РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ.

Общие технические требования

РСТ РСФСР 91—78

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **В. П. Аникеев** Руководитель темы

Г. В. Серова Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Кузнецов В. И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 30 января 1978 г. № 5

УДК 681.819.82 Группа У44

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ. Общие технические требования

РСТ РСФСР 91—78

Взамен РСТ РСФСР 91—72

Постановлением Госплана РСФСР
от 30 января 1978 г. № 5 срок введения установлен
с 1 апреля 1979 г.
до 1 апреля 1984 г.

Постановлением Госплана РСФСР
от 12 июля 1983 г. № 141 срок действия продлен
до 1 апреля 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на инструменты музыкальные ударные, предназначенные для сольного, ансамблевого и оркестрового исполнения музыкальных произведений, аккомпанирования, ритмичного сопровождения плясок, танцев, пения, а также для учебных целей и организации ритма пешего строя.

Стандарт не распространяется на музыкальные ударные инструменты, изготовленные по индивидуальным заказам.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Ударные музыкальные инструменты подразделяются на перепоночные и самозвучащие.

Перепоночные — барабаны большие и малые (оркестровые и эстрадные), литавры, том-томы, бубны, тамбурины и бонги.

Самозвучащие — тарелки напальчиковые, одинарные и парные, треугольники, коробочки, клавесы, барабаны деревянные, кастаньеты, маракасы, погремушки и бубны без кожи.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ударные музыкальные инструменты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Проверен в 1983 году. Переиздание с внесенными изменениями № 1 и № 2.

2.2. Показатели качества, определяющие категории ударных музыкальных инструментов, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

балл

Наименование показателя качества	Величина показателя	
	высшая категория	первая категория
Музыкально-акустические	от 15 до 14	менее 14 до 10
Эргономические	от 9 до 8	менее 8 до 7
Эстетические	от 6 до 5	менее 5 до 4
Комплексный	от 30 до 27	менее 27 до 21

2.3. Шарнирные соединения и натяжные устройства, а также механизмы для перемещения деталей должны работать плавно и бесшумно. Перекосы и заедания не допускаются.

2.4. Перепонка должна быть натянута плотно и равномерно, края ее заправлены на подобручнике без складок.

Надрезы, трещины, проколы не допускаются.

2.5. Тарелки, кроме напальчиковых, должны быть нагартованными.

2.6. Влажность древесины и древесных материалов должна быть от 6 до 8% абс.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей деревянных деталей, предназначенных под окраску R_{zmax} не должен быть более 200 мкм, под облицовку — не более 500 мкм, наружных, подвергающихся покрытию лаком, не более 60 мкм по ГОСТ 7016—82. Сколы, трещины и вырывы не допускаются.

2.8. Наружные поверхности деталей из древесины должны быть покрыты краской по ГОСТ 5406—73 или лаком по ГОСТ 4976—76 или облицованы целлулоидом или другими декоративными пластиками.

Лакированные поверхности должны быть полуглянцевыми и соответствовать IV классу покрытия по ГОСТ 9.032—74.

2.9. Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов (без покрытия) R_a не должен быть более 0,63 мкм, из цинкового сплава и других металлов— 1,25 мкм на базовой длине 0,8 мм по ГОСТ 2789—73.

Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов, предназначенных под окраску R_z не должен быть более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.

Трещины, вмятины, заусенцы и следы коррозии не допускаются.

Допускаются на нелицевых поверхностях деталей незначительные раковины, не влияющие на механическую прочность и следы от толкателей.

2.10. Наружные поверхности деталей из стали и латуни должны иметь блестящее никелевое или хромовое покрытие.

Детали, находящиеся внутри инструмента, а также нелицевые поверхности могут иметь матовое покрытие.

Толщина однослойного или многослойного никелевого покрытия должна быть 6; 9; 12 мкм, хромового — 3; 6 мкм по ГОСТ 9.073—77.

Требования к покрытию по ГОСТ 9.301—78.

Детали из цинковых и алюминиевых сплавов допускается покрывать лаком марки АК-113 по ГОСТ 23832—79, детали колотушки механической — нитроэмалью марки НЦ-25 по ГОСТ 5406—73.

Допускаются по согласованию с внерыночным потребителем полированные наружные поверхности деталей без покрытия.

2.11. Материалы для изготовления ударных музыкальных инструментов должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	ПЕРЕПОНОЧНЫЕ	
Корпус (кадло)	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД 1	ГОСТ 21631—76
	Фанера клееная из древесины березы и бука марок ФСФ и ФБА сорта $\frac{А}{АВ}$ и $\frac{АВ}{В}$	ГОСТ 3916—69
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука, березы, ясеня, ореха и груши сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Обручи натяжные и распорные	Шпон лущеный из древесины березы, бука и ясеня сорта 1	ГОСТ 99—75
	Картон чемоданный	ГОСТ 22351—77
	Картон электроизоляционный для аппаратов с масляным заполнением	ГОСТ 4194—78
	Сталь углеродистая качественная конструкционная марки 10	ГОСТ 1050—74
	Сталь листовая холоднокатаная	ГОСТ 19904—74
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78
	Заготовки деревянные для деталей музыкальных инструментов сорта 1 из бука и клена	РСТ РСФСР 95—79
	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	ГОСТ 535—79
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78
	Фанера клееная из древесины березы марок ФСФ и ФБА сортов $\frac{А}{АВ}$ и $\frac{АВ}{В}$	ГОСТ 3916—69
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения марки 3-IV-Ст.3	ГОСТ 16523—70
	Лента стальная марки Б Ст.2пс	ГОСТ 6009—74
	Прутки из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД1	ГОСТ 21488—76
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21438—75 ГОСТ 21437—75

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Смола капроновая первичная	ОСТ 4ГО 023 140
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ 4-1	ГОСТ 19424—74
	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марки АК-7	ГОСТ 1583—73
	Полиамид 6	ОСТ 6 06 С9—76
	Трубки электротехнические бумажно-бакелитовые	ГОСТ 8726—80
	ОБЛИЦОВКА	
	Целлулоид	ГОСТ 21228—75
Перепонка	Пергамент для музыкальных инструментов	ОСТ 17—14—70
	Кожа техническая	ГОСТ 20836—75 ГОСТ 21047—75
	Пленка полиэтилентерефталатная для металлизации	ТУ 6—05—1108—76
	Пленка полиэтилентерефталатная конденсаторная	ТУ 6—05—1099—76
	Пленка полиэтилентерефталатная электроизоляционная	ГОСТ 24234—80
Натяжное устройство	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Сталь горячекатаная шестигранная	ГОСТ 2879—69
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Прутки латунные марки ЛС 59-1	ГОСТ 2060—73
	Прутки стальные	ГОСТ 16523—70
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21437—75 ГОСТ 21438—75
	Массы прессовочные мочевино и меламино формальдегидные (аминопласты)	ГОСТ 9359—73
	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Проволока алюминиевая круглая электротехническая	ГОСТ 6132—79
	Сталь листовая холоднокатаная	ГОСТ 19904—74
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	ГОСТ 19424—74
Глушитель	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	ГОСТ 535—79
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631—76
	Сталь легированная конструкционная	ГОСТ 4543—71
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 13726—78
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Картон электроизоляционный для аппаратов с масляным заполнением	ГОСТ 4194—78
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
	Войлок технический и детали из него для технических изделий, эксплуатируемых в районах с тропическим климатом	ГОСТ 15159—76
	Сталь углеродистая качественная конструкционная	ГОСТ 1050—74
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	ГОСТ 16523—70

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Полиамид 6	ОСТ 6—06—С9—76
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	ГОСТ 19424—74
Вибратор	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Проволока медная круглая электротехническая	ГОСТ 2112—79
	Сталь калиброванная квадратная	ГОСТ 8559—75
	Листы и полосы латунные марки Л68	ГОСТ 931—78
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Проволока нейзильберовая марки МНЦ-15-20	ГОСТ 5220—78
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631—76
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 13726—78
	Ленты медные общего назначения	ГОСТ 1173—77
	Прутки латунные марки ЛС 59-1	ГОСТ 2060—73
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Шнуры шелковые крученые	ГОСТ 1768—75
	Нитки капроновые в бобинах для трикотажной промышленности	ГОСТ 7054—76
	Нитки хлопчатобумажные № 10 швейные	ГОСТ 6309—73
Оси тарелочек для бубнов, тамбуринов и погремушек	Проволока нейзильберовая марки МНЦ 15-20	ГОСТ 5220—78
	Проволока стальная (пружинная никелированная термообработанная)	ГОСТ 2333—80
Тарелочки бубнов, тамбуринов и погремушек	Листы и полосы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	САМОЗВУЧАЩИЕ	
Тарелки одинарные и парные, напальчиковые	Листы и полосы латунные полутвердые марок Л 63 и Л 68	ГОСТ 931—78
	Полосы из медно-никелевых сплавов марки МНЦ 15-20	ГОСТ 5063—73
Треугольник	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности — серебрянка	ГОСТ 14955—77
Кастаньеты, барабаны деревянные, клавесы, коробочки	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука, клена, граба сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
Маракасы	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука, березы, граба и клена сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Древесная масса	ГОСТ 10014—73
	Целлулоид	ГОСТ 21228—75
	Сополимер гранулированный марки СНП	По действующей нормативно-технической документации
	Дробь техническая из чугуна и стали	ГОСТ 11964—66
	Полистирол ударопрочный гранулированный	ОСТ 6—05—406—80
Погремушка	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука, березы, граба, клена и ясеня сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
Колотушка ручная	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука и березы сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
	Пробка корковая укупорочная	ГОСТ 5541—76

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
Колотушка механическая	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марки АК-7	ГОСТ 1583—73
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21437—75 ГОСТ 21438—75
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—71
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Круги войлочные для обработки металлических изделий	ГОСТ 10684—75
	Резина	ГОСТ 19198—73
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Резина листовая техническая	ГОСТ 7338—77
Подставка для малого барабана, бонгов и тарелок одинарных и парных	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Трубы стальные прецизионные	ГОСТ 9567—75
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Резина листовая техническая	ГОСТ 7338—77
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Сплавы цинковые антифрикционные	ГОСТ 21437—75
	Резина	ГОСТ 19198—73
	Трубки медицинские резиновые	ГОСТ 3399—76

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Полоса стальная горячекатаная	ГОСТ 103—76
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
	Сталь калиброванная шестигранная	ГОСТ 8560—78
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и с/х машиностроения	ТУ 38—005204—71
	Трубки поливинилхлоридные маслобензинотропикостойкие	ТУ 6—05—1619—78
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10704—76
Ножки опорные	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и с/х машиностроения	ТУ 38—005204—71
	Резина	ГОСТ 19198—73
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука сорта 1	ГОСТ 2695—71
Тарелкодержатель на большом барабане	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины березы, бука и клена сортов 2 и 3	ГОСТ 2695—71
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631—76
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 13726—78

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
Палочка, палочка треугольника	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука, кизила, березы и граба сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Сополимер гранулированный марки СНП	По действующей нормативно-технической документации
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности — серебрянка	ГОСТ 14955—77
	Резина листовая	ГОСТ 19198—73
Щеточка	Трубы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	ГОСТ 494—76
	Трубы катаные и тянутые из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 18475—73
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Проволока стальная струнная	ГОСТ 15598—70
	Проволока кардная	ГОСТ 3875—59
Ключ	Сталь прокатная тонколистовая	ГОСТ 19903—74 ГОСТ 19904—74
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21438—75 ГОСТ 21437—75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ 4-1	ГОСТ 19424—74
Ремень	Ремни для музыкальных инструментов	ОСТ 17—45—77

Примечания. 1. Для музыкальных ударных инструментов высшей категории качества должны применяться:
пиломатериалы 1 сорта;
пергамент для музыкальных инструментов;
пленка полиэтилентерефталатная (для перепонки).

2. Допускается применение других материалов, равноценных по качеству или улучшающих качество и внешний вид изделий.

2.12. Резьбовые соединения должны соответствовать III классу по ГОСТ 16093—81.

2.13. Пучки металлической проволоки для щеточек должны быть ровно обрезаны, не иметь заусениц и располагаться веерообразно.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Каждый ударный музыкальный инструмент должен комплектоваться:

барабан большой эстрадный — механической колотушкой, опорными ножками металлическими;

барабан большой оркестровый — кронштейном или подставкой для крепления тарелки, колотушкой ручной и ключом;

барабан малый оркестровый и пионерский — двумя деревянными палочками и ключом;

барабан малый эстрадный — двумя деревянными палочками, двумя металлическими щеточками, подставкой и ключом;

тарелки парные и напальчиковые—ремнями;

треугольник — металлической палочкой;

барабан деревянный — деревянной палочкой;

коробочка — палочкой с деревянным и резиновым шариками.

Виды и количество отдельных инструментов, объединяемых в комплект ударной установки, и принадлежности к ним, а также поставка ударных музыкальных инструментов по отдельности и их комплектация принадлежностями устанавливаются предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.

3.2. К ударным музыкальным инструментам должна быть приложена эксплуатационная документация, выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 2.606—71 и содержать изображение государственного Знака качества для инструментов высшей категории качества.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. К приемке ударные музыкальные инструменты предъявляются партиями.

Партией считается совокупность единиц однородной продукции, изготовленной за ограниченный период времени по одной технической документации и оформленной одним документом.

4.2. Для проверки соответствия качества ударных инструментов требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания.

4.3. При приемо-сдаточных испытаниях проводят сплошной контроль инструментов на соответствие требованиям п.п. 2.3.—2.5., 2.8., 2.11.—2.13., и выборочный контроль в объеме 5% от партии, но не менее 5 изделий на соответствие требованиям п.п. 2.6., 2.7, 2.9., 2.10.

4.4. Ударные музыкальные инструменты, аттестованные по высшей категории качества должны быть приняты по музыкально-акустическим свойствам и игровым показателям Экспертным советом предприятия-изготовителя.

4.5. Контроль влажности проводят после завершения процесса сушки.

4.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

4.7. Для контрольной проверки потребителем качества ударных музыкальных инструментов отбираются инструменты, за исключением барабанов, в количестве 10% от партии, но не менее 5 изделий.

Контрольной проверке подвергается каждый барабан.

При неудовлетворительных результатах проверки, хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта, должна производиться повторная проверка удвоенного количества музыкальных инструментов, взятых из той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Определение категории ударных музыкальных инструментов производится по методике оценки уровня качества изделий, закрепленных за Минместпромом РСФСР, и базовым показателям качества, утвержденным в установленном порядке.

5.2. Проверка прочности, равномерности натяжения перепонки, нагартованности тарелок, действия натяжных устройств и других механизмов производится при проигрывании инструментов.

Посторонние призвуки не допускаются.

5.3. Проверка качества внешней отделки производится визуально сравнением с образцом-эталоном.

5.4. Методы определения влажности по ГОСТ 16588—79.

5.5. Контроль шероховатости металлических поверхностей производится визуально сравнением с соответствующими образцами шероховатости поверхности по ГОСТ 9378—75.

Контроль качества и толщины металлического покрытия производится по ГОСТ 9.302—79.

5.6. Контроль шероховатости поверхностей деталей из древесины и древесных материалов должен производиться по образцовым деталям по ГОСТ 15612—78.

5.7. Контроль степени блеска прозрачного лакового покрытия должен производиться по ГОСТ 896—69 или визуально, сравнением с образцом-эталоном.

5.8. Точность резьбового соединения контролируют резьбовыми пробками по ГОСТ 17556—81; резьбовыми кольцами по ГОСТ 17763—72.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На каждом ударном музыкальном инструменте должна быть четко нанесена маркировка с указанием:

товарного знака;
наименования предприятия-изготовителя;
артикула;
цены;
государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

На щеточку, палочку, треугольник и другие инструменты мелкие, поставляемые комплектно, маркировка не наносится.

6.2. Ударные музыкальные инструменты должны быть завернуты в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273—75 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308—71 или уложены в мешки из полиэтилена по ГОСТ 10354—82.

Музыкальные инструменты и принадлежности, входящие в комплект ударных установок (больших и малых), поштучно должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

Принадлежности, кастаньеты, маракасы, тамбурины, бубны, погремушки, коробочки, барабаны деревянные, клавесы должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75, уложены в коробки из картона по ГОСТ 7933—75 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308—71 или шпагатом по ТУ 40—4989—76.

Перед упаковкой и на время хранения перепонки инструментов с натяжным устройством должны быть ослаблены.

6.3. Комплектующие детали и эксплуатационная документация, упакованные в бумагу по ГОСТ 8273—75 или полиэтиленовые пакеты по ГОСТ 10354—82, должны быть помещены одновременно с инструментом в первичную упаковку.

Края первичной упаковки должны быть закреплены способом, предотвращающим ее от распаковывания.

6.4. Первичная упаковка должна иметь маркировку с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования изделия;

артикула;

цены;

штампа ОТК;

государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

6.5. Ударные музыкальные инструменты в первичной упаковке транспортируются в ящиках (деревянных, фанерных или из гофрированного картона), изготовленных в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на тару для музыкальных инструментов, или контейнерах.

Деревянные ящики должны быть выстланы внутри водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75, или пергамином по ГОСТ 2697—75, или ингибитированной бумагой по ГОСТ 16295—77.

Допускается музыкальные инструменты, упакованные в полиэтиленовые мешки, транспортировать в деревянных ящиках, не выстланных внутри водонепроницаемыми материалами.

Свободные места в ящиках или контейнерах должны быть плотно заполнены мягкими прокладочными материалами (гофрированный картон, стружка, бумага, поролон и т. д.), не повреждающими поверхность инструментов, влажность которых не должна превышать 22% абс.

В пределах города музыкальные инструменты в первичной упаковке допускается транспортировать в многооборотной таре, закрытой брезентом, предохраняющим инструменты от попадания влаги.

Принадлежности, упакованные в бумагу, в ящике должны быть переложены прокладками из гофрированного картона по ГОСТ 7316—77.

6.6. Маркировка ящика должна производиться по ГОСТ 14192—77.

В ящик должен быть вложен сопроводительный документ, подписанный упаковщиком, с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и местонахождения;

наименования изделия;

количества изделий;

артикула;

цены;

штампа ОТК;

даты упаковки;

обозначения настоящего стандарта;

государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

6.7. При погрузке, транспортировании и выгрузке ударные музыкальные инструменты должны быть предохранены от атмосферных осадков, других случаев попадания влаги и механических повреждений.

6.8. Инструменты, транспортируемые при температуре ниже 0°С, не должны быть распакованы раньше, чем через 24 часа с момента их размещения в отапливаемом помещении.

6.9. При отгрузке в районы Крайнего Севера или отдаленные районы ударные музыкальные инструменты должны быть упакованы в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

6.10. На складах промышленных предприятий и торговли ударные музыкальные инструменты должны храниться в ящиках или в распакованном виде на стеллажах в первичной упаковке.

Помещение для хранения должно быть сухим, вентилируемым, с относительной влажностью воздуха от 50 до 60%.

Хранение в этом помещении солей, кислот, щелочей и других химически активных веществ не допускается.

Инструменты должны быть размещены на расстоянии не менее 10 см от внутренних стен и 1,5 м от окон, наружных стен и отопительных устройств.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

7.2. При соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения гарантийный срок на барабаны большие, малые (оркестровые и эстрадные), литавры, том-томы, бонги, подставки, колотушки механические, треугольники, тарелки одинарные и парные, напальчиковые, барабаны деревянные, клавесы, коробочки, щеточки устанавливается 18 месяцев; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты — 12 месяцев; на палочки — 4 месяца; для инструментов высшей категории качества — 24 месяца со дня продажи через розничную торговую сеть.

7.3. Торгующая организация обязана производить продажу ударных музыкальных инструментов проверенными и отрегулированными.

Подп. к печ. 14.02.84 г. Заказ 52
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 1,25 печ. л. Тираж 1000 Цена 13 коп.
Типография Госплана РСФСР

Группа У 44

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 РСТ РСФСР 91-78 "Инструменты музыкальные ударные. Общие технические требования"

Утверждено и введено в действие постановлением Госплана РСФСР от 0 II 1988 г. № 58 Дата введения 01.04.89г

На первом листе стандарта после слов: "Издание официальное" "Перепечатка воспрещена" ввести отметку следующего содержания: "Проверен в 1988 году. Постановлением Госплана РСФСР от 3.II 1988г. №58 срок действия продлен до I апреля 1994 года ".

В обозначении заменяемого стандарта дополнить: "РСТ РСФСР ЭДI 91-

В наименовании стандарта заменить "требования" на "условия"; под наименованием стандарта проставить код: " ОКП 96 2400 ".

Вводная часть. После первого абзаца дополнить: "Стандарт устанавливает требования к ударным музыкальным инструментам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт".

Дополнить новой редакцией: "Условия эксплуатации ударных музыкальных инструментов должны соответствовать УХЛ 2; 4.2. по ГОСТ 15I -69".

Пункт I.I. После слова "эстрадные" дополнить "пионерские".

Пункт 2.I. Дополнить: "..., а инструменты для экспорта дополнительно с учетом условий поставки товаров для экспорта и требований заказ -нарядов внешнеторговых организаций.

Образцы отделки инструментов, поставляемых на экспорт, должны быть согласованы с внешнеторговыми организациями".

Пункт 2.2. Исключить.

Пункт 2.6. Исключить.

Пункт 2.7. Изложить в новой редакции:

"2.7. Параметр шероховатости видимых внутренних поверхностей деревянных деталей (без покрытия) R_m не должен быть более 200 мкм по ГОСТ 701 82. Сколы, трещины и вырывы не допускаются".

Пункт 2.8. Изложить в новой редакции:

"2.6. "Наружные поверхности деталей должны быть покрыты нитроэмалями по ГОСТ 6631-74 или лаками по ГОСТ 4976-83, по ТУ 6-10-1291-77 или облицованы целлулоидом или другими декоративными пластиками, внутренние видимые поверхности должны быть покрыты нитроэмалями по ГОСТ 6631-74.

Отделанные наружные поверхности должны быть полуглянцевыми и соответствовать IУ классу покрытия; внутренние поверхности - У классу по ГОСТ 9.032-74".

Пункт 2.9. Второй абзац исключить.

Пункт 2.10. Первый абзац дополнить "по ГОСТ 9.306-85"; третий абзац изложить в новой редакции: "Толщина покрытий должна соответствовать ГОСТ 9.303-84; заменить ссылки ГОСТ 9.301-78 на ГОСТ 9.301-86; ГОСТ 5406-73 на ГОСТ 5406-84. Последний абзац после слова " деталей " дополнить "из латуни".

Пункт 2.11. Таблица 2., Стр.3. Заменить слова "сортов I и 2" на "сорта I". Дополнить "Фанера березовая авиационная ГОСТ 102-75". Стр.8. Для кастаньет, барабанов деревянных, клавес, коробочек заменить "сортов I и 2" на "сорта I".

Пункт 2.11. Таблица 2. Исключить "Кожа техническая ~~ГОСТ 20836-75~~ ГОСТ 21047-75".

Пункт 2.11. Таблица 2. Заменить ссылки:ГОСТ 2695-71 на ГОСТ 2695-83 (в восьми местах); ГОСТ 4194-78 на ГОСТ 4194-83 (в двух местах); ОСТ 6-06-09-76 на ОСТ 6-06-09-83 (в двух местах); ГОСТ 21228-75 на ГОСТ 21228-85 (в двух местах); ГОСТ 9359-73 на ГОСТ 9359-80; ГОСТ 20282-74 на ГОСТ 20282-86 (в пяти местах); ГОСТ 6309-73 на ГОСТ 6309-80; ГОСТ 11964-66 на ГОСТ 11964-81; ГОСТ 17066-71 на ГОСТ 17066-80; ТУ 38-005204 на ТУ 38-005204 (в двух местах); ГОСТ 19198-73 на ОСТ 38.00319-83 (в четырех местах); ГОСТ 18475-73 на ГОСТ 18475-82; ГОСТ 3875-59 на ГОСТ 3875-83; исключить "ТУ 6-05-1108-76 и ТУ 6-05-1099-76 и их наименования"; для деталей"обручи натяжные.." дополнить "Полистирол ударопрочный марки УМП 05-08 ОСТ 6-05-406-80"; для детали "вибратор" дополнить материалы:"Смола капроновая первичная ОСТ 4Г0-023-140"; "Проволока стальная струнная ГОСТ 15598-70"; "Проволока стальная канатная ГОСТ 7372-79"; "Полистирол общего назначения ГОСТ 20282-86"; для

детали "подставка" д олнить материалы:"Прокат листовой холоднокатанный
ГОСТ 19903-74, ГОСТ 904-74"; "Прокат тонколистовой из углеродистой
стали качественной и быкновенного качества ГОСТ 16523-70". "Облицовка"
– перенести в графу аименование детали и сборочной единицы"."Приме-
чание 1" – исключить

Пункт 2.12. Из жить в новой редакции:

"2.12. Резьбовые соед ления должны соответствовать "грубому" классу
точности – для болто – 8 q, для гаек – 7Н по ГОСТ 16093-81".

Пункт 3.2. Иск чить слова:".. и содержать изображение государст-
венного Знака качест для инструментов высшей категории качества".

