

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 746–77

СТЕКЛО БЕЗОПАСНОЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВЕТОСТОЙКОСТИ, ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТИ И ВЛАГОСТОЙКОСТИ

1979

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 февраля 1979 г. № 541 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 746—77 «Стекло безопасное для автомобилей, тракторов и сельскохозяйственных машин. Определение светостойкости, температуростойкости и влагостойкости»

введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.01.79 г.

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.01.79 г.

Сдано в набор 10.10.79 Подп. в печ. 19.11.79 0,375 п. л. 0,35 уч. -изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2837

УДК 666.11/28:629.113/115.001.4

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

СТЕКЛО БЕЗОПАСНОЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Определение светостойкости, температуростойкости и влагостойкости

СТ СЭВ 746—77

Группа И19

1. УСЛОВИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЯ

Измерения после испытаний должны производиться при следующих условиях окружающей среды:

температура	20±5°С
давление	от 86 до 10^6 кПа
относительная влажность воздуха	60±20%.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВЕТОСТОЙКОСТИ

2.1. Сущность метода

Метод состоит в определении светостойкости безопасного стекла по снижению светопропускания облученной части образца и изменению цветового оттенка.

2.2. Аппаратура

2.2.1. Источник излучения — ртутная лампа среднего давления, не ионизирующая окружающую среду. Длина кварцевой трубки лампы 360 мм, диаметр 95 мм. Длина световой дуги в лампе 300±14 мм. Мощность лампы 750±50 Вт. Допускается применение других источников излучения, дающих тот же эффект в диапазоне длин волн от 300 до 450 мм.

2.2.2. Силовой трансформатор с конденсатором, обеспечивающий пусковое напряжение не менее 1100 В и рабочее напряжение 500±50 В.

2.2.3. Устройство для крепления и вращения образцов со скоростью от 1 до 5 об/мин вокруг источника излучения, поставленного в центре для обеспечения равномерного облучения.

2.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 76×300 мм.

2.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца. До облучения определяют их светопропускание по СТ СЭВ 744—77. Часть каж-

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Фридрихрода, декабрь 1977 г.

дого образца защищают от облучения. Образцы помещают в испытательную установку на расстоянии 230 мм от источника излучения так, чтобы их длинные стороны были параллельны оси лампы, а обращенная к лампе поверхность образцов являлась бы внешней стороной стекла при эксплуатации.

Температура образцов во время испытания должна быть 45±5°С, время облучения 100 ч. После облучения проверяют светопропускание облученной части образцов по СТ СЭВ 744—77.

2.5. Результаты испытания

Результаты измерения светопропускания облученной части образцов сравнивают с результатами светопропускания необлученной части этого же образца. Разность выражают в процентах светопропускания необлученной части.

Изменение цветового оттенка определяют визуальным сравнением на белом фоне облученных и необлученных участков образца.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТИ

3.1. Сущность метода

Метод состоит в определении количества и размеров образовавшихся дефектов на безопасном стекле после его нагревания.

3.2. Аппаратура

Электропечь или водяная баня для нагревания образцов до 100°С.

3.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 300×300 мм. Если образцы вырезаны из ветровых стекол, один край образца должен быть частью кромки этого стекла.

3.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца, которые в электропечи нагревают до 100°С и выдерживают при этой температуре 2 ч. Затем медленно охлаждают образцы до комнатной температуры.

Образцы, у которых оба наружных слоя состоят из неорганического материала, испытывают вертикальным погружением в кипящую воду, избегая при этом теплового удара.

3.5. Результат испытания

Стойкость безопасного стекла против влияний высокой температуры оценивают по количеству и размерам образовавшихся пузырей и других дефектов, указанных в стандарте СЭВ на продукцию. Не учитывают дефекты, образовавшиеся на расстоянии не более 15 мм от необрезного края,

25 мм от обрезного края и 10 см от образовавшихся трещин.

4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОСТОЙКОСТИ

4.1. Сущность метода

Метод состоит в определении влагостойкости безопасного стекла по расслаиванию и изменению светопропускания после выдержки при данной температуре и влажности.

4.2. Аппаратура

Закрытый сосуд с приспособлением для крепления образцов, в котором поддерживается температура 50°С и относительная влажность 95%, должен быть изготовлен таким образом, чтобы на образцы не мог попадать конденсат со стенок и крышки сосуда.

4.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 300×300 мм. Если образцы вырезаны из ветровых стекол, один край образца должен быть частью кромки этого стекла.

4.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца, которые помещают вертикально в сосуд так, чтобы между ними был просвет. Образцы выдерживают в закрытом сосуде 14 дней при температуре 50±2°С и относительной влажности 95±4%.

4.5. Результаты испытания

Влагостойкость определяют:

— визуально по расслаиванию образца;

— по изменению светопропускания, определяемого до и после испытания по СТ СЭВ 744—77. Не учитываются изменения образца на расстоянии 10 мм от необрезных кромок и 15 мм от обрезного края.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ЧССР в Постоянной Комиссии по стандартизации.
2. Тема 01.259.03—77.
3. Стандарт утвержден на 42-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г.	Январь 1982 г.
ВНР	Январь 1982 г.	Январь 1982 г.
ГДР		
Республика Куба		
МНР	Январь 1979 г.	—
ПНР	Январь 1981 г.	Январь 1981 г.
СРР	Январь 1985 г.	—
СССР	Январь 1979 г.	Январь 1979 г.
ЧССР	Январь 1979 г.	Январь 1979 г.

5. Срок первой проверки — 1987 г., периодичность проверки — 10 лет.

gost.e-ecolog.ru