РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КРУЖЕВА И КРУЖЕВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РУЧНОЙ ВЫРАБОТКИ.

Общие технические условия

РСТ РСФСР 374—88

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.75/77 Группа М-51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КРУЖЕВА И КРУЖЕВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РУЧНОЙ ВЫРАБОТКИ.

РСТ РСФСР 374—88

Общие технические условия

ОКП 96 9863 0000

Срок действия с 01.10.89 г.
до 01.10.94 г.

Настоящий стандарт распространяется на кружева и кружевные изделия ручной выработки.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры кружев и кружевных изделий должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1

см

Наименование изделий	Размеры	Допускаемые отклонения
Узкие мерные кружева, ширина	до 3	±0,2
Средние мерные кружева, ширина	св 3 до 6	±0,3
Широкие мерные кружева, ширина	св 6	±0,5
Мелкие штучные изделия	до 20×20 св 20×20 до 45×45	±0,5 ±1.0
Средние штучные изделия	св 45×45 до 130×130	±2,0
Крупные штучные изделия	св 130×130	±3,0

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2 1 Кружева и кружевные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

В художественном оформлении изделий допускается вариантное исполнение отдельных элементов рисунка при условии сохранения высокого качества исполнения

2 2 Разработка и постановка на производство кружев и кружевных изделий ручной выработки должна соответствовать требованиям РСТ РСФСР 703—83

2 3 По способу изготовления кружева подразделяются на коклюшечные и филейные

2 4 Филейные кружева и изделия из них должны быть выполнены на сетке с плотными затянутыми узлами, ровными клетками и краями

2 5 Филейные кружева и изделия из них должны быть стабилизированы и аппретированы, содержание аппрета 1,5±0,5%

2 6 Усадка филейных кружев и изделий из них после стирки не должна быть более 7%

2 7 Кружева и кружевные изделия, выполненные на коклюшках, в зависимости от техники плетения могут быть парные, сцепные и парно-сцепные Основные элементы кружев (плетешок, полотнянка, сетка и др) должны быть хорошо утянуты и перевиты

В кружевах сцепной техники плетения по всему рисунку долевые пары сетки и полотнянки должны быть хорошо утянуты и равномерно распределены по ширине вилюшки

Насновки должны быть плотными, иметь правильную форму (овальную, четырехугольную)

2 8 Края кружев и кружевных изделий должны быть ровными, без стянутых мест Обметка фестонов филейных кружев должна быть ровной и гладкой

2 9 В зависимости от качества выполнения на кружева и кружевные изделия устанавливаются два сорта первый и второй

2 10 К первому сорту относятся изделия, соответствующие контрольному образцу и не имеющие дефектов внешнего вида

2 11 Ко второму сорту относятся кружева и кружевные изделия, имеющие на условную длину 10 м и одно крупное штучное изделие не более двух дефектов, на одно мелкое или среднее изделие не более одного дефекта внешнего вида указанных ниже·

— слабый перевив пар,

— слабая натянутость нитей отдельных элементов;

— наличие заметных переходов в филейной вышивке и узлов связанных нитей;

— незначительная разнотонность кружев и кружевных изделий.

2.12. В кружевах и кружевных изделиях не допускаются подрез ниток, узловатость, загрязненность, перекосы в направлении ходовой пары, следы ржавчины от применяемых булавок.

2.13. Кружева и кружевные изделия должны изготавливаться из ниток хлопчатобумажных ГОСТ 6309—87, ГОСТ 8402—84, льняных ГОСТ 14961—85.

Допускается применение других материалов, обеспечивающих качество изделий, соответствующих требованиям действующей нормативно-технической документации.

2.14. Маркировка.

2.14.1. Маркировка должна быть нанесена на ярлык, который прикрепляется к готовому изделию.

2.14.2. На ярлыке должны быть указаны следующие реквизиты:

— наименование предприятия изготовителя, его подчиненность, адрес и товарный знак;
— наименование изделия;
— размер;
— артикул, сорт, цена;
— дата выпуска, штамп технического контроля;
— обозначение настоящего стандарта.

2.14.3. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192—77.

2.15. Упаковка.

2.15.1. Мерные кружева наматывают на метровый шаблон, после чего складывают в три сложения и перевязывают в 2—3 местах.

