

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4400—83

МАШИНЫ ФАСОВОЧНЫЕ И УКУПОРОЧНЫЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Цена 3 коп.

1985

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 сентября 1984 г. № 3159 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4400—83 «Машины фасовочные и укупорочные для пищевых жидкостей. Общие технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.01.86

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.01.86

УДК 621.798.5

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4400—83
	МАШИНЫ ФАСОВОЧНЫЕ И УКУПОРОЧНЫЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ Общие технические требования	Группа Г75

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на фасовочные, укупорочные и фасовочно-укупорочные машины (далее — машины) для фасования и укупоривания пищевых жидкостей в стеклянные бутылки.

Настоящий стандарт СЭВ не распространяется на машины для сувенирной и коллекционной продукции и детского питания.

1. Машины должны изготовляться в климатическом исполнении УХЛ, категории 4 по СТ СЭВ 460—77.

2. Регулирование скорости привода машин для линий производительностью 12000 бутылок в 1 h и более (а для вновь разрабатываемых машин — 3000 бутылок в 1 h и более) должно быть бесступенчатым.

3. Машины для линий производительностью 18000 бутылок в 1 h и выше должны быть снабжены указателями производительности.

4. Электрическое напряжение силовой цепи машины должно быть 220/380 V трехфазного переменного тока частотой 50 Hz, а цепей управления — не выше 42 V по СТ СЭВ 779—77.

5. Детали фасовочных и фасовочно-укупорочных машин, соприкасающиеся с пищевыми жидкостями, должны изготовляться из материалов, не оказывающих влияния на качество пищевых жидкостей и стойких к воздействию средств, применяемых для мойки и дезинфекции машины.

6. Наружные поверхности машин должны иметь лакокрасочные покрытия.

Допускаются поверхности из коррозионностойких материалов без лакокрасочных покрытий.

7. Машины, использующие сжатый воздух, должны быть рассчитаны на магистральное давление в пределах от 0,6 до 0,8 MPa.

8. Резервуар машин, наполняющих бутылки пищевыми жидкостями под давлением, должен быть снабжен предохранительным регулятором давления.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Дрезден, декабрь 1983 г.

9. Система смазки механизмов машин должна исключать возможность попадания смазочных материалов в пищевые жидкости.

10. Резервуар фасовочной или фасовочно-укупорочной машины должен иметь указатель уровня пищевых жидкостей.

11. Машины должны быть снабжены устройствами для сбора пролитых пищевых жидкостей, кроме насыщенных углекислым газом.

12. При фасовании растительного масла не допускается попадание его капель на наружную цилиндрическую поверхность бутылки.

13. В укупорочных и фасовочно-укупорочных машинах для линий производительностью 12000 бутылок в 1 h и более при отсутствии автоматического добавления средств укупоривания в питатель должно быть предусмотрено устройство, своевременно сигнализирующее звуковым или световым способом об уменьшении количества средств укупоривания в канале питания до минимальной величины для обеспечения непрерывности укупоривания.

14. В машинах должно быть предусмотрено:

фасование пищевых жидкостей только при наличии бутылки под фасовочным патроном;

отключение привода машины при переполнении отводящего участка транспортера или при заклинивании бутылки на выходе ее из машины;

предотвращение поступления упавших бутылок в загрузочную звездочку.

В машинах для линий, производительностью 24000 бутылок в 1 h и выше допускается разбивание заклиненных или упавших бутылок при надежном удалении осколков без отключения привода машины.

15. Машина должна быть настроена на один тип бутылок и средств укупоривания.

16. В комплект поставки, кроме машины, должны входить:

запасные части;

инструменты;

эксплуатационная документация в соответствии с СТ СЭВ 1798—79.

17. Установленный ресурс до капитального ремонта — не менее 6000 h.

18 Конструкция машин должна обеспечивать безопасность работы в соответствии с требованиями СТ СЭВ 1085—78.

19. Степень защиты электрооборудования машин должна быть не ниже IP 44 по СТ СЭВ 592—77.

20. Движущиеся и вращающиеся части машин, представляющие опасность для обслуживающего персонала, должны быть

закрыты защитными ограждениями в соответствии с требованиями СТ СЭВ 2696—80.

21. Органы управления машинами должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 2694—80.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема — 17.145.02.03.04—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 54-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ВНР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
СРР	Январь 1986 г.	—
СССР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.
ЧССР	Январь 1986 г.	Январь 1986 г.

5. Срок проверки — 1990 г.

Сдано в наб. 13.11.84 Подп. в печ. 12.02.85 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

...чета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1088.

gost.e-ecolog.ru