МИНИСТЕРСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО ДЕЛАМ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ, ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ
СИТУАЦИЯМ И ЛИКВИДАЦИИ ПОСЛЕДСТВИЙ СТИХИЙНЫХ
БЕДСТВИЙ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ
ПРОТИВОПОЖАРНАЯ СЛУЖБА

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ ОРДЕНА "ЗНАК ПОЧЕТА"
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ»

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Москва 2003

gost.e-ecolog.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

В настоящем Изменении № 1 к сборнику нормативных документов ВНИИПО, выпуск 1 «Система сертификации в области пожарной безопасности» представлены основные документы, определяющие Положение о Системе сертификации в области пожарной безопасности в Российской Федерации, Порядок проведения сертификации продукции в Системе сертификации в области пожарной безопасности в Российской Федерации, утвержденные приказом МЧС России от 18 июня 2003 г № 312, и Перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации в области пожарной безопасности, утвержденный приказом МЧС России от 8 июля 2002 г. № 320.

«Знак соответствия пожарной безопасности. Форма, размеры и технические требования» отражен в п. 17 нового Положения о Системе сертификации в области пожарной безопасности в Российской Федерации

Приказ ГУГПС МВД Российской Федерации от 28 марта 1996 г № 10 и Приложения № 1, 2, 3 к нему, а также Приложение № 5 к приказу ГУГПС МВД России от 29 октября 1996 г. № 57 считать утратившими силу.

Другие нормативные документы, утвержденные приказом ГУГПС МВД России от 29 октября 1996 г. № 57, будут приведены в соответствие с новыми требованиями Системы сертификации продукции и услуг в области пожарной безопасности в Российской Федерации и своевременно опубликованы.

МИНИСТЕРСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ, ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ И ЛИКВИДАЦИИ ПОСЛЕДСТВИЙ СТИХИЙНЫХ БЕДСТВИЙ

ПРИКАЗ

18.06.2003 г. г. Москва № 312

Об утверждении Положения о Системе сертификации в области пожарной безопасности в Российской Федерации и Порядка проведения сертификации продукции в области пожарной безопасности Российской Федерации

В соответствии с Федеральным законом от 12 декабря 1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»[1] и Указом Президента Российской Федерации от 9 ноября 2001 г. № 1309 «О совершенствовании государственного управления в области пожарной безопасности»[2] **п р и к а з ы в а ю** :

1. Утвердить Положение о Системе сертификации в области пожарной безопасности в Российской Федерации (приложение № 1) и Порядок проведения сертификации продукции в области пожарной безопасности Российской Федерации (приложение № 2).

2. Настоящий приказ довести до заместителей Министра, начальников (руководителей) департаментов, начальника Главного управления Государственной противопожарной службы, начальников управлений и самостоятельных отделов центрального аппарата МЧС России, начальников региональных центров по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий, командиров соединений и воинских частей войск гражданской обороны центрального подчинения, начальника Федерального государственного учреждения «Всероссийский ордена "Знак Почета" научно-исследовательский институт противопожарной обороны», начальников органов управления Государственной противопожарной службы, руководителей организаций МЧС России в установленном порядке.

3. Возложить ответственность за организацию выполнения настоящего приказа на заместителя Министра Е.А. Серебренникова.

Министр С.К. Шойгу

[1] Собрание законодательства Российской Федерации, 1994, № 35, ст. 3649; 1995, № 35, ст. 3503; 1996, № 17, ст. 1911; 1998, №4, ст. 430; 2000, № 46, ст. 4537; 2001, № 1, ч. 1, ст. 2, № 33, ч. 1, ст. 3413; 2002, № 1, ч. 1, ст. 2; № 30, ст. 3033; 2003, № 2, ст. 167.

[2] Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, № 46, ст. 4348.

Приложение № 2
к приказу МЧС России
от 18.06.2003 г. № 312

ПОРЯДОК
ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Настоящий Порядок применяется при обязательной сертификации продукции, включая импортируемую Он может быть применен при добровольной сертификации продукции

Общие требования к порядку сертификации соответствуют руководствам Международной организации по стандартизации и Международной электротехнической комиссии (Руководства ИСО/МЭК 7, 16, 27, 28, 40, 44).

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Сертификацию проводят органы по сертификации.

Работы по сертификации в органах выполняют эксперты Системы сертификации в области пожарной безопасности[1], аттестованные в установленном порядке Отдельные этапы работ по сертификации могут выполняться экспертами совместно с лицами проходящими в органе по сертификации подготовку для аттестации в качестве экспертов.

2. При обязательной сертификации сертификат выдается на продукцию, указанную в перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации в области пожарной безопасности[2] При добровольной сертификации сертификат может выдаваться и на продукцию, не указанную в пункте 26 Положения.

3. Номенклатуру товаров, подлежащих обязательной сертификации, определяет федеральный орган исполнительной власти в области сертификации или другие федеральные органы исполнительной власти в соответствии с законодательными и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

4 При сертификации продукции в Системе сертификации в области пожарной безопасности проверяются характеристики

---

[1] Далее – Система

[2] Далее – Перечень

(показатели пожарной опасности) и используются методы испытаний, позволяющие:

провести идентификацию объекта сертификации, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, происхождение, принадлежность к данной партии и др.;

полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям пожарной безопасности, направленным на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья и имущества граждан, окружающей среды, установленным в нормативных документах для этой продукции (по показателям назначения и другим основным характеристикам), а также другим требованиям, которые на основе законодательных и иных нормативных правовых актов Российской Федерации должны проверяться при обязательной сертификации, при обычных условиях ее исполнения, хранения и транспортирования, эксплуатации, а также в условиях пожара.

II. СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В СИСТЕМЕ

5. В Системе применяются схемы сертификации в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации[3].

6. При выборе схемы сертификации следует использовать схемы, обеспечивающие необходимую доказательность сертификации, в том числе принятые в зарубежной и международной практике.

7. Обязательная сертификация продукции, проводится по схемам 3а, 5 или 7.

При невозможности применения вышеуказанных схем может применяться схема 3.

---

[3] Утвержден постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15, зарегистрированным Минюстом России 5 апреля 1995 г. № 286.

Схемы 1, 1а, 2, 2а, 4, 4а, 6, 8, 9, 9а, 10, 10а для обязательной сертификации и схемы 6, 9, 9а, 10, 10а для добровольной сертификации продукции в области пожарной безопасности не применяются.

8. Схему сертификации при проведении добровольной сертификации продукции определяет заявитель совместно с органом по сертификации из числа приведенных в Порядке проведения сертификации продукции в Российской Федерации с учетом положений пункта 7 настоящего Порядка.

III. ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ

9. Сертификация в области пожарной безопасности включает:

9.1. Подачу изготовителем заявки на проведение сертификации и рассмотрение представленных материалов органом по сертификации.

9.2. Принятие решения по заявке на проведение сертификации, в том числе выбор схемы сертификации.

9.3. Оценку соответствия продукции установленным требованиям.

9.4. Выдачу сертификата, либо мотивированного отказа в выдаче сертификата.

9.5. Осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии с применяемой схемой сертификации).

9.6. Корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия продукции установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия Системы[4].

9.7. Информацию о результатах сертификации.

10. Оценка соответствия продукции установленным требованиям в общем случае включает:

10.1. Отбор и идентификацию образцов продукции.

---

[4] Далее – знак ССПБ.

10.2. Оценку производства или сертификацию системы качества (производства), если это предусмотрено схемой сертификации.

10.3. Проведение испытаний продукции для целей сертификации.

10.4. Экспертизу документов, представленных заявителем (технической документации, документов о качестве, заключений, сертификатов, Протоколов испытаний и т. п.) с целью возможности признания соответствия продукции установленным требованиям пожарной безопасности.

10.5. Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата.

11. Подача и рассмотрение заявки

11.1. Для проведения сертификации продукции заявитель направляет заявку в орган по сертификации, в область аккредитации которого входит сертифицируемая продукция, или в центральный орган Системы.

К заявке прикладываются материалы, в которых отражаются подробные сведения об объектах сертификации, а также документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям пожарной безопасности по п. 10.4 (при их наличии).

При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявитель вправе направить заявку в любой из них.

11.2. В случае поступления заявки в центральный орган[5] Системы, последний предлагает Заявителю для выбора перечень всех органов по сертификации, аккредитованных в Системе на проведение сертификации заявляемой продукции, или принимает отдельное решение о порядке проведения сертификации в случае их отсутствия.

11.3. Орган по сертификации рассматривает заявку с приложенной к ней технической документацией, включающей техни-

[5] Далее – ЦО.

ческое описание материала или изделия, инструкцию по его применению (эксплуатации), технические условия и др. При наличии в полном объеме информации, необходимой для принятия решения, орган по сертификации в кратчайший срок, но не позднее 15 дней после получения всех требуемых материалов направляет заявителю решение по заявке. В решении отражается возможность или невозможность проведения сертификации по принятой заявке.

В случае принятия отрицательного решения орган по сертификации указывает в нем обоснованные причины невозможности проведения сертификации представленной (заявленной) продукции

11.4. Положительное решение по заявке на проведение сертификации содержит все основные условия сертификации, установленные в документах Системы, в том числе информацию.

о виде сертификации (обязательная или добровольная),

о схеме сертификации;

о нормативных документах, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация;

об испытательных лабораториях; в которых могут быть проведены испытания продукции (при необходимости);

об организации, которая будет проводить анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

о порядке отбора образцов продукции.

В случае необходимости в решении по заявке указывается порядок проведения испытаний, критерии оценки соответствия, необходимость представления документов, подтверждающих безопасность продукции (например: санитарно-эпидемиологические заключения, разрешения и другие документы, предусмотренные действующим законодательством и иными нормативными правовыми актами), и других документов, необходимых для проведения сертификации.

