РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

МЕБЕЛЬ И ИЗДЕЛИЯ ПЛЕТЕНЫЕ
Технические условия

РСТ РСФСР 48—82

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **И. Е. Бочарников**

Г. С. Гамалей

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Сорокин Б. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 30 декабря 1982 г. № 291.

УДК 684.4 Группа К 23

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

Мебель и изделия плетеные
Общие технические условия

РСТ РСФСР 48—82

Взамен РСТ РСФСР 48—76

Постановлением Госплана РСФСР
от 30 декабря 1982 г. № 291 срок действия установлен
с 1 октября 1983 г.
до 1 октября 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на плетеную мебель, предназначенную для эксплуатации на открытом воздухе и в помещениях, и на плетеные изделия промышленного, хозяйственно-бытового и декоративно-утилитарного назначения.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. В зависимости от применения и назначения плетеные мебель и изделия подразделяются на плетеную мебель и плетеные изделия.

Плетеная мебель может изготавливаться в виде гарнитуров, состоящих из нескольких предметов единого художественного оформления или отдельных предметов. В ассортимент плетеной мебели входят:

— столы разнообразной формы и назначения;
— стулья, табуреты;
— кресла рабочие, для отдыха, детские, кресла-качалки;
— диваны, кушетки;
— кровати детские;
— тумбочки, банкетки для холла, подставки для телефонов.

Плетеные изделия изготовляются в виде отдельных предметов или художественно-оформленных групп. В ассортимент плетеных изделий входят:

— плетеные изделия промышленного назначения — корзины для стеклянных бутылей и другая тара;

— плетеные изделия хозяйственно-бытового назначения — корзины и сумки разные, кули и короба плетеные, корзины для мусора, подцветочники, шторы, коврики, циновки, выбивалки, санки детские и другие;

— изделия декоративно-утилитарного назначения — вазы, цветочные корзины, шкатулки, кашпо, рамки, абажуры, газетницы, тарелки декоративные и для кондитерских изделий и другие.

1.2. В зависимости от конструкции, изготавливаются следующие типы плетеных мебели и изделий:

— бескаркасный — элементы выполняются различными видами плетения с минимальным использованием палочного материала;

— каркасный — каркас набирается палками и пластинами одинарного, двойного, тройного или комбинированного набора с последующей отделкой плетением.

1.3. При изготовлении плетеных мебели и изделий применяются различные виды плетения: простое, ромбовидное, узлообразное, стежкообразное, ажурное и другие.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плетеные мебель и изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Художественное оформление мебели и изделий плетеных, сочетание материалов, размеры, фурнитура, а также требования, которые не регламентируются настоящим стандартом, определяются техническими описаниями, утвержденными в установленном порядке.

Функциональные размеры плетеной мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 13025.5—71, ГОСТ 13025.7—71, ГОСТ 13025.8 — 71, ГОСТ 13025.9—81, ГОСТ 13025,11—71, ГОСТ 130.12—81, ГОСТ 19301.1—73, ГОСТ 19301.3—73.

2.2. Основным сырьем для изготовления плетеных мебели и изделий служат ивовые прутья с диаметром в комлевом срезе до 10 мм, ивовые палки круглые с диаметром в комлевом срезе от 10 до 40 мм, строганые ивовые ленты и пластины, а также рогоз, камыш и другие растительные материалы.

Используются прутья и палки не более 4-х летнего возраста, очищенные от коры. Для промышленной тары и овощных корзин допускается применение неочищенных от коры прутьев.

2.3. Для изготовления плетеных мебели и изделий применяются материалы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материалов	Номер стандарта	Назначение
Пиломатериалы лиственных пород	ГОСТ 2695—71	Для изготовления деталей каркаса
Пиломатериалы хвойных пород	ГОСТ 8486—66	То же
Древесина хвойных пород	ГОСТ 9463—72	»
Древесина лиственных пород	ГОСТ 9462—71	»
Плиты древесностружечные	ГОСТ 10632—77	»
Плиты древесноволокнистые	ГОСТ 4598—74	»
Плиты столярные	ГОСТ 13715—78	»
Фанера клееная	ГОСТ 3916—69	»
Фанера декоративная	ГОСТ 14614—79	»
Трубы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 18482—79	»
Трубы стальные	ГОСТ 3262—75	»
Сталь углеродистая обыкновенного качества	ГОСТ 380—71	»
Сталь калиброванная	ГОСТ 1051—73	»
Сталь листовая	ГОСТ 19903—74 ГОСТ 19904—74	»
Шурупы	ГОСТ 1147—80	Для соединения деталей, узлов и отдельных элементов
Гвозди	ГОСТ 283—75	То же
Болты	ГОСТ 7801—81	»
Гайки	ГОСТ 5915—70	Для соединения деталей, узлов и отдельных элементов

Продолжение табл. 1

Наименование материалов	Номер стандарта	Назначение
Проволока	ГОСТ 3282—74	То же
Шайбы	ГОСТ 6958—78	»
Шпон строганый	ГОСТ 2977—77	Для отделки
Шпон лущеный	ГОСТ 99—75	То же
Полимерные материалы в виде трубок, лент, шнуров, натуральная и искусственная кожа	По действующей НТД	»

Полимерные материалы, применяемые для изготовления плетеных мебели и изделий, соприкасающихся с пищевыми продуктами, должны быть разрешены к применению органами здравоохранения.

2.4. Влажность плетеных деталей мебели и изделий должна быть 16±2% абс.

Влажность деталей из древесины и древесных материалов —8± 2% абс.

2.5. Качество ивового сырья должно соответствовать следующим требованиям прут должен быть прямым и гибким, поверхность должна быть гладкой, на пруте не должно быть подломов, зарубок; древесина прута должна быть здоровой, естественного цвета; диаметр сердцевины в комлевом срезе должен быть не более 1/3 диаметра комля, а в вершине —1/4 диаметра вершины.

Сбежистость (разность диаметров в комле и в вершине) допускается не более 1 мм на 200 мм длины прута.

2.6. Допускаемые пороки ивового сырья не должны превышать норм, указанных в табл. 2

Таблица 2

Наименование пороков древесины	Нормы пороков	
	на поверхностях лицевых и с прозрачной отделкой	на поверхностях нелицевых и с непрозрачной отделкой
Трещины	Не допускаются	Допускаются волосяные трещины
Сучки сросшиеся твердые	При тщательной зачистке допускаются в палках. Размер сучка не более 1/4 диаметра палки	При тщательной зачистке допускаются в палках. Размер сучка не более 1/3 диаметра палки
Сучки частично сросшиеся твердые и не сросшиеся	Не допускаются	Допускаются тщательно заделанные размером 1/4 диаметра палки
Косослой	Допускается отклонение волокон от предельной оси прута не более 7%	
Внутренняя темнина, заболонные грибные окраски, ложное ядро (без загнивания)	Не допускается	Допускается при отделке, скрывающей эти пороки
Плесень слабо выраженная, не прогрессирующая	Не допускается	Допускается, не влияющая на прочность
Бородавки, повреждения вьюнком, следы градобоя	Не допускаются	Допускаются за исключением мест изгибов, соединений.

Примечание. Пороки древесины, не указанные в таблице, не допускаются.

2.7. Материалы для изготовления одного изделия должны быть подобраны по цвету и тону.

2.8. Пробки и вставки для заделки должны изготавливаться из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое направление волокон и плотно устанавливаться.

На лицевых поверхностях изделий с государственным Знаком качества, имеющих светлую прозрачную отделку, пробки и вставки не допускаются; на остальных — допускаются пробки и вставки общей площадью не более 0,02%.

2.9. Прутья, ленты, пластины и другие материалы, используемые для плетения, могут быть отбелены, окрашены, лакированы, отделаны выжиганием.

2.10. Детали каркасов изготавливаются из цельных ивовых палок, пластин, металлических или пластмассовых труб, древесины хвойных или лиственных пород, прутьев соединенных между собой.

При длине деталей по периметру более 2,5 м допускается изготавливать их составными при расположении соединений в недоступных для обозрения местах и сохранении прочности изделия.

Стыки на «ус» скрепляются гвоздями. Длина «уса» должна быть не менее пятикратной толщины (диаметра) деталей Концы стоек каркаса не должны выступать наружу.

2.11. Отдельные элементы каркаса должны быть плотно подогнаны и закреплены гвоздями или проволокой.

Гвозди должны быть вбиты до отказа, выступающие концы тщательно загнуты и утоплены.

2.12. Места соединений деталей между собой, места крепления деталей гвоздями и каркасы оплетаются ивовыми прутьями, лентами ивы, ротанга, шнуром или лентами из синтетических материалов с обязательным выполнением рисунка, заданного техническим описанием или чертежами. Оплетка должна быть плотной без пропусков, поломок прутьев, без перекосов, разорванных и сшитых мест.

2.13. Недоплетенные концы оплетки обрезаются заподлицо с плоскостью или кромкой изделия.

2.14. Требования к подбору материалов для изготовления мягких элементов мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 19917—80.

2.15. Поперечные детали изделия должны обеспечивать амортизацию. Концы их дополнительно крепят с элементом каркаса гвоздями и оплетают места соединений согласно п. 2.12.

В качестве ограничительной осадки сидений допускается применение сетки из ивовых пластин и прутьев или текстильной тесьмы.

