Сборник

Сборник типовых инструкций

# ОХРАНА ТРУДА

# СВАРОЧНЫЕ и СТАНОЧНЫЕ РАБОТЫ

153-34.0-03.231–00,
153-34.0-03.288–00–
153-34.0-03.297–00

gost.e-ecolog.ru

РАО «ЕЭС России»

# СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ

# СВАРОЧНЫХ И СТАНОЧНЫХ РАБОТ

РД 153-34.0-03.231–00
РД 153-34.0-03.288–00 – РД 153-34.0-03.297–00

Москва
ЭНАС
2008

УДК 620.9.331.4 (083.13)
ББК 65.247
С23

РАЗРАБОТАНО АООТ «Проектэнергомаш»

ИСПОЛНИТЕЛИ: **Е. Г. Гологорский, И. М. Погожев, Б. М. Узелков**

СОГЛАСОВАНО Департамент генеральной инспекции по эксплуатации электрических станций и сетей РАО «ЕЭС России»

ВРК «Электропрофсоюз»

УТВЕРЖДЕНО РАО «ЕЭС России»
Первый заместитель Председателя Правления О. В. Бритвин

Дата введения 01.07.2000 г.

С23 **Сборник** типовых инструкций по охране труда при выполнении сварочных и станочных работ. РД 153-34.0-03.231–00, РД 153-34.0-03.288–00 – РД 153-34.0-03.297–00. – М. : ЭНАС, 2008. – 64 с.

**ISBN 978-5-93196-924-4**

Настоящий сборник типовых инструкций содержит требования по охране труда и безопасному выполнению электросварочных и газосварочных работ, а также при работе на токарных, фрезерных, зуборезных, шлифовальных, долбежных, сверлильных, строгальных, отрезных и заточных станках.

На основании данных типовых инструкций предприятиями и организациями разрабатываются и утверждаются инструкции с учетом местных условий.

**УДК 620.9.331.4 (083.13)**
**ББК 65.247**

Отзывы, замечания и предложения по настоящему сборнику направлять в АООТ «Проектэнергомаш» по адресу: 109428, Москва, Рязанский просп., 30/15.

**ISBN 978-5-93196-924-4**

© РАО «ЕЭС России», 2001
© ЗАО «Издательство НЦ ЭНАС», 2001

## СОДЕРЖАНИЕ

Типовая инструкция по охране труда для электросварщиков РД 153-34.0-03.231–00 ..... 4

Типовая инструкция по охране труда для газосварщиков (газорезчиков) РД 153-34.0-03.288–00 ..... 10

Типовая инструкция по охране труда при работе на токарно-винторезных станках РД 153-34.0-03.289–00 ..... 19

Типовая инструкция по охране труда при работе на фрезерных станках РД 153-34.0-03.290–00 ..... 24

Типовая инструкция по охране труда при работе на зуборезных станках РД 153-34.0-03.291–00 ..... 29

Типовая инструкция по охране труда при работе на шлифовальных станках РД 153-34.0-03.292–00 ..... 33

Типовая инструкция по охране труда при работе на долбежных станках РД 153-34.0-03.293–00 ..... 39

Типовая инструкция по охране труда при работе на сверлильных станках РД 153-34.0-03.294–00 ..... 44

Типовая инструкция по охране труда при работе на строгальных станках РД 153-34.0-03.295–00 ..... 49

Типовая инструкция по охране труда при работе на отрезных станках РД 153-34.0-03.296–00 ..... 54

Типовая инструкция по охране труда при работе на заточных станках РД 153-34.0-03.297–00 ..... 59

СОГЛАСОВАНО
Департамент генеральной
инспекции по эксплуатации
электрических станций и сетей
РАО «ЕЭС России»
14 марта 2000 г.
ВРК «Электропрофсоюз»
15 марта 2000 г.

УТВЕРЖДЕНО
РАО «ЕЭС России»
Первый заместитель
Председателя Правления
О. В. Бритвин
17 марта 2000 г.

# Типовая инструкция по охране труда при работе на отрезных станках РД 153-34.0-03.296–00

*Дата введения 01.07.2000*

## ВВЕДЕНИЕ

Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

– электрический ток;

– мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;

– высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;

– повышенный уровень вибрации;

– движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

– недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

При разработке типовой инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003–74 Опасные и вредные производственные факторы. Классификация; ГОСТ 12.1.004–91 Пожарная безопасность. Общие требования; ГОСТ 12.3.002–75 Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025–80 Обработка металлов резанием. Требования безопасности и др.

Рабочие при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**1.1.** К самостоятельной работе на отрезных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

**1.2.** Рабочему разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

**1.3.** Персонал, обслуживающий отрезные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон, очки защитные, ботинки юфтевые.

**1.4.** Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

**1.5.** Рабочему запрещается:

– работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;

– работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

– стоять и проходить под поднятым грузом;

– проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

– заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;

– снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

– мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

**1.6.** О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медицинский пункт.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

**2.1.** Перед началом работы рабочий обязан:

– принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

– надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

– проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;

– отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

– проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

– проверить на холостом ходу станка;

а) исправность органов управления;

б) исправность системы смазки и охлаждения;

в) исправность фиксации рычагов включения и переключения.

**2.2.** При работе на отрезных станках рабочему запрещается;

– работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

– применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;

– прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

**3.1.** Во время работы рабочий обязан:

– перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;

– установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;

– поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;

– при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;

– при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;

– для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки-сметки и скребки;

– не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;

– остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) временного прекращения работы;

б) уборке, смазке, чистке станка;

в) обнаружении какой-либо неисправности;

г) подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;

– проверить исправность диска пилы;

– проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;

– прочно закреплять заготовку в приспособлении;

– перед подводом пилы к заготовке убедиться в том, что пила надежно закреплена;

– подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;

– не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей.

**3.2.** Во время работы на станке запрещается:

– работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

– брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

– обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

– стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;

– поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;

– выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;

– пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

– работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;

– работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, незаточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами);

– находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;

– удалять стружку непосредственно руками;

– во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

– опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

– закреплять заготовку во время вращения диска;

– во время вращения диска исправлять положение трубки охлаждающей системы;

– оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

**4.1.** В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.

**4.2.** В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администт-

рации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания

**4.3.** В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

**5.1.** Выключить станок и электродвигатель.

**5.2.** Привести в порядок рабочее место:
– убрать со станка стружку и металлическую пыль;
– очистить станок от грязи;
– аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
– смазать трущиеся части станка.

**5.3.** Сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка.

**5.4.** Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

# СБОРНИК
# ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ
## по охране труда при выполнении сварочных и станочных работ

*РД 153-34.0-03.231–00*

*РД 153-34.0-03.288–00 — РД 153-34.0-03.297–00*

Технический редактор *Е. Ф. Леонова*
Компьютерная верстка *М. А. Толокновой*
Корректор *Н. Н. Шипулина*

Подписано в печать 23.05.2008 г.
Формат 60×88 1/16. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Усл. печ. л. 4,0. Уч.-изд. л. 4,1.
Доп. тираж 1000 экз. Изд. № 72/2. Заказ № 5472.

ЗАО «Издательство НЦ ЭНАС».
115114, Москва, Дербеневская наб., д. 11,
Бизнес-центр «Полларс», корп. Б.
Тел. (495) 913-66-20. E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru
Отпечатано с готовых диапозитивов
в ФГУП «Производственно-издательский комбинат ВИНИТИ».
140010, Московская обл., г. Люберцы, Октябрьский просп., д. 403.
Тел. 554-21-86.