РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ИЗДЕЛИЯ ШТУЧНЫЕ ГАРДИННЫЕ ВЯЗАНЫЕ.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 752—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.654.06 Группа М51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ШТУЧНЫЕ ГАРДИННЫЕ ВЯЗАНЫЕ. Общие технические условия

РСТ РСФСР 752—89

Срок действия с 01.04.90 г.
до 01.04.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия штучные гардинные вязаные, вырабатываемые из пряжи натуральных и искусственных волокон и из синтетических и смешанных нитей на основовязальных, уточновязальных и гардинновязальных машинах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики.

1.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов, утвержденных в установленном порядке.

1.1.2. По художественно-эстетическим показателям и по внешнему виду изделия должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

1.1.3. Требования к линейным размерам изделий, массе, виду применяемого сырья, плотности на 5 см, видам отделки обработки краев изделий должны быть предусмотрены техническим описанием.

Для промышленной переработки изделия могут выпускаться в виде метражных без разделения на штуки, требования к которым должны быть предусмотрены в техническом описании.

По размерам (длине и ширине) для 2-го сорта допускается отклонение не более двойного допуска от установленного в техническом описании.

1.1.4. Изделия могут выпускаться одноцветными и многоцветными.

1.1.5. Нормы устойчивости окраски изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 23627.

1.1.6. Изделия должны быть аппретированы. Содержание аппрета по ГОСТ 22017. По согласованию с потребителем допускается выпускать изделия без аппрета.

1.1.7. Изменение линейных размеров изделий после мокрой обработки должно соответствовать табл. 1.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Таблица 1

Наименование изделий	Изменение линейных размеров изделий, %, не более	Изменение линейных размеров новых изделий улучшенного качества с индексом «Н», %, не более
Изделия из полиэфирных нитей	3	2
Изделия из хлопчатобумажной пряжи, химических нитей и их сочетаний	10	8

1.1.8. Стежки, строчки, швы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807, ОСТ 17—835.

Строчки должны быть прочными, ровными без петлистости и пропусков стежков с равномерным натяжением ниток. Концы строчек должны быть закреплены, а свободные концы ниток обрезаны.

1.1.9. Штучные изделия в зависимости от качества выпускаются первым и вторым сортом.

1.1.10. Сортность изделий устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 20823.

1.1.11. Пряжа и нити для изготовления штучных изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 8871, ГОСТ 10063, ГОСТ 7054, ОСТ 17—360, ТУ 6—06—С224, ТУ 6—06—487 и другой нормативно-технической документации.

Допускается применение других видов пряжи и нитей по качеству не ниже указанных в стандартах и нормативно-технической документации.

1.2. Маркировка.

1.2.1. Каждое изделие маркируется фирменным ярлыком с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности, товарного знака и местонахождения,

наименования изделия, артикула.

размера,

сорта,

цены,

номера рисунка (модели),

обозначения нормативно-технической документации,

номера контролера или упаковщика,

даты выпуска (месяц, год).

1.2.2. Ярлык для изделий должен быть светлого тона, для изделий 2-го сорта с цветной контрастной полосой по диагонали.

1.2.3. К изделиям должна быть прикреплена памятка с обозначением способа ухода по ГОСТ 16958. Памятка может быть напечатана на оборотной стороне ярлыка.

1.2.4. На коробку, на одну из торцевых сторон пачки наклеивают или в полиэтиленовый пакет вкладывают ярлык с указанием данных, приведенных в п. 1. 2. 1., а также указанием общего количества изделий.

1.2.5. Коробки должны быть оклеены бумажной лентой, на одну из торцевых сторон пачки должен наклеиваться ярлык с указанием предприятия-изготовителя. Коробки, пачки и полиэтиленовые пакеты должны быть крестообразно перевязаны вязкой.

1.2.6. Маркировка при транспортировании железнодорожным и водным транспортом — по ГОСТ 7000.

Маркировка изделий, выпускаемых метражем—по ГОСТ 22017.

1.3. Упаковка.

1.3.1. Изделия укладывают в картонные коробки, бумагу или полиэтиленовые пакеты.

Количество изделий в коробке, пачке или пакете должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Наименование изделий	Количество изделий в коробке, пачке, или пакете, шт.
Шали	20
Шарфы	20, 30
Шторы	3, 5, 10
Скатерти	5, 10
Накидки	20
Салфетки	20

Примечание: на изделия, не предусмотренные табл. 2, количество изделий и способ их складывания указывается в техническом описании на конкретное изделие.

1.3.2. Для маркировки и упаковки изделий применяют следующие материалы:

картон коробочный по ГОСТ 7933,

коробки картонные по ГОСТ 12301,

пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354,

бумага по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600 (кроме марок Д, Ж),

целлофан по ГОСТ 7730.

Для маркировки и упаковки изделий могут быть использованы материалы, вырабатываемые по другой действующей НТД, качество которых не ниже требований, указанных в перечисленных стандартах.

1.3.3. По согласованию с потребителем вид маркировки и упаковки, количество изделий в коробке, пачке, пакете, упаковочный материал могут быть изменены.

1.3.4. Упаковка при транспортировании железнодорожным и водным транспортом — по ГОСТ 7000.

Упаковка изделий, выпускаемых метражем — по ГОСТ 22017.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 8846.

3.3. Определение массы штучных изделий — по ГОСТ 8845.

3.4. Определение числа петельных рядов и петельных столбиков (плотности) — по ГОСТ 8846.

3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27.

3.6. Определение изменений линейных размеров изделий после мокрых обработок — по ГОСТ 17729.

3.7. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617.

3.8. Определение величины перекоса изделий—по ГОСТ 14067.

3.9. Определение качества стежков, строчек и швов — по ГОСТ 4103.

3.10. Штучные изделия испытывают в климатических условиях по ГОСТ 10681.

Перед испытанием изделия выдерживают в этих условиях в развернутом виде не менее 24 ч.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

4.2. Местное транспортирование осуществляется в первичной упаковке в крытых перевозочных средствах, обеспечивающих сохранность качества изделий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности РСФСР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ **М. И. Гореликова** (руководитель темы), **Т. В. Печенова**

3. ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР **Селезнева Н. К.**

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие постановлением Госплана РСФСР от 07.07.1989 г. № 35

5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 752—89 от № 10.08.1989 г.

6. РАЗРАБОТАН впервые

Срок первой проверки 1994 г.
периодичность проверки 4 года

gost.e-ecolog.ru

Заказ 1828
Форм. оум. 60×90 1/16 Объем 0,375 п. л Тираж 550 Цена 6 коп.
типография Госплана РСФСР