2.16. Для придания плетеной мебели устойчивости и прочности применяются проножки. В зависимости от конструкции проножки могут быть в виде крестовин, полуподков, кольцеобразные, двутавровые.

Детали крестообразной проножки соединяются путем зарезки на 0,5 диаметра (толщины), скрепляются гвоздями, а места соединения оплетаются согласно п. 2.12.

Детали кольцеобразных, двутавровых и других проножек и сами проножки к ножкам крепятся гвоздями, а места соединения оплетаются согласно п. 2.12.

2.17. Проножка должна быть установлена на высоте не менее 120 мм от пола, а для детской мебели — не менее 90 мм от пола.

2.18. Подлокотники и спинки мебельных изделий изготавливаются из целых одинарных или сопряженных двух, трех ивовых прутьев, усиливаются фигурными вставками или сплошным ажурным плетением.

2.19. Концы подстрелок и подлучек должны быть установлены впритык к проножкам, а у нижних концов ножек обрезаны на конус и заовалены.

2.20. Угловые заломы должны быть не более 1/3 толщины детали, иметь правильное и плавное заоваливание.

2.21. Замкнутые гнутые детали должны иметь правильную форму. Концы соединяются на «ус», скрепляются гвоздями и оплетаются согласно п. 2.12.

2.22. Концы деталей, облицованных шпоном, должны иметь обкладку. Обкладка изготавливается из поливинилхлоридной или ивовой ленты.

2.23. В изделиях с государственным Знаком качества должна применяться фурнитура улучшенного качества, по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Крепление ручек и другой фурнитуры к плетеным изделиям должно быть прочным, расположение — симметричным.

Плетеные ручки должны быть одинаковыми по толщине, без заметных утолщений и заостренных концов прутьев.

2.24. Плетеные мебель и изделия должны быть устойчивы на горизонтальной поверхности, кроме тех, где качание предусмотрено функциональным назначением.

2.25. Облицовочные материалы должны быть выбраны с учетом систематической уборки их влажным способом или пылесосом.

2.26. Предельные отклонения от номинальных размеров для изделий до 300 мм — не должны быть более $\pm$5 мм, а для изделий с государственным Знаком качества — $\pm$3 мм.

свыше 300 мм до 600 мм — не должны быть более $\pm$6 мм, а для изделий с государственным Знаком качества — $\pm$5 мм;

свыше 600 мм — не должны быть более $\pm$8 мм, а для изделий с государственным Знаком качества — $\pm$7 мм.

Неравномерность плетеной мебели по общей высоте и высоте сидений не должна быть более $\pm$15 мм, а для изделий с государственным Знаком качества — $\pm$10 мм.

Неравномерная конусность изделий относительно оси симметрии не должна быть более $\pm$2 мм на каждые 150 мм длины стороны изделия, и более 20 мм на изделие, а для изделий с государственным Знаком качества более 15 мм на изделие.

Несоответствие однородных деталей по толщине не должно превышать ± 2 мм.

2.27. Плетеные мебель и изделия выпускаются без отделки с сохранением натурального цвета растительного сырья, а также со следующими видами отделки:

— окрашенные непрозрачными лаками и эмалями;

— *отбеленные без покрытия;*

— окрашенные прозрачными лаками;

— с нанесением рисунка путем обжига.

В одном изделии могут сочетаться различные виды отделки.

2.28. Лакокрасочное покрытие должно быть прочным и равномерным, без потеков, пропусков и прилипших инородных частиц.

2.29. Шероховатость поверхностей видимых при эксплуатации и невидимых, но соприкасающихся с предметами в процессе эксплуатации не должна быть более R_z —60 мкм, остальные невидимых — R_z — 200 мкм по ГОСТ 7016—75.

Шероховатость поверхностей деталей из металла и пластмасс устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 2789—73 и не должна быть более R_z — 40 мкм.

2.30. Металлические поверхности деталей должны иметь защитные или защитно-декоративные покрытия.

Защитные или защитно-декоративные покрытия металлических поверхностей должны соответствовать ГОСТ 14623—69.

Внешний вид защитных, защитно-декоративных покрытий должен соответствовать ГОСТ 9.301—78.

2.31. Для склеивания деталей из древесины должны применяться клеи не изменяющие окраску древесины и отделки.

Все лицевые и внутренние доступные для обозрения поверхности должны быть очищены от следов клея и загрязнений.

2.32. Плетеные изделия должны обладать необходимой жесткостью и сохранять в течение всего периода эксплуатации свою первоначальную форму и размеры.

Изделия плетеной мебели должны быть прочными и выдерживать следующую статическую нагрузку:

не менее 90 даН (90 кгс) — изделия для сидения;

не менее 100 даН (100 кгс) — изделия для лежания, при этом величина остаточной деформации должна быть не более 10 мм.

Для остальных изделий величина и место приложения нагрузки должна отражать фактические условия работы.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каждое изделие должно быть принято техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Мебель и изделия плетеные к приемке предъявляются партиями. Партией считается количество однотипных изделий, оформленных одним документом.

3.3. Для проверки качества изделия на соответствие требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 2% изделия, но не более 10 шт.

3.4. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта должна производиться повторная проверка удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид проверяется визуально сравнением с образцом-эталоном.

4.2. Проверка размеров производится с погрешностью не более 1 мм линейкой металлической по ГОСТ 427—75, рулеткой по ГОСТ 7502—80 или другими измерительными инструментами, обеспечивающими требуемую точность.

4.3. Влажность ивового сырья определяется сушильно-весовым методом по ГОСТ 17231—78.

Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588—79, древесностружечных плит — по ГОСТ 10634—78, древесноволокнистых плит по ГОСТ 19592—80, фанеры, столярных плит — по ГОСТ 9621—72.

4.4. Качество лакокрасочных покрытий определяют путем сравнения с контрольным образцом, утвержденным в установленном порядке.

4.5. Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612—78 или сравнением с контрольным образцом, утвержденным в установленном порядке.

4.6. Определение и измерение пороков древесины производится в соответствии с требованиями ГОСТ 2140—81.

4.7. Проверка прочности конструкции или отдельных узлов мебели плетеной производится путем приложения статической нагрузки к плоскостям, в соответствии с фактическими условиями работы конструкции или узла при нормальной эксплуатации.

Проверка прочности плетеных изделий производится путем приложения нагрузки и выдерживания под нагрузкой в течение часа. Масса предельной нагрузки, в зависимости от назначения изделий, должна указываться в техническом описании на каждое изделие.

Изделия считаются выдержавшими испытание при отсутствии видимых невооруженным глазом смещений, нарушений отдельных деталей или оплетки и остаточной деформации более 10 мм.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждое готовое изделие должно иметь четкую маркировку в виде клейма, нанесенного несмываемой краской или прочно приклеенной бумажной этикетки, изготовленной типографским способом с указанием:

— предприятия-изготовителя, его местонахождения, подчиненности и товарного знака;

— наименования изделия;

— артикула;

— розничной цены;

— даты выпуска (год, месяц);

— номера настоящего стандарта;

— штампа отдела технического контроля;

— изображения государственного Знака качества в соответствии с требованиями ГОСТ 1.9—67 для мебели и изделий плетеных, аттестованных по высшей категории качества.

5.2. Маркировка располагается на поверхностях, недоступных для обозрения при нормальной эксплуатации.

5.3. Каждое изделие подарочного назначения упаковывается в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273—75 и перевязывается шпагатом по ГОСТ 16266—70.

Способ упаковки остальных плетеных изделий и мебели должен быть оговорен в условиях поставки между предприятием-изготовителем и потребителем.

На упаковку наклеивается этикетка с указанием требований п. 5.1. и количества изделий в упаковке.

Упаковка изделий подарочного назначения, которым в установленном порядке присвоен Знак качества, производится в картонные коробки по ГОСТ 12301—81 и ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9143—78.

5.4. Плетеные мебель и изделия должны перевозиться закрытым транспортом, в соответствии с Правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.

В местах соприкосновения изделий друг с другом, с кузовом транспортных средств, увязочными материалами и тарой должны быть мягкие прокладки, предохраняющие изделия от повреждения.

Вся съемная мебельная фурнитура мебельных изделий должна быть упакована в коробку или пакет и прикреплена к одному из узлов изделия.

5.5. На упаковку плетеной мебели должна быть нанесена транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение «Боится сырости» и «Верх, не кантовать» по ГОСТ 14192—77, а на упаковку плетеных изделий — «Боится сырости».

Транспортироваться и храниться упакованные изделия должны в положении, указанном предупредительными надписями.

5.6. Плетеные мебель и изделия должны храниться в помещениях при температуре не ниже 10° С и относительной влажности воздуха не выше 65% в условиях, предохраняющих от загрязнений и механических повреждений.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества плетеных мебели и изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации плетеной мебели 12 месяцев, плетеных изделий 3 месяца со дня приобретения в торговой сети.

Гарантийный срок эксплуатации плетеной мебели с государственным Знаком качества 15 месяцев, плетеных изделий с государственным Знаком качества —6 месяцев.

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 18.10.82 г. Заказ № 326
Форм. бум. 60×90¹/₁₆ Объем 0,75 печ. л. Тираж 1000 Цена 7 коп.
Типография Госплана РСФСР