РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ПЛАТКИ, ШАРФЫ, ПАЛАНТИНЫ ТРИКОТАЖНЫЕ.

Технические условия

РСТ РСФСР 642—85

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **М. К. Васильева** Руководитель темы

Г. М. Хохлова Исполнители

Е. Ф. Филина

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Сорокин Б. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 14.11.1985 г. № 261.

УДК 646.55 : 677.661

Группа М46

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ПЛАТКИ, ШАРФЫ, ПАЛАНТИНЫ ТРИКОТАЖНЫЕ

Технические условия

ОКП 84 5000 0000

РСТ РСФСР 642—85

Взамен РСТ РСФСР 642—80

Постановлением Госплана РСФСР
от 14.11.1985 г. № 261 срок действия установлен
с 1 октября 1986 г.
до 1 октября 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трикотажные платки, шарфы и палантины, вязаные на плосковязальных машинах и автоматах.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры платков, шарфов и палантинов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры, см

Наименование изделия	Длина		Ширина	
	норма	доп откл	норма	доп откл
Платок	70 80 85 90 100 110	±4	70 80 85 90 100 110	±4

Продолжение табл. 1

Размеры, см

Наименование изделия	Длина		Ширина	
	норма	доп откл.	норма	доп. откл.
Платок	120 130 140 150 160	±6	120 130 140 150 160	±6
Шарф	120 130 140 150 170 180 200	±4	40 25 18 18 20 16 18	±2 ±1
Палантин	120 120 130 130 140 130 130 150 160 180	±6	50 60 50 60 60 65 75 70 70 75	±2 ±4

Примечание. Размеры указаны с учетом каймы и зубцов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Платки, шарфы и палантины (в дальнейшем изделия) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

2.2. Для изготовления изделий должны применяться чистошерстяная и полушерстяная пряжа по ГОСТ 17511—83, пуховая пряжа по РСТ РСФСР 670—82, пряжа и нити натуральных и химических волокон по действующей нормативно-технической документации.

2.3. Изделия по виду сырья и заправочным данным должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

2.4. Нормированная (кондиционная) влажность изделия должна соответствовать нормам действующей нормативно-технической документации на сырье, из которого оно изготавливается.

2.5. Изделия могут быть различных переплетений, с каймой, зубцами, кистями, бахромой.

2.6. Кайма может быть цельновязаной, привязанной или пришивной. Зубцы могут быть вывязанными, отформованными или пришивными. Бахрома и кисти должны присоединяться к изделиям машинным или ручным способом.

2.7. Обметывание края изделия должно производиться трехниточным швом хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309—80 и пряжей, из которой изготовлено изделие. Число стежков должно быть не менее 18 на 5 см длины шва.

Допускается обметывание края пряжей, из которой изготовлено изделие двухниточным швом с числом стежков не менее 15 на 5 см длины шва.

2.8. Швы должны быть мягкими с правильной, ровной строчкой без пропусков и прорубок. Концы швов должны быть закреплены, а свободные концы нитей обрезаны.

2.9. Цвет пошивочной нити должен соответствовать цвету изделия.

Таблица 2

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
1	2	3	4	5	6	7
1	Плоскооборотная, 8—10	Двухизнаночное, ажурное на базе двухизнаночного	Чистопуховая или пуховая 92×1 крученая с хлопчатобумажной 15,4×2	74 26	56	28
2	То же	То же	Чистопуховая или пуховая 92×1 крученая с хлопчатобумажной 25×1	78 22	56	28
3	»	»	Чистопуховая или пуховая 84×1 крученая с хлопчатобумажной 15,4×2	71 29	56	28
4	»	»	Чистопуховая или пуховая 92×1 крученая с шелковой 10×2	80 20	56	28
5	»	»	Чистопуховая или пуховая 92×1 крученая с вискозной 16,6	84 16	56	28
6	»	»	Чистопуховая или пуховая 84×1 крученая с шелковой 10×2	78 22	56	28
7	»	»	Чистопуховая или пуховая 84×1 крученая с вискозной 16,6	80 20	56	28