Раздел 3 допол ить пунктом 3.2.а.:

"3.2.а. К ударным му: альным инструментам, поставляемым на экспорт,
должны быть приложен

эксплуатацион ая документация;

сертификат о ачестве;

упаковочный л т, выполненный на соответствующем иностранном языке в соотв тствии с требованиями заказ-нарядов внешнеторговых организаций".

Пункт 4.1. По слова "документом" дополнить " о качестве ".

Пункт 4.3. Ис чить "2.6."; "2.10.".

Пункт 4.4. Ис чить слова:"...аттестованные по высшей категории качества".

Пункт 4.5. Ис чить.

Раздел 4. Доп нить пунктом 4.3.а. :

"4.3.а. Правила прие и материалов по п.2.11. – по ГОСТ 24297-87".

Раздел 4. Доп нить пунктом 4.3.б.:

"4.3.б. Приемка по к ачеству металлического покрытия по п. 2.10. производится по ГОСТ 9.3 -86".

Раздел 5. Изл ить в новой редакции:

"5.1. Проверка дейст я натяжных устройств и других механизмов по п. 2.3. прочности, равномерн ти натяжения перепонки по п. 2.4. производится проигрыванием инстру нтов.

Посторонние призвуки не допускаются.

Контроль качества внешнего вида перепонки и нагартованность тарелок по п.2.5. производится визуально, сравнением с образцом-эталоном"

"5.2. Контроль шероховатости поверхностей из древесины и древесных материалов по п. 2.7. должен производиться по образцам шероховатости по ГОСТ 15612-85".

"5.3. Контроль качества лакокрасочного покрытия по п. 2.8. производят сравнением с образцом отделки, аттестованным в соответствии с ГОСТ 8.326-78".

"5.4. Параметр шероховатости поверхности металлических деталей по п. 2.9. контролируют сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378-75, поверенными по ГОСТ 8.300-78 в установленном порядке.

Качество обработки металлических деталей контролируют сравнением с образцом-эталоном или контрольным образцом".

"5.5. Контроль металлических покрытий по п.2.10. - по ГОСТ 9.302-79".

"5.6. Материалы по п. 2.11. контролируют при входном контроле на соответствие требованиям НТД".

"5.7. Контроль резьбы по п.2.12. производят резьбовыми пробками по ГОСТ 17756-72 и резьбовыми кольцами по ГОСТ 17763-72".

"5.8. Контроль по п. 2.13. производят визуально, сравнением с образцом-эталоном".

"5.9. Комплектность, маркировку, упаковку контролируют визуально".

Пункт 6.1. Первый абзац исключить последние две строки. Дополнить абзацем:"Маркировка инструментов, предназначенных для экспорта, должна наноситься в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и заказ- нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.2. Заменить ссылку ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-85.

Пункт 6.4. Последнее предложение исключить.

Пункт 6.5. Заменить ссылки: ГОСТ 2697-75 на ГОСТ 2697-83; ГОСТ 16295-77 на ГОСТ 16295-82; первый абзац изложить в новой редакции : "Ударные музыкальные инструменты в первичной упаковке транспортируются в ящиках деревянных или фанерных по ТУ 205 РСФСР 08.177-85 или из гоф-

«рированного картона, изготовленных по действующей нормативно-технической документации на тару для музыкальных инструментов или контейнерах, а инструменты для экспорта – в ящиках по ГОСТ 24634-81 с учетом требований заказ-нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.6. Исключить последние две строки.

Пункт 7.1. Изложить в новой редакции:

"7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения".

Пункт 7.2. Изложить в новой редакции:

"7.2. Гарантийный срок эксплуатации ударных музыкальных инструментов (за исключением тамбуринов, бубнов, погремушек, маракас и кастаньет) 24 месяца; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты – 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть; для внерыночного потребления – с момента получения потребителем, для экспорта – с момента проследования груза через государственную границу СССР".

РАЗРАБОТАНО: Научно-исследовательским и конструкторско-технологическим институтом музыкальной промышленности (НИКТИМП)

И.О.Директора, канд.техн.наук Л.А.Кузнецов

Заведующий лабораторией духовых, ударных и язычковых музыкальных инструментов А.С.Баламутов

Заведующий НИЛ стандартизации Б.П.Аникеев

Инженер НИЛ стандартизации Г.В.Серова

gost.e-ecolog.ru

Тираж экз.
Цена коп.