РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ПОВОЗКИ ОДНОКОННЫЕ ЛЕГКОВЫЕ

Общие технические условия

РСТ РСФСР 746—88

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 629.112.3

Группа Д 61

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ПОВОЗКИ ОДНОКОННЫЕ ЛЕГКОВЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ОКП 5384210301 5384310101 5384310102 5384310201 5384310202 5384330100 5384330200

РСТ РСФСР 746—88

Срок действия с 1 октября 1988
до 1 октября 1993

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на одноконные легковые повозки: тарантасы, дрожки, повозки легковые рессорные, линейки, предназначенные для перевозки пассажиров и грузов.

1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тарантасы и дрожки должны изготовляться рессорные и безрессорные, шести и восьмидрожинные Повозки и линейки должны изготовляться только рессорные.

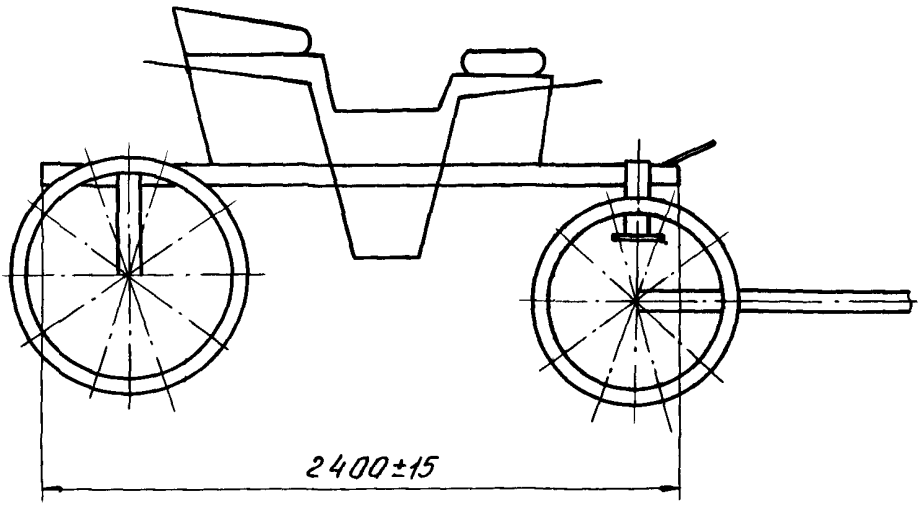
1.2. Основные параметры и размеры одноконных легковых повозок должны соответствовать черт. 1—6 и табл. 1.

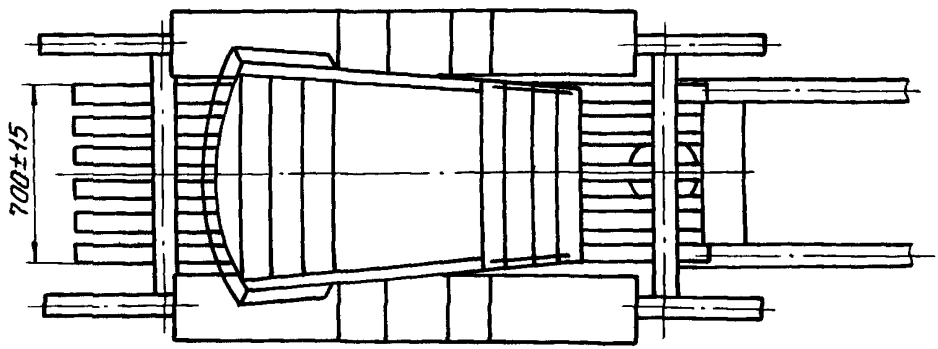
1.3. Чертежи общего вида не определяют конструкции деталей и сборочных единиц изделий.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Черт. 1

