ГОСТ 9481—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 301 «Синтетические волокна и нити», Федеральным унитарным Государственным предприятием Научно-исследовательским институтом синтетического волокна (ФГУП ВНИИСВ)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 ноября 2001 г. № 469-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9481—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9481—76

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Технические условия

Corrugated board boxes for chemical threads. Specifications

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона для химических (искусственных и синтетических) нитей в бобинах, копсах и на катушках.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18211—72 (ИСО 12048—94) Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18992—80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 25014—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания прочности при штабелировании

ГОСТ 25064—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1. Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 9142.

3.2 Ящики изготовляют складными с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующими наружными клапанами по ГОСТ 9142 (исполнение А).

Допускается изготовлять ящики с полностью перекрывающимися наружными клапанами по ГОСТ 9142 (исполнение В) без применения верхних и нижних прокладок.

Площадь развертки ящика приведена в приложении А.

3.3. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице 1.

Издание официальное

4—2408

Таблица 1

Обозначение ящика	Внутренний размер, мм			Вместимость, $дм^3$	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376	Предельная масса продукции в ящике, кг
	Длина	Ширина	Высота			
1	300	300	500	45,0	Т22	20
2	320	320	310	31,7	Т23	20
3	342	342	325	38,0	Т22	20
4	342	342	342	40,0	Т22	15
5	342	342	403	41,7	Т22	15
6	342	342	506	59,2	Т22	20
7	380	380	285	41,2	Т23	15
8	380	380	355	51,3	Т23	20
9	390	260	310	31,4	Т23	20
10	390	260	400	40,6	Т22	15
11	390	260	442	44,8	Т22	20
12	390	390	190	28,9	Т23	20
13	403	403	245	39,8	Т22, Т23	20
14	403	403	506	82,2	Т22	20
15	410	410	175	29,4	Т22	15
16	420	420	230	40,6	Т23	15
17	442	285	310	39,1	Т23, Т24, П31	20
18	442	285	325	40,9	Т23	20
19	442	285	365	46,0	Т23, Т24	20
20	442	285	442	55,7	Т22, Т24, П31	20
21	470	310	162	23,6	Т22, Т23	15
22	475	237	365	41,1	Т23	20
23	475	285	285	38,6	Т22	20
24	475	285	442	59,8	Т23	25
25	475	317	210	31,6	Т23	20
26	475	475	335	75,6	Т24	25
27	475	475	390	88,0	Т24	30
28	485	325	335	52,8	Т23	20
29	485	330	162	25,9	Т24	20
30	485	330	190	30,4	Т23	20
31	506	253	317	40,6	Т21	10
32	506	380	217	41,7	Т22	10
33	532	342	304	55,3	Т24, П31	20
34	532	355	245	46,3	Т22, Т23	15
35	532	398	190	40,2	Т23	20
36	542	360	190	37,1	Т23	20
37	570	228	325	42,2	Т22	15
38	570	253	285	41,1	Т23	20
39	570	285	190	30,9	Т22	15
40	570	285	365	59,3	Т22	15
41	570	380	190	41,2	Т23, Т24	20
42	570	380	304	65,9	Т23, Т24, П31	30
43	570	380	365	79,1	Т22	15

