РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КРОВАТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСКЛАДНЫЕ

Технические условия

РСТ РСФСР 131—87

Издание официальное
Е

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. Г. Гусева Руководитель разработки

Л. Н. Иванова Руководитель темы

А. Н. Смирнова Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Сорокин Б. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 3 июля 1987 г. № 124

УДК 645.4

Группа У 21

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КРОВАТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСКЛАДНЫЕ

Технические условия

ОКП 14 8913

РСТ РСФСР 131—87

Взамен РСТ РСФСР 131—81

ТУ 84—654—76
ТУ 1—01—0633—80
ТУ 205 РСФСР 07.304—80
ТУ 84.413—02—85

Постановлением Госплана РСФСР
от 3 июля 1987 г. № 124 срок действия установлен
с 1 апреля 1988 г.
до 1 апреля 1993 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кровати металлические раскладные (далее по тексту — кровати) — обычные и универсальные, предназначенные для пользования внутри помещений и на открытом воздухе и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. Виды климатического исполнения УI; УХЛ1 и ТВ1 по ГОСТ 15150—69.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кровати могут изготавливаться трех типов:

тип 1 — для взрослых;

тип 2 — для детей;

тип 3 — для взрослых универсальная, совмещающая функции кресла (кровать-кресло).

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Е

Кровати могут иметь мягкий матрац или дополнительно комплектоваться наматрацником.

1.2. Типы, основные параметры и размеры кроватей должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице.

Конструктивные особенности стандартом не регламентируются и должны устанавливаться рабочими чертежами.

Примеры условных обозначений:

кровать типа 1, длиной 1950 мм без мягкого матраца:

«Кровать металлическая раскладная КР-1-1950 РСТ РСФСР 131—87 артикул...»;

кровать типа 1, длиной 1950 мм, с мягким матрацем:

Кровать металлическая раскладная КР-1-1950 РСТ РСФСР 131—87 с мягким матрацем, артикул...»;

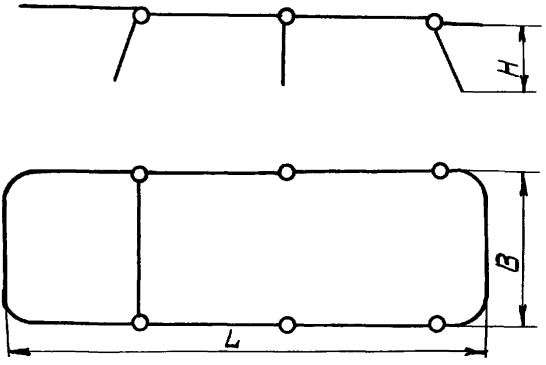
кровать типа 1, длиной 1950 мм, с наматрацником:

«Кровать металлическая раскладная КР-1-1950 РСТ РСФСР 131—87 с наматрацником, артикул...»;

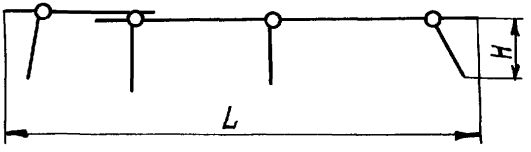
кровать-кресло типа 3, длиной 1950 мм:

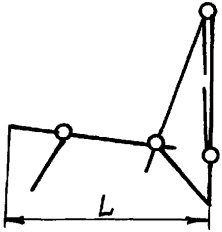
«Кровать-кресло КР-3-1950 РСТ РСФСР 131—87, артикул...».

Типы 1 и 2



Тип 3





Примечание. Размер „В" относится ко всем типам кроватей

Размеры, мм

Тип	L			B		H		Масса, кг, не более
	Кровати номин.	Кресла номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1	1950	—	±10	725	±5	250—330	±5	5,2
	1900			650	±10**			7,0*
2	1650			600	±5			4,5
	1600			725				
	1550			625				
	1520			650	±10**			
	1380			610	±5			
3	1950	845		725				7,0
				625				

Примечание: 1. Размеры наматрацника не должны превышать размеры кровати.
2. Масса кровати указана без наматрацника.
3. *Для кровати с мягким матрацем.
4. **Для кровати с полотном матраца, натянутого на каркас.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кровати должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и образцам — эталонам заводов-изготовителей, утвержденным в установленном порядке, а при поставке на экспорт — соответствовать «Условиям поставки товаров для экспорта» и требованиям заказ-наряда.

2.2. Кровать должна состоять из складывающегося на шарнирах каркаса с тремя опорами из труб (четырьмя — у кровати-кресла), с подголовником или без него и тканевого матраца, натянутого непосредственно на каркас или с помощью пружин.