2.15.2. Штучные изделия упаковывают по одному или комплектами в полиэтиленовые пакеты.

2.15.3. Мерные кружева и штучные изделия должны быть упакованы в бумагу ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75, коробки из коробочного картона ГОСТ 7933—75, полиэтиленовые пакеты ГОСТ 19360—74, ГОСТ 10354—82.

Количество мерных кружев, штучных изделий в упаковке, а также вид упаковки, обеспечивающий сохранность изделий, согласовывается с потребителем.

2.15.4. Пачки или коробки должны быть обандеролены. На упаковку наносится маркировка по п. 2.14.2 с указанием количества метров или изделий.

2.15.5. Упаковка и маркировка изделий при транспортировании железнодорожным или водным транспортом должна производиться по ГОСТ 7000—80.

3. ПРИЕМКА

3.1. Кружева и кружевные изделия предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество изделий, сдаваемых одновременно и оформленных одним документом.

3 2. Предприятие-изготовитель проводит 100% проверку качества изделии на соответствие контрольному образцу.

3 3. Проверка качества изделий на соответствие п. 2.5 и п. 2.6 производится предприятием-изготовителем 1 раз в 3 месяца.

3.4. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества кружев и кружевных изделий на соответствие требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки от каждой партии отбирается 10% изделий. В случае несоответствия отобранных изделий какому-либо требованию настоящего стандарта отбирается удвоенное количество. При неудовлетворительных результатах контрольной проверки вся партия бракуется.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество кружев и кружевных изделий на соответствие контрольному образцу, а также на наличие пороков внешнего вида определяют осмотром их в расправленном виде с лицевой стороны на разбраковочном столе.

4 2. Линейные размеры проверяют линейкой ГОСТ 427—75, рулеткой ГОСТ 7502—80, на горизонтальном столе. Поверхность стола должна быть ровной и гладкой.

4.3. При определении длины линейку располагают вдоль кромки кружев Кружева на столе располагают без натяжения и складок.

4.4 При определении ширины кружев измерение производят в трех местах: посередине и на расстоянии не менее 25 см от концов изделия. При возникновении разногласий ширину измеряют в пяти местах, распределенных равномерно по длине изделия. Измерение ширины кружев производят линейкой, располагая ее перпендикулярно кромке кружев. Ширину кружев определяют как средне-арифметическое результатов всех измерений.

4 5. Определение содержания аппрета филейных кружев по ГОСТ 25617—85.

4 6 Определение усадки филейных кружев по ГОСТ 17729—72.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5 1 Транспортирование изделий может производиться любым видом транспорта с надлежащей защитой от атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующих на данном виде транспорта.

5.2. Готовые изделия должны храниться в упакованном виде в сухом закрытом помещении.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется химическая чистка кружев и кружевных изделий. В домашних условиях изделия стирают в теплой воде с добавлением соответствующих моющих средств, крахмалят, тщатель-

но расправляют и влажное изделие подвергают тепловой обработке.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества кружев и кружевных изделий требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ Г. Н. Телешова (руководитель темы), Г. В. Булатова, Н В. Симакина
3. ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР **Сорокин Б. В.**
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 06.04.1989 г. № 20.
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта за № 374—88 от 28 04.1989 г.
6. ВЗАМЕН РСТ РСФСР 374—78
   Срок первой проверки 1993 г.
   периодичность проверки 4 года
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
РСТ РСФСР 703—83	2 1
ГОСТ 6309—87	2 13
ГОСТ 8402—84	2 13
ГОСТ 14961—85	2 13
ГОСТ 8273—75	2 15.3
ГОСТ 11600—75	2 15 3
ГОСТ 7933—75	2 15 3
ГОСТ 19360—74	2 15 3
ГОС 10354—82	2 15 3
ГОСТ 7000—80	2 15.5
ГОСТ 427—75	4 2
ГОСТ 7502—80	4 2
ГОСТ 17729—72	4 6
ГОСТ 14192—77	2.14 3
ГОСТ 25617—83	4.5

Подписано к печати 10 07 89 г Заказ 1062
$^1/_{16}$ Объем 0,5 Тираж 500 Цена 9 коп
Типография Госплана РСФСР
gost.e-ecolog.ru