МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРЫХ ОБРАБОТОК ИЛИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ

РЕЖИМЫ ОБРАБОТОК

Издание официальное

БЗ 2—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом шелка (НИИШелка)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации, метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 6330—84 в части определения стирки и сушки и ИСО 7771—85 в части определения замочки

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 января 2001 г. № 3 межгосударственный стандарт ГОСТ 30157.1—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Обозначения и сокращения 1
4 Общие требования 1
5 Проведение испытания 1
Приложение А Рекомендуемые режимы испытаний 10

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Полотна текстильные

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРЫХ ОБРАБОТОК ИЛИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ

Режимы обработок

Textile fabrics. Methods of measures changes determination after wet treatments and chemical cleaning. Modes of treatments

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на текстильные полотна, в том числе трикотажные купоны, и устанавливает методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки.

Методы определения изменения размеров после мокрых обработок не распространяются на трикотажные полотна, вырабатываемые с эффектом «плиссе» и «гофре», на рисунчатые рельефные полотна типа «гофре», на ткани из текстурированной нити «эластик», полотна технического и специального назначения, кроме льняных и полульняных.

Метод определения изменения размеров после химической чистки не распространяется на трикотажные полотна.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 307.1—95 Электрические утюги. Технические условия

ГОСТ 25652—83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 30157.0—95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

3 Обозначения и сокращения

Вид обработки	Сокращенное обозначение
Замочка	З
Стирка	С
Химическая чистка	Х
Полоскание	П
Обезвоживание	О
Высушивание	В
Прессование и глажение	Г

4 Общие требования

Общие требование — по ГОСТ 30157.0

5 Проведение испытания

5.1 Выбор режимов испытания

Режимы испытания выбирают в соответствии с требованиями, предъявляемыми к полотну, по таблицам 1—8 и приложению А.

Издание официальное

В зависимости от выбранного режима испытания определяют массу каждой элементарной пробы с погрешностью не более 2 г или общую массу подготовленных элементарных проб.

Общее количество элементарных проб должно обеспечивать заданный модуль емкости.

Если общая масса элементарных проб меньше, то добавляют балласт, соответствующий по сырьевому составу и размерам испытуемым пробам, для обеспечения необходимой массы.

5.2 Замочка

Подготовленные элементарные пробы замачивают в ванне по одному из режимов, приведенных в таблице 1.

Таблица 1 — Режимы замочки

Параметр испытаний	Режим испытаний								
	$З_1$	$З_2$	$З_3$	$З_4$	$З_5$	$З_6$	$З_7$	$З_8$	$З_9$
Модуль ванны	—							1:30	—
Уровень воды над пробой, мм	—	20 ± 3		20 ± 3 дистиллированной или кипяченой	—				—
Температура воды, °С	21 ± 3				45 ± 3		57 ± 3	95 ± 3	21 ± 3
Масса смачивателя, г/дм³	—	0,5±0,01		—		2±0,1	—		—
Масса моющего средства (5 г хозяйственного 72 %-го мыла + 0,5 г кальцинированной соды или 2 г СМС), г/дм³	—						2±0,1		—
Продолжительность обработки, мин	10±1	60±1	120±1	120±1	30±1	120±1	30±1*		30±1
* Перемешивать через каждые 5 мин стеклянной или деревянной палочкой.									

Элементарные пробы погружают в жидкость лицевой стороной вверх.

Чтобы элементарные пробы не всплывали, на них можно положить решетку из нержавеющего материала или стеклянные палочки.

Элементарные пробы шерстяных и полушерстяных тканей, нетканых полотен, из пряжи химических волокон погружают в жидкость (воду) одну за другой с интервалом 5 мин. По истечении срока замочки, после погружения первой пробы, все пробы осторожно переворачивают так, чтобы первая проба оказалась сверху, а последняя — снизу. Первую пробу вынимают сразу, а остальные последовательно с интервалом 5 мин.

Элементарные пробы с ворсом (искусственный мех, тканый плюш, бархат) погружают в воду ворсом вверх.

Пробу вынимают из воды осторожно, не растягивая, переносят в расправленном виде на решетку для стока воды.

