РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

Г И П Ю Р

Общие технические условия

РСТ РСФСР 114—82

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ: **М. Н. Слезкинцева** — руководитель темы

В. Ф. Карабасова — исполнитель

ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР

Селезнева Н. К.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 31.03.1982 г. № 46.

УДК 677.663 Группа М 51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ГИПЮР. Общие технические условия Код ОКП 81 5612

РСТ РСФСР 114—82

Взамен РСТ РСФСР 114—76

Постановлением Госплана РСФСР
от 31.03.1982 г. № 46 срок действия установлен
с 1 июля 1983 г.
до 1 июля 1988 г.
Постановлением Госплана РСФСР
от 19.01.1988 г. № 2 срок действия продлен
до 1 июля 1993 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гипюр, вырабатываемый на вышивальных автоматах на ткани с последующим ее удалением.

Гипюр применяется для отделки и изготовления швейных изделий.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гипюр должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Гипюр по художественно-эстетическим показателям должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

1.3. Для изготовления гипюра применяют хлопчатобумажную пряжу по ОСТ 17—360—85, ткань по ТУ 17 62—9157—78.

Допускается применение других материалов по физико-механическим показателям не уступающим вышеперечисленным и обеспечивающим требования настоящего стандарта.

1.4. Гипюр должен выпускаться отбеленным, а также в натуральном цвете сырья.

1.5. Гипюр должен быть аппретирован. Содержание аппрета должно быть равным $2{,}5 \pm 0{,}5\%$.

1.6. Изменение линейных размеров по длине после замочки должно быть не более 4%.

1.7. В зависимости от наличия пороков внешнего вида устанавливают два сорта гипюра — первый и второй.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*
Проверен в 1987 году
Переиздание с изменением № 1, утвержденным в 1988 году

1.8. Количество и размеры пороков внешнего вида для гипюра первого и второго сорта не должны превышать, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование пороков	Размеры пороков для гипюра		
	с индексом «Н»	I сорта	II сорта
1. Восстановление вышивки под рисунок, не портящее внешний вид гипюра, в общей сложности, см, (при длине отдельного восстановления) — не более 2 см — не более 4 см	8	10	15
2. Пропуск вышивки, в общей сложности, стежки (размером отдельного пропуска не более 5 стежков)	не допускается		10
3. Кривизна по длине куска с отклонением от прямой линии, см, не более	1	1	2
4. Искажение рисунка по длине куска шириной, см, не более	не допускается		0,5
5. Слабина нити в раппорте, см	не допускается		4
6. Уменьшение ширины сверх минимальной, %	не допускается		5

Суммарное количество пороков на условную длину куска 1,0 метр при ширине 36 см для гипюра улучшенного качества с индексом «Н», и гипюра I сорта не должно быть более двух, для гипюра второго сорта — не более трех.

Примечание: При изменении ширины гипюра количество допускаемых пороков изменяется пропорционально ширине куска.

1.9. Пороки, превышающие количество и размеры, указанные в табл. 1, подлежат вырезу.

1.10. Допускается гипюр для промышленного потребления выпускать без фактических вырезов, но с условными вырезами.

Пороки на границах условных вырезов отмечают цветными нитками или штампом фабрики.

1.11. Допускаемое количество разрезов в куске и наименьшая длина отрезка должны соответствовать требованиям, указанным в **табл. 2.**

Таблица 2

Длина куска, м	Количество разрезов, не более, для гипюра			Длина отрезка, м, не менее, для гипюра		
	с индексом «Н»	I сорта	II сорта	с индексом «Н»	I сорта	II сорта
От 5-ти до 7 вкл.	1	1	2	1,2	1,2	0,5
Св. 7-ми до 10 вкл.	2	2	4	1,2	1,2	0,5

1.12. Требования по ширине изделия, количеству стежков в раппорте рисунка на всю ширину изделия, виду и линейной плотности применяемого сырья, виду отделки, виду оборудования должны быть предусмотрены в техническом описании.

1.3. Допускаемое отклонение по количеству стежков в раппорте рисунка не должно быть более $\pm 5\%$.

1.14. Допускаемое отклонение по ширине изделия не должно быть более — 3,5%.

Отклонения по ширине изделия в сторону увеличения не ограничиваются.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Гипюр принимают партиями. Партией считают количество гипюра, оформленное одним документом.

2.2. Проверке по внешнему виду подвергают 100% гипюра.

2.3. Для определения физико-механических и химических показателей объем выборок от партии должен составлять 3%, но не менее 3-х кусков.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей должны производиться повторные испытания удвоенного количества проб, отобранных от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы для лабораторных испытаний отбирают от любого места куска гипюра, но не менее 1,5 м от конца куска.

Длина пробы должна быть равной 30 см, ширина — фактической ширине гипюра.

3.2. Качество гипюра по внешнему виду проверяется визуально путем сравнения с образцом (эталоном).

3.3. Для определения линейных размеров применяют металлическую метрическую линейку по ГОСТ 427—75.

3.4. Длину куска определяют путем промера гипюра, разложенного на столе без натяжения и складок. Длину определяют с погрешностью не более 1 см.

3.5. При определении ширины гипюра в куске или отрезках, составляющих кусок, измерение производят в трех местах: посередине и на расстоянии 25 см от концов куска с погрешностью не более 1 мм.

При возникновении разногласий ширину измеряют в пяти местах, распределенных равномерно по длине куска.

При определении ширины пробы ее раскладывают и распрямляют на гладкой поверхности стола. Ширину пробы измеряют в трех местах: посередине и на расстоянии 5 см от линии среза с погрешностью не более 1 мм.

Ширину гипюра в куске или пробе вычисляют как среднее арифметическое результатов всех измерений.

3.6. Число стежков вышивки должно проверяться путем подсчета их в одном раппорте рисунка и умножением полученных стежков на количество раппортов по всей ширине гипюра. В число стежков входят верхний и нижний слои вышивки.

3.7. Определение изменения линейных размеров по длине после замочки — по ГОСТ 17729—72.

3.8. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.9. Кривизну определяют металлической линейкой, которую прикладывают к двум точкам гипюра на расстоянии 100 см. Образующаяся при этом дуга в наивысшей точке является показателем кривизны. За окончательный показатель кривизны гипюра принимают средний результат трех измерений.

3.10. Гипюр испытывают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75. Перед испытанием гипюр выдерживают в этих условиях в развернутом виде не менее 24 часов.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. К каждому куску гипюра должен быть прикреплен ярлык. Бумага для ярлыков должна соответствовать требованиям ГОСТ 7317—78 и другой действующей нормативно-технической документации.

4.2. На ярлыке должно быть указано:

наименование ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и товарный знак;

наименование изделия;

номер артикула и рисунка;
сорт;
количество метров в куске;
цена, номер прейскуранта;
номер контролера;
дата выпуска (месяц, год);
номер настоящего стандарта.

4.3. На каждую пачку или коробку наклеивают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 4.2. настоящего стандарта, за исключением «количество метров в куске» и с дополнением: «количество метров и кусков в пачке или коробке».

4.4. Ярлык должен заполняться типографским или литографским способом.

Допускается заполнять отдельные обозначения на пишущей машинке или специальными штампами, наносимыми несмываемой краской.

Ярлык для гипюра второго сорта должен иметь цветную полосу по диагонали.

4.5. Гипюр должен наматываться в куски длиной от 5 до 10 метров.

4.6. Куски гипюра складывают в пачки или картонные коробки. Общая длина гипюра в коробке должна быть не более 100 метров, в пачке — не более 30 метров.

4.7. Пачки упаковывают в бумагу, отвечающую требованиям ГОСТ 11600—75, ГОСТ 8273—75 и другой действующей нормативно-технической документации.

4.8. Коробки, применяемые для упаковки должны соответствовать требованиям ГОСТ 12301—81 и другой нормативно-технической документации.

4.9. Каждую коробку или пачку оклеивают бумажной лентой и крестообразно перевязывают.

4.10. Допускается по согласованию с потребителем изменять вид упаковки, количество метров в куске.

4.11. Упаковка и маркировка при транспортировании, транспортирование и хранение по ГОСТ 7000—80.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие гипюра требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

gost.e-ecolog.ru

Подписано к печати 17.03.88 г. Заказ 384
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0,5 п. л. Тираж 500 Цена 9 коп.
Типография Госплана РСФСР