РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ. ДВУНИТКА.

Технические условия

РСТ РСФСР 588—84

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **А. Н. Гришина** — руководитель темы
Л. М. Мансурова и Е. И. Мончак — исполнители

ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР

Нестеренко Е. П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 15.05.1984 г. № 85

УДК 677.21.066 Группа М 68

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ. ДВУНИТКА. Технические условия

РСТ РСФСР 588—84

Взамен РСТ РСФСР 588—78

Постановлением Госплана РСФСР
от 15.05.1984 г. № 85 срок действия установлен

с 1 апреля 1985 г.
до 1 апреля 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную двунитку, предназначенную для промышленных целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Двунитка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Двунитка должна вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 1119—80 и другой нормативно-технической документации.

1.3. По физико-механическим показателям двунитка должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Двунитка должна вырабатываться переплетением — саржа двухремизная (полотняная) усиленная по основе и утку (две нити за одну).

1.5. По устойчивости окраски двунитка должна соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76 (по мебельно-декоративной и подкладочной группе).

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Номер заправки	Наименование ткани	Ширина ткани, см	Поверхностная плотность, г/м²	Число нитей на 10 см	
				по основе	по утку
1	Двунитка суровая	90±1,5 100±1,5 108±2,00	267±13	243±5	240±7
2	Двунитка суровая аппретированная	82±1,5 92±1,5 100±1,5	275±14	266±5	231±7
3	Двунитка суровая	100±1,5	283±14	243±5	220±7
4	Двунитка суровая аппретированная	92±1,5	300±15	264±5	208±6
5	Двунитка суровая	90±1,5	296±15	224±4	198±6
6	Двунитка суровая аппретированная	82±1,5	301±15	246±5	184±6
7	Двунитка суровая	71±1,5 90±1,5	320±16	249±5	220±7
8	Двунитка суровая аппретированная	65±1,0 82±1,5	323±16	272±5	211±6
9	Двунитка гладкокрашеная	65±1,0	315±16	272±5	204±6
10	Двунитка мерсеризованная набивная	64±1,0	290±14	276±6	204±6

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на
2. Сокращенные буквенные обозначения: ВПэф — волокно полиэфирное.
3. Артикулы, соответствующие номерам заправок, приведены в справочном

Таблица 1

Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, в %, не менее		Линейная плотность суровой пряжи	
по основе		по утку					
кгс	Н	кгс	Н	по основе	по утку	основа	уток
70	687	65	638	12	18	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	10	20	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	16	12	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	58	569	9	16	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	77	755	14	10	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	72	706	9	12	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	85	834	16	12	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	80	785	9	16	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	72	706	8	17	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
79	775	74	726	7,5	19	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)

10 см приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 10641—63.

приложении.

1.6. Для двунитки мерсеризованной набивной высшей категории качества степень мерсеризации (баритовое число) должно быть не менее 125.

1.7. Двунитка высшей категории качества по стойкости к истиранию по плоскости должна выдерживать не менее 4200 циклов.

1.8. Двунитка мерсеризованная набивная и гладкокрашеная по художественно-эстетическим показателям должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81 и ОСТ 17—262—82.

1.9. Художественно-эстетические показатели двунитки мерсеризованной набивной оцениваются в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Максимальная оценка, баллы	Допустимые снижения, баллы	
		высшая категория	первая категория
Общая оценка	40	2	8
Художественно-колористическое оформление	18	2	5
Структура	18	1	2
Заключительная отделка	4	1	1

Сумма баллов при оценке двунитки высшей категории качества не должна быть менее 38, первой категории — менее 32.

1.10. Суровая двунитка по внешнему виду (засоренности, ровноте пряжи, шишковатости) должна соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.11. Определение сортности суровой двунитки должно производиться по ОСТ 17—495—75 (3 группа), мерсеризованной набивной и гладкокрашеной двунитки — по ГОСТ 161—75 (3 группа).

Для двунитки высшей категории качества суммарное количество баллов на условную длину куска не должно быть более 10.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки должны производиться по ГОСТ 20566—75 и ГОСТ 21768—76.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813—72.

3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61.

3.6. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.

3.7. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.8. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976—73.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка готовой ткани должны производиться по ГОСТ 8737—77.

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение кип и рулонов готовых тканей и товарного суровья должны производиться по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192—77.

4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение суровых тканей, отправляемых на отделочные предприятия, должны производиться по ОСТ 17—708—77.

Приложение

Справочное

Номера заправок тканей и соответствующие им артикулы по прейскуранту № 40—07 (изд. 1981 г.) и коды ОКП

Номера заправок	Артикулы	Коды ОКП
1	6704	82 1881 0020 01
	6705	82 1881 0021 02
	6719	
2	6704	83 1884 3080 06
	6705	
	6719	83 1884 3090 04
3	6706	82 1881 0024 08
4	6706	83 1884 3110 08
5	6855	82 1881 0025 06
6	6855	
7	6860	82 1881 0009 07
	6862	82 1881 0010 03
8	6861	
	6863	83 1884 3020 10
9	6860	83 1885 3010 06
10	6859	83 1889 3010 08

Подп. к печ. 27.03.85 г. Заказ 2110
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0,5 печ. л. Тираж 500 Цена 5 коп.

gost.e-ecolog.ru

Типография Госплана РСФСР