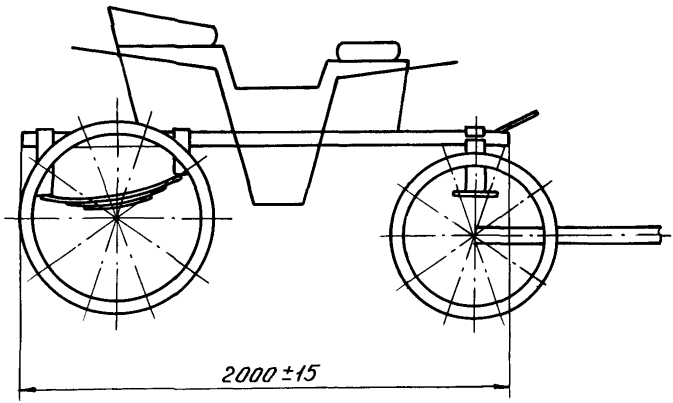
Тарантас безрессорный

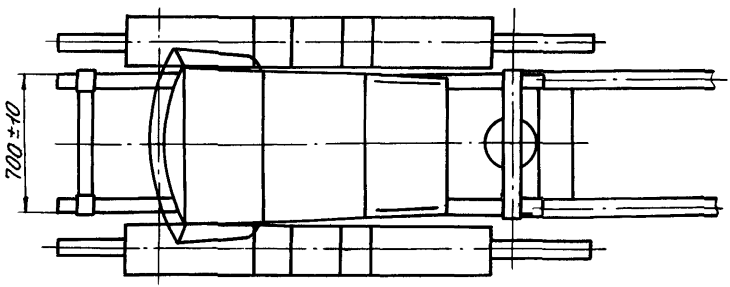




Черт. 2

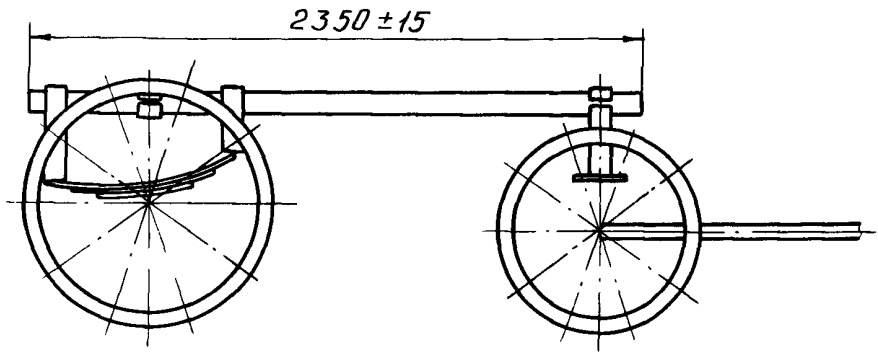
Тарантас рессорный

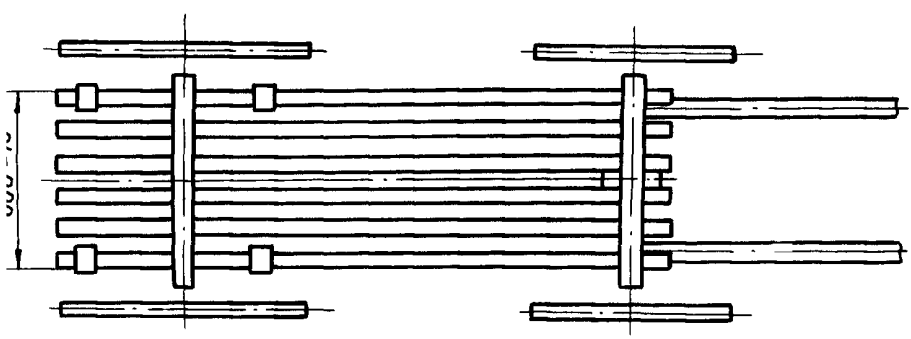




Черт. 3

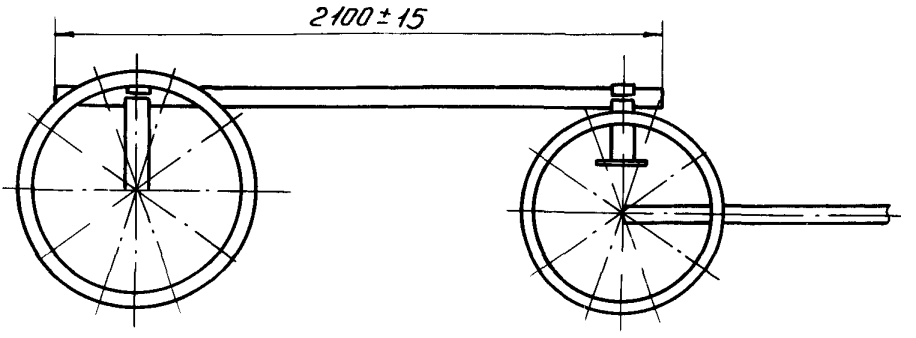
Дрожки рессорные

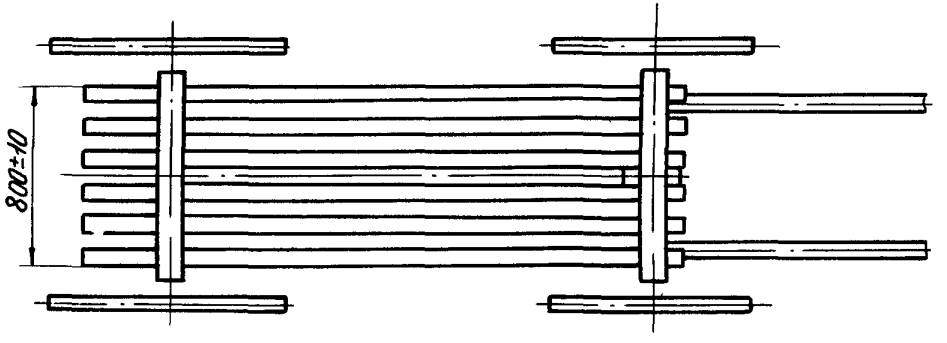




Черт. 4

