МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАСКИ ПОРОШКОВЫЕ

Определение потери массы при горячей сушке

Издание официальное

БЗ 9—99/268

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 221 «Пигменты, наполнители, лакокрасочные материалы водно-дисперсионные, судового и строительного назначения, краски порошковые, материалы для живописи»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербаиджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 8130.7—92 «Краски порошковые. Часть 7. Определение потери массы при горячей сушке»

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 ноября 2001 г. № 486-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ИСО 8130.7—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Дополнительная информация 1
4 Аппаратура 1
5 Отбор проб 1
6 Методика определения 2
7 Обработка результатов 2
8 Протокол испытания 2
Приложение А Дополнительная информация 3

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КРАСКИ ПОРОШКОВЫЕ

Определение потери массы при горячей сушке

Coating powders
Determination of loss of mass on stoving

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения потери массы при горячей сушке порошковых красок, наносимых на поверхность электростатическим распылением

Примечания

1 Метод, установленный настоящим стандартом, является простым практичным методом, обеспечивающим достаточно высокую точность результатов испытании порошковых красок, которые теряют при сушке до 2 % массы При более высоком уровне потерь точность результатов испытания уменьшается с увеличением потери массы при сушке

2 Любая вода, присутствующая в испытуемой краске, входит в результат испытания

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт
ГОСТ 30763—2001 (ИСО 8130 9—92) Краски порошковые Отбор проб

3 Дополнительная информация

Дополнительная информация, необходимая для любого конкретного применения настоящего метода, изложена в приложении А

4 Аппаратура

Обычное лабораторное оборудование, а также

4 1 Чашка с плоским дном из жести или алюминия диаметром около 75 мм Размеры чашки не имеют значения, но ее основание должно быть плоским для обеспечения хорошего теплового контакта и распределения испытуемой пробы порошковой краски тонким, ровным слоем (толщина слоя может значительно влиять на результат испытания)

4 2 Шкаф сушильный с воздушной циркуляцией, обеспечивающий температуру нагрева до 250 °С Тип шкафа должен быть указан в протоколе испытания, т к конструкция может влиять на результаты испытания

4 3 Весы аналитические с погрешностью взвешивания до 0,1 мг

4 4 Эксикатор с осушителем (например высушенный кремнеземный гель, пропитанный хлоридом кобальта)

5 Отбор проб

Отбор проб для испытания проводят в соответствии с ГОСТ 30763

Издание официальное

6 Методика определения

Проводят два параллельных определения в соответствии с разделом 7.

6.1 Подготовка к испытанию

Чашку (4.1) выдерживают в сушильном шкафу (4.2) при заданной температуре испытания (приложение А) в течение 15 мин. После этого чашку помещают в эксикатор (4.4), охлаждают до комнатной температуры и взвешивают (0,5±0,05) г (m_0) испытуемой порошковой краски, распределяя ее тонким слоем по плоскому дну чашки.

Примечание — Образец испытуемой краски массой 0,5 г, помещенный в чашку диаметром 75 мм, образует слой около 60 мкм

6.2 Проведение испытания

Температура и время выдержки должны быть установлены в нормативном документе на испытуемую краску или согласованы между заинтересованными сторонами (приложение А).

Чашку с испытуемой пробой (6.1) помещают в сушильный шкаф (4.2), в котором предварительно устанавливают требуемую температуру, и нагревают ее в течение установленного или согласованного промежутка времени. Допускается для ускорения сушки чашку помещать на металлическую пластинку, предварительно нагретую до температуры сушильного шкафа.

Примечание — Из-за циркуляции воздуха под действием вентилятора порошок, находящийся в сушильном шкафу, может разлететься до начала расплавления Во избежание этого рекомендуется отключать вентилятор на короткое время в начале проведения испытания

После нагревания чашку с испытуемой пробой переносят в эксикатор, охлаждают до комнатной температуры, взвешивают с погрешностью до 0,1 мг и определяют массу высушенной пробы (m_1).

7 Обработка результатов

Потерю массы при горячей сушке L, %, вычисляют по формуле

$$L = \frac{m_0 - m_1}{m_0} 100, \qquad (1)$$

где m_0 — масса испытуемой порошковой краски до сушки, г;

m_1 — масса испытуемой порошковой краски после сушки, г.

Если результаты двух параллельных определений отличаются более чем на 0,2 % (абсолютных), то проводят повторное определение по разделу 6.

Рассчитывают среднее значение двух параллельных определений и результат записывают с точностью до 0,01 %.

8 Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать следующие сведения:

- наименование и обозначение порошковой краски и нормативный документ на нее;
- ссылку на данный стандарт;
- дополнительную информацию в соответствии с приложением А;
- тип используемого сушильного шкафа;
- результат испытания (отдельные и средние значения);
- любое отклонение от данного метода испытания;
- дату проведения испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Дополнительная информация

Дополнительная информация, указанная в данном приложении, является обязательнои для описанного выше метода.

Необходимая информация должна быть предварительно согласована заинтересованными сторонами. Информация может быть получена полностью или частично из стандарта или другого документа на испытуемую порошковую краску:

- температура сушки;
- время сушки.

УДК 667.622—492.2:667.648:006.354 МКС 71.040.40 Л19 ОКСТУ 2309

Ключевые слова: краски порошковые, определения, потеря массы при горячей сушке

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 13.12.2001. Подписано в печать 27.12.2001. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 000 экз. С 3260. Зак. 3.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru