УДК 629.11.012.61:531.716.002.56

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

РУЛЕТКИ И ПОЯСА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ ОБОДЬЕВ

Размеры и технические требования

СТ СЭВ 3022—81

Взамен РС 5519—76

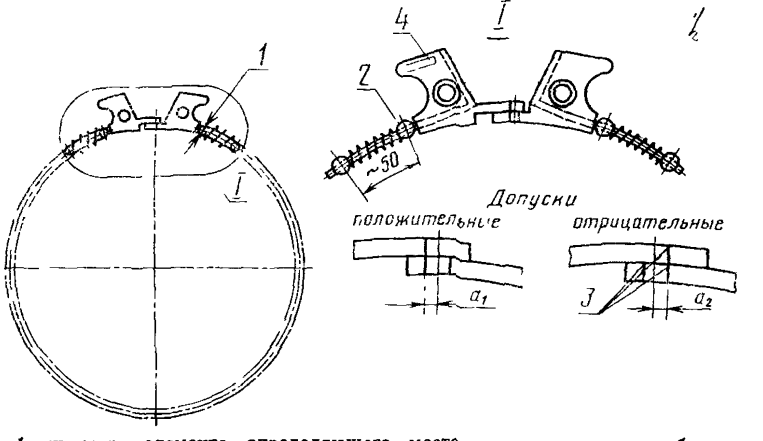
Группа Д25

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает основные размеры и технические требования к рулеткам и поясам для контрольных измерений окружности ободьев колес автомобилей и прицепов с полками наклоном 5° и 15° при приемке, а также устанавливает допускаемые отклонения длины окружности ободьев.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рулетки

Размеры рулеток и расстояния измерительных маркировок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—диаметр элемента определяющего место замера диаметра обода по размерным стандартам; *2*—отверстие в элементе и элемент должны быть соосными; *3*—измерительные меты; *4*—место маркировки

Черт. 1

Чертеж не определяет конструкции рулеток

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации

Берлин, июль 1981 г.

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

mm

Ободья по стандартам СЭВ	Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие. Основные размеры и шаблоны СТ СЭВ ...[1]	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ...[2]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ...[3]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ...[4]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья полуглубокие типа SDC. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 3020—81	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения 20. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ...[5]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения свыше 20. Основные размеры СТ СЭВ ...[6].	1,2	2,4
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для мотокаров и электрокаров. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1445—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1446—78	1,2	1,2

[1—6] См. информационное приложение.

Продолжение табл. 1 см. на стр. 3

mm

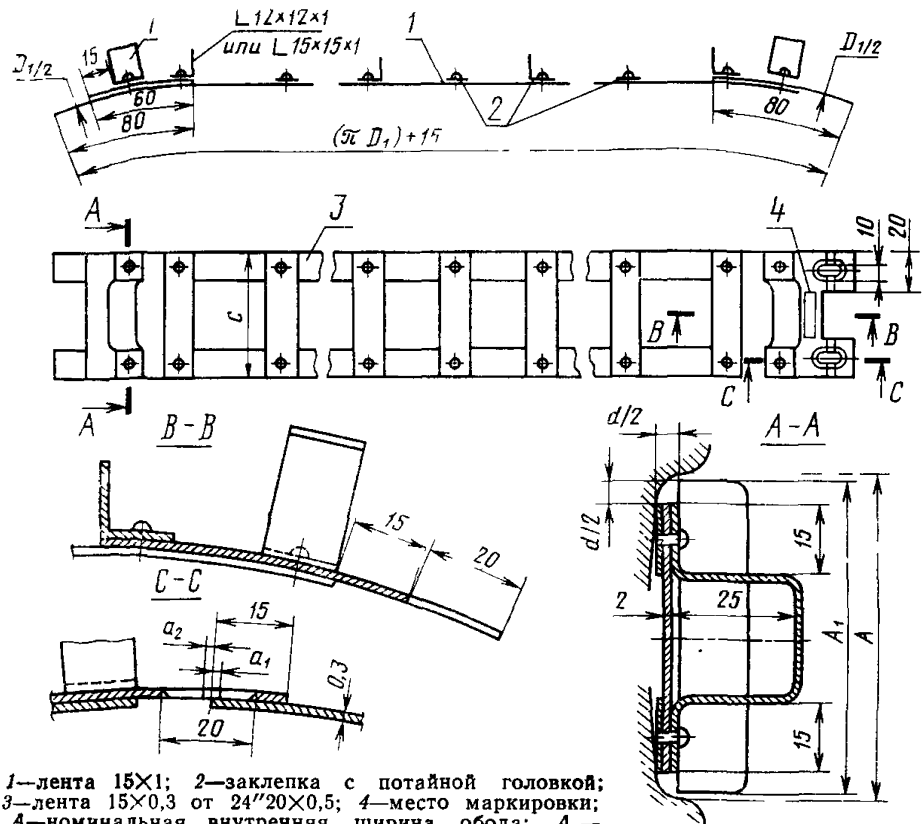
Продолжение табл. 1

Ободья по стандартам СЭВ	Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1447—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 15° и ободья глубокие расширенные 15°. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ ...[7]	1,2	1,2

[7] См. информационное приложение.

1.2. Пояса

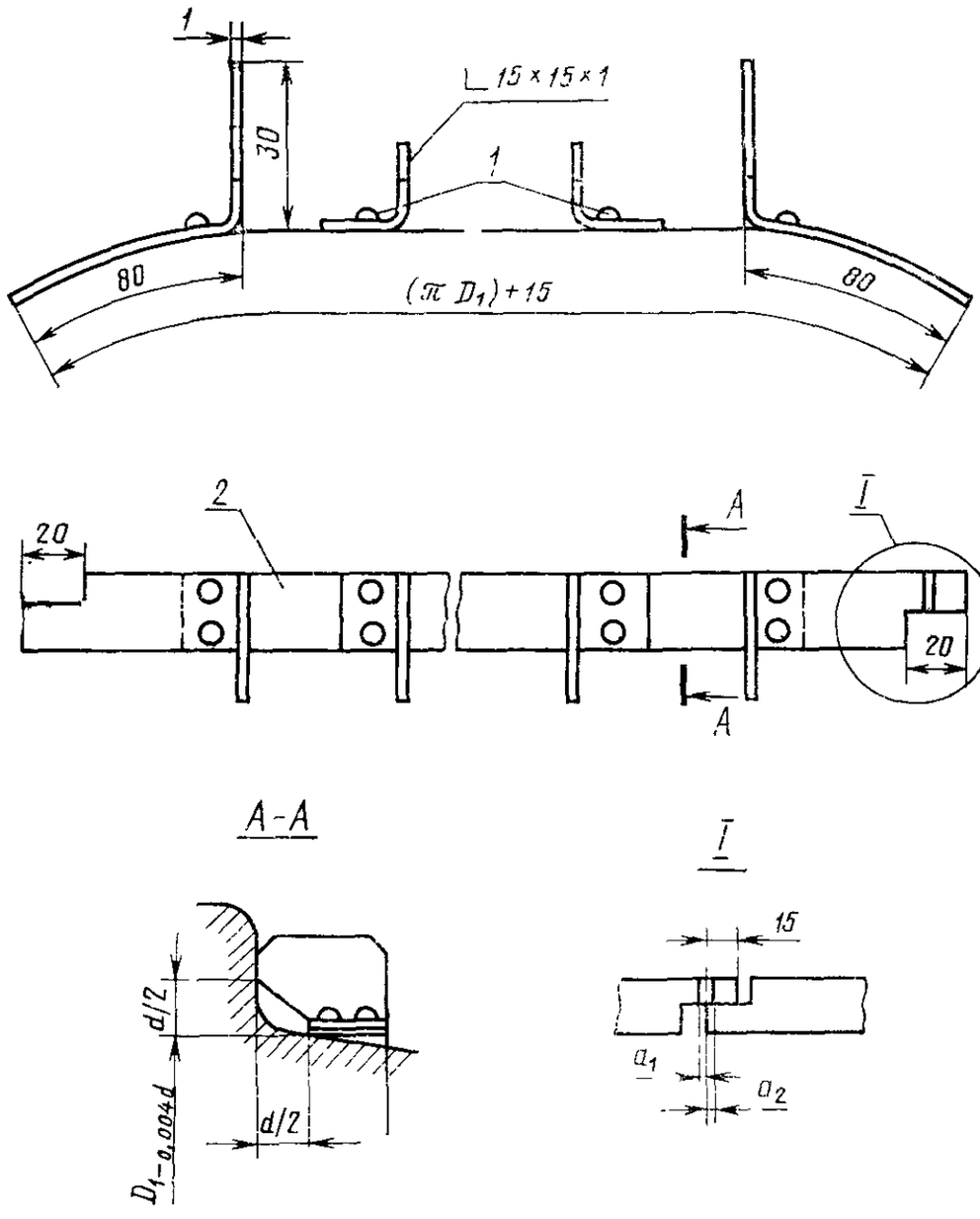
1.2.1. Размеры поясов для измерения длины окружности профиля ободьев основного исполнения должны соответствовать указанным на черт. 2 и 3 и в табл. 2.



1—лента 15×1; *2*—заклепка с потайной головкой; *3*—лента 15×0,3 от 24″20×0,5; *4*—место маркировки; *A*—номинальная внутренняя ширина обода; A_1—минимальная внутренняя ширина обода; D_1—диаметр контрольного кольца; *d*—диаметр шарика

Чертеж не определяет конструкции поясов

Черт. 2



1—заклепка с потайной головкой; 2—лента 15×0,5

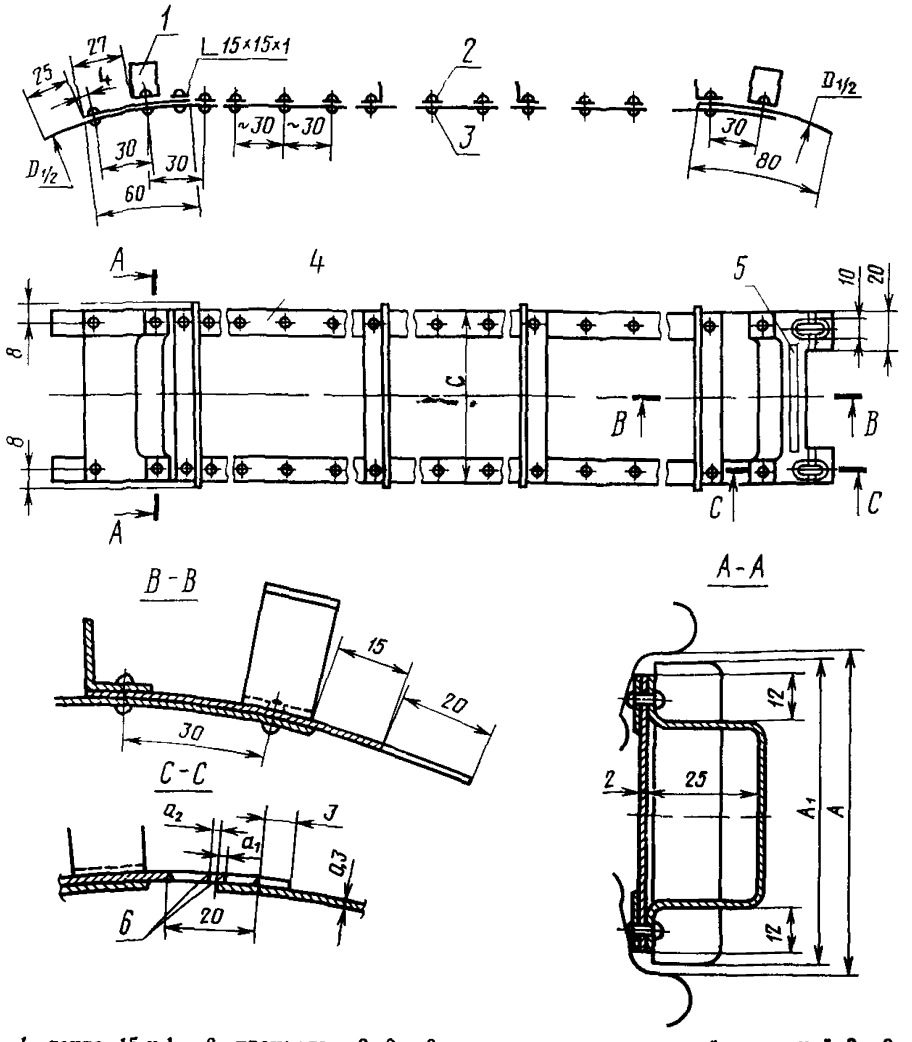
Черт. 3

Таблица 2

Обод по стандарту СЭВ	Допуски	
	a_1	a_2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ . . . [1]	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ . . . [2]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ . . [3]	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ . . . [4]	1,2	1,2

1.2.2. Размеры поясов для измерения длины окружности допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ . . . [1] «Ободья глубокие» и СТ СЭВ...[2] «Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L» должны соответствовать указанной на черт. 4.

[1—4] См. информационное приложение.



1—лента 15 х 1 *2*—прокладка 3 2 *3*—заклепка с полукруглой головкой 3 х 3, *4*—лента 12 х 0 3 *5*—место маркировки, *6*—измерительные знаки, *A*—номинальная внутренняя ширина обода A_1—минимальная внутренняя ширина обода D_1—диаметр контрольного кольца a_1 и a_2 — см табл 2

Чертеж не определяет конструкции поясов

Черт 4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

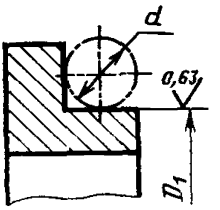
2 1 Маркировка

На держатели рулеток и поясов следует наносить прочную маркировку, содержащую номинальный размер окружности обода, тип обода, для которого измерительные инструменты предназначены, и номер стандарта на эти рулетки и пояса.

2.2. Калибрование длины рулеток и поясов

2.2.1. Калибрование длины рулетки и пояса для измерения окружности обода производят контрольными кольцами (черт. 5—7).

2.2.2. Контрольное кольцо для рулеток показано на черт. 5.

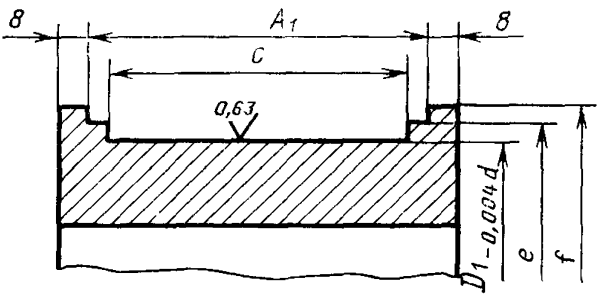


d—диаметр шарика, определяющий место замера диаметра D_1,
D_1 — диаметр контрольного кольца

Черт. 5

2.2.3. Контрольные кольца для поясов.

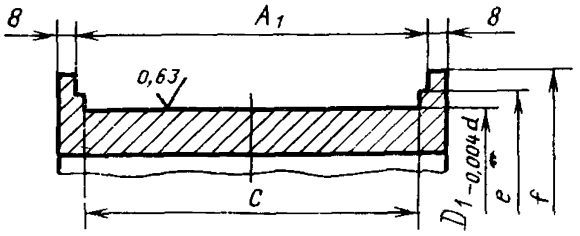
Контрольное кольцо для профиля ободьев основного исполнения показано на черт. 6.



A_1—минимальная внутренняя ширина обода,
C—ширина измерительного пояса (A_1-d);
$e=D_1+d$

Черт. 6

Контрольное кольцо для допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ . . .[1] и СТ СЭВ . . .[2] показано на черт. 7.



C—ширина пояса (A_1-3), $e=D_1+12$, $f=e+16$

Черт. 7

[1,2] См. информационное приложение.

2.3. Материал

2.3.1. Рулетка: измерительная проволока и дистанционные пружинки — проволока из пружинной стали; шарики — стальные.

2.3.2. Пояс: стальная упругая лента. Держатель, угловые профили и соединительные пластинки — стальные.

2.3.3. Контрольное кольцо: серый чугун, литая сталь или сталь — по усмотрению изготовителя.

2.4. Термическая и поверхностная обработка

Измерительная проволока — закаленная и отожженная. Шарики закаленные и полированные. Пояс — закаленный. Держатели, угловые профили и соединительные пластинки допускается изготавливать без термической и поверхностной обработки.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

До утверждения соответствующих стандартов СЭВ данные требования выполняются согласно:

п. 1.1., табл. 1

СТ СЭВ ...[1] — по РС 5511—76;
СТ СЭВ ...[2] — по РС 2333—76;
СТ СЭВ ...[3] — по РС 5512—76;
СТ СЭВ ...[4] — по РС 5513—76;
СТ СЭВ ...[5] — по РС 2331—74;
СТ СЭВ ...[6] — по РС 5516—76;
СТ СЭВ ...[7] — по РС 5515—76.

п. 1.2.1., табл. 2

СТ СЭВ ...[1] — по РС 5511—76;
СТ СЭВ ...[2] — по РС 2333—76;
СТ СЭВ ...[3] — по РС 5512—76;
СТ СЭВ ..[4] — по РС 5513—76.

п. 1.2.2

СТ СЭВ ...[1] — по РС 5511—76;
СТ СЭВ ...[2] — по РС 2333—76.

п. 2.2.3

СТ СЭВ ...[1] — по РС 5511—76
СТ СЭВ ...[2] — по РС 2333—76.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.
2. Тема — 01.485.15—79.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР		
СРВ		
ГДР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1985 г.	—
СССР	Январь 1984 г.	Январь 1985 г.
ЧССР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.

gost.e-ecolog.ru