12. Отбор образцов продукции

12.1. Для целей сертификации в предусмотренных случаях производится отбор образцов продукции[6]. В тех случаях, когда это технически возможно, помимо образцов для испытаний отбираются контрольные образцы. Назначение контрольных образцов – дополнительная идентификация продукции в процессе или после окончания работ по сертификации в случае возникновения возможных споров.

Допускается в качестве контрольных использовать образцы, подвергшиеся сертификационным испытаниям, если их идентификационные признаки и показатели, проверяемые при сертификации, остаются неизменными в результате испытаний.

12.2. Образцы, отобранные для испытаний и в качестве контрольных, должны быть по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

Порядок отбора (представления) образцов определяется схемой сертификации, методикой испытаний и решением по заявке.

12.3. Число образцов, отбираемых в целях сертификации продукции, определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию и методами испытаний и с учетом необходимости сохранения контрольного образца.

К образцам заявитель прилагает необходимые технические документы, состав и содержание которых приведены в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

12.4. Отбор образцов осуществляет, как правило, представитель органа по сертификации либо по поручению органа – представитель испытательной лаборатории (выбранной заявителем для проведения испытаний из указанных в решении по заявке).

Отбор образцов проводится в присутствии ответственных лиц изготовителя (заявителя) методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов. После отбора образцов

---

[6] Далее – образцов.

должны быть приняты меры защиты от подмены образцов или ошибок в их определении.

12.5. В акте отбора образцов указываются сведения об отобранной продукции (наименование, тип, модель, документ, в соответствии с которым изготовлена продукция,[7] количество образцов или объем выборки, комплектация образцов) и процедуре отбора (месте и дате, лицах, участвовавших в отборе), основание и цель отбора, порядок обращения с образцами после отбора и после испытаний, а также информация для идентификации и результаты идентификации[8].

12.6. В отдельных случаях (например для ускорения или уменьшения стоимости проведения работ) допускается поручать проведение отбора образцов представителю другого органа по сертификации или испытательной лаборатории. При этом ответственность за соблюдение всех необходимых процедур несет орган по сертификации, проводящий сертификацию.

12.7. Контрольные образцы подлежат хранению в течение срока действия сертификата или в течение срока службы (годности) продукции.

Организация хранения контрольных образцов осуществляется испытательной лабораторией, проводившей испытания, или органом по сертификации. В отдельных случаях контрольные образцы могут быть переданы на ответственное хранение заявителю.

Отобранные образцы, после испытаний или после окончания срока их хранения, подлежат возврату заявителю либо (при невозможности) списанию и утилизации с составлением соответствующих актов.

13. Идентификация продукции

13.1. Идентификация продукции производится с целью удостоверения, что представленные образцы действительно относятся к сертифицируемой продукции.

---

[7] При возможности.

[8] По п. 13.3.

13.2. Идентификацию проводят как при отборе образцов, так и при испытании продукции.

Идентификацию при отборе образцов проводит представитель организации, определенной для проведения отбора образцов в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

Идентификацию при проведении испытаний проводит испытательная лаборатория, проводящая испытания.

13.3. Идентификация состоит в сравнении основных характеристик образцов продукции, указанной в заявке на проведение сертификации продукции и технической (сопроводительной) документации на нее, с фактическими и маркированными на образце, упаковке (таре) и в сопроводительной документации, например:

наименования изделия, типа, модели, модификации;

наименования изготовителя изделия или данных по происхождению изделия;

показателей назначения и других основных показателей;

принадлежности к определенной партии;

принадлежности к применяемому технологическому процессу и других характеристик.

При сертификации партии продукции дополнительно проверяется соответствие ее фактического объема заявляемому и правильность ее идентификации в заявке.

13.4. Результаты идентификации при отборе образцов отражаются в акте отбора образцов. К акту прикладывается документ о качестве, выданный изготовителем (или его копия). При отборе образцов для сертификации партии в акте также указывается вид упаковки (тары) и ее количество.

Результаты идентификации при проведении испытаний отражаются в Протоколе испытаний (отчете об испытаниях) – далее Протокол испытаний.

14. Проведение испытаний

14.1. Испытания для целей обязательной сертификации проводятся по методам, принятым в государственных стандартах, нормах пожарной безопасности или иных нормативных докумен-

тах, утвержденных и введенных в действие на территории Российской Федерации в установленном порядке.

14.2 Испытания проводятся испытательными лабораториями, в область аккредитации которых входят методы, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации данной продукции.

При отсутствии испытательной лаборатории, аккредитованной на техническую компетентность и независимость, или значительной ее удаленности, усложняющей транспортирование образцов, увеличивающей стоимость испытаний и недопустимо удлиняющей их сроки, допускается проводить испытания для целей сертификации в испытательных лабораториях, аккредитованных только на техническую компетентность, независимых от изготовителя или потребителя сертифицируемой продукции, под контролем представителей органа по сертификации продукции, который проводит работу по сертификации. Объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией обеспечивает орган по сертификации продукции, поручивший испытательной лаборатории их проведение. Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории и органа по сертификации продукции.

14.3. По результатам испытаний испытательные лаборатории оформляют Протоколы испытаний. Протоколы испытаний испытательная лаборатория представляет в орган по сертификации или заявителю. Копии Протоколов испытаний подлежат хранению в испытательной лаборатории в течение срока службы (годности) сертифицированной продукции, но не менее 3 лет.

14.4. Требования к Протоколу испытаний

14.4.1. Протокол испытаний должен объективно отражать результаты испытаний и другую относящуюся к ним информацию.

14.4.2. Протокол испытаний должен содержать, следующую информацию:

14.4.2.1. Сведения об испытательной лаборатории, проводившей испытания (наименование и адрес, регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации).

14.4 2.2. Сведения о заказчике испытаний и изготовителе продукции (наименование организации[9], адрес, регистрационные сведения[10]).

14.4.2.3. Сведения об испытанной продукции (наименование, тип, модификация, модель, марка, код ОКП или код ТНВЭД на импортную продукцию, наименование стандарта, технических условий, другого документа, содержащего требования к продукции, устанавливаемые при ее изготовлении[11]), а также ее характеристику (назначение, конструктивное исполнение, основные параметры или показатели, в том числе определяющие безопасность[12], и т. д.), внешний вид или фотографию (при необходимости).

14.4.2.4. Основание для проведения испытаний (решение по заявке, договор и т. п.) и цель испытаний.

14.4.2.5. Описание программы и метода (методов) испытаний[13].

14.4.2.6. Данные и результаты идентификации образцов в соответствии с пунктом 13 настоящего Порядка.

14.4.2.7. Сведения об отборе образцов (наименование организации, производившей отбор, дата отбора);

14.4.2.8. Условия проведения испытаний (место, период, данные о климатических условиях[14]);

14.4.2.9. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании, достаточные для подтверждения возможности их применения.

14.4.2.10. Проверяемые требования (значения показателей по нормативным и техническим документам с указанием допусков) и сведения об источниках требований (обозначение нормативно-

---

[9] Для заказчика, являющегося физическим лицом – фамилия, имя, отчество.

[10] Для отечественных организаций – код ОКПО, для зарубежных – номер и дата выдачи национального регистрационного свидетельства.

[11] При его наличии.

[12] Например – класс опасности (для вредных веществ), класс защиты от поражения электрическим током (для электрооборудования) и т. п.

[13] Допускается не приводить, если испытания проводились в соответствии с национальным стандартом.

[14] При необходимости.

го или технического документа, номер раздела или пункта, содержащих конкретное требование).

14.4.2.11. Результаты проверки требований (фактические значения показателей испытанных образцов в соответствии с необходимыми критериями оценки с указанием[15] расчетной или фактической погрешности измерений).

14.4.2.12. Дополнительные данные (дополнительные параметры и показатели, графики, характеристики, промежуточные данные и рабочие протоколы, результаты расчета и др.).

14.4.2.13. Информацию о дополнительном Протоколе испытаний, выполненных на условиях договора с другой аккредитованной испытательной лабораторией[16].

14.4.2.14. Дату выпуска Протокола испытаний.

14.4.2.15. Заявления о том, что Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, а также о недопустимости частичной или полной перепечатки или размножения Протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории.

14.4.3. Протокол испытаний должен быть подписан всеми лицами, ответственными за проведение и проводившими испытания, и утвержден руководством испытательной лаборатории. Утверждающая подпись должна быть скреплена печатью испытательной лаборатории.

14.4.4. К Протоколу прилагается акт отбора образцов[17].

14.4.5. Форма Протокола испытаний устанавливается в руководстве по качеству испытательной лаборатории.

14.4.6. Исправления и дополнения в тексте Протокола испытаний после его выпуска не допускаются. При необходимости их оформляют в виде отдельного документа с наименованием «Дополнение к Протоколу испытаний ...[18]» в соответствии с приведенными выше требованиями.

---

[15] При необходимости.

[16] При его наличии.

[17] По п. 12.

[18] Указываются сведения, идентифицирующие первичный протокол (например регистрационный номер и дата выпуска).

14.4.7. В Протоколе испытаний не допускается помещать оценки результатов, рекомендации и советы по устранению недостатков или совершенствованию испытанных изделий.

14.5. Заявитель может представить в орган по сертификации Протоколы испытаний или результаты испытаний, выполненных отечественными или зарубежными испытательными лабораториями, аккредитованными в Системе, с учетом сроков их действия в соответствии с пунктом 14.6.

После проверки представленных документов, в том числе: по срокам их действия, соответствия содержащихся в них результатов требований нормативных документов, внесенным изменениям в конструкцию (состав), материалы, технологию – орган по сертификации может принять решение о выдаче сертификата или о сокращении объема требуемых испытаний, или о проведении недостающих испытаний, что отражается в соответствующих документах.

14.6. Для целей обязательной сертификации, при первичной сертификации продукции (не имевшей ранее обязательного сертификата) применяются Протоколы испытаний, проведенных в течение не более одного года до подачи заявки на проведение сертификации. При проведении последующей (следующих) сертификации такой продукции допускается применение в установленном порядке Протоколов испытаний, проведенных при первичной сертификации. Срок действия Протоколов испытаний для этих целей не более шести лет с момента их выпуска.

14.7. При проведении добровольной сертификации возможность применения Протоколов испытаний с иными сроками проведения испытаний определяется органом по сертификации, проводящим работу.

15. Оценка производства

15.1. Оценка производства в случае ее необходимости должна быть выполнена до выдачи сертификата (но не ранее чем за 12 месяцев) и в зависимости от схемы сертификации может проводиться посредством:

15.1.1. Анализа состояния производства (схемы сертификации 3а, 9а, 10а).

15.1.2. Сертификации производства или системы качества (схемы сертификации 5 и 6).

15.2. Оценка производства производится с целью установления возможности и готовности изготовителя стабильно производить сертифицируемую продукцию в соответствии с требованиями нормативных документов.

15.3. Анализ состояния производства осуществляет орган по сертификации продукции с учетом особенностей сертифицируемой продукции.

Для проведения работ по анализу состояния производства орган по сертификации продукции назначает экспертов по его проверке.

15.4. Проверка состояния производства сертифицируемой продукции осуществляется органом по сертификации или комиссионно со специалистами испытательных лабораторий. В отдельных случаях могут привлекаться представители органа управления Государственной противопожарной службы федерального органа исполнительной власти в области гражданской обороны, защиты населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, обеспечения пожарной безопасности[19]. В проверке также могут участвовать специалисты других организаций, занимающихся сертификацией производства и систем качества предприятий.

Орган по сертификации может поручить организацию и проведение проверки состояния производства представителю аккредитованной в Системе испытательной лаборатории, имеющему аттестат эксперта по сертификации данной продукции. В этом случае оформляется обоснованное письменное поручение органа по сертификации. Акт результатов проверки состояния производства испытательная лаборатория представляет органу по сертификации в установленный срок.

---

[19] Далее – ГПС МЧС России.

В отдельных случаях, по согласованию с ЦО Системы, проверка состояния производства сертифицируемой продукции может проводиться специалистами других организаций, занимающихся исключительно сертификацией производства и систем качества предприятий.

15.5. При наличии у изготовителя сертификата, подтверждающего соответствие системы качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 или сертификата производства проводить проверку состояния производства сертифицируемой продукции не обязательно. В этом случае орган по сертификации вправе дополнительно оценить возможности сертифицированной системы качества или производства в отношении обеспечения стабильности характеристик и показателей пожарной безопасности, оцениваемых при сертификационных испытаниях.

Сертификаты на системы качества действительны для целей оценки состояния производства в пределах срока действия, установленного при их выдаче.

15.6. Проверка и оценка производства осуществляется на основании методики, разрабатываемой органом по сертификации, которая включает изучение следующих вопросов:

15.6.1. Наличие на предприятии документированной системы качества и структуры управления качеством.

15.6.2. Распределение обязанностей руководителей служб предприятия по обеспечению качества выпускаемой продукции и ее сертификации.

15.6.3. Наличие функционального подразделения (лица), ответственного за контроль качества продукции на всех ее этапах.

15.6.4. Наличие условий, обеспечивающих стабильный уровень характеристик и показателей, определяемых при сертификационных испытаниях.

15.6.5. Наличие конструкторской и технологической документации на сертифицируемую продукцию и установленный порядок ее ведения.

15.6.6. Наличие процедур, определяющих порядок внесения изменений и периодического пересмотра документов.

15.6.7. Наличие работоспособного метода идентификации продукции на всех этапах производства.

15.6.8. Учет в методе идентификации продукции выделения комплектующих изделий и их критических параметров, в наибольшей степени влияющих на характеристики и показатели, определяемые при сертификационных испытаниях.

15.6.9. Наличие и выполнение в процедурах входного контроля процедуры проверки характеристик сырья, материалов, комплектующих изделий, влияющих на выполнение требований к конечной продукции.

15.6.10. Наличие технического контроля выделенных комплектующих изделий и их критических параметров в процессе производства.

15.6.11. Наличие и выполнение процедур контроля и испытаний сертифицируемой продукции на соответствие требованиям документов, по которым производится ее выпуск и приемка.

15.6.12. Наличие системы управления контрольным, измерительным и испытательным оборудованием.

15.6.13. Обеспечение необходимой точности контрольного, испытательного и измерительного оборудования, а также приемлемость условий окружающей среды.

15.6.14. Наличие процедур, обеспечивающих выявление причин несоответствия сертифицированной продукции и предупреждающих повторение дефектов.

15.6.15. Наличие и выполнение процедур регистрации и хранения результатов контроля качества и испытаний продукции, а также комплектующих изделий, параметры которых влияют на характеристики и показатели, определяемые при сертификационных испытаниях продукции.

15.6.16. Управление технологическим оборудованием (состояние технического обслуживания и ремонта и др.).

15.7. По результатам проверки составляется акт о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции с выводами и замечаниями по существующей системе управления процессами и испытаниями, который подписывается членами

комиссии и представляется для ознакомления руководству предприятия-изготовителя.

15.8. Результаты анализа состояния производства орган по сертификации продукции учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата.

15.9. Акт о результатах анализа состояния производства хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю (изготовителю, продавцу).

Решение о конфиденциальности информации, полученной в ходе проверки, принимает проверяемая организация.

15.10. Орган по сертификации, проводящий сертификацию продукции, аналогичной по назначению и технологии сертифицированной им ранее на одном и том же предприятии, может использовать имеющиеся у него акты о результатах анализа состояния производства с учетом сроков их действия, определенных пунктом 15.1 настоящего Порядка.

В этом случае орган по сертификации должен дополнительно оценить выполнение изготовителем установленных на предприятии процедур контроля сертифицируемой продукции.

15.11. Ссылки на документы о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества указываются в сертификате.

16. Выдача сертификата

16.1. Орган по сертификации после анализа:

протоколов испытаний,

результатов оценки производства (если это установлено схемой сертификации),

других документов о соответствии продукции,

осуществляет общую оценку соответствия продукции установленным требованиям.

Результаты этой оценки отражаются в решении о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата или о проведении недостающих испытаний и необходимых мероприятий.

16.2. Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата орган по сертификации выпускает в течение 10 дней после получения всех документов, указанных в решении по заявке на сертификацию продукции и решениях о проведении недостающих испытаний и необходимых мероприятий.

16.3. На основании решения о выдаче сертификата пожарной безопасности орган по сертификации оформляет сертификат и регистрирует его в государственном реестре в установленном порядке. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата в соответствии со схемой сертификации.

16.4. При отрицательных результатах оценки соответствия продукции установленным требованиям орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин.

16.5. При сертификации партии продукции помимо наименования, типа, модели и документа, по которому производится выпуск продукции, в сертификате указывается размер партии, реквизиты документа, по которому осуществляется поставка продукции (соглашения, договора, контракта, счета и др.), а также, в случае необходимости более подробной идентификации, сведения о виде упаковки (тары) и ее количестве.

16.6. Срок действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию устанавливает орган по сертификации продукции с учетом результатов анализа состояния производства, срока действия нормативных документов на продукцию, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества (если это предусмотрено для сертифицируемой продукции), но не более чем на три года.

16.7. На партию или изделие сертификат выдается без указания срока действия.

Орган по сертификации, проводящий сертификацию партии или изделия, должен принять меры для обеспечения достоверной

идентификации принадлежности остатков продукции к сертифицированной партии при ее последующей реализации.

16.8. Для продукции, реализуемой изготовителем в течение срока действия сертификата, на серийно выпускаемую продукцию (серийный выпуск), сертификат действителен после ее поставки, продажи в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с законодательством Российской Федерации для предъявления требований по поводу недостатков продукции. В течение этих же сроков действителен и сертификат на партию продукции или изделие при поставке или продаже продукции или изделия, сертифицированных как партия.

16.9. По истечении срока действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию сертификат на новый срок может быть выдан на основании положительных результатов инспекционного контроля за сертифицированной продукцией по соответствующему решению органа по сертификации, проводившего предыдущую сертификацию, или другого органа по сертификации при наличии письменного разрешения органа по сертификации, проводившего предыдущую сертификацию, на использование материалов инспекционного контроля.

Объем проводимых испытаний в таких случаях может быть сокращен. Обоснование принятого решения о сокращении объема необходимых испытаний приводится в решении по заявке на сертификацию.

16.10. Признание сертификатов и Протоколов испытаний в области пожарной безопасности, выданных отечественными или зарубежными органами по сертификации и испытательными лабораториями не аккредитованными в Системе, осуществляет центральный орган Системы в соответствии с соглашениями о взаимном признании, участником которых является Российская Федерация.

16.11. Признание сертификатов осуществляется посредством выдачи сертификата на основании представленных заявителем документов и решения ЦО Системы, если иное не предусмотрено соглашениями о взаимном признании по п. 16.10.

16.12. Для признания сертификата, в части соответствия требованиям пожарной безопасности, заявитель направляет заявку в произвольной форме в ЦО Системы, к которой должны быть приложены:

заверенные копия оригинала сертификата, его перевод и другие документы и материалы, установленные правилами Системы сертификации, в которой получен сертификат;

протоколы испытаний, проведенных отечественными и (или) зарубежными испытательными лабораториями.

16.13. В случае достаточности оснований для признания сертификата или Протоколов испытаний ЦО Системы поручает органу по сертификации с соответствующей областью аккредитации выдать сертификат.

В случае недостаточности оснований для такого признания ЦО Системы направляет заявителю обоснованный отказ в признании либо может поручить органу по сертификации с соответствующей областью аккредитации провести новую сертификацию. При этом орган по сертификации может принять решение о необходимости проведения испытаний (в полном объеме или по некоторым характеристикам) для подтверждения соответствия продукции установленным требованиям национальных нормативных документов и о необходимости[20] проведения анализа состояния производства.

Решение органа по сертификации, которому поручено проведение работ по результатам сертификации, согласовывается с ЦО Системы.

16.14. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов при ее сертификации, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат. Орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции.

---

[20] В зависимости от схемы сертификации.

При внесении изменений в нормативную и техническую документацию, в организационно-правовую форму юридического лица и других изменений, которые могут влиять на требования, подтверждаемые сертификатом, или его содержание, держатель сертификата должен известить об этом орган по сертификации, который может принять решение о необходимости проведения дополнительных проверок или внепланового инспекционного контроля, а также о необходимости переоформления сертификата.

16.15. При невозможности использования прежнего сертификата в случаях, предусмотренных в пункте 16.14., а также при утере или порче оригинала сертификата его держателем производится переоформление сертификата.

Переоформление сертификата производится путем отмены действия прежнего сертификата, потерявшего силу, и выдачи на основании решения, оформленного в соответствии с требованиями пунктов 16.1 и 16.2, нового сертификата с датой окончания срока действия, указанной в прежнем сертификате. При этом требования пункта 15.1 по срокам выполнения оценки производства не применяются.

17. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

17.1. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией производится в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации[21] и настоящим Порядком.

17.2. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией[22] осуществляют органы, проводившие ее сертификацию, с привлечением, при необходимости, представителей испытательной лаборатории, проводившей испытания.

17.3. Инспекционный контроль проводится в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение

---

[21] Утвержден постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15 и зарегистрированном Минюстом России 5 апреля 1995 г. № 286.

[22] Если он предусмотрен схемой сертификации.

информации о сертифицированной продукции, производстве, системе качества, о соблюдении условий и правил применения сертификата и знака ССПБ с целью подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям.

17.4. Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности продукции, результаты проведенной сертификации продукции, стабильность производства, объем выпуска, наличие сертифицированной системы качества (производства), стоимость проведения инспекционного контроля и т. д.

Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливаются в решении о выдаче сертификата.

17.5. Внеплановый инспекционный контроль проводится в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат.

17.6. Для проведения инспекционного контроля на соответствие продукции установленным требованиям составляется программа, которую утверждает руководитель органа по сертификации.

Конкретные детали программы проверки могут быть сообщены проверяемой организации до момента начала проверки, если их преждевременное раскрытие не помешает сбору объективных свидетельств.

17.7. Инспекционный контроль, как правило, включает:

17.7.1. Анализ материалов сертификации продукции.

17.7.2. Назначение лиц для проведения инспекционного контроля.

17.7.3. Анализ поступающей информации о сертифицированной продукции.

17.7.4. Проверку соответствия нормативно-технических документов на сертифицированную продукцию обязательным требованиям нормативных документов, действующих на момент проведения инспекционного контроля.

17.7.5. Отбор и идентификацию образцов, проведение испытаний образцов и анализ полученных результатов (в случаях, предусмотренных схемой, примененной при сертификации).

17.7.6. Проверку состояния производства и его метрологического обеспечения, если это предусмотрено схемой сертификации.

17.7.7. Оформление результатов и принятие решения по результатам контроля.

17.8. Содержание, объем и порядок проведения испытаний при проведении инспекционного контроля (инспекционных испытаний) определяет орган по сертификации, проводящий контроль, в соответствии с пунктом 17.2 настоящего Порядка.

17.9. Допускается в качестве результатов испытаний, подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям, использовать протоколы периодических испытаний изготовителя, а также испытаний, проведенных у изготовителя в присутствии представителя органа по сертификации, по разработанной органом программе и с соблюдением условий, необходимых для обеспечения достоверности результатов.

17.10. В случае получения отрицательных результатов при испытаниях, проведенных у изготовителя в присутствии представителя органа по сертификации, должны быть произведены повторные испытания вновь отобранных образцов аккредитованной в Системе испытательной лабораторией. Результаты повторных испытаний считаются окончательными и распространяются на всю сертифицированную продукцию.

17.11. Инспекционные испытания продукции, сертифицированной в соответствии со схемой 3, проводятся только испытательными лабораториями, аккредитованными в Системе.

17.12. Результаты инспекционного контроля оформляются актом.

В акте делается заключение о соответствии продукции требованиям нормативных документов, стабильности сертифицированных показателей и возможности сохранения действия выданного сертификата или приостановке (отмене) действия сертификата в

случае несоответствия продукции требованиям, контролируемым при сертификации.

Отказ от проведения или непредоставление возможности проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией в установленные органом по сертификации сроки является основанием для принятия решения о приостановке (отмене) действия сертификата.

17.13. Акт хранится в органе по сертификации, а копии направляются держателю сертификата и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

17.14. Основаниями для рассмотрения вопроса о невозможности сохранения действия сертификата могут являться:

17.14.1. Изменения нормативного документа на продукцию или метод испытаний.

17.14.2. Изменения конструкции (состава), комплектности продукции.

17.14.3. Изменения организации и (или) технологии производства.

17.14.4. Изменения (невыполнение) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества.

17.14.5. Отрицательные результаты инспекционного контроля.

17.14.6. Сообщения государственных органов или обществ потребителей о несоответствии продукции требованиям нормативных документов, по которым проводилась сертификация.

17.14.7. Материалы дознания по пожарам, результаты проверок, осуществляемых органами управления и подразделениями ГПС МЧС России и другими надзорными органами.

17.15. Решение о приостановлении действия сертификата принимают в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, их выдавшим, держатель сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории соответствие продукции нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата отменяется. Сертификат исключается из госу-

дарственного реестра, и держатель сертификата обязан возвратить его в орган по сертификации, выдавший сертификат.

17.16. В случае признания несоответствия выпускаемой продукции установленным требованиям орган по сертификации выносит решение о приостановлении действия сертификата, в котором указываются выявленные недостатки и сроки их устранения.

17.17. Орган по сертификации отменяет сертификат и право применения знака ССПБ в следующих случаях:

17.17.1. Нарушения контролируемых требований нормативных документов к сертифицированной продукции.

17.17.2. Неуведомления органа по сертификации о внесенных изменениях в документацию на продукцию или методы ее испытаний.

17.17.3. Изменения конструкции, состава, комплектности продукции.

17.17.4. Изменения организации и (или) технологии производства.

17.17.5. Изменения или невыполнения требований и технологий, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества.

17.17.6. Невыполнения в установленные сроки требований решения о приостановлении действия сертификата.

17.17.7. Отказа от проведения инспекционного контроля.

17.17.8. Непредоставления возможности инспекционного контроля в установленные при выдаче сертификата сроки.

17.18. Отмена действия и изъятие сертификата оформляются решением об отмене сертификата.

17.19. Решения о приостановлении действия и отмене сертификата утверждаются руководителем органа по сертификации и вручаются под расписку или высылаются по почте владельцу сертификата в недельный срок.

17.20. Информация о приостановлении и отмене сертификатов направляется в ЦО Системы, а также, по импортируемой продукции, в Государственный таможенный комитет Российской Федерации.

17.21. Повторное представление на сертификацию продукции, на которую отменен ранее выданный сертификат, осуществляется в общем порядке.

18. Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия сертифицированной продукции установленным требованиям пожарной безопасности и неправильном применении знака ССПБ

18.1. При проведении корректирующих мероприятий орган по сертификации продукции:

18.1.1. Приостанавливает действие сертификата.

18.1.2. Информирует заинтересованных участников сертификации указанных в Положении о Системе.

18.1.3. Устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий.

18.1.4. Контролирует выполнение изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий.

18.2. При проведении корректирующих мероприятий изготовитель (продавец):

18.2.1. Определяет масштаб выявленных нарушений: количество произведенной с нарушением установленных требований продукции, номер и размер партии, наименование, тип и модель продукции.

18.2.2. Уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) продукции.

18.3. После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты признаны удовлетворительными, орган по сертификации:

18.3.1. Возобновляет действие сертификата.

18.3.2. Информирует заинтересованных участников сертификации.

18.4. При невыполнении изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий или их неэффективности орган по сер-

тификации отменяет действие сертификата и выдает держателю сертификата решение об отмене действия сертификата.

19. Применение знака соответствия Системы

19.1. Знак ССПБ применяется изготовителями на основании сертификата или декларации о соответствии.

19.2. В ССПБ применяются следующие виды знаков:

19.2.1. Знак ССПБ, применяемый на основании сертификата пожарной безопасности, выданного при обязательной сертификации.

Знак содержит: изображение знака ССПБ и код органа по сертификации, выдавшего сертификат.

19.2.2. Знак ССПБ, применяемый на основании сертификата, выданного при добровольной сертификации.

Знак содержит: изображение знака ССПБ, код органа по сертификации, выдавшего сертификат пожарной безопасности, и дополнительный элемент – «Добровольная».

19.2.3. Знак ССПБ, применяемый на основании декларации о соответствии.

Знак содержит: изображение знака ССПБ, код органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию о соответствии, и дополнительный элемент – «Декларация».

19.3. Формы и размеры знаков ССПБ, применяемых в Системе, а также технические требования к их изображениям, приемы и правила маркирования, порядок обеспечения техническими средствами маркирования установлены Положением о знаке соответствия Системы сертификации в области пожарной безопасности – «Знак соответствия Системы. Форма, размеры и технические требования».

19.4. Применением знака ССПБ по прямому назначению считается маркирование им непосредственно продукции и (или) ее упаковки (тары), сопроводительной технической документации, поступающей к потребителю при реализации.

Применением может являться также использование знака ССПБ в рекламе, печатных изданиях, на официальных бланках

и вывесках, при демонстрации экспонатов на выставках и ярмарках, изготовление этого знака или технических средств для его воспроизведения, иное введение в хозяйственный оборот.

Применение знака ССПБ на основании сертификата, выданного при добровольной сертификации, не является обязательным.

IV. ПРИНЯТИЕ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

20. Подтверждение соответствия путем принятия декларации о соответствии производится согласно «Порядку принятия декларации о соответствии и ее регистрации», утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 766.

gost.e-ecolog.ru