РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

МАСТИКА ТЕАТРАЛЬНАЯ.

Технические условия

РСТ РСФСР 297—87

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 792.04 Группа У 52

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

МАСТИКА ТЕАТРАЛЬНАЯ. Технические условия ОКП 91 5852 1193

РСТ РСФСР 297—87

Срок действия с 01.10.88 г. до 01.10.93 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мастику театральную представляющую собой плотную окрашенную эластичную массу жировых воскообразных веществ, очищенных нефтепродуктов и наполнителей.

Мастика театральная применяется при гримировании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мастика театральная должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Для изготовления мастики должны применяться сырье и материалы, разрешенные органами здравоохранения, соответствующие требованиям Госфармакопеи и действующей нормативно-технической документации.

1.3. По органолептическим и физико-химическим показателям мастика должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная плотная эластичная масса, не содержащая посторонних включений
Цвет	От светло-телесного до темно-телесного
Запах	Приятный, свойственный данному наименованию изделия
Эластичность	На месте изгиба на 180° полоски бумаги с нанесенной на ней мастикой не должно быть отслоения мастики и трещин
Температура каплепадания, С°	От 65 до 75
Реакция водной вытяжки	нейтральная

1.4. Упаковка и маркировка.

1.4.1. Мастика выпускается в виде цилиндрических карандашей. Карандаши мастики заворачиваются в художественно оформленные этикетки по ГОСТ 16353—70 или алюминиевую фольгу по ГОСТ 745—79.

1.4.2. Упаковка и маркировка мастики производится по ОСТ 18—364—80.

2. ПРИЕМКА

2.1. Партией мастики на предприятии-изготовителе считается любое количество мастики одного наименования и тона, изготовленное за одну смену и оформленное документом установленной формы, удостоверяющим ее качество.

Партией мастики на оптовых складах и базах считается одноименная продукция, поступившая по одному транспортному документу или одной накладной.

Партией мастики в розничной торговой сети считается одноименная продукция, полученная по одной накладной или одному счету.

2.2. Для контрольной проверки качества мастики, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в настоящем стандарте.

2.3. Для проверки сохранности товарного вида мастики получатель просматривает не менее 3% продукции от полученной партии с ненарушенной цеховой упаковкой, но не менее трех мест.

При несоответствии мастики в отобранных пробах требованиям действующей нормативно-технической документации по внешнему оформлению, упаковке, маркировке, а также утвержденным образцам, производится повторная проверка, для чего вновь отбирается проба в количестве не менее 3% продукции от проверяемой партии.

При неудовлетворительном результате повторной проверки в количестве свыше 3% от отобранной пробы, хотя бы по одному из указанных показателей, вся партия бракуется.

При наличии менее 3% продукции, не соответствующей требованиям действующей нормативно-технической документации, бракуется только фактически обнаруженное количество дефектных изделий.

2.4. Для проверки качества мастики по органолептическим и физико-химическим показателям отбирается от 6 до 12 образцов из разных мест партии. Отобранные образцы мастики делят на три равные части, каждую из которых пломбируют.

К каждой части прикрепляется ярлык, на котором указывается:

наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность;

наименование поставщика;

наименование грузополучателя;

наименование изделия и его артикул;

дата и место отбора образцов;

дата изготовления и отправки продукции;

номер изготовления и отправки продукции;

номер упаковщика;

номер транспортного документа;

фамилии и подписи лиц, отобравших образцы;

обозначение настоящего стандарта.

Одну часть образцов получатель должен оставить у себя, а две отправить поставщику. Последний обязан в пятидневный срок отправить одну часть предприятию-изготовителю, а вторую часть хранить у себя.

Образцы хранятся в сухом, прохладном помещении в течение двух месяцев.

При несоответствии мастики требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из органолептических и физико-химических показателей вся партия бракуется.

2.5. Арбитражный анализ должен производиться по соглашению сторон в нейтральной лаборатории.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид и цвет мастики определяется органолептическим осмотром поверхности.

3.2. Запах определяется органолептически.

3.3. Для определения эластичности расправленная мастика наносится тонким слоем на полоску фильтровальной бумаги по ГОСТ 12026—76 размером 1×10 см. После стекания избытка мастики полоска кладется на ровную горизонтальную поверхность для застывания. От полоски отрезается лента длиной 2 см и изгибается на 180°.

На месте изгиба не должно быть отслаивания мастики и трещин.

3.4. Определение температуры каплепадения мастики производится по ГОСТ 6793—74.

3.5. Определение реакции водной вытяжки.

Применяемые реактивы:

универсально-индикаторная бумага по ТУ 6—09—1181—76;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

В конической колбе с притертой пробкой перемешивается в течение одной минуты 5 г расплавленной мастики с 20 $см^3$ горячей дистиллированной воды. После охлаждения реакция водной вытяжки определяется с помощью индикаторной универсальной бумаги.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение мастики производится по ОСТ 18—364—80.

4.2. Мастика должна храниться в сухих складских помещениях при температуре от 5°С до 25°С при относительной влажности воздуха до 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие мастики требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортировки и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения мастики — 12 месяцев с момента изготовления предприятием.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Союзом театральных деятелей РСФСР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ С. И. Пасечник (руководитель темы), И. Г. Паранина и Е. С. Аникеева (исполнители)

3. ВНЕСЕН Союзом театральных деятелей РСФСР

Захаров В. П.

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 03.07.1987 г. № 124

5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 297—87 от 10.07.1987 г.

6. Срок первой проверки 1992 год

периодичность 5 лет

7. Взамен РСТ РСФСР 297—82

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 29.I.88 г. Зак. 1968
Форм. бум. 60×90 1/16 Объем 0,375 п. л. Тираж 500 Цена 6 коп.
Типография Госплана РСФСР