Наиболее удобной является процедура, при которой углы элементарной пробы складываются к центру с тем, чтобы можно было поддерживать всю элементарную пробу при перемещении ее для проведения следующего этапа испытания (допускается сложить элементарную пробу вчетверо).

Далее по одному из режимов, приведенных в таблицах 4 — 8, проводят следующие этапы испытания.

5.3 Стирка

Подготовленные элементарные пробы подвергают стирке по режимам, приведенным в таблице 2. Затем по одному из режимов, приведенных в таблицах 4 — 8, проводят следующие этапы испытания.

Таблица 2 — Режимы стирки

Параметр испытаний	Режим испытаний											
	Машинная стирка									Ручная стирка		
	УТ-1, УТ-2			«Вятка-автомат»		«Эврика»		Любая стиральная машина	ПОУТ	C_{10}	C_{11}	C_{12}
	C_1	C_2	C_{3***}	C_4	C_5	C_6	C_7	C_8	C_9			
Модуль ванны	1:30					1:30		1:10	1:25	1:30		—
Температура воды, °С	30±3	40±4		40	60	30±3	40±3	40±3	60±3	30±3	40±3	
Частота вращения барабана, $мин^{-1}$	30±1			55±5		60±5		—	Вибрация	—		
Масса моющего средства СМС, $г/дм^3$	3±0,5		2±0,5	3±0,5					2±0,5	3±0,5		
Продолжительность обработки, мин: без механических воздействий	9±0,5	9±0,5	—	—	—	9±0,5	9±0,5	—	—	10±0,5*	10±0,5*	10±0,5**
с механическими воздействиями	1±0,1	1±0,1	20±1	По программе машины		1±0,1	1±0,1	15±1	30±1	—	—	—

* В конце замочки пробы перемешивают руками 10 раз с легким отжимом.
** Пробы перемешивают руками в разных направлениях с легким отжимом 3 раза.
*** Элементарные пробы и балласт (если он необходим) помещают в мешок и завязывают его.

Таблица 3 — Режимы химической чистки

Параметр испытаний	Режим испытаний	
	Прибор для взбалтывания жидкости типа 022	
	X_1	X2
Модуль ванны	1:20	
Среда	Раствор из органического растворителя	
Температура раствора, °С	22±3	
Продолжительность обработки, мин	10±1	15±1
Механическое воздействие на элементарные пробы	Два мешочка с шариками. Общая масса мешочка с шариками 6 г	Три мешочка с шариками. Общая масса мешочка с шариками 10 г

5.4 Химическая чистка

Обработку элементарных проб по способу химической чистки проводят в органическом растворителе по режиму в соответствии с таблицей 3, соблюдая требования по технике безопасности:

- работа должна проводиться в вытяжном шкафу;
- при работе с органическими растворителями необходимо пользоваться резиновыми перчатками и респиратором.

Обработанные в растворителе элементарные пробы подвергают испытаниям по этапам, выбираемым по таблицам 5 — 8.

5.5 Полоскание

По завершении первого этапа испытания, который был выбран, а именно: замочка, стирка, приступают к следующему этапу (если он необходим) — полосканию.

Нужный режим выбирают по таблице 4.

После окончания полоскания элементарные пробы вынимают, не допуская их растягивания. При перепутывании нитей отдельных элементарных проб их осторожно перерезают ножницами.

5.6 Обезвоживание

Обезвоживание элементарных проб в зависимости от вида полотна проводят одним из способов, предусмотренных в таблице 5, соблюдая следующие требования:

при использовании валика (ролика) элементарную пробу раскладывают между двумя слоями неаппретированной хлопчатобумажной ткани или фильтровальной бумаги, затем прокатывают по ней отжимной валик (ролик) без нажима вперед и назад, сначала в направлении основы, затем — утка;

При использовании центрифуги элементарные пробы расправляют и складывают вдоль основы или петельных столбиков два раза, затем равномерно укладывают в корзину центрифуги таким образом, чтобы основа или петельные столбики располагались вдоль по окружности центрифуги;

при использовании автоматической стиральной машины отжим элементарных проб проводят автоматически соответственно заданной программе.

Отжатые элементарные пробы вынимают из корзины центрифуги или барабана автоматической стиральной машины, расправляют от складок и заминов, осторожно встряхивают вдоль нитей основы или разглаживают каждую элементарную пробу руками вдоль петельных столбиков и петельных рядов.

5.7 Высушивание

Высушивание элементарных проб проводят на воздухе при комнатной температуре или в сушильном аппарате (камере).

Необходимый режим выбирают по таблице 6.

Высушивание элементарных проб из искусственного меха, тканого плюша, бархата после замочки проводят при комнатной температуре, подвешивая их на веревке в направлении нитей основы и закрепляя в трех местах при помощи зажимов.

Таблица 4 — Режимы полоскания

Параметр испытаний	Режим испытаний										
	УТ-1, УТ-2		«Вятка-автомат»		«Эврика»	Любая стиральная машина	Ванна для полоскания				ПОУТ
	$П_1$	П2	$П_3$	$П_4$	$П_5$	$П_6$	$П_7$	$П_8$	$П_9$	$П_{10}$	$П_{11}$
Модуль ванны	1:30				1:30	1:10	1:30				—
Температура воды, °С	21±3		21±3						40±3	21±3	35±3
Количество циклов	2	3	3	5	2	3	—	3	1		2*
Продолжительность одного цикла, мин:											
с механическим воздействием	0,5±0,1	3±0,2	По программе машины		0,5±0,1	2±0,1					2±0,1
без механического воздействия	2,5±0,1				2,5±0,1		3±1	3±0,1**	5±0,2		

* После первого цикла элементарные пробы отжимают между ладонями.
** Три раза перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом.

Таблица 5 — Режимы обезвоживания

Параметр испытаний	Режим испытаний							
	$О_1$	О2	$О_3$	$О_4$	$О_5$	$О_6$	$О_7$	$О_8$
Обезвоживание вручную	Отжим руками (между ладонями без выкручивания)	Встряхивание	Отжим между 2 слоями неаппретированной хлопчатобумажной ткани нажимом ладоней	Отжим валиком (массой 1,0 кг) через 2 слоя неаппретированной хлопчатобумажной ткани или между слоями фильтровальной бумаги	1 Раскладывание элементарных проб на решетке (для стока воды) 2 Отжим валиком (массой 1,8 кг) элементарные пробы раскладывают на полотенце и сверху накрывают тем же полотенцем)			
Центрифугирование	—	—	—	—	—	УТ-1, УТ-2 или центрифуга		Стиральная машина
Продолжительность, сек	—	—	—	—	—	10±1	60±6	По программе стиральной машины

Таблица 6 — Режимы высушивания

Параметр испытаний	Режим испытаний									
	B_1	B2	B_3	B_4	B_5	B_6	B_7	B_8	B_9	B_{10}
Температура, °С, и условия высушивания	На воздухе (при комнатной температуре)					В потоке воздуха прибора УТШ-1	В сушильной камере или сушильном шкафу			
	В свободно подвешенном состоянии		На веревке с зажимами	На горизонтальной поверхности	На решетке	На решетке	60±10			
Продолжительность, мин	До исходной массы	До массы, превышающей исходную не более чем в 1,5 раза	Не менее 720	Не менее 720	До исходной массы (±2) г	До исходной массы (±2) г	1±0,2	140*	30±1	60±1

* Высушивание проводят в зависимости от преобладающего вида сырья в трикотажном полотне по режимам, приведенным в таблице 7.

Таблица 7 — Режимы высушивания трикотажного полотна

Используемая нить или пряжа в трикотажном полотне	Поверхностная плотность, г/м^2	Продолжительность, мин
Ацетатная, синтетическая	До 200	От 1 до 2 включ.
	Св. 200	Св. 2 » 6 »
Вискозная	До 200	От 2 до 8 включ.
	Св. 200	От 6 » 15 »
Хлопчатобумажная, льняная	До 300	От 4 до 12 включ.
	Св. 300	Св. 12 » 25 »
Шерстяная	Св. 100	От 10 до 40 включ.

Элементарные пробы из тканей с накладным приклеенным и начесанным ворсом могут высушиваться на решетках до исходной массы на воздухе при комнатной температуре.

Высушивают элементарные пробы после химической чистки в сушильном шкафу под вытяжкой.

После высушивания элементарных проб, в соответствии с выбранным режимом, переходят к следующему режиму испытания.

5.8 Прессование и глажение

По таблице 8 выбирают режим прессования или глажения элементарной пробы (обработку прессом или утюгом). Температура подошвы утюга или пресса определяется сырьевым составом элементарной пробы и общими требованиями к способам ухода по ГОСТ 25652.

5.8.1 При использовании прибора для глажения (ПОУТ) один конец элементарной пробы укрепляют в зажиме прибора, другой — перекидывают через ролик и подвешивают к нему груз-зажим массой 10 или 20 г (груз-зажим m = 20 г применяют для тканей, содержащих нити шелка-сырца высокой крутки, и тканей, содержащих в основе вискозные комплексные нити; для остальных тканей применяют груз-зажим m = 10 г). Температура подошвы утюга — 135—140 °С.

5.8.2 Элементарные пробы шелковых и полушелковых тканей, содержащие вискозную нить или пряжу, ацетатную комплексную нить с числом кручения более 500 сразу после обезвоживания гладят утюгом по 10—15 движений путем перемещения его по основе и утку.

Элементарные пробы, содержащие в основе пряжу из химических волокон или их смеси с хлопком, сразу после обезвоживания накрывают неаппретированной тканью и гладят утюгом без нажима путем перемещения утюга по основе и утку.

Для ускорения высушивания допускается переворачивание всех вышеуказанных проб и глажение с обратной стороны.

Температура подошвы утюга для тканей из химического волокна, для тканей, содержащих вискозную нить или пряжу, — не более 150 °С, для тканей из ацетатной комплексной нити с числом кручения более 500 — не более 110 °С.

5.8.3 Глажение элементарных проб нетканых полотен через неаппретированную хлопчатобумажную ткань осуществляется перестановкой утюга без нажима при температуре не более 150 °С. Для образцов из волокон, чувствительных к температуре (полиамидных и т.д.), температура должна быть (120±15) °С.

5.8.4 Прессование элементарных проб (трикотажное полотно) осуществляют прессом или утюгом. Утюг последовательно опускают на различные участки пробы без принудительного вытягивания, температура прессования °С должна соответствовать:

90±15 — для полотен из искусственных и синтетических нитей;

115±15 — для полотен из шерстяной и полушерстяной пряжи;

180±20 — для полотен из хлопчатобумажной и льняной пряжи.

Температуру глажения для полотен из сочетания различных видов сырья выбирают по менее термостойкому виду сырья.

Для нетермостойких полотен температура глажения должна быть установлена в нормативном документе на конкретный вид полотна.

5.8.5 Элементарные пробы (хлопчатобумажные, чистольняные, льняные, полульняные) гладят сразу после отжима накладыванием утюга без нажима через неаппретированную ткань. Для ускорения сушки допускается переворачивание проб и глажение с обратной стороны. Температура подошвы утюга — не более 200 °С.

Таблица 8 — Продолжительность и условия прессования и глажения

Параметр испытаний	Режим испытаний															
	$Г_1$	Г2	$Г_3$	$Г_4$	$Г_5$	$Г_6$	$Г_7$	$Г_8$	$Г_9$	$Г_{10}$	$Г_{11}$	$Г_{12}$	$Г_{13}$	$Г_{14}$	$Г_{15}$	$Г^*_{16}$
Вид применяемого оборудования	Пресс			ПОУТ	Утюг											
Продолжительность, с	20±1	60±6	120±6	180±1	20±1											
Условия прессования или глажения	5.8.4	5.8.10	5.8.10	5.8.1	5.8.2	5.8.3	5.8.4	5.8.5	5.8.6	5.8.7	5.8.8.1	5.8.8.2	5.8.8.3	5.8.8.4	5.8.9	—
* Условия глажения выбирают по согласованию заинтересованных сторон.																

5.8.6 Элементарные пробы льняных и полульняных парусин технического назначения высушивают на гладильной доске путем наложения утюга на ткань в течение 3 с без его передвижения. Температура подошвы утюга 200—230 °С.

Элементарные пробы бортовых тканей (льняные и полульняные), подвергнутые двухкратной замочке, высушивают утюгом, терморегулятор которого установлен на указателе «Шерсть» или на символе «. .» по ГОСТ 307.1 и через неаппретированную хлопчатобумажную ткань: после первой замочки — с одной стороны в течение 2 мин, после второй замочки — с двух сторон до высушивания элементарной пробы.

5.8.7 Элементарные пробы шелковых и полушелковых тканей, из пряжи химических волокон и смешанные, подвергавшиеся химической чистке, прессуют утюгом. Элементарную пробу, разложенную на гладильной доске изнаночной стороной вверх, накрывают влажной (масса влажной ткани не должна превышать массу сухой ткани более чем в 2,5 раза) неаппретированной хлопчатобумажной миткалевой тканью и прессуют утюгом. Утюг устанавливают на элементарную пробу в направлении нитей основы и оставляют в таком положении на 10 с, затем утюг поднимают и переставляют на соседний участок элементарной пробы. Операция повторяется по всей пробе. Терморегулятор утюга установлен на указателе «Хлопок» или на символе «. . .» по ГОСТ 307.1.

5.8.8. Для глажения элементарных проб текстильно-галантерейных изделий используют утюг. Температура подошвы утюга определяется сырьевым составом элементарной пробы и должна быть °С:

180±10 — для материалов из хлопчатобумажной пряжи;

150±10 — для материалов из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с искусственными нитями;

140±10 — для материалов из синтетических нитей;

100±10 — из искусственных нитей и их сочетаний с синтетическими.

5.8.8.1 Элементарные пробы (гардинное, кружевное, тюлевое полотно из хлопчатобумажной пряжи и в сочетании с искусственными нитями и пряжей) гладят утюгом без нажима по пять движений утюга в двух противоположных направлениях по диагонали.

5.8.8.2 Элементарные пробы (гардинное, кружевное, тюлевое полотно из искусственных и синтетических нитей и их сочетаний) гладят утюгом без нажима — по пять движений утюга в двух любых противоположных направлениях.

5.8.8.3 Элементарные пробы (кружево и шитье из хлопчатобумажной пряжи, из искусственных и синтетических нитей и их сочетаний) гладят утюгом без нажима — по пять движений утюга по длине (туда и обратно).

5.8.8.4 Элементарные пробы (гипюр и шитье рельефные из хлопчатобумажной пряжи) гладят утюгом без нажима путем перемещения утюга в любых направлениях. Высушивание контролируется периодическим взвешиванием элементарной пробы и завершается при достижении массы высушенной элементарной пробы, не превышающей 2 % исходной массы элементарной пробы.

5.8.9 Элементарные пробы (лента, тесьма) гладят утюгом, нагретым до температуры не более 200 °С, без нажима по длине через неаппретированную хлопчатобумажную ткань. Высушивание контролируется периодическим взвешиванием элементарной пробы и завершается при достижении массы высушенной элементарной пробы, не превышающей 2 % исходной массы элементарной пробы.

5.8.10 Условия прессования элементарных проб из шелковых и полушелковых тканей — в соответствии с таблицей 9.

Таблица 9 — Условия прессования шелковых и полушелковых тканей

Ткань, содержащая нити	Поверхностная плотность, г/м^2	Температура верхней подушки пресса, °С, не более	Продолжительность прессования, с
Полиамидную	Менее 45	110	Через хлопчатобумажную неокрашенную ткань, сложенную вдвое, 60±6
	Более 45	110	60±6
Ацетатную, триацетатную Полиэфирную	Менее 115	110	120±6
	Более 115	110	60±6
	Менее 115	150	120±6
	Более 115	150	60±6
Примечание — Температура глажения для полотен из сочетания различных видов сырья выбирается по менее термостойкому виду сырья, продолжительность прессования — (60±6) °С.			

