РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. Машины и оборудование для содержания автомобильных дорог. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

РСТ РСФСР 708—83

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством автомобильных дорог РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ: кандидат экономических наук **В. Н. Кузнецов**

К. В. Риганов

ВНЕСЕН Министерством автомобильных дорог РСФСР

В. В. Мальцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 28.12.83 г. № 277

УДК 625. Т/8.08 : 658.562 Группа Т51

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. Машины и оборудование для содержания автомобильных дорог. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ОКП 48 2218

РСТ РСФСР 708—83

Введен впервые

Постановлением Госплана РСФСР от 28.12.1983 г. № 277 срок введения установлен с 1 января 1985 г.

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества на машины и оборудование для содержания автомобильных дорог, применяемую при:

разработке технических условий, карт технического уровня и качества продукции и других нормативных документов;

аттестации машин и оборудования для содержания автомобильных дорог;

прогнозировании и планировании качества дорожных машин и оборудования;

составлении отчетности и информации о качестве дорожных машин и оборудования.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

1.1. Номенклатура показателей назначения машин и оборудования для содержания автомобильных дорог приведена в таблицах 1—9 на следующие виды изделий:

Агрегаты силовые на самоходном шасси — табл. 1;

Грейдеры прицепные гидрофицированные — табл. 2;

Косилки для окашивания кюветов — табл. 3;

Краны прицепные, механизмы подъемные — табл. 4;

Машины дорожные комбинированные, оборудование снегоочистительное и разбрасывательное — табл. 5;

Машины для рытья водоотводных прорезей — табл. 6;

Машины специальные «Дорожная служба» — табл. 7;

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Оборудование для очистки водопропускных труб — табл. 8;
Оборудование для мойки элементов обстановки пути — табл. 9.

1.2. Показатели качества общие для всех видов машин и оборудования для содержания автомобильных дорог приведены в табл. 10.

1.3. Применяемость показателей качества приведена в табл. 11 и 12.

Таблица 1

Номенклатура показателей качества агрегатов силовых на самоходном шасси

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
I. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1 1.1. Производительность при вырубке асфальтобетонного покрытия, $м^2ч$	П
1.1.2. Производительность компрессора, $м^3/ч$	$П_к$
1.1.3. Мощность генератора, кВт	
1.1.4. Базовая машина	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Рабочее давление, МПа	Р
1 2.2. Вместимость ресивера, л	
1.2.3. Количество разборных точек агрегата, шт.	—
1.2.4. Длина шлангов, м	—
1.2.5. Максимальная скорость движения, км/ч	
1.2.6. Верхний предел температуры окружающей среды, °С	
1.2.7. Нижний предел рабочей температуры окружающей среды, °С	
1.2.8. Наличие и полнота комплекта инструмента для ремонта, балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Длина агрегата, мм	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.3.3. Ширина агрегата, мм	а
1.3.4. Высота агрегата, мм	
1.3.5. Масса (ГОСТ 14.205—83), кг	М

Таблица 2

Номенклатура показателей назначения грейдеров прицепных гидрофицированных

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Максимальная ширина захвата рабочего органа, мм	В
1.1.2. Тяговый класс базовой машины	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Максимальный боковой вынос отвала тяговой рамой, мм	в
1.2.2. Максимальный боковой вынос отвала сдвигом рейки, мм	$в_р$
1.2.3. Наибольший угол резания, град	
1.2.4. Наименьший угол резания, град	
1.2.5. Угол срезаемого откоса, град	
1.2.6. Максимальная глубина резания, мм	
1.2.7. Максимальная высота подъема отвала, мм	
1.2.8. Угол наклона колес, град	
1.2.9. Максимальная скорость движения, рабочая, км/ч	
1.2.10. Максимальная скорость движения, транспортная, км/ч	

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.2.11. Тип системы управления (приложение 2), балл	—
1.2.12. Суммарная трудоемкость присоединения и отсоединения грейдера, чел. ч	—
1.2.13. Наличие противоаварийного устройства, балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Длина отвала, мм	
1.3.3. Высота отвала, мм	
1.3.4. Длина грейдера, мм	
1.3.5. Ширина грейдера, мм	а
1.3.6. Высота грейдера, мм	
1.3.7. Масса грейдера, (ГОСТ 18831—73), кг	М