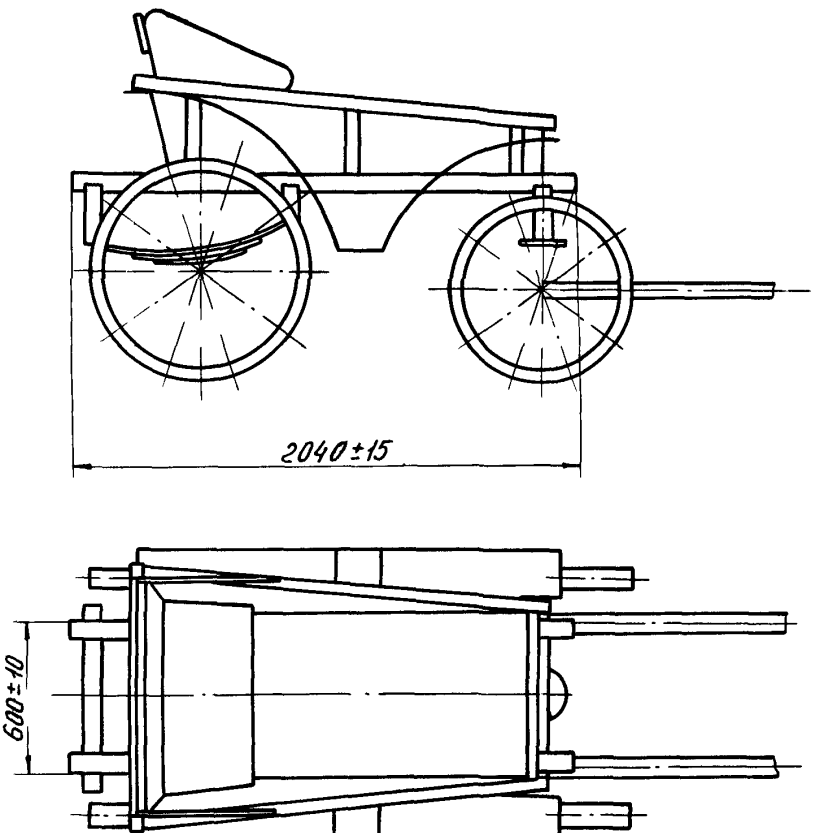
Дрожки безрессорные





Черт 5

Подвязка рессорная



Черт. 6

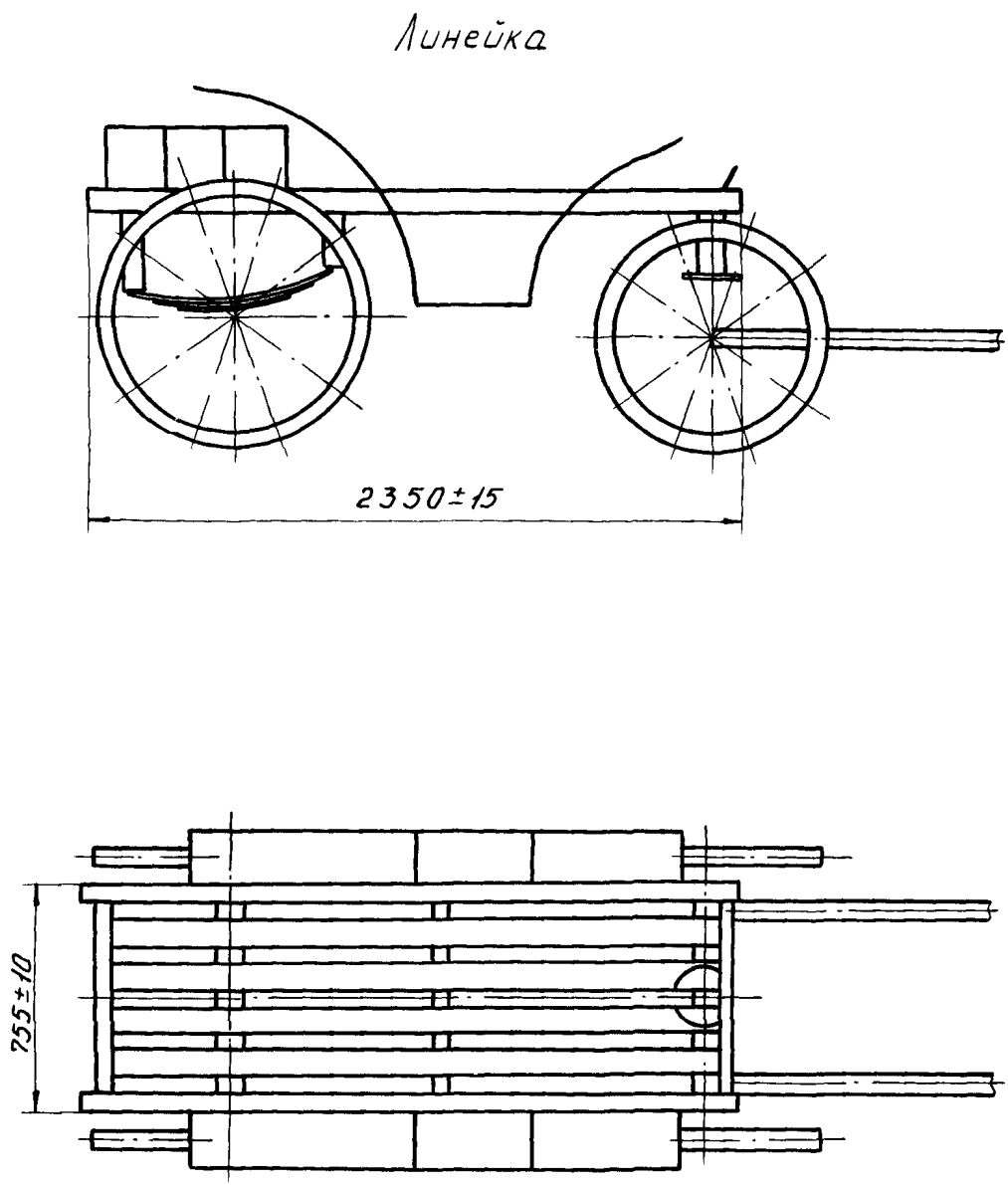


Таблица 1

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Величина параметра						Предельные отклонения
	дрожки		тарантасы		линейки	повозки ПЛР	
	рессорные	без рессорные	рессорные	безрессорные			
Грузоподъемность, кг, не более	250	300	350	350	350	400	
Масса, кг, не более	180	170	230	230	200	210	
Расстояние между осями	1700	1900	1400	2100	1700	1500	±15
Диаметр дрожин	40 — 45						
Ширина колеи	1000						±15
Погрузочная высота, не более	800						
Радиус поворота, не менее	3700						

1.4. Примеры условных обозначений одноконных легковых повозок:

