МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ПОЛОЖЕНИЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ, РАЦИОНАЛИЗАЦИИ, УЧЕТЕ И ПЛАНИРОВАНИИ РАБОЧИХ МЕСТ В ЭНЕРГЕТИКЕ

П 34-00-007-86

СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1986

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ПОЛОЖЕНИЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ, РАЦИОНАЛИЗАЦИИ, УЧЕТЕ И ПЛАНИРОВАНИИ РАБОЧИХ МЕСТ В ЭНЕРГЕТИКЕ

П 34-00-007-86

СЛУЖБА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА ПО "СОЮЗТЕХЭНЕРГО"
Москва 1986

Р А З Р А Б О Т А Н О Специализированной организацией по нормированию, организации труда и управления в энергетике "Энергонот",

Производственным объединением по наладке, совершенствованию технологии и эксплуатации электростанций и сетей "Союзтехэнерго",

Центральным конструкторским бюро Всесоюзного производственного объединения по ремонту энергетического оборудования, производству и распределению запасных частей (ЦКБ Союзэнергоремонт),

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по эксплуатации атомных электростанций (ВНИИАЭС НПО "Энергия")

И С П О Л Н И Т Е Л И В.А.БЫКОВ, В.К.МАРИНИН, З.Р.МЕЕРСОН, В.А.МЕТЛИЦКИЙ, А.И.ОБРЕЗКОВ, В.А.ПОДСОБЛЯЕВ, В.А.ПАВЛОВ, Л.М.ШИЛОВА (Энергонот), В.П.КОРОВИН, Д.П.СОЛОВЕЙ (ПО "Союзтехэнерго"), В.М.КЛЕЙНБУРД, Ю.В.ТРОФИМОВ, И.Г.ШАРАПОВ (ЦКБ Союзэнергоремонта), В И ВЕЛЬЧИНСКИЙ, З.С.ШИМБИРЕВА (ВНИИАЭС НПО "Энергия")

С О Г Л А С О В А Н О с Центральным комитетом профсоюза рабочих электростанций и электротехнической промышленности 30.07.86

У Т В Е Р Ж Д Е Н О Министерством энергетики и электрификации СССР 06 08 86

Заместитель министра М.В.БОРИСОВ

© СПО Союзтехэнерго, 1986.

ГЛАВНЫМ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЯМ, ГЛАВНЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ УПРАВЛЕНИЯМ ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ, ВСЕСОЮЗНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ОБЪЕДИНЕНИЯМ, РАЙОННЫМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЯМ, ПРЕДПРИЯТИЯМ, МИНИСТЕРСТВАМ ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ УКРАИНСКОЙ ССР, КАЗАХСКОЙ ССР, УЗБЕКСКОЙ ССР, МОЛДГЛАВЭНЕРГО

Направляем вам для использования в практической работе "Положение об аттестации, рационализации, учете и планировании рабочих мест в энергетике".

Начальник Управления организации труда и заработной платы	Начальник Главного научно-технического управления энергетики и электрификации	Начальник ВПО по ремонту энергетического оборудования, производству и распределению запасных частей	Начальник Всесоюзного промышленного объединения "Союзатомэнерго"
М.И.ОГНЯКОВ	В.И.ГОРИН	А.Ф.ШКОНДИН	Г.А.ВЕРЕТЕННИКОВ

УДК 65.015.12:621.31

ПОЛОЖЕНИЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ, РАЦИОНАЛИЗАЦИИ, УЧЕТЕ И ПЛАНИРОВАНИИ РАБОЧИХ МЕСТ В ЭНЕРГЕТИКЕ

П 34-00-007-86

Срок действия установлен
с 01.11.86 г.
до 01.11.91 г.

Настоящее Положение об аттестации, рационализации, учете и планировании рабочих мест в энергетике разработано в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР и ВЦСПС от 15 августа 1985 г. № 783 "О широком проведении аттестации рабочих мест и их рационализации в промышленности и других отраслях народного хозяйства" на основе "Типового положения об аттестации, рационализации, учете и планировании рабочих мест" (№ 588-БГ от 14 февраля 1986 г.) (М.: ВНИЦентр, 1986). При разработке настоящего Положения учтены "Временные методические указания по учету, аттестации и рационализации рабочих мест в энергетике" (М.: СПО Союзтехэнерго, 1985), которые отменяются с введением настоящего Положения, а также опыт предприятий, проводивших учет и аттестацию рабочих мест.

При подготовке Положения учтены конкретные предложения специалиста ВНИЦентра канд.эконом.наук А.Н.Мансури.

Положение распространяется на электростанции, предприятия электрических и тепловых сетей и ремонтные предприятия.

Положение является методической основой для организации учета, аттестации, рационализации и планирования рабочих мест эксплуатационного и ремонтного персонала, выполняющего работы по ремонту и техническому обслуживанию оборудования по месту его установки на электростанциях, предприятиях электрических и тепловых сетей.

При организации работы по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест следует руководствоваться приложениями 1-12 настоящего Положения.

По мере совершенствования работы по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест в настоящее Положение могут быть внесены соответствующие изменения и дополнения.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основными целями аттестации, рационализации, учета и планирования рабочих мест в энергетике является повышение эффективности производства и распределения электрической и тепловой энергии, рациональное использование основных производственных фондов и трудовых ресурсов на электростанциях, предприятиях электрических и тепловых сетей, ремонтных предприятиях за счет:

- ускорения роста производительности труда на основе приведения рабочих мест и технологических процессов в соответствие с требованиями научно-технического прогресса; сокращения применения ручного и тяжелого физического труда, повышения содержательности и привлекательности труда;

- улучшения использования основных производственных фондов путем повышения надежности работы оборудования, улучшения технологического режима и повышения технико-экономических показателей, сокращения продолжительности и увеличения периодичности ремонта, реконструкции и модернизации оборудования, ликвидации излишних рабочих мест и рабочих мест с устаревшим оборудованием, концентрации работ на наиболее прогрессивном оборудовании, обеспечения сбалансированности числа рабочих мест и работающих;

- улучшения условий труда и техники безопасности на каждом рабочем месте, повышения культуры производства;

- повышения социальной активности и квалификации работающих, широкого привлечения их к управлению, в том числе к оценке достигнутого уровня производства и определению мер по его совершенствованию.

I.2. Учет рабочих мест является первым этапом работы по их аттестации и предусматривает определение числа рабочих мест, классификацию и группировку их по видам и характеру использования, по категориям занятых на них работников и др.

I.3. Аттестация рабочих мест эксплуатационного персонала представляет собой совокупность мероприятий, включающих комплексную оценку каждого рабочего места на его соответствие передовому научно-техническому и организационному уровню, обеспечивающему повышение производительности труда эксплуатационного персонала, обеспечение надежной, безаварийной и экономичной работы оборудования на данном рабочем месте с выдерживанием требуемых параметров и характеристик технологического процесса и выдачей тепловой и электрической энергии с показателями, соответствующими заданию диспетчерского графика нагрузок.

Аттестация рабочих мест ремонтного персонала представляет собой совокупность мероприятий, включающих комплексную оценку каждого рабочего места на его соответствие передовому научно-техническому и организационному уровню, обеспечивающему повышение производительности труда ремонтного персонала, высокое качество ремонта, выполнение ремонта в нормативный (плановый) срок и досрочно, анализ достигнутого уровня производства и его совершенствование, при этом аттестации подлежит технологический процесс ремонта оборудования, его узлов и деталей с учетом применяемых стационарных и переносных средств технологического оснащения, приборов и средств контроля, а также современного уровня организации и условий труда и техники безопасности

I 4. Рационализация рабочих мест представляет собой совокупность организационно-технических мероприятий, направленных на совершенствование действующих рабочих мест и улучшение их использования, доведение их технического и организационного уровней, условий труда и техники безопасности до передового отечественного и зарубежного опыта, ликвидацию излишних и создание новых высокопроизводительных рабочих мест взамен малоэффективных.

I.5. Планирование рабочих мест представляет собой расчет оптимального количества и структуры рабочих мест в целях обеспечения их сбалансированности с трудовыми ресурсами, занятыми в народном хозяйстве, и роста производительности труда.

I 6. Организацию работ по учету, аттестации, рационализации и планированию рабочих мест осуществляют руководители предприятий, организаций совместно с профсоюзными комитетами с широким привлечением рабочих и служащих, научно-технической общественности, изобретателей и рационализаторов, руководствуясь настоящим Положением.

I.7. Работе по аттестации и рационализации рабочих мест предшествует анализ применяемых технологических процессов, организации производства, труда и управления в целом по структурному подразделению, выявление полноты состава нормативно-технической документации и нормативных материалов по труду для определения прогрессивных, оптимальных направлений совершенствования рабочих мест.

При вводе в эксплуатацию нового технологического оборудования и освоении новых технологических процессов производится внеочередная аттестация соответствующих рабочих мест в целях обеспечения стабильности требуемых параметров и характеристик оборудования, высокого качества выполняемых работ

Схема проведения работ по аттестации рабочих мест представлена в приложении I.

2 УЧЕТ РАБОЧИХ МЕСТ

2 I Объектом учета являются рабочие места

Рабочее место - пространственная зона, оснащенная необходимыми средствами, в которой совершается трудовая деятельность работника или группы работников, совместно выполняющих производственные задания Рабочее место является частью производственно-технологической структуры предприятия (организации), предназначается для выполнения части технологического (производственного) процесса и определяется на основе трудовых и других действующих норм и нормативов.

Зона приложения труда бригады на энергопредприятиях - это, как правило, производственная зона обслуживания, где расположено основ-

ное и вспомогательное оборудование, средства автоматики и защиты, сооружения, коммуникации, на которых персонал ведет технологический процесс и осуществляет техническое обслуживание и ремонт.

2.2. В целях обеспечения полноты и достоверности учета используются следующие основные классификационные признаки рабочих мест.

2.2.1. По категориям работников - рабочие места рабочих, служащих.

2.2.2. По наименованиям профессий (должностей) работников - в соответствии с Общесоюзным классификатором "Профессии рабочих, должности служащих и тарифные разряды" (М.: Экономика, 1976).

2.2.3. По количеству работников - индивидуальные, коллективные.

Под коллективным понимается такое рабочее место, на котором занято несколько работников без закрепления за каждым из них индивидуальной рабочей зоны.

Коллективное рабочее место при учете приводится к индивидуальным на основании действующих трудовых и других норм и нормативов, а при проведении аттестации рассматривается как одно.

Например, рабочее место бригады, занятой ремонтом электродвигателей и трансформаторов в цехе ППП, состоящей из трех электрослесарей по ремонту электрических машин, двух электромонтеров-обмотчиков и изолировщиков по ремонту электрических машин и одного паяльщика, является коллективным рабочим местом. При учете рабочих мест оно должно быть приведено к индивидуальным в соответствии с имеющимся в бригаде количеством рабочих (6 рабочих мест), а при проведении аттестации аттестуется как одно рабочее место.

Количество коллективных рабочих мест должно соответствовать статистической отчетности по форме № I-РМ, утвержденной Приказом ЦСУ СССР от 11.05.86 № 535.

2.2.4. По степени подвижности - стационарные (например, машинист энергоблока), подвижные.

К подвижным относятся рабочие места с неопределенными границами зоны труда и предназначенные для выполнения работ, потребность в которых возникает в различных местах структурного подразделения или предприятия (например, рабочее место оперативно-выездной бригады, дежурного слесаря, дозиметриста АЭС, бригады по ремонту арматуры и др.).

2.2.5. По времени использования: систематического использования (постоянные), к таким рабочим местам относится большинство рабочих мест эксплуатационных и ремонтных бригад электростанций, предприятий электрических и тепловых сетей; периодического использования, к ним относятся рабочие места, которые организуются на время выполнения определенных работ и после их окончания длительное время не используются (такие рабочие места характерны для ремонтных предприятий и, особенно, той части их персонала, которая выполняет работы на оборудовании электростанций во время проведения планового ремонта).

2.3. Учету подлежат все рабочие места всех категорий работников, действующие и неиспользуемые, обеспеченные или не обеспеченные рабочей силой на дату проведения учета, а также учебные рабочие места.

2.4. При проведении аттестации рабочих мест необходимо руководствоваться следующим:

2.4.1. На электростанциях, предприятиях электрических и тепловых сетей рабочие места оперативного персонала определяются зоной обслуживания оборудования. Эти рабочие места могут быть индивидуальными и коллективными и преимущественно являются стационарными.

2.4.2. Рабочие места ремонтного персонала определяются зоной приложения труда бригад. Эти рабочие места являются, как правило, коллективными и подвижными, на них может работать ремонтный персонал как самих электростанций и сетей, так и привлекаемых ремонтных предприятий. На электростанциях такие рабочие места относятся к систематически используемым, а на привлекаемых ремонтных предприятиях (в зависимости от договорных обязательств) они могут быть систематического или периодического использования.

Рабочие места ремонтного персонала организуются, учитываются, аттестуются и рационализируются электростанциями при выполнении на них работ персоналом электростанций; при выполнении на них работ персоналом привлекаемых ремонтных предприятий учет рабочих мест проводят ремонтные предприятия, а аттестацию рабочих мест - ремонтные предприятия совместно с электростанциями. По результатам проведенной аттестации ремонтное предприятие и электростанция должны составить совместный план организационно-технических мероприятий по совершенствованию и рационализации рабочих мест ремонтного персонала.

При распределении ответственности между электростанцией и ремонтным предприятием за обеспечение соответствия отдельных показателей нормативным, характеризующим технический и организационный уровень рабочего места, а также условия труда и технику безопасности, необходимо, как правило, руководствоваться распределением, приведенным в "Правилах организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей" (М.: СПО Союзтехэнерго, 1984).

Привлекаемое ремонтное предприятие в соответствующих структурных подразделениях создает картотеку рабочих мест, в которой сосредоточивается документация по учету, аттестации и рационализации рабочих мест. Кроме того, по всем видам ремонтных работ на оборудовании электростанций привлекаемые ремонтные предприятия самостоятельно осуществляют учет, аттестацию и рационализацию технологических процессов ремонта.

До выпуска отраслевого положения по аттестации технологических процессов ремонта энергооборудования при их аттестации допускается использовать "Методические указания.ЕСТПП. Аттестация технологических процессов РД 50-532-85" (М.: Стандарт, 1986).

На электростанциях,предприятиях электрических и тепловых сетей должны учитываться и выполняться в необходимые сроки мероприятия по совершенствованию и рационализации рабочих мест ремонтного персонала,перечень которых определен совместно с представителем ремонтного персонала.

2.4.3. На предприятиях электрических и тепловых сетей рабочие места персонала определяются зоной обслуживания, местом приложения труда и местом базирования Они могут быть индивидуальными и коллективными, стационарными и подвижными.

Рабочие места ремонтного персонала ремонтных баз являются индивидуальными или коллективными и определяются закрепленной зоной по ремонту и изготовлению узлов. Например, рабочие места электромонтера по обслуживанию подстанции, оператора теплового пункта - индивидуальные, стационарные; рабочие места слесаря по ремонту оборудования тепловых сетей, электромонтера оперативно-выездной бригады - коллективные, подвижные.

При оценке подвижных рабочих мест кроме зоны обслуживания аттестации подлежат также места базирования (ремонтные мастерские, спецмашины и др.).

2.4.4. В цехах и участках основного производства ремонтного предприятия, где выполняется заводской ремонт транспортабельного оборудования и изготовляются запасные части и другая продукция, рабочие места следует аттестовывать и рационализировать самому ремонтному предприятию.

2.5. По мере проведения организационно-технических мероприятий (внедрение нового оборудования, прогрессивной технологии, средств малой механизации и НОТ) состав рабочего места, его границы, а также общее количество рабочих мест могут изменяться.

2.6. При проведении учета вне анализа не должна оставаться ни одна единица установленного оборудования или производственной площади. В то же время рабочие зоны и оборудование не должны учитываться дважды в составе разных рабочих мест.

При этом не учитываются в качестве рабочих мест:

- оборудование общего пользования, за которым нет закрепленных работников (переносные сверлильные, заточные и другие станки, подъемно-транспортные средства);

- оборудование, находящееся в монтаже или смонтированное, но не сданное в эксплуатацию по акту, а также демонтированное;

- демонстрационные и экспонируемые образцы оборудования.

2.7. Количество рабочих мест на электростанциях, предприятиях электрических и тепловых сетей определяется следующим образом:

2.7.1. Оперативного (эксплуатационного) персонала - по зонам обслуживания, установленным должностными инструкциями.

2.7.2. Ремонтного персонала - прямым счетом по количеству бригад (звеньев, групп) согласно закреплению оборудования, специализации по видам работ с учетом нормативной трудоемкости.

2.8. Рабочие места отдельных категорий рабочих и служащих, которые не могут быть определены одним из вышеперечисленных методов, учитываются по утвержденным местным нормативам численности и другим трудовым нормам, исходя из объема работ и производительности труда.