Таблица 3

Номенклатура показателей назначения косилок для окашивания кюветов

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Производительность, $м^2/ч$	П
1.1.2. Базовая машина	—
1.1.3. Тип косилки	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Максимальная высота окашиваемого травостоя, см	

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.2.2. Максимальная высота среза травы, см	
1.2.3. Максимальная толщина древесины срезаемого кустарника, мм	
1.2.4. Ширина захвата рабочего органа, мм	$a_{зх}$
1.2.5. Частота вращения (колебания) рабочего органа, об/мин (сек$^{-1}$)	
1.2.6. Окружная скорость ножа косилки, м/сек	
1.2.7. Максимальная скорость движения при окашивании, км/ч	
1.2.8. Максимальная скорость движения при транспортировании, км/ч	
1.2.9. Максимальный вылет рабочего органа, м	в
1.2.10. Максимальный угол установки рабочего органа при окашивании откоса, град	
1.2.11. Максимальный угол установки рабочего органа при окашивании выемки, град	
1.2.12. Наличие предохранительного устройства при встрече с препятствием, балл	—
1.2.13. Тип системы управления (приложение 2), балл	—
1.2.14. Суммарная трудоемкость присоединения и отсоединения оборудования, чел. ч	—
1.2.15. Показатель износостойкости ножей, ч	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Длина косилки, мм	
1.3.3. Ширина косилки, мм	а
1.3.4. Высота косилки, мм	
1.3.5. Масса навесного оборудования (ГОСТ 18831—73), кг	М

Таблица 4

Номенклатура показателей назначения кранов прицепных, механизмов подъемных

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Максимальная грузоподъемность, т	$Р_м$
1.1.2. Базовая машина	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Грузоподъемность при максимальном вылете стрелы, т	$Р_с$
1.2.2. Наибольшая высота подъема крюка, м	Н
1.2.3. Наибольший вылет стрелы, м	в
1.2.4. Скорость подъема груза, м/мин	
1.2.5. Скорость опускания груза, м/мин	
1.2.6. Максимальная скорость движения при перевозке грузов, км/ч	
1.2.7. Максимальная скорость при транспортировании, км/ч	
1.2.8. Тип системы управления, балл	—
1.2.9. Угол поворота стрелы от оси (продольной), град	
1.2.10. Масса полезного груза, перевозимого в кузове, кг	$М_{гр}$
1.2.11. Суммарная трудоемкость присоединения и отсоединения крана, чел. ч	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Длина крана (механизма), мм	
1.3.3. Ширина крана (механизма), мм	а
1.3.4. Высота крана (механизма), мм	
1.3.5. Масса (ГОСТ 18831—73), кг	М

Примечания:
1. Показатель 1.2.11 не применяется для механизмов подъемных.
2. Показатели 1.2.6, 1.2.10 не применяются для кранов прицепных.

Таблица 5

Номенклатура показателей назначения машин дорожных комбинированных, оборудования снегоочистительного и разбрасывательного

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
I. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Производительность при работе плугом и щеткой, тыс. $м^2/ч$	$П_о$
1.1.2. Производительность при сдвигании снега плугом, $м^3/ч$	$П_с$
1.1.3. Производительность при отбрасывании снега плугом, тыс. $м^2/ч$	$П_п$
1.1.4. Производительность при мойке, тыс. $м^2/ч$	$П_м$
1.1.5. Производительность при распределении противогололедных материалов, тыс. $м^2/ч$	$П_г$
1.1.6. Вместимость кузова, $м^3$	
1.1.7. Вместимость цистерны, $м^3$	
1.1.8. Базовая машина	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Плотность убираемого снега, $г/см^3$	
1.2.2. Максимальная высота слоя убираемого снега, м	
1.2.3. Ширина обрабатываемой полосы при снегоочистке, м	$a_с$
1.2.4. Ширина обрабатываемой полосы при подметании щеткой, м	$a_щ$
1.2.5. Максимальная ширина посыпки, м	$a_{пм}$
1.2.6. Минимальная ширина посыпки, м	$a_{пн}$
1.2.7. Максимальная ширина полива, м	$a_{ом}$
1.2.8. Минимальная ширина полива, м	$a_{он}$
1.2.9. Максимальная ширина мойки, м	$a_{мм}$
1.2.10. Минимальная ширина мойки, м	$a_{мн}$

