Министерство труда и социального развития Российской Федерации

СОГЛАСОВАНЫ
с Федерацией независимых профсоюзов России
03.05.2003

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Минтруда России
от 02.06.2003 № 30

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ПРАВИЛА ПО ОХРАНЕ ТРУДА при переработке пластмасс

ПОТ Р М-028–2003

Зарегистрированы в Минюсте России
19.06.2003, рег. № 4730

Санкт-Петербург
ЦОТПБСП
2003

gost.e-ecolog.ru

УДК 331.45
ББК 65.247
М43

М43 **Межотраслевые правила по охране труда при переработке пластмасс. ПОТ Р М-028–2003.** – СПб.: ЦОТПБСП, 2003. – 24 с.

Разработаны Всероссийским центром охраны труда (ВЦОТ) по заказу Минтруда России в соответствии с Федеральной целевой программой улучшения условий и охраны труда.

Правила распространяются на работников и работодателей организаций, занятых переработкой реактопластов и термопластичных пластмасс всеми используемыми способами (литьем под давлением, экструзией, переработкой методами прямого прессования) на роторных линиях, роторных прессах, технологических роботизированных комплексах, независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности.

С вводом в действие настоящих Правил подлежат отмене и пересмотру ранее принятые нормативные акты, содержащие аналогичные требования по охране труда при переработке пластмасс.

Замечания и предложения по тексту Правил направлять организации-разработчику по адресу: *105043, Москва, ул. 4-я Парковая, д. 29.*

УДК 331.45
ББК 65.247

© Центр охраны труда, промышленной безопасности, социального партнерства и профессионального образования, 2003

1. Общие требования

1.1. Настоящие Межотраслевые правила по охране труда при переработке пластмасс (далее – Правила) разработаны в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и нормативными актами, регламентирующими требования охраны труда при переработке пластических масс.

1.2. Требования настоящих Правил распространяются на работников организаций, занятых переработкой реактопластов и термопластичных пластмасс всеми используемыми способами (литьем под давлением, экструзией, переработкой методами прямого прессования) на роторных линиях, роторных прессах, технологических роботизированных комплексах (далее – организации), независимо от организационно-правовых форм и форм собственности.

1.2*. Правила действуют на всей территории Российской Федерации и учитываются при проектировании, строительстве и реконструкции объектов, при разработке и применении производственных (технологических) процессов переработки пластмасс.

1.3. Правила устанавливают единые требования охраны труда к организации работ и рабочим местам.

1.4. Работы по переработке пластмасс должны выполняться в соответствии с требованиями действующих санитарных норм проектирования промышленных организаций, строительных норм и правил, государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда и Правил.

1.5. На основе Правил в организациях с учетом конкретных условий в установленном порядке разрабатываются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда для работников, занятых переработкой пластмасс.

---

* Нумерация соответствует оригиналу. – *Прим. ЦОТПБСП.*

1.6. На работников организаций в процессе переработки пластмасс могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

– инфракрасная радиация;

– вредные газообразные вещества (фенол, формальдегид, аммиак, анилин и т. д.);

– повышенная температура воздуха рабочей зоны;

– повышенные уровни шума и вибрации;

– токсичность химических веществ, используемых в процессе переработки;

– движущиеся части машин и механизмов;

– повышенная концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

1.7. Уровни и концентрации опасных и вредных производственных факторов на всех этапах производственного (технологического) процесса переработки пластмасс должны соответствовать требованиям действующих гигиенических норм и государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда.

1.8. К работе по прессовке изделий из пластмасс допускаются лица, прошедшие медицинские осмотры, обученные по охране труда в установленном порядке.

1.9. Условия труда женщин и молодежи должны соответствовать санитарным правилам и нормам, а также другим нормативным правовым актам, содержащим государственные нормативные требования охраны труда.

1.10. Не допускается применение труда женщин[1] и лиц моложе восемнадцати лет[2] на работах с тяжелыми, вредными и опасными условиями труда, а также при несоблюдении норм предель-

---

[1] Перечень тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда женщин, утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 года № 162 (Собрание законодательства, 2000, № 10, ст.1130).

[2] Перечень тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет, утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 года № 163 (Собрание законодательства, 2000, № 10, ст. 1131).

но допустимых нагрузок для женщин[1] и лиц моложе восемнадцати лет[2] при подъеме и перемещении тяжестей вручную.

1.11. Ответственность по обеспечению выполнения требований, содержащихся в Правилах, возлагается на работодателя[3].

2. Требования охраны труда работников при организации и проведении работ

2.1. При организации работ по переработке пластмасс должны быть обеспечены соответствующие действующим нормативным требованиям условия и безопасность труда работников организаций.

2.2. При разработке, проектировании и проведении производственного (технологического) процесса переработки пластмасс должно быть обеспечено выполнение действующих строительных норм и правил.

2.3. При проектировании новых и модернизации действующих производств по переработке пластмасс следует предусмотреть более полную механизацию и автоматизацию производственных (технологических) процессов, оборудование эффективных систем вентиляции, обеспечение рабочих помещений техническими средствами контроля состояния воздушной среды.

2.4. Производственные (технологические) процессы переработки пластмасс должны соответствовать требованиям действующих санитарных правил организации производственных (технологических) процессов, государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда и Правил.

---

[1] Нормы предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную утверждены постановлением Совета Министров – Правительства Российской Федерации от 6 февраля 1993 года № 105 (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, № 7, ст. 566).

[2] Нормы предельно допустимых нагрузок для лиц моложе восемнадцати лет при подъеме и перемещении тяжестей вручную утверждены постановлением Минтруда России от 7 апреля 1999 года № 7 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 1999, № 29).

[3] Федеральный закон от 17 июля 1999 года № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, № 29, ст. 3702).

2.5. Разработка и организация производственных (технологических) процессов переработки пластмасс должны предусматривать минимальное использование ручного труда, предупреждение перенапряжения внимания и утомления работников.

2.6. В организациях необходимо проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда с последующей сертификацией работ по охране труда.

2.7. Изменению производственного (технологического) процесса или повышению производительности оборудования, приводящих к увеличению выделения вредных веществ в рабочую зону или атмосферу, должно предшествовать осуществление дополнительных мероприятий, гарантирующих соблюдение действующих санитарных норм и правил.

2.8. При организации работы цехов получения изделий из пластмасс литьем, спеканием, прессованием, вальцеванием, каландрованием и др. целесообразно группировать технологическое оборудование по виду производств.

2.9. Загрузка бункеров, дозирующих устройств и таблетмашин должна осуществляться механическим способом или из технологических контейнеров и растарочных устройств.

2.10. При постоянном приготовлении навесок и смесей компонентов необходимо использовать автоматические весы, дозаторы или другие приспособления. Запас исходных пылящих материалов на рабочем месте не должен превышать потребности одной смены.

2.11. При обработке изделий из пластмасс в камерах машин (при нагреве, промывке, отделке изделий и т. п.) пребывание работников внутри камер не допускается.

2.12. При выгрузке из оборудования горячих изделий из пластмасс должен быть исключен непосредственный контакт работников с этими изделиями. Остывание изделий следует осуществлять в предусмотренных для этих целей укрытиях или специальных помещениях, оборудованных вытяжной механической вентиляцией. На участки окончательной доработки изделия из пластмасс должны подаваться охлажденными, если это не противоречит технологическому регламенту.

2.13. Сушка порошковых полимерных материалов для удаления остаточных количеств влаги должна осуществляться в зак-

рытых аппаратах под разрежением. Применение полочных сушилок периодического действия для сушки нетоксичных материалов в небольшом количестве допускается с разрешения центров госсанэпиднадзора.

2.14. При изготовлении и использовании свинцовых форм необходимо соблюдать меры безопасности, предупреждающие загрязнение свинцом воздуха рабочей зоны и кожных покровов работников.

2.15. Подготовку рабочих растворов клеев следует производить в закрытых аппаратах (смесителях, реакторах) и мокрым способом обработки.

2.16. При склейке полимерных изделий следует использовать менее токсичные клеи и растворители.

2.17. Нанесение клеев и растворителей на поверхности склеиваемых деталей следует производить в аспирируемых укрытиях с помощью кистей, пипеток, шприцев и других приспособлений. При склеивании крупногабаритных изделий из пластмассы необходимо использовать закрытые сосуды.

2.18. Загрузка гранулированного, измельченного или сыпучего полимера в количестве более 10 кг/ч в бункеры оборудования должна быть механизирована и осуществляться пневматическими или шнековыми устройствами.

2.19. Выгрузку изделий из пластмасс из печей необходимо проводить после остывания их в печах до 40°С при работающей местной вентиляции. Допускается выгрузка изделий при температуре 150°С в специальные контейнеры, размещенные под аспирационными устройствами, до полного остывания изделий.

2.20. Пропитка наполнителей (пропиточная бумага, хлопчатобумажная ткань, стеклоткань и др.) эпоксидными и фенолформальдегидными смолами при производстве слоистых пластиков должна осуществляться на пропиточных машинах, в которых предусмотрена капсуляция пропиточных узлов и удаление из-под капсульного пространства загрязненного воздуха.

2.21. В случае разогрева или отверждения эпоксидных смол в термостатах, автоклавах или сушильных шкафах последние необходимо герметизировать и теплоизолировать.

2.22. Слив разогретой (расплавленной) композиции эпоксидной смолы в приемные емкости в серийном производстве должен быть механизирован, автоматизирован и производиться в аспирируемом укрытии.

2.23. Снятие излишков и подтеков неотвержденных смол с изделий допускается производить бумагой, а затем ветошью, смоченной ацетоном или этилцеллозольвом. Применение для этой цели более токсичных растворителей не допускается.

2.24. В производствах переработки пластмасс с наибольшим расходом смол или компаундов следует использовать любые емкости одноразового пользования (картонные стаканчики и др.), которые после употребления необходимо уничтожать без предварительной очистки.

2.25. В случае получения работником травмы необходимо освободить пострадавшего от воздействия источника опасности и оказать ему первую (доврачебную) помощь, сообщить о случившемся непосредственному руководителю работ. В случае отсутствия опасности для окружающих необходимо сохранить обстановку происшествия.

2.26. Производственные (технологические) процессы переработки пластмасс должны осуществляться с соблюдением мер, исключающих возможность возникновения взрывов и пожаров, в соответствии с требованиями действующих государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда и правил пожарной безопасности, утвержденных в установленном порядке.

2.27. При обнаружении пожара следует немедленно сообщить об этом в пожарную охрану, приступить к ликвидации очага возгорания имеющимися средствами пожаротушения и вызвать к месту пожара представителя работодателя.

3. Требования, предъявляемые к производственным помещениям, для обеспечения охраны труда работников

3.1. Планировка производственных помещений должна отвечать требованиям строительных норм и правил, санитарных

норм проектирования промышленных организаций и санитарных правил для производств синтетических полимерных материалов и организаций по их переработке.

3.2. Производства по переработке пластмасс должны располагаться в отдельных изолированных помещениях.

3.3. Габариты и планировка производственных помещений и рабочих мест должны обеспечить:

– *поточность технологических операций*;

– целесообразное и удобное размещение мест для хранения сырья, добавок, готовой продукции, отходов, тары и инвентаря;

– минимальную протяженность путей перемещения сырья, отходов и готовой продукции;

– изолированные помещения для хранения сырья и готовой продукции.

3.4. Стены производственных помещений и рабочих мест должны быть гладкими, иметь минимальное количество выступов, ниш, неровностей. Отделка стен, дверей, оконных переплетов должна предусматривать легкую очистку от пыли и адсорбированных газообразных веществ.

3.5. Полы в производственных помещениях должны легко подвергаться очистке, иметь уклон к канализационным трапам и предусматривать сток в канализацию в соответствии с требованиями действующих санитарных норм и строительных норм и правил.

3.6. Полы производственных помещений должны быть устойчивыми к воздействию влаги и агрессивных сред.

3.7. В случаях переработки пластмасс в помещениях большой высоты должны быть предусмотрены стационарные площадки для регулярной очистки поверхностей остекления.

3.8. Производственные помещения должны обеспечиваться средствами для тушения пожара и пожарным инвентарем и иметь выводные пути эвакуации людей.

3.9. Расположение пожарного инвентаря и средств пожаротушения должно быть согласовано со службой пожарной охраны.

3.10. Места расположения пожарного инвентаря и средств пожаротушения должны быть легко доступны, иметь красную отличительную окраску. Запрещается использование средств пожаротушения и инвентаря не по назначению.

3.11. В производственных помещениях должны быть установлены умывальные раковины с подводкой горячей и холодной воды.

3.12. В системе внутрицехового водоснабжения должны быть предусмотрены устройства для подключения шлангов, используемых для влажной уборки помещений.

3.13. Полная влажная уборка производственных помещений (с очисткой от загрязнения светильников, поверхностей остекления, стен и т. д.) должна производиться по мере необходимости, но не реже двух раз в месяц. Для сбора и удаления пыли необходимо использовать промышленные пылесосы.

3.14. В производственных помещениях запрещается хранение пищевых продуктов, прием пищи и курение.

3.15. Проектирование отопления, вентиляции, кондиционирования и обеспыливания воздуха должно соответствовать действующим нормам проектирования отопления и вентиляции производств по переработке пластических масс.

3.16. Отопление и вентиляция производственных помещений должны соответствовать требованиям действующих государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда к воздуху рабочей зоны и гигиеническим требованиям к микроклимату производственных помещений.

3.17. Отопление производственных помещений должно быть воздушным, совмещенным с приточной вентиляцией. Температура теплоносителя должна соответствовать действующим строительным нормам и правилам. Используемые при этом нагревательные приборы должны иметь гладкую поверхность.

3.18. Воздух, удаляемый местными отсосами от пылегазовыделяющего оборудования, перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке в соответствии с требованиями действующих санитарных норм проектирования промышленных организаций.

3.19. Рециркуляция удаляемого местными отсосами воздуха в производственных помещениях не допускается.

3.20. Приточный воздух, предварительно обработанный в холодный и переходный периоды года, следует подавать в рабочую зону через регулируемые воздухораспределители.

3.21. В производственных помещениях, где в результате технологического процесса возможно выделение пыли пластмасс, раздачу приточного воздуха следует осуществлять в рабочую зону с помощью перфорированных воздуховодов либо через воздухораспределители с быстрым затуханием скоростей приточных струй.

3.22. Состояние микроклимата (температура воздуха, температура поверхностей, относительная влажность воздуха, скорость движения воздуха, интенсивность теплового облучения на рабочих местах производственных помещений) должно соответствовать действующим санитарным правилам.

3.23. Освещение производственных помещений должно соответствовать действующим нормативным правовым актам, содержащим требования к освещению цехов по переработке пластмасс, а также требованиям правил эксплуатации электроустановок и безопасности при эксплуатации электроустановок, утвержденных в установленном порядке.

3.24. В производственных помещениях основных технологических цехов целесообразно применять систему общего, локального и комбинированного освещения. Для освещения закрытых узлов и агрегатов технологического оборудования должны быть предусмотрены переносные светильники.

3.25. Для искусственного освещения производственных помещений основных технологических цехов следует применять газоразрядные люминесцентные лампы.

3.26. Освещенность рабочих поверхностей в производственных помещениях при газоразрядных источниках света должна соответствовать нормам искусственного освещения цехов по переработке пластических масс, утвержденных в установленном порядке.

3.27. При использовании ламп накаливания (в случае невозможности или технической нецелесообразности применения газоразрядных источников света) наименьшую освещенность рабочих поверхностей следует выбирать в соответствии с требованиями строительных норм и правил по проектированию естественного и искусственного освещения.

3.28. Все производственные помещения должны быть обеспечены аварийным освещением.

3.29. Уровень шума на рабочих местах не должен превышать значений, установленных действующими санитарными нормами и государственными стандартами Системы стандартов безопасности труда.

3.30. Оборудование, генерирующее высокие уровни шума, следует располагать в отдельных изолированных помещениях.

3.31. Для снижения уровней шума в производственных помещениях необходимо использовать строительно-акустические средства.

3.32. В производственных помещениях цехов термической переработки пластмасс при применении звукопоглощающих облицовок следует отдавать предпочтение материалам с покрытием для снижения сорбции химических веществ.

3.33. Уровни вибрации на рабочих местах у производственного оборудования должны соответствовать требованиям действующих санитарных норм.

3.34. Шины и провода защитного заземления (зануления) производственных помещений должны быть доступны для осмотра и окрашены в черный цвет.

3.35. Сопротивление изоляции электросети в производственных помещениях без повышенной опасности следует измерять не реже одного раза в двенадцать месяцев, в особо опасных производственных помещениях (с повышенной опасностью) – не реже одного раза в шесть месяцев. Кроме того, проводятся испытания защитного заземления (зануления) не реже одного раза в двенадцать месяцев.

3.36. В производственных помещениях с повышенной опасностью электропровода заключаются в трубы.

4. Требования, предъявляемые к оборудованию, его размещению и организации рабочих мест, для обеспечения охраны труда работников

4.1. Перед началом и в процессе работы следует периодически наружным осмотром и с помощью приборов проверять исправность электропроводки (отсутствие свисающих и оголенных концов и т. п.), надежность заземляющих соединений производственного

оборудования (отсутствие обрывов, прочность контакта между корпусом машины, электродвигателем и заземляющим проводом).

4.2. Оборудование, используемое в производствах по переработке пластмасс, должно соответствовать требованиям действующих государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда.

4.3. При конструировании производственного оборудования для переработки пластмасс, создающего при работе шум, следует руководствоваться требованиями действующих санитарных норм.

4.4. Прессы, таблетмашины, машины для литья под давлением, экструдеры, роторные линии, роботизированные комплексы, станки для механической обработки изделий из пластмасс, переработки отходов и другое производственное оборудование, которое может быть источником выделения пыли и газообразных продуктов, должно быть оснащено устройствами местной вентиляции для удаления этих веществ из рабочей зоны.

4.5. Пусковые устройства производственного оборудования должны быть сблокированы таким образом, чтобы пуск оборудования был невозможен без предварительного включения аспирационных систем.

4.6. Система очистки пресс-форм после съема готовых изделий на всех видах используемого оборудования должна исключить раздув газообразных продуктов, пыли и грата в рабочее помещение.

4.7. Пуансоны и матрицы прессов, нагревательные пояса роторных линий, материальные цилиндры термопластавтоматов, головки экструдеров должны иметь надежную теплоизоляцию наружных поверхностей с тем, чтобы температура их поверхностей не превышала 45°С.

4.8. Места возможных выбросов расплавленного материала пластмасс (зона сопла термопластавтоматов, головка экструдеров) должны быть оборудованы защитными экранами.

4.9. При освобождении термопластавтоматов или экструдеров от горячих полимерных материалов (при аварии, выходе брака, остановке машин) сброс материала должен осуществляться в специально предназначенные для этого передвижные емкости с крышками и вывозиться из цеха в специально установленное место.

4.10. Инструменты, технологическая оснастка, приспособления, используемые персоналом, должны соответствовать требованиям действующих нормативных правовых актов по охране труда.

4.11. Опасное производственное оборудование или его отдельные части должны быть окрашены в сигнальные цвета. На участках с наличием вредных и опасных производственных факторов должны быть вывешены знаки безопасности в соответствии с действующим государственным стандартом Системы стандартов безопасности труда.

4.12. Способ нанесения знаков безопасности и сигнальных цветов лакокрасочными материалами должен обеспечивать их сохранность в течение всего срока эксплуатации производственного оборудования или до его капитального ремонта.

4.13. При неисправности производственного оборудования работник должен немедленно прекратить работу и сообщить о случившемся непосредственному руководителю работ.

4.14. Поверхности органов управления производственного оборудования, предназначенные для действия в аварийных ситуациях, следует окрашивать в красный цвет.

4.15. Монтаж и эксплуатация электрооборудования производится в соответствии с требованиями действующих правил устройства и эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных в установленном порядке.

4.16. Все электрооборудование должно иметь надежное защитное заземление или зануление в соответствии с требованиями действующих правил устройства электроустановок, утвержденных в установленном порядке.

4.17. Механическое оборудование с электрическим приводом, на электрообогреве, холодильное оборудование, ограждающие кожухи пускорегулирующей аппаратуры и т. п. должны быть заземлены.

4.18. Электроинструмент, электрические ручные машины и переносные электрические светильники должны соответствовать требованиям действующих правил устройств электроустановок и технической документации.

4.19. При обнаружении неисправностей ручных электрических машин необходимо немедленно прекратить работу.