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица А1

Ассортимент полотен	Режим испытаний по таблицам 1—8
Ткани хлопчатобумажные и смешанные, чистольняные, льняные, полульняные (в том числе парусины для спецодежды и средств защиты рук)	$С_5П_4О_8Г_8$ или $С_{11}П_9О_1Г_8$ или $С_8П_6О_1Г_8$
Полотна плащевые и палаточные хлопчатобумажные	$З_4О_1О_3Г_8$
Парусины технические (для укрытий, палаточные), театральные полотна, холсты для живописи, тентовые (с водоупорной пропиткой) чистольняные, льняные и полульняные	$З_6О_3Г_8$
Ткани бортовые тентовые (без водоупорной пропитки), террасные льняные и полульняные	$З_5Г_9З_5Г_9$ (две замочки)
Ткани из пряжи химических волокон	$З_2$ или $З_3О_5В_5$ или $В_6$ $С_4П_3О_8Г_5$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
Декоративные ткани	$Х_1О_4В_9Г_{10}$
Кружева, кружевные, гардинные, тюлевые полотна, гипюр, шитье из хлопчатобумажной пряжи и ее сочетаний с искусственными нитями	$З_8П_9П_{10}О_1В_1$ или $В_2Г_{11}$, или $Г_{14}$
для текстильно-галантерейных изделий из искусственных и синтетических нитей и пряжи и их сочетаний	$З_7П_9П_{10}О_2В_1$ или $В_2Г_{12}$, или $Г_{13}$
ленты, тесьма, вырабатываемые из различных видов сырья;	$З_9О_2О_4Г_{15}$
Трикотажные полотна, содержащие шерсть	$С_1П_1О_7В_8Г_1$ $С_6П_5О_7В_4$ или $В_8Г_7$ $С_{10}П_8О_7В_4Г_7$
для остальных трикотажных полотен всех видов	$С_2П_1О_7В_8Г_1$ $С_7П_5О_7В_4$ или $В_8Г_7$ $С_{11}П_8О_7В_4Г_7$
Ткани с ворсом из натурального шелка, волокон шерсти, шерстяной и полушерстяной пряжи и их сочетаний; хлопчатобумажные и смешанные	$Х_2О_4В_{10}$
Обувной бархат, тканый плюш, бархат для верхней одежды	$З_1О_4В_3$
Ткани чистошерстяные, шерстяные, полушерстяные	$З_2О_5В_5$ или $В_6$ $З_3О_5В_5$ или $В_6$
Нетканые полотна: вязально-прошивные, иглопробивные;	$З_2О_1О_5$ (2) $В_5$, или $В_6$
вязально-прошивные	$С_8П_6О_7$ или $О_8В_4Г_6$ $С_{11}П_8О_7$ или $О_1$, или $О_8В_4Г_6$
искусственный мех	$З_1О_3О_4В_3$ $Х_2О_4В_{10}$
клееные	$С_{11}П_8О_1В_4Г_6$

Ткани из нитей и пряжи натурального шелка	$С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$

Окончание таблицы А1

Ассортимент полотен	Режим испытаний по таблицам 1—8
Ткани шелковые и полушелковые, в том числе с пленочным покрытием, содержащие в основе химические комплексные нити или химические волокна, а в утке текстильные нити или пряжу:	
полиамидные ткани с поверхностной плотностью менее 45 г/м^2;	$С_3П_2О_6Г_2$ $С_4П_3О_8Г_2$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
ацетатные, триацетатные ткани с поверхностной плотностью менее 115 г/м^2	$С_3П_2О_6Г_3$ $С_4П_3О_8Г_3$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
полиамидные ткани с поверхностной плотностью более 45 г/м^2, ацетатные ткани с поверхностной плотностью более 115 г/м^2	$С_3П_2О_6В_7Г_2$ $С_4П_3О_8В_7Г_2$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
полиэфирные ткани с поверхностной плотностью менее 115 г/м^2	$С_3П_2О_7Г_3$ $С_4П_3О_8Г_3$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
полиэфирные ткани с поверхностной плотностью более 115 г/м^2	$С_3П_2О_7В_7Г_2$ $С_4П_3О_8В_7Г_2$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
ацетатные ткани с числом кручения более 500	$С_3П_2О_7Г_5$ $С_4П_3О_8Г_5$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
вискозные ткани	$С_3П_2О_7Г_5$ $С_4П_3О_8Г_5$ $С_9П_{11}О_3Г_4$ $Х_1О_4В_9Г_{10}$
Примечание — Буквами обозначены виды испытаний, арабскими цифрами — режимы испытаний.	

УДК 667.074:531.7:006.354 МКС 59.080.30 М09 ОКСТУ 8114

Ключевые слова: полотна текстильные, изменение размеров, мокрые обработки, химическая чистка, виды испытаний, режимы испытаний

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 06.04.2001. Подписано в печать 10.05.2001. Усл.печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,20.
Тираж экз. С 1011. Зак. 511.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru