РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ШНУРЫ ВИТЫЕ.
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 448—79

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **М. Н. Слезкинцева** Руководитель темы

В. М. Константинова Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР

Н. К. Селезнева

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 01.10.1979 г. № 173.

УДК 688.3 : 677.75/.77 Группа М 51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ШНУРЫ ВИТЫЕ.
Общие технические условия

РСТ РСФСР 448—79

Код ОКП 81 5771

Взамен РСТ РСФСР 448—73

Постановлением Госплана РСФСР
от 01.10.1979 г. № 173 срок действия установлен
с 1 апреля 1980 г.
до 1 апреля 1985 г.

Постановлением Госплана РСФСР
от 03.08.1984 г. № 176 срок действия продлен
до 1 октября 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры витые, вырабатываемые методом двойной, тройной крутки и применяемые для бытовых и промышленных целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шнуры витые должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и техническими описаниями для каждого артикула или группы артикулов, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Шнуры по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81, ОСТ 17—262—82.

1.3. Сырье, применяемое для выработки шнуров, должно соответствовать требованиям ГОСТ 17511—83, ГОСТ 10290—72, ГОСТ 22693—77 и другой действующей нормативно-технической документации.

1.4. Шнуры могут выпускаться крашеными, одноцветными, многоцветными и в натуральном цвете сырья.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Проверен в 1984 г.
Переиздание с изменением № 1, утвержденным в 1984 г.

1.5. Диаметр шнура должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Диаметр шнура, мм	Допускаемое отклонение
до 1,1	±0,1
1,2—2,0	±0,2
2,1—4,9	±0,3
5,0—6,0	±0,5
свыше 6	±1,0

1.6. Допускаемое отклонение по линейной плотности шнуров не должно быть более 5%.

1.7. Применяемое сырье, разрывная нагрузка, количество нитей в шнуре, число кручений на 1 метр, линейная плотность 100 м шнура в г должны быть предусмотрены в техническом описании.

1.8. Устойчивость окраски шнуров должна соответствовать требованиям ОСТ 17—104—71 (с 1.07.80 г. ГОСТ 23627—79).

1.9. Качество шнуров устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18827—73.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки по ГОСТ 16218.0—82.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки качества шнуров на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор проб — по ГОСТ 16218.0—82;

определение диаметра шнура — по ГОСТ 16218.1—82;

определение линейной плотности — по ГОСТ 16218.2—82;

определение плотности — по ГОСТ 16218.4—82;

определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 16218.5—82;

определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61;

(с 01.01.86 ГОСТ 9733.0—83 — ГОСТ 9733.27—83);

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Первичная упаковка, маркировка должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 19411—74 с дополнением:

шнуры, намотанные на бобины, упаковываются в мешки из упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, из нетканого тарного полотна или из синтетических волокон, соответствующих требованиям действующей нормативно-технической документации, в бумагу по ГОСТ 116000—75, ГОСТ 8273—75 и другой действующей нормативно-технической документации.

Масса одного мешка должна быть не более 20 кг.

На этикетках, прикрепляемых к мешкам должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение и товарный знак;
наименование шнура;
номер артикула;
цвет;
количество метров;
количество бобин в мешке;
цена;
сорт;
номер упаковщика;
дата выпуска;
обозначение стандарта.

4.2. По согласованию с потребителем для шнуров промышленного назначения допускается изменять вид намотки, общую длину шнура в мотке.

4.3. Упаковка и маркировка при транспортировании, транспортирование и хранение должны производиться по ГОСТ 7000—80.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Подп. к печ. 19.07.85 г. Заказ 1349
Формат бум. 60×90 1/16 Объем 0,375 п. л. Тираж 500 Цена 4 коп.
Типография Госплана РСФСР

gost.e-ecolog.ru