Продолжение таблицы 5

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.2.11. Максимальная плотность посыпки, г/м²	
1.2.12. Минимальная плотность посыпки, г/м²	
1.2.13. Независимость плотности посыпки от скорости движения, балл	—
1.2.14. Независимость ширины посыпки от скорости движения, балл	—
1.2.15. Наличие сигнализатора посыпки, балл	—
1.2.16. Интервал регулирования плотности посыпки, г/м²	
1.2.17. Рабочее давление воды при мойке, МПа	Р
1.2.18. Наличие противоаварийного устройства для плуга, балл	—
1.2.19. Максимальная скорость движения с порожней цистерной, км/ч	
1.2.20. Максимальная скорость движения с заполненной цистерной, км/ч	
1.2.21. Тип системы управления, балл	—
1.2.22. Показатель коррозионной стойкости внутренней поверхности цистерн, балл	—
1.2.23. Количество видов сменного оборудования, шт.	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Полная масса, кг	$М_п$
1.3.3. Нагрузка на переднюю ось, кг	—
1.3.4. Нагрузка на заднюю ось, кг	—
1.3.5. Длина машины, мм	
1.3.6. Ширина машины, мм	а
1.3.7. Высота машины, мм	
1.3.8. Длина плуга, мм	—
1.3.9. Высота плуга, мм	—
1.3.10. Длина щетки, мм	—

Продолжение таблицы 5

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.3.11. Диаметр щетки по ворсу, мм	—
1.3.12. Масса дорожной машины, кг	М
1.3.13. Масса плуга, кг	—
1.3.14. Масса щетки, кг	—
1.3.15. Масса комплекта, кг	—

Примечания:

1. Показатели 1.3.8, 1.3.9, 1.3.10, 1.3.11, 1.3.13, 1.3.14, 1.3.15 не применяются для машин дорожных комбинированных.

2. Показатели 1.1.4, 1.1.5, 1.1.6. 1.1.7, 1.2.5, 1.2.6, 1.2.7, 1.2.8, 1.2.9, 1.2.10 1.2.11, 1.2.12, 1.2.13, 1.2.14, 1.2.15, 1.2.16, 1.2.17, 1.2.19, 1.2.20, 1.2.22, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.12 не применяются для снегоочистительного оборудования.

3. Показатели 1.1.4, 1.1.7, 1.2.7, 1.2.8, 1.2.9, 1.2.10, 1.2.17, 1.2.19, 1.2.20, 1.2.22, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.12 не применяются для оборудования разбрасывательного.

4. Определяющим показателем для разбрасывающего оборудования является — 1.1.5.

Таблица 6

Номенклатура показателей назначения машин для рытья водоотводных прорезей

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Производительность при нарезке поперечной прорези, прорезь/час	П
1.1.2. Производительность при нарезке продольной прорези, м/ч	П
1.1.3. Базовая машина	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Длина прорези, мм	
1.2.2. Ширина прорези, мм	а

Продолжение таблицы 6

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.2.3. Глубина прорези, мм	
1.2.4. Максимальная скорость движения, км/ч	
1.2.5. Время нарезки одной прорези, мин.	
1.2.6. Максимальная скорость при нарезке продольной прорези, км/ч	
1.2.7. Тип системы управления, балл	—
1.2.8. Суммарная трудоемкость присоединения и отсоединения оборудования, чел. ч	—
1.2.9. Показатель износостойкости зубьев рабочего органа, ч	—
1.2.10. Возможность поворота рабочего органа, балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 108831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Длина машины, мм	
1.3.3. Ширина машины, мм	а
1.3.4. Высота машины, мм	
1.3.5. Масса навесного оборудования, кг	М

Примечание: Показатели 1.1.2 и 1.2.6 указываются для машин, имеющих возможность нарезки непрерывных продольных прорезей, и показатель 1.1.2 является определяющим для этого вида машин.

Таблица 7

Номенклатура показателей назначения машин специальных «Дорожная служба»

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Площадь кузова, $м^2$	
1.1.2. Базовая машина	—
1.1.3. Тип кузова	—

Продолжение таблицы 7

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Масса установленного оборудования и принадлежностей, кг	$M_г$
1.2.2. Максимальная скорость движения, км/ч	
1.2.3. Тип системы вентиляции кузова, балл	—
1.2.4. Тип системы отопления кузова, балл	—
1.2.5. Наличие и полнота комплектов дорожных знаков, балл	—
1.2.6. Наличие и полнота комплекта слесарно-монтажного инструмента, балл	—
1.2.7. Наличие и полнота комплектов принадлежностей оказания первой помощи, балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$K_{сб}$
1.3.2. Полная масса, кг	$M_п$
1.3.3. Нагрузка на переднюю ось, кг	—
1.3.4. Нагрузка на заднюю ось, кг	—
1.3.5. Длина машины, мм	
1.3.6. Ширина машины, мм	а
1.3.7. Высота машины, мм	
1.3.8. Масса (ГОСТ 18831—73), кг	М

Таблица 8

Номенклатура показателей назначения оборудования для очистки водопропускных труб

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	П
1.1.1. Производительность при выемке грунта, $м^3/ч$	
1.1.2. Вместимость основной цистерны, л	

Продолжение таблицы 8

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1.1.3. Вместимость прицепной цистерны, л	
1.1.4. Базовая машина	—
1.1.5. Способ очистки труб	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Объем грунта, вынимаемого одной заправкой, $м^3$	
1.2.2. Минимальный диаметр очищаемых труб, мм	
1.2.3. Максимальная длина очищаемых труб, м	
1.2.4. Рабочее давление, МПа	P
1.2.5. Удельный расход воды, $л/м^3$	
1.2.6. Тип рабочего органа, балл	—
1 2.7. Максимальная скорость движения, км/ч	
1.2.8. Способ наполнения цистерн, балл	—
1.2.9. Показатель коррозийной стойкости внутренней поверхности цистерн, балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Полная масса, кг	$M_п$
1.3.2. Нагрузка на переднюю ось, кг	—
1.3.3. Нагрузка на заднюю ось, кг	—
1.3.4. Длина машины с прицепом, мм	
1.3.5. Высота машины, мм	
1.3.6. Ширина машины, мм	a
1.3.7. Масса (ГОСТ 18831—73), кг	M

Таблица 9

Номенклатура показателей назначения оборудования для мойки элементов обстановки пути

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	
1.1. Классификационные показатели	
1.1.1. Вместимость цистерны, л	
1.1.2. Базовая машина	—
1.2. Функциональные показатели	
1.2.1. Частота вращения щетки, об/мин	
1.2.2. Вылет рабочего органа, м	в
1.2.3. Максимальная скорость движения с заполненной цистерной, км/ч	
1.2.4. Максимальная скорость движения с порожней цистерной, км/ч	
1.2.5. Максимальная рабочая скорость при мойке продольного бруса, км/ч	
1.2.6. Возможность мойки автобусных павильонов, балл	—
1.2.7. Время мойки одного сигнального столбика, мин.	
1.2.8. Время мойки одного дорожного знака, мин.	
1.2.9. Показатель коррозийной стойкости внутренней поверхности цистерн, балл	—
1.2.10. Тип системы управления (приложение 2), балл	—
1.3. Конструктивные показатели	
1.3.1. Коэффициент сборности (ГОСТ 18831—73)	$К_{сб}$
1.3.2. Полная масса, кг	$М_п$
1.3.3. Нагрузка на переднюю ось, кг	—
1.3.4. Нагрузка на заднюю ось, кг	—
1.3.5. Длина машины, мм	
1.3.6. Ширина машины, мм	а
1.3.7. Высота машины, мм	
1.3.8. Масса навесного оборудования, кг	М

Таблица 10

Номенклатура показателей общих для всех видов машин и оборудования, указанных в разделе 1

