МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Определение нерастворимого в соляной кислоте остатка

Издание официальное

БЗ 1—2000/763

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 13 «Неметаллоруд»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 июля 2001 г. № 300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.1—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19728.1—74

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Определение нерастворимого в соляной кислоте остатка

Talc and talcomagnesite. Method for determination of residue insoluble in hydrochloric acid

Дата введения 2002—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения нерастворимого в соляной кислоте остатка.

Метод основан на прокаливании до постоянной массы нерастворимого в соляной кислоте остатка талька, микроталька и талькомагнезита.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 19728.0—2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730—74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

3 Общие требования

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения нерастворимого в соляной кислоте остатка — по ГОСТ 19728.0.

4 Аппаратура, реактивы и растворы

Электропечь сопротивления камерная с терморегулятором, обеспечивающая нагрев до 900 °С.

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770, вместимостью 250 $см^3$.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Стаканы по ГОСТ 25336, вместимостью 250 $см^3$.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700—800 °С, для заполнения эксикатора.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:3 и 1:100.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300.

Издание официальное

5 Проведение анализа

5.1 Навеску микроталька, талька или талькомагнезита массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250 см^3, смачивают 2 см^3 этилового спирта, приливают 150 см^3 разбавленной 1:3 соляной кислоты, перемешивают и нагревают на кипящей водяной бане в течение 1 ч с момента закипания водяной бани после погружения в нее стаканов при периодическом помешивании стеклянной палочкой.

Раствор фильтруют через беззольный фильтр «синяя лента» в мерную колбу вместимостью 250 см^3. Нерастворимый остаток на фильтре промывают два—три раза горячей разбавленной 1:100 соляной кислотой, затем три—четыре раза горячей водой.

Фильтрат охлаждают, доливают до метки водой и сохраняют для определения растворимости в соляной кислоте, а также оксидов железа, кальция и магния, растворимых в соляной кислоте.

5.2 Фильтр с остатком переносят в предварительно прокаленный и взвешенный фарфоровый тигель, подсушивают, озоляют и прокаливают в электропечи при температуре (850±50) °С в течение 1 ч.

Затем тигель с остатком охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают. Прокаливание повторяют по 20 мин до достижения постоянной массы.

6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю нерастворимого в соляной кислоте остатка X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1\ 100}{m},$$

где m_1 — масса остатка после прокаливания, г;

m — масса навески талька, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,5 % при массовой доле нерастворимого в соляной кислоте остатка до 60 % и 0,6 % — при массовой доле нерастворимого остатка более 60 %.

УДК 622.354.3—492:546.723—31.06:006.354 МКС 73.080 А59 ОКСТУ 5709

Ключевые слова: тальк, талькомагнезит, микротальк, нерастворимый остаток, метод определения

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.08.2001. Подписано в печать 26.09.2001. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 285 экз. С 2139. Зак. 907.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru