимных дисков толщиномера совмещается с линией границы двух соседних участков.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

По железной дороге войлок транспортируют мелкими отправками и в универсальных контейнерах

4.1.1. При транспортировании пачки войлока и войлочных лент должны быть уложены горизонтально.

4.2. Войлок и войлочные ленты должны храниться в сухом проветриваемом помещении.

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м.

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 20 см.

При хранении войлок и войлочные ленты не реже одного раза в 6 месяцев должны быть обработаны противомольным препаратом

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН ВКТБвалмаш Минлегпрома РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **А. И. Жирнов, З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Т. Н. Бокарева**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности РСФСР

Петрова И. М.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 27.12.89 г. № 57.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 755—89 от 02.02 1990 г.

Взамен ГОСТ 7175—75.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 14192—77	1 4 2
ГОСТ 10354—82	1 5 1
ГОСТ 8273—75	1 5 1
ГОСТ 5530—81	1 5 1
ГОСТ 1868—72	1 5 1
ГОСТ 7933—75	1 5 1
ГОСТ 14961—85	1 5 1
ГОСТ 314—72	2

Подписано к печати 31 05 90 г Заказ 432
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0 75 печ л Тираж 1000 Цена 13 коп
gost.e-ecolog.ru
Типография Госплана РСФСР