тарантас на жесткой платформе рессорный —

Тарантас ТР РСТ РСФСР 746—88

тарантас на дрожинах безрессорный —

Тарантас ТБ РСТ РСФСР 746—88

дрожки рессорные шестидрожинные — Дрожки ДР6 РСТ РСФСР 746—88

дрожки рессорные восьмидрожинные — Дрожки ДР8 РСТ РСФСР 746—88

дрожки безрессорные шестидрожинные —

Дрожки ДБ6 РСТ РСФСР 746—88

дрожки безрессорные восьмидрожинные —

Дрожки ДБ8 РСТ РСФСР 746—88

повозка легковая рессорная — Повозка ПЛР РСТ РСФСР 746—88

линейка — Линейка ЛЛО РСТ РСФСР 746—88

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Одноконные легковые повозки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. Колёса, втулки должны изготовляться по ГОСТ 705—84, оси и колпаки — по ГОСТ 604—84.

2.2.2. Металлические детали, кроме рессор, должны изготовляться из стали марок Ст. О-Ст. 4 по ГОСТ 380—71.

2.2.3. Листы рессор должны быть изготовлены из горячекатаной рессорно-пружинной полосовой стали по ГОСТ 7419.0—78.

Твердость рессор после термообработки должна быть 340—444 ед. НВ.

2.2.4. Деревянные детали должны быть изготовлены из древесины пород и видов сырья, указанных в табл. 2.

2.2.5. Сварные соединения должны быть выполнены по ГОСТ 5264—80. На сварных швах не допускаются наплывы, трещины, прожоги, подрезы, непровары. Сварной шов должен быть зачищен.

2.2.6. В резьбовых соединениях должна применяться метрическая резьба по СТ СЭВ 182—75. Резьбовые соединения должны быть предохранены от самоотвинчивания.

Таблица 2

Наименование деталей	Порода древесины	Вид сырья	Нормативно-техническая документация
Оглобли	Береза, вяз, клен,	Грядки	ОСТ 13—207—85
	ясень, дуб, ильм	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83
Подушки, надосники	Береза клен, ясень, дуб, ильм, ольха, лиственница, сосна	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66Е
Бруски продольные и поперечные	Береза, вяз, клен, ясень, лиственница, сосна, ель	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66
Детали платформы, кузова	Береза, липа, осина, лиственница, сосна, пихта ель	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66
Дрожины	Береза, вяз	Грядки	ОСТ 13—207—85
		Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83

2.2.7. Листы рессор должны прилегать друг к другу.

Смещение листов рессоры в поперечном направлении по отношению к коренному листу допускается не более 2 мм.

2.2.8. Хомуты рессор не должны препятствовать свободному перемещению листов рессор во время работы.

2.2.9. Каждая рессора должна выдерживать нагрузку 1275Н без остаточной деформации.

Оглобли должны выдерживать нагрузку на изгиб 392Н.

2.2.10. Трущиеся поверхности рессор должны быть смазаны графитной смазкой УСсА по ГОСТ 3333—80.

2.2.11. Втулки колес перед насадкой на ось должны быть смазаны универсальной смазкой по ГОСТ 1033—79.

Периодичность смазки не реже одного раза в месяц.

2.2.12. Предельные отклонения размеров должны соответствовать: металлических деталей — СТ СЭВ 144—75, ГОСТ 25670—83, металлических деталей, выполненных свободной ковкой — ГОСТ 7829—70, деревянных деталей — ГОСТ 6449.1—82—ГОСТ 6449.5—82.

2.2.13. Нормы допускаемых пороков и дефекты обработки деревянных деталей должны соответствовать указанным в приложениях 1,2.

2.2.14. Влажность древесины деталей повозок должна быть не более 15%.

2.2.15. Шероховатость поверхности деталей из древесины должна быть не более $R_{m\ max}$ 200 по ГОСТ 7016—82.

2.2.16. Пределы прочности при статическом изгибе и сжатии вдоль волокон древесины дрожин, оглобель, продольных брусьев при влажности 15% не должны быть менее пределов, установленных в табл. 3.

Таблица 3

н/м²

Порода древесины	Предел прочности при статическом изгибе	Предел прочности при сжатии вдоль волокон
Твердолиственные	60×10^6	30×10^6
Хвойные, кроме лиственницы	55×10^6	30×10^6
Лиственница	60×10^6	30×10^6

2.2.17. Повозки должны быть покрыты красками и эмалями для наружных работ. Покрытие должно соответствовать 5 классу по ГОСТ 9.032—74 и группе «У» по ГОСТ 9.104—79.

Деревянные детали в местах сопряжения с металлическими должны быть покрыты олифой или заменителями олифы по действующей нормативно-технической документации.

Окраска рессор должна надежно защищать поверхность листов от появления коррозии.

2.2.18. Тарантасы и повозки должны иметь подножки, поручни, грязезащитные крылья и сиденья для пассажиров, а при необходимости и для ездового.

Линейки должны иметь подножки, грязезащитные крылья и передний щиток

2 2 19 Поручни, подножки и грязезащитные крылья не должны иметь острых кромок и заусенцев.

2 2 20 Колеса на оси должны вращаться без перекосов, люфта торможения и заклинивания

2 2 21 Кузова к одноконным легковым повозкам допускается изготовлять из пиломатериалов, лозы и других материалов, подходящих для этого по физико-механическим свойствам и эстетическим требованиям.

2 3. Комплектность

2 3 1 Одноконные легковые повозки должны комплектоваться колесами и оглоблями, которые при транспортировании могут быть сняты

2.4. Маркировка

2 4 1 На лицевой стороне передней подушки повозки должна быть нанесена четкая маркировка в виде металлической таблички по ГОСТ 12971—67 или несмываемой краской по трафарету

2 4 2 Маркировка должна содержать

товарный знак и наименование предприятия изготовителя,
его подчиненность и местонахождение,
условное обозначение повозки,
дату выпуска (месяц, год),
штамп технического контроля.

2 4 3 Каждая партия повозок должна сопровождаться документом с указанием реквизитов п 2 4 2 настоящего стандарта с добавлением количества изделий

3 ПРИЕМКА

3 1 Изделия к приемке предъявляются партиями Партией считается количество изделий, сопровождаемое одним документом

3 2 Одноконные легковые повозки должны подвергаться приемо сдаточным испытаниям, периодическим испытаниям и испытаниям на надежность

3 3 При приемочном контроле должны проверяться по внешнему виду (п п 2 2 1—2 2 4, 2 2 6, 2 2 8, 2 2 10, 2 2 11, 2 2 18, 2 2 19, 2 2 21) — 100% изделий, по п п 2 2 5, 2 2 7, 2 2 12, 2 2 13, 2 2 15, 2 2 17, 2 2 20 — 4% изделий от партии, но не менее 2 шт

3 4 Периодическим испытаниям должны подвергаться 4% повозок от партии, прошедших приемо-сдаточные испытания, но не менее 2 шт не реже одного раза в полгода. При периодических ис-

пытаниях проверяется твердость и прочность рессор (п п 2 2 3, 2 2 9), влажность и прочность древесины (п п 2 2 14, 2 2 16)

3 5 Потребитель имеет право производить контрольную проверку повозок на соответствие требованиям настоящего стандарта

3 6 При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта проводят повторную проверку удвоенного количества повозок, взятых из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

3 7 Предприятие-изготовитель должно не реже одного раза в три года проводить испытания одной повозки на надежность, прошедшей приемо-сдаточные и периодические испытания, для проверки качества всех соединений и грузоподъемности (п п 2.1, 2 2 1—2 2 5, 2 2 7—2 2 9, 2 2 16, 2 2.20)

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4 1 Качество изготовления, наличие дефектов обработки, пороков древесины, качество покрытия и комплектность должны быть проверены визуальным контролем

4 2 Размеры повозок, узлов и деталей, пороков древесины, дефектов обработки и сборки должны быть проверены штангенциркулями по ГОСТ 166—80, металлическими линейками по ГОСТ 427—75, рулетками по ГОСТ 7502—80, калибрами и шаблонами.

4 3 Измерение твердости рессор должно производиться по ГОСТ 23677—79

4 4 Каждая рессора должна быть проверена на отсутствие остаточной деформации нагрузкой 1716 Н При этом должны быть соблюдены следующие требования

— рессора должна быть установлена так, чтобы направление действия нагрузки было перпендикулярно к коренному листу в выпрямленном его состоянии,

— опоры, применяемые по концам рессоры, должны обеспечивать их свободное перемещение в горизонтальном направлении при прогибе рессоры

4 5 Механические испытания дрожин, оглобель и продольных брусьев повозок должны производиться в соответствии с ГОСТ 16483 0—78, ГОСТ 16483 3—84, ГОСТ 16483 10—73

4 6 Определение влажности древесины должно производиться по ГОСТ 16588—79

4 7 Шероховатость поверхности деталей из древесины должна проверяться до покрытия по образцам шероховатости ГОСТ 15612—85

4.8. Испытания на прочность сварных соединении должны производиться на ударный изгиб по ГОСТ 6996—66.

4.9. Испытания на надежность повозок следует проводить по грунтовым внутрихозяйственным дорогам местного значения 5 категории с грузом, превышающим на 15% грузоподъемность, в течение 100 часов со скоростью движения 6—10 км/час.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Одноконные легковые повозки могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их защиту от загрязнений и механических повреждений, в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Повозки должны храниться в закрытых помещениях или под навесом, защищающим их от атмосферных осадков.

5.3. При установке повозок на хранение на срок более одного месяца все неокрашенные металлические поверхности необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014—78.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие одноконных легковых повозок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации повозок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.3. Гарантийный срок хранения повозок — 24 месяца с момента их изготовления.

НОРМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ПОРОКОВ ДРЕВЕСИНЫ ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
1 Сучки	а) сросшиеся, здоровые, светлые и темные	Не учитываются сучки размером в мм не более.			
		10	15	15	15
		Учитываемые сучки допускаются размером в мм не более.			
		25	40	20	40
		до 3-х шт. на 1 м	для хвойных пород, кроме лиственницы	для хвойных пород, кроме лиственницы	на пластях
			50	25	15
			для лиственных пород и лиственницы до 3-х шт на деталь	для лиственных пород и лиственницы до 3-х шт на деталь	на кромках до 3-х шт на 1 м

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	разновидность вид и	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
	б) частично сросшиеся и не сросшиеся, здоровые и загнившие, светлые и темные	15 до 3-х шт на 1 м	25 до 3-х шт на деталь	15 до 3-х шт на 1 м	25 на пластях до 2-х шт. на 1 м
	в) сшивные, гнилые, табачные	Не допускаются			
2. Трещины	Метиковые, морозные, отлупные, трещины усушки	Не допускаются более 1/3 длины детали, не более 1 шт в задней трети детали и не более 3-х шт. в остальных местах шириной не более 2 мм при изготовлении из грядок,	1/3 длины детали и глубиной не более 1/3 толщины на пластях не более 2-х шт. глубиной до 10 мм	длиной 300 мм глубиной до 10 мм при расположении не ближе 200 мм одна от другой в количестве не более 5 шт.	1/4 длины детали глубиной не более 1/4 толщины, не ближе 50 мм от кромок, не более 4-х шт на деталь

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
		1/5 длины детали, глубиной не более 1/4 толщины детали, шириной не более 2 мм и не более 3-х шт при изготовлении из пиломатериала			
3 Пороки	а) наклон волокон	Не допускается, в %, более.			
		4	8	4	8
	б) крень местная	Не допускается размером более 1/4 ширины и толщины детали			
	в) завиток односторонний	Не допускается размером более 1/4 ширины и толщины детали			
	г) завиток сквозной	Не допускается			

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
	д) смоляной кармашек	Не допускается глубиной более 10 мм и более, шт., на деталь			
		2	2	2	без ограничений
	е) сердцевина, двойная, сердцевина, пасынок	Допускаются вскрытые при отсутствии отлупных и торцовых трещин			
	ж) прорость	Не допускается глубиной более 1/10 толщины и шириной более 1/3 ширины детали			
	з) рак	Не допускается			допускается глубиной не более 5 мм и длиной более 1 м
	и) засмолэк	Не допускается длиной и шириной, мм, более:			
		50	50	50	100

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
4. Грибные поражения	Ядровая гниль, грибные ядровые пятна и полосы, заболонная гниль, наружная трухлявая гниль	Не допускаются			
5 Повреждения насекомыми	а) червоточина неглубокая	Не допускается	Допускается диаметром до 6 мм в количестве не более, шт.		
			1 на деталь	на деталь	1 на деталь
	б) червоточина глубокая и сквозная	Не допускается			

Примечания: 1. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем приложении, допускаются.

2. Сумма размеров учитываемых сучков не должна превышать предельного размера допускаемого сучка. Размеры сучка определяют по ГОСТ 2140—81.

3. Учитываемые сучки, трещины, пророст, смоляной рак, червоточина в местах шиповых соединений не допускаются.

4. Сучки несросшиеся, темные, загнившие, размером более 10 мм должны быть заделаны на клею пробками из древесины той же породы, из которой изготовлена деталь.

5. В одной детали допускаются кроме сучков, не более 2-х пороков, указанных в настоящем приложении.

6 Смоляные кармашки должны быть заделаны шпаклевкой и зачищены.

Приложение 2
Обязательное

НОРМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ДЕФЕКТОВ ОБРАБОТКИ ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование дефектов по ГОСТ 2140—81	Нормы допускаемых дефектов
1. Механические повреждения:	
а) заруб и запил б) кавра в) отщеп, скол, вырыв	Не допускается глубиной более 5 мм длиной более 100 мм и шириной более 30 мм
2 Скос пропила	Торцы деталей должны быть опилены перпендикулярно к их продольной оси Отклонения от прямоугольности торцев допускаются до 5% по отношению к толщине и ширине заготовки
3 Обзол	
а) тупой	Не допускается более 1/6 толщины и ширины детали без ограничения по длине
б) острый	Не допускается
4 Покоробленность	
а) продольная покоробленность по пласти и по кромке, крыловатость	Не допускается для оглобель со стрелой прогиба более 20 мм на 1 м Для остальных деталей не допускается со стрелой прогиба более 2 мм на 1 м
б) поперечная покоробленность	Не допускается со стрелой прогиба на деталях шириной до 100 мм — более 1 0 мм, от 100 до 150 мм — 1 5 мм и шириной свыше 150 мм — 2 мм

Примечание механические повреждения на поверхности деревянных деталей должны быть зачищены.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН** Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ: В. А. Крутихин (руководитель темы),

Г. А. Сапожников, В. И. Боровиков

2. **ВНЕСЕН** Министерством местной промышленности РСФСР

Б. В. Сорокин

3. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением ГОСПЛАНА РСФСР «19» января 1988 г. № 2

4. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** за № 746—88 от 23 февраля 1988 г.

5. Срок первой проверки 1992 год
периодичность проверки 5 лет

6. **ВЗАМЕН** РСТ РСФСР 248—82
РСТ РСФСР 251—82
РСТ РСФСР 252—82

7. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—80	4.2
ГОСТ 380—72	2.2.2
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 604—84	2.2.1
ГОСТ 705—84	2.2.1
ГОСТ 1033—79	2.2.11
ГОСТ 2695—83	2.2.4
ГОСТ 3333—80	2.2.10
ГОСТ 5264—80	2.2.5
ГОСТ 6449.1—82	2.2.12

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6449.5—82	2.2.12
ГОСТ 7016—82	2.2.15
ГОСТ 7419.0—78	2.2.3
ГОСТ 7502—80	4.2
ГОСТ 7829—70	2.2.12
ГОСТ 8486—66	2.2.4
ГОСТ 9.014—78	5.3
ГОСТ 9.032—74	2.2.17
ГОСТ 9.104—79	2.2.17
ГОСТ 12971—67	2.4.1
ГОСТ 15612—85	4.7
ГОСТ 16483.0—78	4.5
ГОСТ 16483.3—84	4.5
ГОСТ 16483.10—79	4.5
ГОСТ 16588—79	4.6
ГОСТ 23677—80	4.3
ГОСТ 25670—83	2.2.12
ОСТ 13—207—85	2.2.4
СТ СЭВ 144—75	2.2.12
СТ СЭВ 182—75	2.2.6

gost.e-ecolog.ru

Подписано к печати 17.09.88 г. Заказ № 1291
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 1,5 п. л. Тираж 500 Цена 26 коп.

Типография Госплана РСФСР