Продолжение таблицы 1

Обозначение ящика	Внутренний размер, мм			Вместимость, $дм^3$	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376	Предельная масса продукции в ящике, кг
	Длина	Ширина	Высота			
44	580	345	190	38,0	Т22, Т23, Т24	15
45	590	390	255	58,7	Т22	15
46	590	390	320	73,6	Т21	7,5
47	605	405	210	51,5	Т22	15
48	620	310	190	36,5	Т23, Т24	20
49	630	307	437	84,5	Т22	20
50	684	285	442	86,2	Т24, П31	35
51	634	442	304	85,2	Т22	20
52	684	344	190	44,7	Т23	25
53	684	475	237	77,0	Т22	20
54	711	380	475	128,0	Т23	30
55	760	253	304	58,5	Т24, П31	20
56	760	380	190	54,9	Т23	20
57	760	380	304	87,8	Т23, Т24, П31	35
58	760	532	304	122,9	Т23, Т24	30
59	365	365	310	41,3	Т22	20
60	413	208	305	26,2	Т22	10
61	442	285	403	50,8	Т23, Т24, П31	20
62	485	325	310	48,9	Т23, Т24, П31	20
63	515	342	212	37,3	Т22	10
64	590	390	162	37,3	Т21, Т22	7,5
65	625	310	322	62,4	Т24, П31	35
66	760	380	253	73,1	Т23, Т24	35
67	795	530	295	124,3	Т23	35
68	570	300	310	53,0	Т22, Т23	20
69	390	390	310	47,2	Т22	12
70	455	225	225	23,0	Т22, Т23	12
71	475	317	162	24,4	Т23	15
72	475	317	190	36,2	Т22, Т23	15
73	475	317	240	27,1	Т23	20
74	480	240	238	27,4	Т23	20
75	485	330	325	52,0	Т23, Т24	30
76	532	180	304	29,1	Т22	12
77	570	380	245	53,1	Т22	15
78	580	380	190	41,9	Т23	20
79	670	225	304	45,9	Т22	12
80	442	260	310	35,6	Т23, П31	20
81	470	240	310	35,0	Т23, П31	20
82	550	550	290	87,7	П31	30
83	556	366	355	72,2	Т23, П31	25
84	665	440	300	87,8	П31	35
85	744	372	425	117,6	П31	40
86	1120	1120	290	363,8	П31	132

Окончание таблицы 1

Обозначение ящика	Внутренний размер, мм			Вместимость, $дм^3$	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376	Предельная масса продукции в ящике, кг
	Длина	Ширина	Высота			
87	495	310	334	51,3	Т22, Т23	15
88	615	413	210	53,3	Т23	15
89	651	380	210	52,0	Т22	15
90	465	235	315	34,4	Т22, П31	20
91	480	360	310	53,6	Т22, П31	10
92	420	380	304	48,5	Т22, Т23	20
Примечание — Допускается изготовлять ящики высотой: № 7 — 180, 290, 305 мм; № 30—180 мм; № 33 — 295 мм; № 41 — 180 мм; № 42 — 320 мм; № 45 — 260 мм; № 48 — 180 мм; № 65 — 328 мм; № 75 — 304 мм; № 82 — 312 мм; № 86 — 312 мм.						

3.4 Предельные отклонения от установленных размеров ящиков не должны превышать 3 мм.

3.5 Размеры и количество упаковываемых бобин и количество вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении Б.

Длина и ширина прокладок, длина перегородок (решеток) должна быть меньше внутренних размеров (длины и ширины) ящика соответственно на 3 мм.

Высота перегородок (решеток) должна быть меньше внутренней высоты ящика на сумму толщин горизонтальных прокладок, используемых в ящике.

4 Общие технические требования

4.1. Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 9142.

4.2 Характеристики

4.2.1 Ящики следует изготовлять из гофрированного картона типа Т или П по ГОСТ 7376 марок не ниже указанных в таблице 1.

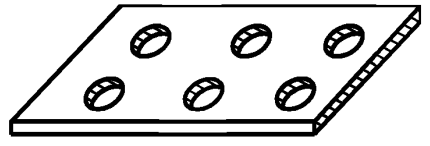
Вспомогательные упаковочные средства изготовляют из гофрированного картона типа Т и П по ГОСТ 7376 или других видов картона в соответствии с нормативными документами, обеспечивающими сохранность и качество продукции при транспортировании и хранении.

Допускается изготовлять вспомогательные упаковочные средства из гофрированного картона, бывшего в употреблении.

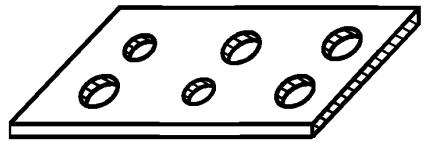
4.2.2 Ящики должны быть сшиты скобами в соответствии с требованиями ГОСТ 9142. Концы ножек скоб должны быть загнуты. Расстояние между скобами должно быть не более 45 мм. Допускается ящики склеивать поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992 или другими клеющими составами при условии обеспечения прочности склейки не ниже, чем при применении дисперсии.

4.2.3 Ящики должны быть снабжены вспомогательными упаковочными средствами:

горизонтальными прокладками с фиксирующими отверстиями (рисунок 1) или вкладными рамками (рисунок 2).



а



б

Рисунок 1

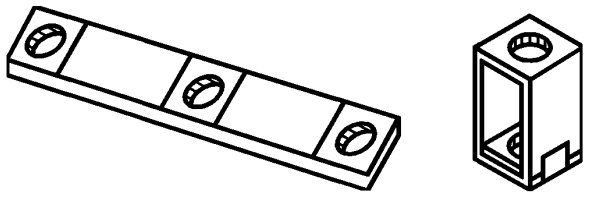


Рисунок 2

Допускается применять вспомогательные упаковочные средства других конструкций по нормативному документу, а также решетки и горизонтальные прокладки по ГОСТ 9142, обеспечивающие сохранность и качество продукции при транспортировании и хранении.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять ящики без вспомогательных упаковочных средств.

4.2.4 На поверхности ящиков допускаются вмятины, образовавшиеся при сшивке или склейке соединительных клапанов, не изменяющие размера ящика.

4.2.5 При разногласиях в оценке качества ящиков определяют сопротивление сжатию, сопротивление горизонтальному удару и прочность ящиков при штабелировании — ГОСТ 9142.

4.3 Комплектность

4.3.1 Ящики, в которых предусмотрено применение перегородок, прокладок, поставляются в комплекте с вспомогательными упаковочными средствами в соответствии с приложением Б.

По согласованию с потребителем допускается поставлять ящики без вспомогательных упаковочных средств или с другим их количеством.

4.3.2 Максимальный диаметр бобин, количество бобин в ящике, количество вспомогательных упаковочных средств указаны в приложении Б.

4.4 Маркировка

4.4.1 На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

4.4.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

4.4.3 Для сертифицированной продукции должен быть нанесен знак соответствия по нормативному документу.

4.5 Упаковка

4.5.1 Упаковка — по ГОСТ 9142.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

6 Методы контроля

6.1 Ящики осматривают без применения увеличительных приборов.

6.2 Внутренние размеры ящиков проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502, измеряя расстояние между линиями рилевки с погрешностью не более 1,0 мм.

6.3 Испытание ящиков на сопротивление сжатию проводят по ГОСТ 18211, на сопротивление горизонтальному удару — по ГОСТ 25064, на прочность при штабелировании — по ГОСТ 25014.

6.4 Перед испытаниями ящики кондиционируют по режиму 4 ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

8 Указания по применению

8.1 Оклейка клапанов ящиков с упакованной продукцией по ГОСТ 9142 (приложение 6, чертежи 30—32).

9 Требования ресурсосбережения и экологии

9.1 В целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении ящиков, и ящики, бывшие в употреблении, должны быть использованы для переработки в качестве макулатуры.

10 Требования безопасности

10.1 Требования безопасности — по ГОСТ 9142.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Площадь развертки ящика

Обозначение ящика	Площадь развертки ящика, м^2	Обозначение ящика	Площадь развертки ящика, м^2	Обозначение ящика	Площадь развертки ящика, м^2
1	1,023	32	1,116	63	1,004
2	0,860	33	1,190	64	1,139
3	0,970	34	1,122	65	1,243
4	0,994	35	1,152	66	1,509
5	1,081	36	1,048	67	2,268
6	1,128	37	0,936	68	1,120
7	1,070	38	0,938	69	1,154
8	1,180	39	0,862	70	0,656
9	0,792	40	1,172	71	0,807
10	0,914	41	1,141	72	0,853
11	0,971	42	1,364	73	0,935
12	0,959	43	1,484	74	0,735
13	1,104	44	1,046	75	1,127
14	1,540	45	1,327	76	0,736
15	1,015	46	1,458	77	1,249
16	1,152	47	1,304	78	1,152
17	0,919	48	0,877	79	1,001
18	0,942	49	1,462	80	0,852
19	1,002	50	1,476	81	0,832
20	1,119	51	1,677	82	1,926
21	0,784	52	1,155	83	1,396
22	0,911	53	1,722	84	1,707
23	0,920	54	1,944	85	1,854
24	1,168	55	1,187	86	6,455
25	0,886	56	1,362	87	1,095
26	1,611	57	1,629	88	1,344
27	1,719	58	2,242	89	1,277
28	1,129	59	1,044	90	0,820
29	1,852	60	0,684	91	1,187
30	0,899	61	1,060	92	1,155
31	0,918	62	1,087		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Диаметр и количество бобин в ящике, количество вспомогательных упаковочных средств

Таблица Б.1

Обозначение ящика	Максимальный диаметр бобин, мм	Количество бобин в ящике, шт.				Количество вспомогательных упаковочных средств		
		по длине	по ширине	по высоте	Всего	продольных перегородок	поперечных перегородок	горизонтальных прокладок
1	—	—	—	—	—	—	—	—
2	135, 145, 155	2	2	1	4	1	1	2
3	165	2	2	2	8	2	2	3
4	—	—	—	—	—	—	—	—
5	100	3	3	1	9	2	2	2
	165	2	2	1	4	1	1	2
6	—	—	—	—	—	—	—	—
7	73	5	5	1	25	4	4	2
8	190	2	2	2	8	2	2	3
9	87	4	3	1	12	2	3	2
	125, 126	3	2	1	6	1	2	2
	196	2	1	1	2	—	1	2
10	85	4	2	1	8	1	3	2
	100—125	3	2	1	6	1	2	2
11	140	3	2	1	6	1	2	2
12	105	4	4	1	16	3	3	2
	130	3	3	1	9	2	2	2
	180	2	2	1	4	1	1	2
13	195	2	2	1	4	1	1	2
14	—	—	—	—	—	—	—	—
15	193	2	2	1	4	1	1	2
16	205	2	2	1	4	1	1	2
17	95	4	3	1	12	2	3	2
	130—145	3	2	1	6	1	2	2
	215	2	1	1	2	—	1	2
18	140, 145	3	2	2	12	2	4	3
19	137—140	3	2	1	6	1	2	2
20	100, 105	4	2	1	8	1	3	2
20	115, 120, 140	3	2	1	6	1	2	2
21	152	3	2	1	6	1	2	2
22	114	4	2	1	8	1	3	2
23	—	—	—	—	—	—	—	—
24	120	4	2	1	8	—	—	2
25	150, 153	3	2	1	6	1	2	2
26	110	4	4	1	16	3	3	2
27	110	4	4	1	16	3	3	2
28	160	3	2	2	12	2	4	3
29	150, 152, 160	3	2	1	6	1	2	2
30	160—170	3	2	1	6	1	2	2

Продолжение таблицы Б.1

Обозначение ящика	Максимальный диаметр бобин, мм	Количество бобин в ящике, шт.				Количество вспомогательных упаковочных средств		
		по длине	по ширине	по высоте	Всего	продольных перегородок	поперечных перегородок	горизонтальных прокладок
31	220, 240, 250	2	1	1	2	—	1	2
32	165	3	2	1	6	1	2	2
33	149, 170	3	2	1	6	1	2	2
34	175	3	2	2	12	2	4	3
35	95—98	5	4	1	20	3	4	2
	110—130	4	3	1	12	2	3	2
36	164—183	3	2	1	6	1	2	2
37	112	5	2	1	10	1	4	2
	190	3	1	1	3	—	2	2
38	74—85	7	3	1	21	2	6	2
39	140, 142	4	2	1	8	1	3	2
40	140	4	2	2	16	2	6	3
41	90, 93	6	4	1	24	3	5	2
	97, 115, 117	5	3	1	15	2	4	2
	122, 125, 130	4	3	1	12	2	3	2
	176—182	3	2	1	6	1	2	2
42	145	—	—	—	11	—	—	2
	180, 196	3	2	1	6	1	2	2
43	190	3	2	2	12	2	4	3
44	80	7	4	1	21	3	6	2
	92	6	3	1	18	2	5	2
	110—114	5	3	1	15	2	4	2
45	130, 135, 140	4	3	2	24	4	6	3
46	195	3	2	2	12	2	4	3
47	200	3	2	1	6	1	2	2
48	90—110	6	3	1	18	2	5	2
	145—155	4	2	1	8	1	3	2
49	155	4	2	1	8	1	3	2
50	122	5	2	1	10	1	4	2
51	210	3	2	1	6	—	—	2
	310	4	3	1	12	2	3	2
52	100, 111	6	3	1	18	2	5	2
	151, 160	4	2	1	8	1	3	2
53	220, 230	3	2	1	6	—	—	2
54	170	4	2	2	16	—	—	4
55	250	3	1	1	3	—	2	2
56	123	6	3	1	18	2	5	2
	175	4	2	1	8	1	3	2
57	200	4	2	1	8	2	3	2
58	250	3	2	1	6	1	2	2
59	180	2	2	1	4	1	1	2
60	200	2	1	1	2	—	1	2
61	115	3	2	1	6	1	2	2
62	160	3	2	1	6	1	2	2
63	160	3	2	1	6	1	2	2

Окончание таблицы Б.1

Обозначение ящика	Максимальный диаметр бобин, мм	Количество бобин в ящике, шт.				Количество вспомогательных упаковочных средств		
		по длине	по ширине	по высоте	Всего	продольных перегородок	поперечных перегородок	горизонтальных прокладок
64	197	3	2	1	6	1	2	2
65	300	2	1	1	2	—	1	2
66	170	4	2	1	8	1	3	2
67	265	3	2	1	6	1	2	2
68	110, 135	5	2	1	10	1	4	2
69	190	2	2	1	4	1	1	2
70	225	2	1	1	2	—	1	2
71	150	3	2	1	6	1	2	2
72	155	3	2	1	6	1	2	2
73	150	3	2	1	6	1	2	2
74	232	2	1	1	2	—	1	2
75	160	3	2	2	12	1	2	2
76	175	3	1	1	3	—	2	2
77	200	3	2	1	6	1	2	2
78	188	3	2	1	6	1	2	2
79	220	3	11	1	3	—	2	2
80	127	3	2	1	6	1	2	2
81	240	2	1	1	2	2	1	2
82	135	4	4	1	16	3	3	2
	220	2	2	1	4	1	1	2
83	—	—	—	—	12	—	—	2
84	—	—	—	—	8	—	—	2
	—	—	—	—	11	—	—	2
	—	—	—	—	15	—	—	2
	—	—	—	—	7	—	—	2
	—	—	—	—	14	—	—	2
85	—	—	—	—	18	—	—	2
	—	—	—	—	15	—	—	2
86	160	7	7	1	49	6	6	2
87	160	3	2	2	12	—	—	3
88	200	3	2	1	6	—	—	3
89	120	5	3	1	15	2	4	2
90	230	2	1	1	2	6	1	3
91	155	3	2	1	6	6	2	2
92	180	2	2	1	4	1	1	2
	—	3	2	1	6	1	2	2

МКС 55.160 Д74 ОКП 54 7115

Ключевые слова: картонные ящики, перегородки, прокладки

gost.e-ecolog.ru