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
2. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ	
2.1. Удельный расход топлива (приложение 2), $\frac{л/ч}{ед.\ изм.\ опр.\ показ.}$	
2.2. Удельный расход энергии (приложение 2), $\frac{кВт}{ед.\ изм.\ опр.\ показ.}$	
3. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ	
3.1. Наработка на отказ (ГОСТ 13377—75), ч (км пробега)	T_0
3.2. Средний ресурс до капитального ремонта (ГОСТ 13377—75), ч (км пробега)	$T_к$
3.3. Средний срок службы до списания (ГОСТ 13377—75), год	$T_с$
3.4. Средняя оперативная трудоемкость ежесменного технического обслуживания (ГОСТ 21623—76), чел. ч	
3.5. Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний (ГОСТ 21623—76), $\frac{чел.\ ч}{ч\ (км\ пробега)}$	
3.6. Средний срок службы до капитального ремонта (ГОСТ 13377—75), год	$T_{кс}$
4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	
4.1. Уровень звукового давления на рабочем месте машиниста (в рабочей зоне)*) (ГОСТ 12.1.003—76), дБ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	
4.1.1. 63	
4.1.2. 125	
4.1.3. 250	
4.1.4. 500	

*) Указывается только для агрегатов силовых.

Продолжение таблицы 10

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
4.1.5. 1000	
4.1.6. 2000	
4.1.7. 4000	
4.1.8. 8000	
4.2. Эквивалентный уровень звука на рабочем месте машиниста (в рабочей зоне) (ГОСТ 12.1.003—76), дБА	
4.3. Среднеквадратичные значения виброскорости на рабочем месте машиниста*) (ГОСТ 12.1.012—78), м/с 10^{-2} в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	
4.3.1. 1	
4.3.2. 2	
4.3.3. 4	
4.3.4. 8	
4.3.5. 16	
4.3.6. 31,5	
4.3.7. 63	
4.4. Усилия на рычагах управления рабочим органом (ГОСТ 12.2.011—75), Н	
4.5. Концентрация окиси углерода внутри кузова (ГОСТ 12.1.005—76), мг/м^3	
4.6. Концентрация паров бензина внутри кузова (ГОСТ 12.1.005—76), мг/м^3	
4.7. Концентрация паров масел внутри кузова (ГОСТ 12.1.005—76), мг/м^3	
4.8. Освещенность кузова (СНиП П-4-79), лк	
4.9. Наличие устройств дымоочистки, балл	—
5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	
5.1. Показатель чистоты выполнения сочленений, скруглений и сопрягающихся поверхностей (приложение 2), балл	—

Продолжение таблицы 10

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
5.2. Показатели тщательности покрытия и отделки поверхностей (приложение 2), балл	—
5.3. Показатели четкости исполнения фирменных знаков, указателей и сопроводительной документации (приложение 2), балл	—
6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ	
6.1. Удельная материалоемкость (ГОСТ 18831—73) $\frac{\text{кг}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$	
6.2. Удельная трудоемкость (ГОСТ 18831—73), $\frac{\text{н ч}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$	
6.3. Удельная себестоимость (приложение 2) $\frac{\text{руб.}}{\text{ед. изм. опр. показ}}$	$C_{уд}$
6.4. Удельная энергоемкость (приложение 2) $\frac{\text{кВт ч}}{\text{ед. изм. опр. показ}}$	$Э_{уд}$
7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ	
7.1. Приспособленность к транспортированию (приложение 2), балл	—
8. ПОКАЗАТЕЛИ УНИФИКАЦИИ	
8.1. Коэффициент применяемости (ГОСТ 18831—73), %	$К_{пр}$
8.2. Коэффициент повторяемости (ГОСТ 18831—73), %	$К_{п}$
9. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	
9.1. Показатель территориального распространения (приложение 2)	$Р^{т}_{п.ч,}$
9.2. Показатель патентной защиты (приложение 2)	$Р_{п.з.}$
10. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ	
10.1. Удобство и безопасность проведения технических обслуживаний (ГОСТ 12.2.002—81), балл	—
10.2. Наличие и эффективность сигнализирующих устройств, надписей по ТБ и ограждений опасных мест (ГОСТ 12.2.002—81), балл	—

Продолжение таблицы 10

Наименование показателя качества и единицы его измерения	Обозначение показателя качества
10.3. Удобство и безопасность присоединения и отсоединения навесного оборудования (ГОСТ 12.2.002—81), балл	—

Примечания:

1. Единица измерения «км пробега», указанная в 3.1, 3.2, 3.5, применяется для машин и оборудования, приведенных в табл. 5, 7, 8.

