РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

НАСОСЫ РУЧНЫЕ БЫТОВЫЕ ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ

РСТ РСФСР 664—82

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством бытового обслуживания населения РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **Ю. А. Нартов** — руководитель темы

С. В. Шерстневский — исполнитель

ВНЕСЕН Министерством бытового обслуживания населения РСФСР

Панов В. И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 31 марта 1982 г. № 46

УДК 621.65 Группа Г 82

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

НАСОСЫ РУЧНЫЕ БЫТОВЫЕ ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ

РСТ РСФСР 664-82

Введен впервые

Постановлением Госплана РСФСР
от 31 марта 1982 г. № 46 срок действия

с 1 июля 1983 г.
до 1 июля 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на насосы ручные бытовые отремонтированные (в дальнейшем насосы) отечественного производства, предназначенные для перекачки пресной воды из колодцев, скважин, резервуаров и открытых водоемов.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры отремонтированных насосов не должны отличаться от паспортных данных более чем на 10%.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Отремонтированные насосы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Качающий узел должен быть герметичен и обеспечивать подачу воды согласно паспортным данным. Не допускается течь и просачивание воды в местах уплотнения корпуса и крышки.

2.3. Рукоятка в насосе должна ходить плавно, без заеданий и посторонних стуков.

2.4. Забоины, задиры и заусенцы на поверхности корпуса и деталей насоса не допускаются.

2.5. Заменяемые узлы и детали насосов, а также основные и вспомогательные материалы, применяемые при ремонте, должны соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации для данного вида изделия.

2.6. Всасывающие и нагнетательные отверстия должны быть заглушены, во избежание попадания инородных тел.

2.7. Материалы, применяемые при ремонте, соприкасающиеся с перекачиваемой водой, должны соответствовать перечню, утвержденному Министерством здравоохранения СССР.

2 8. Наружные поверхности корпуса насоса, и других внешних деталей, по желанию заказчика покрываются влагостойкой эмалью, соответствующей требованиям действующих стандартов.

2.9. Окраска должна быть ровной, без потеков, пузырей, шелушения, и иметь прочное сцепление с окрашиваемой поверхностью.

2.10. Все трущиеся поверхности осей и валов должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433—80 или солидолом жировым «УС» ГОСТ 1033—79.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Насосы после ремонта должны быть приняты техническим контролем предприятия, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. Проверка соответствия отремонтированных насосов требованиям настоящего стандарта должна осуществляться в объеме выполненного ремонта в следующей последовательности:

внешний осмотр;

проверка на функционирование;

гидравлические испытания.

3.3. Проверка соответствия отремонтированных насосов требованиям, изложенным в пунктах 2.4, 2.6, 2.8, 2.9 должна производиться визуальным контролем.

3.4. Проверка по пунктам 2.5, 2.7, 2.10 должна производиться визуальным контролем согласно нормативно-технической документации.

3.5. Проверка по пункту 2.2 должна производиться гидравлическим испытанием, при заданном в насосе давлении 294300 Па (3 кгс/см^2) в течение 5 мин. В процессе проверки не допускается просачивания зоды через поры металла и соединения.

Производительность насоса проверяется по ротаметру ГОСТ 13045—81 или с помощью мерного бака и секундомера, при частоте качания — 30 двойных качаний в минуту, и не должна отличаться от паспортных данных более, чем на 10%.

3.6. Проверку по пункту 2.3 производят прокачкой пресной воды.

При этом проверяют плавность хода рукоятки, отсутствие заеданий и стуков при работе насоса.

4. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Перед упаковкой все неокрашиваемые поверхности металлических деталей насоса должны быть покрыты противокоррозийной смазкой.

4.2. Насосы должны быть упакованы в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828—75, уложены в ящики по ГОСТ 2991—76 и закреплены в них.

4.3. Транспортирование насосов допускается всеми видами транспорта.

4.4. Отремонтированные насосы должны храниться в сухих закрытых помещениях, в отсутствии химических веществ, вызывающих коррозию металлов.

5. ГАРАНТИЯ

5.1. Ремонтное предприятие должно гарантировать соответствие отремонтированных насосов требованиям настоящего стандарта.

5.2. В случае отказа заказчика от ремонта в полном объеме предприятие гарантирует соответствие отремонтированных насосов требованиям настоящего стандарта в части выполненного ремонта.

5.3. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня выдачи насоса заказчику, при соблюдении заказчиком правил эксплуатации, указанных в инструкции завода-изготовителя.

В период гарантийного срока ремонт насоса производится безвозмездно, за исключением оплаты заказчиком стоимости узлов и деталей, не заменявшихся при предыдущем ремонте.

Группа Г 82

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

РСТ РСФСР 664—82 «Насосы ручные бытовые отремонтированные»

Утверждено и введено в действие постановлением Госплана РСФСР от 19 января 1988 г № 2

Дата введения 1 июля 1988 г

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Бытовое обслуживание населения НАСОСЫ РУЧНЫЕ БЫТОВЫЕ ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ Технические условия».

На первой странице стандарта ввести отметку следующего содержания:

«Постановлением Госплана РСФСР от 19 января 1988 г. № 2 срок действия стандарта продлен до 1 июля 1993 г. После слов «Издание официальное» «Перепечатка воспрещена» ввести отметку: «Проверен в 1987 г».

Под наименованием стандарта поставить «ОК БУН 429290»

Вводную часть стандарта дополнить словами «гарантийный срок на которые, установленный заводом-изготовителем, истек»

Пункт 3 1 изложить в новой редакции:

«3 1. Отремонтированные насосы должны быть приняты на соответствие требованиям настоящего стандарта техническим контролем предприятия или лицом, на которое возложены функции контроля.

На сопроводительном документе насоса должна быть отметка технического контроля, подтверждающая приемку отремонтированного насоса»

Пункт 3 5.

После слов «секундомера» дополнить «по ГОСТ 5072—79».

Раздел 3. дополнить пунктом 3.7.

«3 7 Допускается замена указаных в настоящем разделе стандарта средств измерений на другие, обеспечивающие требуемую точность измерений».

Раздел 4 в наименовании раздела исключить «Упаковка».

Пункты 4 1 изложить в новой редакции:

«4.1 Все неокрашиваемые поверхности металлических деталей насоса должны быть покрыты противокоррозийной смазкой».

Пункт 4 2. исключить.

Пункт 4 3 дополнить словами.....

«с соблюдением мер обеспечения сохранности их качества и внешнего вида»,

gost.e-ecolog.ru

02.83 г. Заказ 1179
Форм. бум. 60×90 1/16 Объем 0,375 п. л. Тираж 7000 Цена 4 коп.
Типография Госплана РСФСР