5. Требования, предъявляемые к хранению и транспортировке исходных материалов, заготовок и полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства, для обеспечения охраны труда работников

5.1. При выборе пластмасс для проектируемых изделий наряду с механическими, физическими и другими свойствами, определяющими технологическую пригодность материалов, следует учитывать токсичность для человека вредных веществ, выделяющихся при их переработке. При сопоставлении различных пластмасс техническим требованиям предпочтение должно быть отдано менее токсичным.

5.2. Пластмассы и материалы на их основе должны соответствовать действующим государственным стандартам Системы стандартов безопасности труда.

5.3. Поступающие для переработки в цеха пластмассы следует транспортировать и разгружать с применением средств механизации.

5.4. Перерабатываемые материалы должны подаваться к месту переработки по мере потребности, готовая продукция должна своевременно отправляться на склад. Не допускается загромождение рабочих мест сырьем, готовой продукцией и тарой.

5.5. Загрузка полимерных материалов в бункера таблетмашин, роторных линий, роторных прессов, термопластавтоматов, экструдеров должна осуществляться механическими устройствами.

5.6. Производственная тара для сбора готовых изделий и отходов должна быть легкой и удобной в обращении.

5.7. Места сбора готовых изделий до вывоза их на склад или доставки в помещение механической обработки должны быть укрыты и обеспечены местными вытяжными устройствами.

6. Требования, предъявляемые к средствам индивидуальной защиты, для обеспечения охраны труда работников

6.1. В организациях должны быть предусмотрены бытовые помещения в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.

6.2. Для защиты от опасных и вредных производственных факторов работники, занятые переработкой пластмасс, обеспечиваются специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты и соответствующими нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, утвержденными в установленном порядке.

6.3. В организациях должна быть предусмотрена механическая стирка и ремонт спецодежды.

6.4. В конце рабочего дня (смены) специальная одежда работников, занятых на операциях, сопровождающихся пылевыделением, должна подвергаться обеспыливанию в специальной камере.

6.5. При проведении работ, связанных с интенсивными пыле- и газовыделениями, при условии невозможности обеспечения техническими средствами предельно допустимых концентраций вредных веществ в рабочей зоне, работники должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты органов дыхания.

6.6. Средства индивидуальной защиты работников, применяемые в организациях, должны соответствовать требованиям действующих государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда.

Выбор средств индивидуальной защиты производится в зависимости от вида и уровня вредных производственных факторов.

6.7. Работники, пользующиеся средствами индивидуальной защиты органов дыхания, должны проходить специальный инструктаж с обучением простейшим способам проверки исправности этих средств.

6.8. Работодатель обязан обеспечить своевременную проверку исправности и ремонт средств индивидуальной защиты в соответствии с нормативно-технической документацией, а также осуществлять контроль за их правильным хранением, выдачей и применением.

6.9. При невозможности техническими средствами снизить уровни шума необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.

6.10. При превышении допустимых уровней шума на 6–8 дБА могут использоваться заглушки-вкладыши «беруши», а при более высоком превышении следует применять противошумные наушники.

6.11. Производственные участки должны быть обеспечены аптечками с набором необходимых медикаментов.

6.12. Работники должны быть обучены приемам по оказанию первой (доврачебной) помощи.

7. Режимы труда и отдыха

Режимы труда и отдыха работников организаций устанавливаются в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и правилами внутреннего трудового распорядка организации.

8. Ответственность за нарушение Правил

Лица, виновные в нарушении законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда, в том числе настоящих Правил, привлекаются к ответственности в установленном порядке[1].

---

[1] Статья 419 Федерального закона от 30 декабря 2001 года 197-ФЗ «Трудовой кодекс Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1 (ч. 1), ст. 3).

Статья 24 Федерального закона от 17 июля 1999 года № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, *1999*, № 29, ст. 3702).

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ
нормативных правовых актов, содержащих нормативные требования по охране труда, используемых в Правилах

Пункт Правил	Наименование нормативного правового акта
1.1 раздел 7 раздел 8	Федеральный закон от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ «Трудовой кодекс Российской Федерации»
1.1 1.8 раздел 7 раздел 8	Федеральный закон от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации»
1.1 1.4 2.1 5.2	ГОСТ 12.3.030–83. ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности
1.4 3.1 3.18	СН 245–71. Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий
1.4 6.1	СНиП 2.09.04–87. Административные и бытовые здания
1.4	СНиП 2.09.02–85. Производственные здания
1.7	ГН 2.2.5.686–98. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
1.7 3.16	ГОСТ 12.1.007–76. ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
1.7 3.16	ГОСТ 12.1.005–88. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
2.2	ГОСТ 12.3.002–75. ССБТ. Процессы производственные
2.4 2.27	Общие требования безопасности
2.4 3.1	СП № 4783–88. Санитарные правила для производств полимерных материалов и предприятий по их переработке
2.7 3.16 3.22	СанПиН 2.2.4.548–96. Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений

Продолжение

Пункт Правил	Наименование нормативного правового акта
2 26	ГОСТ 12 1 010 76 ССБТ Взрывобезопасность Общие требования
2 26	ГОСТ 12 1 004–91 ССБТ Пожарная безопасность Общие требования
2 26	ППБ-01–93 Правила пожарной безопасности в Российской Федерации Утверждены главным государственным инспектором Российской Федерации по пожарному надзору, введены в действие приказом МВД России от 14 декабря 1993 г № 536 Зарегистрированы в Минюсте России 27 декабря 1993 г № 445 (изм 1995, 1997, 1999 гг)
2 26	ПБ 09-170–97 Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств Утв постановлением ГГТН 22 12 97 № 52
3 5	СН III-В 1472 Полы Правила производства и приемки полов
3 5	СНиП 2 03 13–88 Полы
3 15 3 17	СНиП 2 04 05–91 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха Нормы проектирования
3 23 3 27	СНиП 23-05–95 Естественное и искусственное освещение
3 23 3 26	ВСН-51–84 Нормы искусственного освещения цехов по переработке пластических масс
3 23 4 15	Правила эксплуатации электроустановок потребителей Утверждены Госэнергонадзором России 31 марта 1992 г
3 23	Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок Утверждены постановлением Минтруда России 5 января 2001 г № 3
3 29	ГОСТ 12 1 003–83 ССБТ Шум Общие требования безопасности
3 29 4 3	СН 2 2 4/2 1 8 562–96 Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданиях и на территории жилой застройки
3 33	СН 2 2 4/2 1 8 566–96 Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий
4 2 4 10	ГОСТ 12 2 003–91 ССБТ Оборудование производственное Общие требования безопасности

Продолжение

Пункт Правил	Наименование нормативного правового акта
4.10	ГОСТ 12.2.017–93. Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности
4.10	ГОСТ 12.2.049–80. ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования
4.11	ГОСТ 12.4.026–2001. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная
4.10 4.15 4.16 4.18	Правила устройства электроустановок (ПУЭ). Утверждены Госэнергонадзором России, 1998 г.
4.20	ГОСТ 12.0.004–90. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
4.20	Приказ Минздрава России от 14.03.1996 г. № 90 «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии»
4.20	Приказ Минздрава России от 10.12.1996 г. № 405 «О проведении предварительных и периодических медицинских осмотров работников»
4.20	Перечень тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131)
4.22	Перечень тяжелых работ и работ с вредными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда женщин. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 162 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1130)
4.22	О новых нормах предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную. Постановление Совета Министров – Правительства Российской Федерации от 6 февраля 1993 г. № 105
4.22	Об утверждении норм предельно допустимых нагрузок для лиц моложе восемнадцати лет при подъеме и перемещении тяжестей вручную. Постановление Минтруда России от 7 апреля 1999 г. № 7

Продолжение

Пункт Правил	Наименование нормативного правового акта
5.2	ГОСТ 12.1.052–97. ССБТ. Паспорт безопасности вещества (материала) Основные положения
6.2	Правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты. Утверждены постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 18 декабря 1998 г. № 51 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 1999, № 29)
6.2	Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам сквозных профессий и должностей всех отраслей экономики. Утверждены постановлением Минтруда России от 30 декабря 1997 г. № 69 (Бюллетень Минтруда России, 1998, № 8)
6.6	ГОСТ 12.4.011–89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
6.6	ГОСТ 12.4.034–85. ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка

gost.e-ecolog.ru