Продолжение табл 2

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
1	2	3	4	5	6	7
8	Плоскооборотная, 8—10	Двухизнаночное, ажурное на базе двухизнаночного	Чистопуховая или пуховая 56×1 крученая с вискозной 16,6	72 28	52	26
9	То же	То же	Чистопуховая или пуховая 84×1 крученая с хлопчатобумажной 18,5×2	68 32	56	28
10	»	»	Чистопуховая или пуховая 92×1 крученая с хлопчатобумажной 18,5×2	70 30	56	28
11	»	»	Пуховая 100×1 + хлопчатобумажная 11,8×2	79 21	56	28
12	»	»	Пуховая 92×1 + хлопчатобумажная 11,8×2	78 22	56	28
13	»	»	Пуховая 56×2	100	56	28
14	»	»	Пуховая 92×1 + капроновая 6,7×2	87 13	52	28
15	»	»	Пуховая 31×2	100	48	24
16	»	»	Пуховая 31×1 крученая с вискозной 16,6	60 40	52	28
17	»	»	Пуховая 31×1 крученая с шелковой 10	75 25	52	28

Продолжение табл. 2

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
1	2	3	4	5	6	7
18	Плоскооборотная, 8—10	Двухизнаночное, ажурное на базе двухизнаночного	Пуховая 110×1 + высокообъемная из полиакрилнитрильных волокон 31×2	65 35	52	44
19	То же	То же	Пуховая 100×1 + хлопчатобумажная 25×1	79 21	52	28
20	»	»	Чистошерстяная 31×2	100	56	30
21	»	»	Чистошерстяная «Тифтик» 100×1+капроновая 6,7×2	88 12	52	28
22	»	»	Комбинированная текстурированная петельная 54+капроновая 6,7×2	82 18	60	30
23	»	»	Высокообъемная из полиакрилнитрильных волокон 31×2	100	52	30
24	»	»	Полушерстяная (смешанная) 110×1+капроновая 6,7×2	88 12	52	28
25	»	»	Полушерстяная (смешанная) 110×1+высокообъемная из полиакрилнитрильных волокон 31×2	65 35	64	44

Продолжение табл. 2

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
1	2	3	4	5	6	7
26	Плоскофанговая, 6	Ажурное на базе кулирной глади	Пуховая 92×1+капроновая 6,7×2	87 13	36	20
27	Плоскооборотная, 8—10	Двухизнаночное или чередование участков кулирной глади и двухизнаночного	Пуховая или шерстяная 110×1+хлопчатобумажная 25×1	80 20	56	28
28	Плоскооборотная, 8—10	Двухизнаночное или чередование участков кулирной глади и двухизнаночного	Полушерстяная (смешанная) 110×1	100	56	32
29	Плоскооборотная, 10	Двухизнаночное	Комбинированная текстурированная петельная 54 + капроновая 6,7×2	82 18	60	30
30	Плоскооборотная, 8	То же	Пуховая 110×1 крученая с хлопчатобумажной 11,8×2	80 20	52	28
31	То же	Ластик 1 : 1	Пуховая 110×1×2+полушерстяная (смешанная) 110×2	83 17	40	28
32	»	То же	Пуховая 92×1×2	100	38	30
33	»	»	Пуховая 84×1×2	100	34	28

Продолжение табл. 2

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
1	2	3	4	5	6	7
34	Плоскооборотная, 8	Ластик 1 :1	Чистошерстяная «Тифтик» 110×1×2 пуховая 110×1×2	82 18	40	28
35	Плоскофанговая, 8	Фанг	Чистошерстяная 31×2×2	100	88	28
36	Плоскофанговая, 3,5	То же	Чистошерстяная «Тифтик» 100×1×4	100	48	11
37	То же	»	Чистошерстяная «Тифтик» 110×1×4	100	48	11
38	Плоскооборотная, 8	Комбинированное на базе двухизнаночного сочетания лицевых и изнаночных петель кулирной глади	Пуховая 92×1×2	100	48	18
39	То же	То же	Полушерстяная (смешанная) 110×1×2	100	52	28
40	»	Ажурное на базе двухизнаночного	Комбинированная текстурированная петельная 54	100	72	32
41	Плоскооборотная, 8—10	То же	Пуховая 92×1 крученая с шелковой 10	85 15	56	28

Примечания: 1. Допускаемое отклонение по числу петельных столбиков на 10 см. ±2 (для оборудования 3—8 классов) ±4 (для оборудования 10 класса)

по числу петельных рядов на 10 см —2 (для оборудования 3—8 классов) —4 (для оборудования 10 класса)

2. Масса изделия должна быть указана на образце эталоне. Допускаемое отклонение массы ±6%

3. Допускаемое отклонение массовой доли пряжи (нити) в изделии ±3%

2.10. Отделка изделий должна производиться подвалкой и формировкой на рамах.

Изделия из белой пряжи должны подвергаться стирке и отбеливанию.

Допускается обрабатывать изделия (кроме изделий из белой пряжи) подкраской, ворсовкой или химической чисткой с последующей подпаркой.

2.11. Окраска изделий должна быть прочной к воздействию света, пота и трения — по ГОСТ 2351—77.

2.12. Содержание жира в изделиях не должно превышать 4%.

2.13. Изделия могут быть первого и второго сорта. Сортность изделий определяется в соответствии с ГОСТ 1164—75.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9173—76.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9173—76.

4.2. Определение линейных размеров, плотности вязания — по ГОСТ 8846—77 со следующим дополнением: длину и ширину изделий измеряют посередине изделия без учета длины бахромы или кистей.

4.3. Определение влажности, массы — по ГОСТ 8845—77.

4.4. Определение частоты шва — по ГОСТ 9176—77.

4.5. Определение прорубок в шве — по ГОСТ 26006—83.

4.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733—27—83.

4.7. Определение содержания жира по ГОСТ 4659—79.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 10581—82.

Подп. к печ. 04.09.86 г
Заказ 1477
Формат бум. 60×90¹/₁₆ Объем 0,75 п. л. Тираж 1300 Цена 7 коп.
Типография Госплана РСФСР

Группа М46

ИЗМЕНЕНИЕ № I

РСТ РСФСР 642-85

ПЛАТКИ, ШАРФЫ, ПАЛАНТИНЫ ТРИКОТАЖНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Утверждено и введено в действие Постановлением Госплана РСФСР

от 29 августа 19 88 г. № 50

Дата введения 01.10.88г.

Пункт I.I. Таблицу I дополнить новыми размерами

Наименование изделия	Длина		Ширина	
	норма	доп. откл.	норма	доп. откл.
Платок	95 105 115	±4	95 105 115	±4
Шарф	120	±4	35	±2

таблицу 2 дополнить новыми заправками 42 и 43

Номер заправки	Вид и класс оборудования	Наименование переплетения	Вид и линейная плотность пряжи (нити) в заправке, текс	Массовая доля пряжи (нити) в изделии, %	Число петельных рядов на 10 см	Число петельных столбиков на 10 см
42	Плосковоборотная, 8-10	Двухизнаночное, ажурное на базе двухизнаночного	Пуховая 31х1 Крученая с шелковой 7,1х2	65 35	52	28
43	То же	То же	Чистопуховая или пуховая 29х1 крученая с вискозной 16,6	83 17	56	28

Пункт 2.I3. Заменить ссылку: ГОСТ II64-75 на ГОСТ II64-86.

Пункт 3.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9I73-76 на ГОСТ 9I73-86.

Пункт 4.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9I73-76 на ГОСТ 9I73-86

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9I76-77 на ГОСТ 9I76-87.

РОСНИИМЕСТПРОМ

Главный инженер О.Д Поздняков

Заведующий КТО стандартизации А.А.Марков

Заведующий сектором М.К.Васильева

Инженер-технолог Г.М.Хохлова

Фабрика оренбургских пуховых платков

Главный инженер Г.Н.Рыжикова

gost.e-ecolog.ru