ГОСТ 19728.19—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Определение влаги

Издание официальное

БЗ 1—2000/781

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 13 «Неметаллоруд»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 июля 2001 г. № 300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.19—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19728.19—74

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения . . . . . .
2 Нормативные ссылки . . . . . .
3 Общие требования . . . . . .
4 Аппаратура и реактивы . . . . . .
5 Проведение анализа . . . . . .
6 Обработка результатов. . . . . .

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Определение влаги

Talc and talcomagnesite.
Method for determination of moisture

Дата введения 2002—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения влаги.

Сущность метода заключается в определении изменения массы при высушивании навески микроталька, молотых талька и талькомагнезита при температуре (105±5) °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 19728.0—2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730—74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования, методы испытаний

3 Общие требования

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения влаги по ГОСТ 19728.0.

4 Аппаратура и реактивы

Шкаф электросушильный с номинальной температурой нагрева 250 °С.

Установка для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт и внутренним зеркальным рефлектором.

Термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с погрешностью измерения не более (± 2) °С

Бюксы по ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700 — 800 °С, для заполнения эксикатора.

5 Проведение анализа

5.1 Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 3 — 5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу и сушат в электросушильном шкафу при (105 ± 5) °С в течение 1 ч. Затем бюксу вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание навески повторяют по 20 мин, пока разница при двух последовательных взвешиваниях не будет менее 0,001 г.

Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу предшествующего взвешивания.

Издание официальное

5.2 Ускоренный метод высушивания

5.2.1 Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 3 — 5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения, закрывают экраном и сушат в течение 10 мин до постоянной массы. Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки устанавливают таким образом, чтобы обеспечивалась температура нагрева (105 ± 5) °С. Затем бюксу вынимают, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю влаги X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m}, \qquad (1)$$

где m_1 — массы бюксы с навеской пробы до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с навеской пробы после высушивания, г;

m — масса навески пробы, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

Таблица

Массовая доля влаги, %	Допускаемые расхождения, %
До 0,20 включ.	0,02
Св. 0,20 » 0,50 »	0,05
» 0,50 » 2,0 »	0,1
» 2,0 » 5,0 »	0,2
» 5,0	0,3

УДК 622.354.3-492:546.723-31.06:006.354 МКС 73.080 А59 ОКСТУ 5709

Ключевые слова: тальк, талькомагнезит, микротальк, влага, метод определения, высушивание, постоянная масса

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.08.2001. Подписано в печать 04.10.2001. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 274 экз. С 2242. Зак. 938.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru