РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КОСТЫЛИ И ТРОСТИ ОПОРНЫЕ

Технические условия

РСТ РСФСР 736—86

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством социального обеспечения РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **Э. Х Бикбулатов** руководитель темы

М. Е Новак исполнитель

Л. Г. Потапова исполнитель

И. Н. Багаутдинов исполнитель

ВНЕСЕН Министерством социального обеспечения РСФСР

Барыбин В П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 20.08.1986 г. № 175.

УДК 615.477.26+615.477.27 Группа Р 23

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КОСТЫЛИ И ТРОСТИ ОПОРНЫЕ.

Технические условия

ОКП 93 9679

РСТ РСФСР 736—86

Взамен РСТ РСФСР 14—75

РСТ РСФСР 531—75

Постановлением Госплана РСФСР
от 20.08.1986 г. № 175 срок действия установлен
с 1 октября 1987 г
до 1 октября 1992 г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на костыли и трости опорные (в дальнейшем — костыли, трости), предназначенные для дополнительной опоры при ходьбе инвалидов и престарелых людей

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костыли и трости должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по чертежам и образцам эталонам, утвержденным в установленном порядке

1.2. Костыли и трости могут изготавливаться металлическими или деревянными согласно обязательного приложения.

1.3. Материалы для изготовления костылей и тростей и комплектующих деталей должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий, указанных в соответствующей конструкторской документации.

1.4. В костылях и тростях деревянных

1.4.1. Не допускается наружняя грухлявость, червоточина, сучки частично сросшиеся и отверстия от выпавших сучков, внутренняя заболонь.

1.4.2. Допускаются, не портящие внешний вид побурение, продубины, желтизна, грибные ядровые пятна (полосы).

1.4.3. Допускается ложное ядро без признаков загнивания

1.4.4. Сучки сросшиеся, здоровые и темные диаметром до 3 мм не учитываются, а диаметром до 5 мм не должно быть более 1 шт на 1 м погонном.

1.5. В костылях и тростях наклон волокон от продольной оси брусковой детали не должен быть более 5%. Допускается свилеватость, завиток шириной не более 1/4 толщины или ширины детали.

1.6. Влажность древесины деталей для изготовления костылей и тростей не должна быть более 11% абс.

1.7. Шероховатость поверхностей деревянных деталей, R_z для которых предусмотрены защитные или защитно-декоративные покрытия, не должна быть более 100 мкм по ГОСТ 7016—82.

1.8. Деревянные костыли и трости должны иметь лакокрасочное покрытие не ниже IV класса по ГОСТ 9.032—74, металлические — поливинилбутиралевое по ГОСТ 9439—73 или гальваническое покрытие по ГОСТ 9.073—77.

1.9. Потеки лака, непокрытые участки, полосы и темные пятна не допускаются.

1.10. Пластмассовые подмышечники и ручки не должны иметь трещин, вмятин, острых кромок и заусенцев. Места снятия облоя должны быть зачищены.

1.11. Стойки тростей должны быть прямолинейны, торцы их должны быть перпендикулярны осям стоек. Отклонение от прямолинейности по длине стойки не должно быть более 2 мм.

1.12. Несимметричность боковых стоек костыля к оси костыля не должна быть более 5 мм.

1.13. Выступание резьбовой части болта над гайкой не должно быть более 2 мм у металлических и 3 мм у деревянных костылей.

1.14. Резиновый наконечник должен быть плотно без перекосов насажен на посадочную часть стойки костыля и трости и не должен препятствовать свободному ходу стержня устройства против скольжения.

1.15. Механизм устройства против скольжения в рабочем положении не должен выступать из резинового наконечника более 10 мм, в нерабочем — утопать в резиновый наконечник более 3 мм.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Костыли и трости должны быть подвергнуты приемо-сдаточному контролю.

2.2. Костыли и трости должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта, соответствующей конструкторской документации и утвержденного образца-эталона.

2.3. Проверка готовых костылей и тростей должна проводиться выборочно 2% от партии, но не менее 5 штук. Партией считается количество костылей и тростей, сдаваемых одновременно и оформленных одним документом.

2 4 При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта должна производиться повторная проверка удвоенного количества изделий, взятых от той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Внешний осмотр каждого изделия должен проводиться путем сравнения с образцом-эталоном.

3 2 Проверка размеров должна производиться штангенциркулем типа ШЦ-1 по ГОСТ 166—80, метром портновской типа РП-1,5 по ГОСТ 11900—66 или рулеткой измерительной типа ОПК2-2АНТ/1 по ГОСТ 7502—80.

3 3. Наклон волокон должен проверяться по ГОСТ 2140—81.

3.4. Проверка п. 1.11 должна проводиться шаблоном № 13—0532 собственного изготовления и штангенциркулем типа ШЦ-1.

3 5. Проверка п. 1.12 должна проводиться специальной разметочной плитой № 13—0533 собственного изготовления и щупом набора 3 по ГОСТ 882—75

3 6 Влажность деталей из древесины должна определяться по ГОСТ 16588– 79 методом III.

3 7. Шероховатость поверхности деревянных деталей должна определяться по ГОСТ 15612—85.

3 8. Проверка качества металлических и гальванических покрытий должна производиться по ГОСТ 9 30—79.

Качество лакокрасочного покрытия должно проверяться путем нанесения концом острого скальпеля 4—6 параллельных линий на расстоянии от 2,0 до 3,0 мм друг от друга и 4—6 параллельных линий, перпендикулярных к ним. Линии проводят в одном направлении На контролируемой поверхности не должно наблюдаться отслаивания покрытия.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4 1 К каждому костылю на шпильку ручки при сборке крепится, а на трость приклеивается костным клеем по ГОСТ 2067—80 этикетка из бумаги марки А или Б по ГОСТ 7625—55, изготовленная типографским способом, с указанием:

- товарного знака;
- наименования предприятия-изготовителя;
- подчиненности и местонахождения предприятия-изготовителя;

— обозначения настоящего стандарта,
— наименования изделия и его шифра;
— цены,
— даты выпуска;
— штампа ОТК.

Дата выпуска и штамп ОТК должны быть проставлены штемпельной краской по ТУ 6—15—459—80.

4.2. Маркировка транспортной тары должна проводиться по ГОСТ 14192—77 с указанием дополнительных данных:
— номенклатурного номера;
— количества;
— обозначения настоящего стандарта

4.3. Костыли деревянные должны быть уложены в деревянные обрешетки по ГОСТ 12082—82 или в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85, а трости деревянные — в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85, выложенные по дну и стенкам оберточной бумагой по ГОСТ 8273—75. Верхний слой должен быть покрыт бумагой Масса брутто для костылей не должна быть более 75 кг, для тростей - более 70 кг.

4.4. Допускается костыли и трости деревянные завязывать шпагатом по ГОСТ 17308—85 в пучки: костыли по 5 пар, трости по 25 штук.

4.5. Каждая пара костылей и трость — металлические должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75 или в пленку полиэтиленовую по ГОСТ 10354—82 и уложены: костыли — в деревянные обрешетки по ГОСТ 12082—82 или в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85, трости — в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85 Масса брутто не должна быть более 75 кг.

4.6. Допускается: костыли металлические обернуть попарно бумагой или полиэтиленовой пленкой, связать шпагатом; трости металлические связать шпагатом по 25 штук.

4.7. В ящик или контейнер должен быть вложен упаковочный лист, содержащий:
— наименование предприятия-изготовителя,
— наименование изделия;
— количество изделий в упаковке;
— дату выпуска;
— подпись ответственного за упаковку и штамп ОТК.

4.8. Костыли, упакованные в деревянные обрешетки или связанные в пучки по 5 пар шпагатом по ГОСТ 17308—85 и уложенные в штабели, а трости — в деревянные ящики или связанные в пучки

по 25 штук шпагатом по ГОСТ 17308—85 и уложенные в штабели должны храниться в сухом закрытом помещении при температуре не ниже 10°С и относительной влажности воздуха не более 65%.

4.9 Транспортирование костылей должно производиться в деревянных обрешетках, деревянных ящиках или контейнерах, тростей — в деревянных ящиках или контейнерах, любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями ГОСТ 15150—69, раздел 10.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие костылей и тростей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, указанных в настоящем стандарте.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации один год со дня приобретения костыля или трости.

Обязательное
Приложение

Наименование продукции	Код ОКП
— костыль металлический 540	93 9679 0041
— костыль с подлокотником 536Б	93 9679 0040
костыль деревянный 743	93 9679 0043
- костыль повышенной прочности 744	93 9679 0047
— костыль с устройством против скольжения 753	93 9679 0048
— костыль деревянный с гибким подмышечником 748	93 9679 0042
- костыль подростковый 743П	93 9679 0044
— костыль детский 747Д	94 9679 0045
— костыль 747М	93 9679 0046
стойка металлическая с устройством против скольжения 541	93 9679 0049
— стойка деревянная с устройством против скольжения 749	93 9679 0050
- трость металлическая с фигурной ручкой 526	93 9679 0051
— трость металлическая 527	93 9679 0052
трость металлическая для подростков 574М	93 9679 0054
— трость металлическая для детей 574Д	93 9679 0055
— трость металлическая для малышей 574М	93 9679 0056
— трость деревянная с пластмассовой ручкой 528	93 9679 0062
— трость деревянная с устройством против скольжения 529	93 9679 0063
— трость деревянная для взрослых 750	93 9679 0061

Подписано к печати 26 03 87 г Заказ 167
Форм бум 60×90¹/₁₆ Объем 0,5 п. л. Тираж 400 Цена 5 коп

Типография Госплана РСФСР

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 **Группа Р 23**

РСТ РСФСР 736—86 «Костыли и трости опорные. Технические условия»

Утверждено и введено в действие
постановлением Госплана РСФСР от 13.10.1989 г. № 44

Дата введения с 01.10.90 г.

Пункт 1.2. Заменить слова: «металлическими или деревянными» на «металлическими, стеклопластиковыми или деревянными».

Пункт 1.8. После слов: «или гальваническое покрытие по ГОСТ 9.073—77» дополнить словами: «стеклопластиковые — лакокрасочное покрытие по ГОСТ 4975—83 или без покрытия».

Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9439 -73 на ГОСТ 9439—85.

Пункт 1.15. Заменить значение: «3 мм» на «6 мм».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 11900—66 на ТУ РСФСР 1725—7622—79.

Пункт 3.5. Заменить слова: «щупом набора 3 по ГОСТ 882—75» на «штангенциркулем типа ЩЦ-1 ГОСТ 166—80».

Пункт 4.1 Заменить ссылку: ГОСТ 7625—55 на ГОСТ 7625—86.

Пункты 4.3, 4.5. После ссылки: «по ГОСТ 8273- 75» дополнить ссылку: «или по ТУ 61 РСФСР 17- 09—82».

Пункт 4.5 Слова «каждая пара костылей и трость — металлические» заменить словами «Каждая пара костылей и трость металлические и стеклопластиковые».

Пункт 4.6. После слов «Трости металлические, костыли металлические» дополнить словами: «и стеклопластиковые».

Приложение обязательное. После наименования «— трость деревянная для взрослых 750» дополнить наименования и относящиеся к ним коды:

— Трость металлическая с устройством против скольжения 530 Трость стеклопластиковая с пластмассовой ручкой 577	93 9670 0053
— Костыль металлический детский 377	93 9679 0070
— Костыль металлический подростковый 378	93 9679 0071
— Костыль металлический малышовый 376	93 9679 0072
— Костыль металлический с подлокотником и противоскольжения 375	93 9679 0073
— Костыль металлический с устройством против скольжения 380	93 9679 0074

gost.e-ecolog.ru