РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КУКЛЫ ТЕАТРАЛЬНЫЕ.

Общие технические условия

РСТ РСФСР 306—88

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 688.723:792.028

Группа У 52

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КУКЛЫ ТЕАТРАЛЬНЫЕ

Общие технические условия

РСТ РСФСР 306—88

Срок действия

с 01.10.88 г.
до 01.10.93 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на куклы театральные тростевые, перчаточные и марионетки.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Куклы театральные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Для изготовления кукол должны применяться сырье и материалы, соответствующие требованиям действующей нормативно-технической документации и санитарным правилам по производству игрушек, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

1.3. Качество деталей кукол, изготовленных из пластических масс, должно соответствовать требованиям ГОСТ 25551—82.

1.4. Качество мягконабивных кукол должно соответствовать требованиям ОСТ 17—99—76.

1.5. Рельеф рисунка на лицевой поверхности головок кукол должен быть четким, без искажений.

1.6. Клееный парик должен прочно крепиться на головке куклы без видимых следов клея.

1.7. Крепление подвижных деталей кукол должно быть прочным и обеспечивать свободное движение их.

1.8. Раскрой деталей одежды для кукол должен производиться в долевом направлении нитей. Допускается раскрой деталей в поперечном или косом направлении нитей, если это предусмотрено образцом-эталоном.

1.9. Стежки, строчки, швы при изготовлении одежды должны соответствовать ОСТ 17—835—80, ГОСТ 12807—79.

1.10. Швы должны быть ровными, прочными, с правильным натяжением верхней и нижней нитей, без пропусков стежков. Свободные концы нитей должны быть закреплены и обрезаны.

1.11. Театральная кукла должна легко одеваться на руку кукловода.

1.12. Головки кукол могут быть съемными.

1.13. Куклы со съемными головками могут иметь несколько наборов одежды.

1.14. Куклы могут поставляться отдельно и в комплектах.

1.15. Маркировка и упаковка.

1.15.1. К одежде кукол прикрепляется бумажная этикетка с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и местонахождения;

товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования изделия;

артикула;

розничной цены;

номера настоящего стандарта и технического описания;

даты изготовления;

штампа ОТК.

К одежде кукол комплекта этикетка не прикрепляется.

1.15.2. Каждая кукла упаковывается в бумагу или пакет из пленочного материала по действующей нормативно-технической документации.

1.15.3. Пакеты с куклами одного наименования упаковываются по 25 штук в коробки картонные сшивные или склеенные по ГОСТ 12301—81. Коробки оклеиваются бандеролью и обвязываются шпагатом

1.15.4. Комплекты кукол укладываются в картонные коробки по действующей нормативно-технической документации. Коробки оклеиваются бандеролью или обшиваются тканью паковочной по ГОСТ 5530—81 или тканью мешочной по ГОСТ 19298—73.

1.15.5 Масса брутто транспортной упаковки должна быть не более 10 кг.

1.15.6. На каждую коробку наклеивается этикетка с данными п. 1.15.1 с указанием количества кукол и наименования комплекта.

1.15.7. К комплектам кукол должны прилагаться брошюры с текстом пьес или сказок, режиссерскими комментариями и перечнем кукольных персонажей. По договоренности с потребителем могут быть приложены фотографии кукол.

2. ПРИЕМКА

2.1. Куклы театральные должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта.

2.2. Куклы предъявляются к сдаче партиями. Партией считается количество кукол, оформленное одним приемо-сдаточным документом.

2.3. Потребителю предоставляется право производить контрольную проверку качества поступающих кукол. Для этого, от сдаваемой партии отбирается 5% кукол, но не менее 10 штук одиночных кукол или трех комплектов кукол.

2.4. Если при контрольной проверке окажутся куклы, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, технического описания или образцу-эталону, производят повторную проверку удвоенного количества изделий. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний вид кукол, качество окраски и росписи деталей, качество пластмассовых, мягконабивных деталей и одежды проверяются визуально, путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном.

3.2. Подвижность деталей кукол проверяется опробованием и сравнением с образцом-эталоном.

3.3. Проверка качества швов при изготовлении одежды кукол производится путем растяжения строчки руками в поперечном и продольном направлениях. При неправильном натяжении нитей при растяжении шва поперек будут видны нити стежков, при растяжении шва вдоль строчки нити разорвутся.

3.4. Частота стежков в строчках определяется путем подсчета количества стежков в 10 мм строчки при помощи измерительной линейки по ГОСТ 427—75.

3.5. Маркировка и упаковка проверяется визуально.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование кукол производится любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном транспорте. При транспортировании куклы должны быть предохранены от механических повреждений и атмосферных осадков.

4.2. Куклы театральные должны храниться в упакованном виде в закрытых, сухих, чистых, вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Хранение в одном помещении с химически активными веществами не допускается. Температура хранения должна быть от 0° до 45°С.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Союзом театральных деятелей РСФСР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. Ф. Буранова (руководитель темы), В. А. Федулов и Н. В. Еремеева (исполнители)

3. ВНЕСЕН Союзом театральных деятелей РСФСР

Литвинов В. Д.

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 19.01.1988 г. № 2

5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 306—88 от 08.02.1988 г.

6. Срок первой проверки 1992 год
периодичность проверки 4 года

7. Взамен РСТ РСФСР 306—77

gost.e-ecolog.ru

)4.88 г. Заказ 563
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0,375 Тираж 300 Цена 6 коп.
Типография Госплана РСФСР