РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ДОЩЕЧКИ КАРАНДАШНЫЕ.
Общие технические условия.

РСТ РСФСР 392—86

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **М. А. Зезин** Руководитель темы
М. К. Васильева Исполнитель
Г. М. Хохлова Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Сорокин Б. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 19 июня 1986 г. № 105.

УДК 674.032.15 : 412 Группа К22

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ДОЩЕЧКИ КАРАНДАШНЫЕ. РСТ РСФСР 392—86

Технические условия

ОКП 53 5951

Взамен РСТ РСФСР 392—79

Постановлением Госплана РСФСР
от 19 июня 1986 г. № 105 срок действия установлен

с 1 апреля 1987 г.
до 1 апреля 1992 г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на обработанные дощечки, предназначенные для изготовления оболочек карандашей.

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Дощечки подразделяются на типы: 9/185, 7/185, 5/185, 3/185, 9/145, 7/145, 5/145, 9/120, 7/120, 5/120 (числитель— количество условных карандашей, знаменатель — длина дощечек в мм).

1.2. В зависимости от толщины устанавливаются следующие виды дощечек:

Н — нормальные, толщиной 5,8 мм.

Т — тонкие, толщиной 5,2 мм.

1.3. Размеры дощечек при влажности 60% должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм

Таблица 1

Тип дощечки	Вид дощечки					
	Н			Т		
	длина	ширина	толщина	длина	ширина	толщина
9/185	185,0	77,0	5,8	185,0	77,0	5,2
7/185	185,0	62,0		185,0	62,0	
5/185	185,0	48,0		185,0	48,0	
3/185	185,0	32,0		185,0	32,0	
9/145	145,0	77,0		145,0	77,0	
7/145	145,0	62,0		145,0	62,0	
5/145	145,0	48,0		145,0	48,0	
9/120	120,0	77,0		120,0	77,0	
7/120	120,0	62,0		120,0	62,0	
5/120	120,0	48,0		120,0	48,0	

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Примечание: Предельные отклонения размеров дощечки устанавливаются следующие:

по длине, мм ± 1,5
по ширине, мм ± 1,5
по толщине, мм
нормальные ± 0,5
тонкие + 0,5.

1.4. Условное обозначение дощечки должно включать следующие данные:

наименование (Д)
вид (Н или Т)
тип (7/185, 5/120 и т. д.)
сорт (1, 2)
обозначение стандарта (РСТ РСФСР 392—86).

Пример условного обозначения карандашных дощечек типа 7/145, вида Н, первого сорта:

ДН 7/145—1—РСТ РСФСР 392—86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Карандашные дощечки (в дальнейшем дощечки) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по образцам-эталонам, согласованным с потребителями и утвержденными Минместпромом РСФСР.

2.2. Дощечки должны изготавливаться из древесины кедра по ГОСТ 9463—72.

2.3. Дощечки должны иметь прямослойную древесину радиального распила. Наклон волокон к пласти не должен быть менее 25°.

Допускается изготовление дощечек с тангентальным расположением годичных слоев (выпиленных из сердцевинных брусков). Общее количество таких дощечек в партии не должно быть более 4%.

2.4. Дощечки должны иметь форму прямоугольного параллелепипеда.

Пласти, кромки и торцы должны быть взаимно перпендикулярны, допускаемое отклонение от перпендикулярности кромок и торцев относительно пласти дощечек не должно быть более 0,5 мм.

Пласти дощечек должны быть взаимно параллельны, допускаемое отклонение от параллельности не должно быть более 0,5 мм.

2.5. Шероховатость поверхности дощечек по пласти не должна быть более R_{mmax} 500 мкм, по торцу и кромке R_{mmax} 1200 мкм по ГОСТ 7016—82.

2.6. Влажность дощечек не должна быть более 60%.