2.3. Для изготовления основных деталей кроватей должны применяться следующие материалы и их отходы:

трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов марок АК6: Д1; Д16, размером 20×1,5 или 22×1,5 мм по ГОСТ 18482—79;

трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов марок АК6; Д1; ВД1 размером 20×2 или 22×1,5 мм по ГОСТ 23697—79;

трубы стальные электросварные прямошовные размером 14×1 или 18×1 мм по ГОСТ 10704—76;

прокат тонколистовой холоднокатанный из малоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки, толщина листа 1,5—2,5 мм по ГОСТ 9045—80;

сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения, толщина листа 1,5—2,5 мм по ГОСТ 16523—70;

листы из алюминия и алюминиевых сплавов, толщина листа 1,5—3,0 мм по ГОСТ 21631—76;

проволока стальная углеродистая пружинная не ниже II класса нормальной точности диаметром 1,4—1,6 мм по ГОСТ 9389—75;

проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения с покрытием диаметром 3,0—4,0 мм по ГОСТ 3282—74;

допускается применение проволоки по ГОСТ 3282—74 без покрытия с последующим покрытием в соответствии с требованиями указанного стандарта;

проволока стальная оцинкованная для воздушных линий связи диаметром 3,0—4,0 мм по ГОСТ 1668—73;

проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов диаметром 3,0—3,8 мм по ГОСТ 9850—72;

шнур резиновый оплетенный диаметром 5—8 мм по действующей нормативно-технической документации;

полотно башмачное гладкокрашенное по ГОСТ 19196—80;

двунитка гладкокрашенная по РСТ РСФСР 588—84;

двунитка суровая аппретированная или мерсеризованная набивная по РСТ РСФСР 588—84;

ткань хлопчатобумажная из пряжи с машин БД-200 набивная, гладкокрашенная, суровая, аппретированная по ТУ 17 РСФСР 60—10234—81;

тик матрацный по ОСТ 17—577—76 (для наматрацников);

тики хлопчатобумажные и смешанные по ГОСТ 7701—75 (для наматрацников);

ткань хлопчатобумажная по ГОСТ 7138—83 (для наматрацников);

пенополиуретан эластичный на основе полиэфира П-2200, толщиной 15—20 мм по ОСТ 6—05—407—75; ППУ 35—08 по ОСТ 6—05—407—75; ППУ 5—30 по ТУ 6—05—2029—86 (для матраца или наматрацника).

2.4. Допускается для изготовления матраца и наматрацника применять хлопчатобумажные ткани и по согласованию с органами здравоохранения ткани с использованием химических волокон и нитей по действующей нормативно-технической документации, имеющих разрывную нагрузку и удлинение при разрыве не ниже предусмотренных для вышеуказанных тканей.

2.5. Детали каркаса должны соединяться стальными накладками или другими элементами с помощью стальных заклепок по ГОСТ 10299—80. Заклепки должны быть плотно обжаты, а их головки с лицевой стороны — закруглены. Допускается зазор до 1 мм между элементами крепления шарнира.

2.6. Соединение каркаса с опорами должно быть прочным, без перекосов и обеспечивать устойчивость кровати. Допуск плоскостности опорных поверхностей не должен быть более 5 мм.

2.7. Шарнирные соединения каркаса должны быть надежными и обеспечивать легкое, без заеданий складывание и раскладывание кровати.

2.8. Подголовник должен фиксироваться по отношению к каркасу в трех-четырех наклонных положениях с помощью кронштейнов или фиксирующих механизмов.

2.9. В сложенном виде кровати должны скрепляться накидной скобой или другими элементами скрепления.

2.10. Натяжение матраца должно осуществляться посредством винтовых цилиндрических пружин, резинового шнура или другими способами, обеспечивающими равномерное натяжение матраца и распределение нагрузки.

2.11. При натяжении матраца с помощью пружин в его края должна быть заделана проволочная рамка.

Свободные концы ее должны быть закреплены на подголовнике и каркасе или каркасе при отсутствии подголовника, а в местах перегиба матраца скреплены пружинами.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление кроватей без пружин в местах перегиба матраца у подголовника.

2.12. Пружины должны иметь плотную равномерную навивку.

Зацепы их должны быть отогнуты и расположены в плоскостях, параллельных оси пружины. Отклонение от параллельности не должно превышать 4 мм.

При монтаже кроватей концы пружин должны быть обращены вниз и подогнуты к заходу витка, кроме зацепов, находящихся внутри трубы каркаса.

2.13. Допуск круглости деталей из трубы в местах изгиба не должен превышать 3 мм, при этом гофры глубиной более 1 мм не допускаются. Допуск прямолинейности трубы не должен превышать 1 мм на длине 100 мм.

2.14. Концевые отверстия труб, не закрытые снаружи конструктивными элементами кровати, должны быть запрессованы деревянными, пластмассовыми или металлическими пробками.

Допускается концы труб завальцовывать.

2.15. На наружных поверхностях металлических деталей кроватей не допускаются трещины, расслоения, наличие коррозии, вмятины, заусенцы, острые кромки и другие дефекты, ухудшающие их внешний вид.

Допускаются отдельные царапины, риски, насечки, потертость, в пределах норм, указанных в соответствующей НТД на материалы в п. 2.3.

2.16. Стальные детали кроватей должны иметь покрытие Ц6 или Хим. Фос. лкп по ГОСТ 9.306—85.

2.17. Детали из алюминиевых сплавов должны быть подвергнуты химическому травлению с последующим снятием травильного шлама или Ан Окс по ГОСТ 9.306—85 с последующим наполнением в воде или в растворе красителя. Допускается отсутствие последующего наполнения в воде или в растворе красителя.

2.18. Технические требования к гальваническому покрытию — по ГОСТ 9.301—78.

2.19. Допускается каркас кровати полировать, покрывать полимерными материалами, лаками, красками или эмалями по действующей нормативно-технической документации.

2.20. Лакокрасочное покрытие должно быть не ниже III класса по ГОСТ 9.032—74. Технические требования к покрытию — по ГОСТ 9.074—77, ГОСТ 9.401—79.

2.21. Наматрацник должен состоять из тканевого чехла и пенополиуретанового вкладыша. Чехол должен облегать вкладыш.

2.22. Матрац у кроватей с пружинным натяжением должен иметь форму прямоугольника. Разность между длинами диагоналей не должна быть более 10 мм.

2.23. Край полотна матраца у кроватей с пружинным натяжением должен быть подвернут по всему периметру и прошит двухстрочным швом вподгибку с закрытым срезом (кроме матрацев, непосредственно натянутых на каркас) хлопчатобумажными нитками любой марки с условными обозначениями 10; 20 или 30 по

ГОСТ 6309—80 на расстоянии не менее 15 мм от края по короткой и не менее 20 мм — по длинной стороне.

При наличии кромки вдоль ткани обработка края может производиться швом вподгибку с открытым срезом.

Полотно матраца, натянутого на каркас, должно быть прошито швами: стачным, накладным с одним и двумя закрытыми срезами и вподгибку с открытым и закрытым срезами хлопчатобумажными нитками любой марки с условным обозначением 10 по ГОСТ 6309—80 на расстоянии не менее 3 мм от края.

Наматрацник должен прошиваться хлопчатобумажными нитками любой марки с условными обозначениями 10; 20 или 30 по ГОСТ 6309—80.

Для изготовления матраца и наматрацника применение тканей белого и черного цветов не допускается.

Цвет ниток должен гармонировать с цветом ткани.

2.24. Строчки должны быть прямолинейными, с равномерным натяжением нитей, без пропусков и петлистости.

Отклонение строчек от прямолинейности не должно быть более 3 мм на длине 200 мм, для кроватей с полотном матраца, натянутого на каркас, не более 5 мм на длине 200 мм.

Допускается отклонение не более 5 мм на длине 100 мм в месте крепления средней опоры для кроватей с полотном матраца, натянутого на каркас.

2.25. Концы швов должны быть закреплены двойной обратной строчкой на длине 10—25 мм.

2.26. Количество стежков на матраце и мягком матраце должно быть 2—3 на длине строчки 10 мм. Количество стежков на наматрацнике должно быть 1—2 на длине строчки 10 мм.

2.27. В местах перегиба матраца кроватей с пружинным натяжением во внутрь подгиба должна быть вшита вдвое сложенная полоска из той же ткани на участке длиной не менее 200 мм.

2.28. Установленный на каркас матрац должен быть прочным, упругим.

2.29. Кровати типов 1 и 3 в разложенном виде должны выдерживать распределенную нагрузку массой 110 кг, а кровати типа 2 — 60 кг.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия кроватей требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Кровати должны предъявляться к приемке партиями. Партией считается количество кроватей одного типа, и размера, сдаваемое одновременно и оформленное одним приемо-сдаточным документом.