2. Единицы измерения 2 и 6 групп показателей представлены в виде дроби, в знаменателе которой «единицы измерения определяющего показателя». Определяющим является показатель 1.1.1. табл. 1—9, кроме случаев, оговоренных в примечаниях к табл. 5, 6.

3. Показатель 10.3 указывается для изделий, указанных в табл. 3, 5, 6, 9.

4. Обозначения показателей качества, не отмеченные в таблицах 1—10, приведены в приложении 1.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

2.1. Общие показатели качества, приведенные в таблице 10, применимы для всех видов машин и оборудования, указанных в разделе 1, за исключением показателей, приведенных в табл. 11.

Таблица 11

Применяемость показателей качества

Номер показателя качества	Агрегаты силовые	Машины специальные «Дорожная служба»	Остальное машины и оборудование
3.6.	—	—	—
4,1.	+	—	+
4.2.	+	—	+
4.3.	—	—	+
4.4.	+	—	+
4.5.	—	+	—
4.6.	—	+	—
4.7.	—	+	—
4.8.	—	+	—
4.9.	—	—	—

Примечания:

Знак «+» означает применяемость.

Знак «—» означает неприменяемость.

2.2. Применяемость показателей качества машин и оборудования для содержания автомобильных дорог при аттестации продукции приведена в табл. 12.

Таблица 12

Применяемость показателей качества при аттестации продукции

Наименование показателя	Применяемый показатель	
	в технических условиях	в картах уровня качества
1. Показатели назначения	+	+
в том числе:		
полная масса	+	—
нагрузка на переднюю ось	+	—
нагрузка на заднюю ось	+	—
коэффициент сборности	—	+
2. Показатели экономного использования топлива и энергии	+	+
3. Показатели надежности	+	+
4. Эргономические показатели	+	+
в том числе		
уровень звукового давления на рабочем месте машиниста (в рабочей зоне)	+	—
среднеквадратичные значения виброскорости на рабочем месте машиниста	+	+ только при 63 Гц
5. Эстетические показатели	—	+
6. Показатели технологичности	—	+
в том числе:		
удельная материалоемкость	+	+
7. Показатели транспортабельности	+	+
8. Показатели унификации	—	+
9. Патентно-правовые показатели	—	+
10. Показатели безопасности	+	+

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость;
знак «—» — неприменяемость.

2. Показатели безопасности могут указываться в инструкциях по эксплуатации.

2.3. Прогнозирование и планирование качества дорожных машин и оборудования для содержания автомобильных дорог должно производиться по следующим показателям качества:

классификационным показателям;

основным функциональным показателям, определяющим производительность машин и оборудования;

показателям экономного использования топлива и энергии;

показателям надежности;

показателям материалоемкости;

другим показателям в зависимости от цели проектирования (снижение шума, вибрации, улучшение эстетического вида и др.).

2.4. Показатель 4.3. в картах технического уровня и качества разрешается заменить показателем «Среднеквадратичное значение виброскорости на рабочем месте машиниста в октавной полосе 63 Гц, при условии, если в других октавных полосах оно не превышает установленной нормы в соответствии с ГОСТ 12.1.012—78.

2.5. По требованию заказчика (потребителя) могут быть внесены дополнительные показатели, при условии согласования их с базовой организацией по стандартизации.

2.6. Термины и определения, не регламентированные действующими стандартами, приведены в приложении 2.

Приложение 1

Обязательное

Для показателей качества, перечисленных в стандарте, устанавливаются следующие обозначения:

l — длина агрегата, грейдера, косилки, крана, машины и т. д., мм;

$l_о$ — длина отвала, мм (табл. 2, п. 1.3.2.);

l_{max} — максимальная длина очищаемых труб, М (табл. 8, п. 1.2.3.);

h — высота агрегата, грейдера, косилки, крана, машины и т. д., мм;

$h_о$ — высота отвала, мм (табл. 2, п. 1.3.3.);

$h_р$ — максимальная глубина резания, мм (табл. 2, п. 1.2.6.);

$h_{от}$ — максимальная высота подъема отвала, мм (табл. 2, п. 1.2.7.);

$h_{ок}$ — максимальная высота окашиваемого травостоя, см (табл. 3, п. 1.2.1.);

$h_{ср}$ — минимальная высота среза травы, см (табл. 3, п. 1.2.2.);

$h_с$ — максимальная высота убираемого снега, м (табл. 5, п. 1.2.2.);

$d_д$ — максимальная толщина древесины срезаемого кустарника, мм (табл. 3, п. 1.2.3.);

d_{min} — минимальный диаметр очищаемых труб, мм (табл. 8, п. 1.2.2.);

S — площадь кузова, м^2 (табл. 7, п. 1.1.1.);

$V_р$ — вместимость ресивера, л (табл. 1, п. 1.2.2.);

$V_к$ — вместимость кузова, м^3 (табл. 5, п. 1.1.6.);

$V_ц$ — вместимость цистерны, м^3 (л) (табл. 5, п. 1.1.7., табл. 9, п. 1.1.1.);

$V_{о.ц.}$ — вместимость основной цистерны, л (табл. 8, п. 1.1.2.);

$V_{п.ц.}$ — вместимость прицепной цистерны, л (табл. 8, п. 1.1.3.);

V — объем грунта, вынимаемого одной заправкой, м (табл. 8, п. 1.2.1.);

$\alpha_м$ — наибольший угол резания, град. (табл. 2, п. 1.2.3.);

$\alpha_н$ — наименьший угол резания, град. (табл. 2, п. 1.2.4.);

$\alpha_{от}$ — угол срезаемого откоса, град (табл. 2, п. 1.2.4.);

$\alpha_о$ — максимальный угол установки рабочего органа при окашивании откосов, град. (табл. 3, п. 1.2.10.);

$\alpha_к$ — угол наклона колес, град. (табл. 2, п. 1.2.8.);

Продолжение приложения 1

$\alpha_в$ — максимальный угол установки рабочего органа при окашивании выемки (табл. 3, п. 1.2.11.);

β — угол поворота стрелы от оси (продольной), град. (табл. 4, п. 1.2.9.);

U — максимальная скорость движения, транспортная, км/ч;

$U_р$ — максимальная скорость движения, рабочая, км/ч;

$U_п$ — скорость подъема груза, м/мин (табл. 4, п. 1.2.4.);

$U_о$ — скорость опускания груза, м/мин. (табл. 4, п. 1.2.5.);

$U_{п.ц.}$ — максимальная скорость движения с порожней цистерной, км/ч (табл. 5, п. 1.2.19, табл. 9, п. 1.2.3.);

$U_{з.ц.}$ — максимальная скорость движения с заполненной цистерной, км/ч (табл. 5, п. 1.2.20., табл. 9, п. 1.2.4.);

λ — частота вращения (колебания) рабочего органа, об/мин (сек $^{-1}$) (табл. 3, п. 1.2.5., табл. 9, п. 1.2.1.);

ω — окружная скорость ножа косилки м/сек (табл. 3, п. 1.2.6.);

N — мощность генератора, кВт (табл. 1, п. 1.1.3.);

$t°_в$ — верхний предел температуры окружающей среды, °С (табл. 1, п. 1.2.6.);

$t°_н$ — нижний предел рабочей температуры окружающей среды, °С (табл. 1, п. 1.2.7.);

q — плотность убираемого снега, г/см^3 (табл. 5, п. 1.2.1.);

$q_м$ — максимальная плотность посыпки, г/м^2 (табл. 5, п. 1.2.11.);

$q_н$ — минимальная плотность посыпки, г/м^2, (табл. 5, п.1.2.12.);

Δq — интервал регулирования плотности посыпки, г/м^2 (табл. 5, п. 1.2.16.);

q — удельный расход воды, л/м^3 (табл. 8, п. 1.2.5.);

τ — время нарезки одной прорези, мин (табл. 5, п. 1.2.5.);

$\tau_с$ — время мойки одного сигнального столбика, мин (табл. 9, п. 1.2.7.);

$\tau_з$ — время мойки одного дорожного знака, мин. (табл. 9, п. 1.2.8.);

$\delta_т$ — удельный расход топлива, $\frac{\text{л/ч}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$ (табл. 10, п. 2.1.);

$\delta_э$ — удельный расход энергии, $\frac{\text{кВт}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$ (табл. 10, п. 2.2.);

$F_{см}$ — средняя оперативная трудоемкость ежемесячного технического обслуживания, чел-ч (табл. 10, п. 3.4.);

$F_{уд}$ — удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний, $\frac{\text{чел-ч}}{\text{Ч (км пробега)}}$ (табл. 10, п. 3.5.);

$L_з$ — уровень звукового давления на рабочем месте, дБ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц (табл. 10, п. 4.1.);

$L_{зэ}$ — эквивалентный уровень звука на рабочем месте машиниста (в рабочей зоне), дБА (табл. 10, п. 4.2.);

$L_в$ — среднеквадратичные значения виброскорости на рабочем месте машиниста, м/с$^{-2}$ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц (табл. 10, п. 4.3.);

$L_н$ — усилия на рычагах управления рабочим органом, Н (табл. 10, п. 4.4.);

$L_{ос}$ — концентрация окиси углерода внутри кузова, мг/м^3 (табл. 10, п. 4.5.);

$L_б$ — концентрация паров бензина внутри кузова, мг/м^3 (табл. 10, п. 4.6.);

$L_м$ — концентрация паров масел внутри кузова, мг/м^3 (табл. 10 п. 4.7.);

$L_{лк}$ — освещенность кузова, лк (табл. 10, п. 4.8.);

$M_{уд}$ — удельная материалоемкость, $\frac{\text{кг}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$ (табл. 10, п. 6.1.);

$t_{уд}$ — удельная трудоемкость, $\frac{\text{н ч}}{\text{ед. изм. опр. показ.}}$ (табл. 10, п. 6.2.).

Приложение 2
Справочное

Термины и определения показателей качества машин и оборудования для содержания автомобильных дорог

Номер таблицы	Номер пункта	Наименование показателя качества	Определение
1—9	1.1.	Классификационные показатели	РД50—149—79
1—9	1,3	Конструктивные показатели	РД50—149—79
10	9.2	Показатель патентной защиты	РД50—149—79
10	9.1.	Показатель территориального распространения	РД50—149—79
10	5.1.	Показатель чистоты выполнения сочленений, скруглений и сопрягающихся поверхностей	РД50—149—79
10	5.2.	Показатель тщательности покрытия и отделки поверхностей	РД50—149—79
10	5.3	Показатель четкости исполнения фирменных знаков, указателей и сопроводительной документации	РД50—149—79
10	7.1.	Приспособленность к транспортированию	Приспособленность изделия к перемещению его в пространстве при погрузочно-разгрузочных работах и транспортированию при перевозках
2	1.2.11.	Тип системы управления	Показатель, показывающий применяемую систему управления (гидравлическая, электрическая, механическая)
3	1.2.13.		
5	1.2.21.		

Продолжение приложения 2

Номер таблицы	Номер пункта	Наименование показателя качества	Определение
6	1.2.7.		
9	1.2.10		
4	1.2.8.		
10	2.1.	Удельный расход топлива	Расход топлива при эксплуатации, приходящийся на единицу определяющего показателя качества изделия
10	2.2.	Удельный расход энергии	Установленная на изделии получаемая мощность, приходящаяся на единицу определяющего показателя качества изделия
10	6.3.	Удельная себестоимость	Полная себестоимость изделия, приходящаяся на единицу определяющего показателя качества изделия
10	6.4.	Удельная энергоемкость	Количество энергии, затраченной на изготовление единицы продукции, приходящейся на единицу определяющего показателя качества изделия
1—9	1.2.	Функциональные показатели	РД50—149—79

[illegible] 01.85 г. Заказ 2102
Формат бумаги 60×90¹/₁₆ Объем 1,5 печ. л. Тираж 1000 Цена 15 коп.
Типография Госплана РСФСР

gost.e-ecolog.ru