2.7. В зависимости от качества древесины дощечки подразделяются на два сорта и должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81 и дефекты обработки	Нормы ограничения пороков по сортам	
	первого	второго
1. Наклон волокон от линии параллельной продольной оси дощечки, %, не более	10,0	15,0
2. Крень:		
местная, шириной полоски, мм не более (при наименьшем расстоянии между полосками крени не менее 6 мм)	4,0	8,0
сплошная, с шириной полоски не более 30 мм	не допускается	допускается
3. Завиток односторонний (сучковая зона) по пласти, общей площадью, %, не более	15	50
4. Кармашек, шт., не более	1	2
5. Глазки по пласти, шт., не более	1	2
6. Прорость односторонняя открытая, по длине дощечки, шириной до 6 мм, шт., не более	1	2
7. Червоточина некрупная, шт., не более	1	2
8. Водослой, заболонные грибные окраски без признаков гнили, химические окраски и свилеватость волнистая	Допускается	Допускается
9. Покоробленность, мм, не более		
поперечная	0,5	0,5
продольная	0,5	0,5
10. Сколы углов в направлении длины и ширины, мм, не более	Не должны превышать предельных отклонений по толщине и ширине	

Примечания: 1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, не допускаются.

2. Пороки древесины, указанные в пунктах 4—7 табл 2 одновременно в дощечке не допускаются.

3. Допускается изготовление дощечек с наклоном волокон по кромке до 10% с обозначением на торце и поставкой отдельно с указанием «ворсистая».

2.8. Дощечки должны быть пропитаны парафином.

Содержание парафина должно быть:
в центральной зоне не менее 4%;
в верхней зоне не более 10%.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Дощечки принимают партиями.

Партией считают количество дощечек одного типоразмера и сорта, сопровождаемое одним документом.

3. 2. Для проверки соответствия дощечек требованиям настоящего стандарта должен проводиться двухступенчатый приемочный контроль согласно табл. 3

шт

Таблица 3

Объем партии	Объем выборки		Приемочное число		Браковочное число	
	I	II	I	II	I	II
500—1200	50	50	2	6	5	7
1201—3200	80	80	3	8	7	9
3201—10000	125	125	5	12	9	13
10001—35000	200	200	7	18	11	19
35001—150000	315	315	11	26	16	27

3.3. Порядок проведения контроля.

3.3.1. Отобрать случайным образом выборку объемом, указанным для первой ступени плана контроля, проверить каждую дощечку на соответствие требованиям настоящего стандарта и отобрать дощечки с дефектами.

3.3.2. Сравнить найденное число дефектных дощечек в выборке с приемочным и браковочным числами, указанными для первой ступени плана контроля.

3.3.3. Партию дощечек считают соответствующей требованиям стандарта, если число дефектных единиц в выборке первой ступени меньше или равно приемочному числу.

3.3.4. Партию дощечек считают не соответствующей требованиям стандарта, если число дефектных единиц в выборке первой ступени равно или больше браковочного числа.

3.3.5. Если число дефектных дощечек в выборке на первой ступени контроля больше приемочного числа и меньше браковочного, перейти к контролю по второй ступени.

3.3.6. Отобрать случайным образом выборку объемом, указанным для второй ступени плана контроля, проверить каждую дощечку на соответствие требованиям настоящего стандарта и отобрать дощечки с дефектами.

3.3.7. Суммировать дефектные единицы, обнаруженные на второй ступени контроля с дефектными единицами, обнаруженными на первой ступени контроля.

3.3.8. Сравнить полученное общее число дефектных единиц с приемочным и браковочным числами второй ступени плана контроля.

3.3.9. Партию дощечек считают соответствующей требованиям стандарта, если общее число дефектных единиц меньше или равно приемочному числу для второй ступени плана контроля.

3.3.10. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества дощечек карандашных в соответствии с требованиями данного раздела.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Длину и ширину дощечек, дефекты обработки проверяют линейкой по ГОСТ 427—75, толщину дощечки — штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или толщиномером по ГОСТ 11358—74.

4.2. Наклон волокон к пласти проверяют путем замера длины годичного слоя, видимого на торце дощечки линейкой по ГОСТ 427—75.

Длина годичного слоя не должна быть более 13 мм, что соответствует 25°.

4.3. Перпендикулярность пластей, кромок и торцев и параллельность пластей проверяют угольником по ГОСТ 3749—77 и щупом по ГОСТ 882—75.

4.4. Шероховатость поверхности дощечек проверяют по ГОСТ 15612—85.

4.5. Влажность дощечек проверяют по ГОСТ 16483.7—71.

4.6. Пороки древесины и способы их измерений должны соответствовать ГОСТ 2140—81.

4.7. Определение содержания парафина.

4.7.1. Применяемые реактивы, аппаратура и посуда:

бензол по ГОСТ 5955—75 или толуол по ГОСТ 5789—78;

калий гидрат окиси (кали едкое) 0,5% спиртовый раствор по ГОСТ 9285—78;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76;

индикатор фенолфталеин; 0,1% спиртовый раствор по ГОСТ 5850—72;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

насадка для экстрагирования типа КЭС по ГОСТ 25336—82;

холодильник шариковый лабораторный по ГОСТ 25336—82;

холодильник Либиха по ГОСТ 25336—82;

шкаф сушильный по ГОСТ 13474—79;

весы по ГОСТ 24104—80Е;

баня № 2 водяная;

колба плоскодонная типа ПНШ по ГОСТ 25336—82;

колба коническая типа КН по ГОСТ 25336—82;

колба для перегонки типа ПКБ по ГОСТ 25336—82.

4.7.2. Подготовка проб для анализа.

Для проведения анализа отбирают 10 дощечек, которые сострагиваются по пласти на глубину 1,0 мм. Полученную щепу измельчают до размера 3—7 мм по длине волокон и отбирают навеску около 10 г, которая идет на определение содержания парафина в верхней зоне дощечки.

Дощечка после снятия щепы обрезается по 25 мм с торцов и по 10 мм с кромок. Обрезанную дощечку измельчают до размеров 3—7 мм по длине волокон и отбирают навеску около 10 г, которая идет на определение содержания парафина в центральной зоне.

4.7.3. Проведение анализа

Собирают прибор (экстрактор), отобранную для анализа навеску взвешивают с точностью до 0,01 г и помещают в патрон насадки экстрактора, через верхний край холодильника заливают предварительно перегнанный бензол или толуол.

Экстракцию проводят в течение 6 часов при температуре водяной бани 50—60° и числе переливов 3—4 в час. Затем экстракт переносят в коническую колбу и эфир отгоняют на водяной бане.

Остаток смолистых и парафина растворяют в 20 мл 0,5 Н спиртового раствора КОН и омыляют смолистые кипячением с обратным холодильником в течение 40 минут. Омыленный раствор отфильтровывают через предварительно высушенный и взвешенный фильтр. Остаток на фильтре промывают дистиллированной водой до исчезновения щелочной реакции на фенолфталеин и переносят в предварительно высушенную и взвешенную колбу.

Колбу вместе с остатком и фильтровальной бумагой помещают в сушильный шкаф и сушат до постоянной массы при температуре 105—110°С, после чего вычисляют массу парафина на фильтре.

4.7.4. Обработка результатов анализа

Содержание парафина в дощечке (X) в процентах рассчитывают по формуле

$$X = \frac{C_1 \times 100}{C}$$

где C_1 — масса парафина, г;

С — масса навески щепы, г.

Анализ проводят отдельно для верхней и центральной зон при двух параллельных. Допускаемое расхождение между параллельными не должно быть более 5% от величины меньшего результата.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Дощечки одного типоразмера и сорта должны быть уложены в пачки и стянуты стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73 и пружинами по нормативно-технической документации предприятия-изготовителя. Масса пачки не более 15 кг.

5.2. Пачки дощечек одного типоразмера и сорта должны формироваться в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 21929—76 на деревянных поддонах по нормативно-технической документации предприятия-изготовителя.

Масса транспортного пакета не должна превышать 1 т.

5.3. К пакету крепится сопроводительный документ с указанием:

товарного знака;

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения;

условного обозначения дощечки;

даты отгрузки;

штампа ОТК.

5.4. Допускается по согласованию с потребителем другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность дощечек при транспортировании.

5.5. Транспортирование дощечек осуществляется железнодорожным транспортом в крытых вагонах повагонными отправками в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.6. Условия транспортирования и хранения дощечек в части воздействия климатических факторов — по группе 8 ОЖЗ ГОСТ 15150—69.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие дощечек требованиям настоящего стандарта.

6.2. Гарантийный срок хранения дощечек — 3 месяца со дня отгрузки при соблюдении потребителем условий хранения.

.gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 12.02.87 г. Заказ № 2221
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 0,625 п. л. Тираж 600 Цена 6 коп.
Типография Госплана РСФСР