3.3. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пп. 1.2; 2.5. (плотность обжатия); 2.6. (устойчивость); 2.7.; 2.8. (фиксация); 2.9. (скрепление); 2.12. (отклонение от параллельности); 2.13.; 2.19.; 2.20.; 2.22. (форма матраца); 2.23.; 2.24. (отклонение строчек); 2.25.—2.29. должны подвергаться 5% кроватей от партии, но не менее 5 штук.

Проверка внешнего вида пп. 2.1.—2.6.; 2.8.—2.12.; 2.14.; 2.15.; 2.21.—2.25. должны подвергаться 100% кроватей.

Правила приемки на соответствие требованиям пп. 2.16—2.18. по ГОСТ 9.302—79.

3.4. Периодическим испытаниям кровати подвергают на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

3.5. Периодические испытания должны проводиться один раз в год. Для них отбирают методом случайной выборки 5 кроватей из различных партий, прошедших приемо-сдаточные испытания.

3.6. Результаты периодических испытаний должны быть оформлены протоколом.

3.7. В случае неудовлетворительных результатов периодических испытаний выпуск кроватей приостанавливается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов вновь проведенных испытаний.

3.8. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия качества кроватей требованиям настоящего стандарта.

Для контрольной проверки от партии отбирают 5% кроватей, но не менее 5 штук.

3.9. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта производится повторная проверка удвоенного количества кроватей, отобранных из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Проверка размеров кровати и наматрацника пп. 1.2.; 2.3.; 2.23. должна производиться линейкой металлической по ГОСТ 427—75 и рулеткой по ГОСТ 7502—80, п. 2.5 (зазор) щупом по ГОСТ 882—75.

4.2. Проверка массы кровати п. 1.2. должна производиться взвешиванием на весах для статического взвешивания по ГОСТ 23676—79 с допускаемой погрешностью взвешивания $\pm$100 г.

4.3. Соответствие применяемых материалов пп. 2.3.—2.5.; 2.21.; 2.23. должно проверяться по сертификатам предприятия-поставщика и конструкторской документации предприятия-изготовителя.

4.4. Соответствие внешнего вида кроватей требованиям пп. 2.1.—2.6.; 2.8.—2.12.; 2.14.; 2.15.; 2.21—2.25. должно проверяться визуально, путем сравнения с образцом-эталоном.

4.5. Соответствие кровати требованиям п. 2.6. (устойчивость) должно проверяться без груза.

Контроль устойчивости должен производиться щупом по ГОСТ 882—75 путем установки кровати на горизонтальную поверхность.

4.6. Соответствие кроватей требованиям пп. 2.5. (плотность обжатия); 2.7. (складывание и раскладывание); 2.8. (фиксация); 2.9. (скрепление) должны проверяться методом опробования.

4.7. Соответствие кроватей требованию п. 2.12. (отклонение от параллельности) должно проверяться шаблоном.

4.8. Соответствие кроватей требованиям п. 2.13. должно проверяться штангенциркулем по ГОСТ 166—80, линейкой металлической по ГОСТ 427—75 и щупом по ГОСТ 882—75.

4.9. Контроль глубины гофр по п. 2.13. должен производиться индикатором часового типа по ГОСТ 577—68.

4.10. Толщина и качество гальванических покрытий пп. 2.16.—2.18. должны проверяться по ГОСТ 9.302—79.

4.11. Качество лакокрасочного покрытия (пп. 2.19.; 2.20.) должно проверяться по ГОСТ 15140—78, ГОСТ 9.074—77, ГОСТ 9.401—79.

4.12. Соответствие матраца требованиям п. 2.22. должно проверяться рулеткой по ГОСТ 7502—80.

Разность между замерами диагоналей прямоугольника не должна быть более 10 мм.

4.13. Проверка требований пп. 2.23.; 2.24. (отклонение строчек) — 2.27. должна производиться линейкой металлической по ГОСТ 427—75.

4.14. Испытание кровати на соответствие требованиям пп. 2.6. (прочность каркаса); 2.7. (надежность); 2.28. и 2.29. должно производиться путем наложения на матрац груза массой 130 кг для кроватей типа 1 и 3 и 80 кг для кровати типа 2, равномерно распределенного по площади матраца.

После выдержки кровати под грузом в течение 10 часов провис матраца не должен быть более 5 мм, видимая невооруженным глазом остаточная деформация деталей не допускается. Провис матраца проверяется измерением расстояния от опорной поверхности до центра матраца до накладывания груза и после его снятия.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На кронштейне подголовника или фиксирующем механизме ударным способом или штамповкой должна быть четко нанесена маркировка с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

розничной цены.

Допускается нанесение маркировки на этикетке из картона по ГОСТ 7933—75, выполненной типографским способом (для кроватей с полотном матраца, натянутых на каркас), с последующим подвешиванием ее к кронштейну подголовника или фиксирующему механизму.

Допускается по согласованию с потребителем нанесение маркировки на нелицевой стороне матраца несмываемой краской.

При поставке кроватей на экспорт должно быть четко нанесено только «СДЕЛАНО В СССР».

Допускается на кроватях, изготовленных для нужд народного хозяйства, наличие маркировки «СДЕЛАНО В СССР».

При комплектовании кровати наматрацником он должен быть снабжен этикеткой, выполненной типографским способом, с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

розничной цены;

номера настоящего стандарта.

При поставке на экспорт этикетка отсутствует.

5.2. Каждая кровать должна быть упакована одним из следующих способов:

в бумагу оберточную по ГОСТ 8273—75 или мешочную по ГОСТ 2228—81Е с последующей перевязкой шпагатом из синтетических волокон. по действующей нормативно-технической документации;

в коробку из картона марок В, Г по ГОСТ 7933—75;

в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82.

Требования к упаковке должны соответствовать ГОСТ 23170—78Е.

5.3. Упакованная кровать должна быть снабжена этикеткой с указанием:

товарного знака;

наименования предприятия, его подчиненности и местонахождения;

условного обозначения изделия;

артикула;

розничной цены;

даты выпуска;

клейма технического контроля;

номера упаковщика;

номера прейскуранта.

Допускается не указывать наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и местонахождение.

Маркировка кроватей, поставляемых на экспорт, должна соответствовать требованиям заказ-наряда.

5.4. При многородних перевозках кровати, упакованные в соответствии с требованиями п. 5.2.., должны быть уложены в транспортную тару:

деревянные обрешетки типа 1—1; 1—2; 11—3 по ГОСТ 12082—82 или ящики из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376—84, изготовленные по чертежам завода-изготовителя.

Допускается отсутствие упаковки у кроватей, уложенных в ящики из гофрированного картона.

Транспортирование в универсальных контейнерах допускается без упаковывания в обрешетки.

При перевозках кроватей в крытых вагонах по железной дороге следует производить формирование обрешеток и ящиков в транспортные пакеты.

Пакеты с габаритными размерами 840×620×1150 мм и массой брутто не более 1 т по ГОСТ 24597—81 должны быть скреплены проволокой стальной низкоуглеродистой общего назначения по ГОСТ 3282—74 на плоских поддонах по ГОСТ 9078—84 и транспортироваться в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76.

Требования к таре и товарно-сопроводительной документации кроватей, поставляемых на экспорт, должны соответствовать ГОСТ 24634—81Э, ГОСТ 6.37—79 и заказ-наряду.

5.5. Транспортная маркировка должна производиться по ГОСТ 14192—77 и содержать основные, дополнительные и информационные надписи.

5.6. Кровати, отгружаемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы СССР, должны быть упакованы по ГОСТ 15846—79.

5.7. Транспортирование кроватей должно производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном транспорте.

5.8. Допускается по согласованию с потребителем применение других видов упаковки и тары, обеспечивающих сохранность кроватей при транспортировании и хранении.

5.9. Условия транспортирования кроватей в части воздействия климатических факторов: для умеренного и холодного климата — по группе условий хранения 5, для влажного тропического климата и морских перевозок в трюмах — по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150—69.

5.10. При транспортировании изделий железнодорожным транспортом вид отправки — малотоннажная, тип подвижного состава — крытый вагон.

5.11. Кровати должны храниться в складских помещениях поставщика и потребителя в упакованном виде в вертикальном положении. Допускается хранение в горизонтальном положении в количестве не более 25 штук в вертикальном ряду.

Хранение должно соответствовать:

для умеренного климата — условиям хранения 2 по ГОСТ 15150—69;

для влажного тропического климата — условиям хранения 3 по ГОСТ 15150—69.

5.12. Хранение кроватей в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие кроватей требованиям настоящего стандарта.

Гарантийный срок эксплуатации кроватей — 18 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом, а для кроватей, поставляемых на экспорт, со дня пересечения государственной границы СССР.

gost.e-ecolog.ru

Подписано к печати 28.01.88 г. Заказ 1725
Формат бумаги 60×90 1/16 Объем 1,0 печ. л. Тираж 2000 Цена 17 коп.

Типография Госплана РСФСР