2 9 Каждое рабочее место учитывается как одно независимо от того, используется ли оно в одну, две или более смен. Для рабочих мест, которые используются не весь плановый период, указывается среднегодовая длительность их

использования независимо от того, функционируют они на дату проведения учета или нет.

2.10. По каждому структурному подразделению учет ведется по специальной ведомости, форма которой, соответствующая требованиям машинной обработки, приведена в приложении 3. Пример заполнения ведомости показан в приложении 4. На основе материалов первичного учета предприятия, организации ежегодно представляют статистическую отчетность о наличии, движении рабочих мест, результатах их аттестации и рационализации по формам, утверждаемым ЦСУ СССР.

3. АТТЕСТАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

3.1. В ходе аттестации каждое рабочее место оценивается комплексно по трем уровням, в том числе по:

- техническому уровню;
- организационному уровню;
- условиям труда и технике безопасности.

3.2. При оценке технического уровня рабочего места анализируются основные показатели оборудования, их соответствие нормативным, проектным или паспортным характеристикам, прогрессивность конструкции и технологического процесса с учетом достижения передового отечественного и зарубежного опыта.

Перечень материалов, которыми следует пользоваться при аттестации рабочих мест, указан в приложении 12.

3.3. Основными показателями технического уровня рабочего места являются:

3.3.1. Для электрических станций, электрических и тепловых сетей:

- параметры и характеристики основного и вспомогательного оборудования, сооружений и их соответствие нормативам;
- техническое состояние и надежность оборудования, готовность несения электрической и тепловой нагрузок в соответствии с рабочей мощностью и коэффициентом эффективности использования установленной мощности;
- выработка и распределение электрической и тепловой энергии стабильно и высокого качества в соответствии с диспетчерским графиком нагрузок;
- оптимальность технологического процесса и схем, их прогрессивность;
- технико-экономические показатели и их соответствие нормативным характеристикам (удельный расход топлива и электроэнергии, уровень тепловых и электрических потерь и др.);
- достаточность и соответствие нормативам средств контроля и учета, сигнализации, технологических защит, блокировок, автоматического и дистанционного управления, устройств связи, информации, их техническое состояние, надежность, прогрессивность конструкций и схем;
- наличие технологической оснастки, ее техническое состояние и прогрессивность, обеспеченность рабочего места подъемно-транспортными средствами, оснащенность спецмашинами, передвижными лабораториями, средствами малой механизации; оправданность применения ручного труда.

3.3.2. Рекомендации по оценке технического уровня оборудования и прогрессивности технологических процессов при аттестации и рационализации рабочих мест на электростанциях, предприятиях электрических и тепловых сетей даны в приложении 2.

3.3.3. Для ремонтных цехов, участков электростанций и ремонтных предприятий основными показателями технического уровня рабочего места ремонтного персонала являются:

- уровень ремонтопригодности конструкции ремонтируемого оборудования и компоновочных решений его отдельных частей;
- наличие необходимого комплекта ремонтной документации;
- прогрессивность применяемого технологического процесса ремонта оборудования;
- обеспеченность необходимыми для выполнения ремонтных работ стационарными подъемно-транспортными механизмами;
- обеспеченность необходимой технологической оснасткой, приспособлениями и инструментом и соответствие их параметров паспортным данным;
- механизация ручного труда;
- обеспеченность необходимыми поверенными приборами, средствами контроля и контрольно-измерительным инструментом;
- проведение входного контроля применяемых при ремонте материалов и запчастей;
- соответствие выполненных технологических операций, включая контрольные, обеспечивающие высокое качество ремонта оборудования, требованиям технологического процесса.

3.4. При оценке организационного уровня рабочего места на электрических станциях, в электрических и тепловых сетях, на ремонтных

предприятиях (цехах, участках) анализируются следующие основные показатели

- рациональность планировки рабочего места,
- организационная оснастка, прогрессивность ее конструкции и техническое состояние,
- использование передовых форм и методов организации и стимулирования труда;
- соответствие численности персонала нормативам и расстановка его на рабочих местах согласно нормам обслуживания оборудования,
- квалификация работника и соответствие ее сложности обслуживаемого оборудования и требуемому качеству выполняемых работ,
- организация обслуживания рабочего места (регламентированное, централизованное, децентрализованное, смешанное),
- охват технически обоснованными нормами труда, уровень выполнения норм,
- наличие технической и другой необходимой документации.

3.5 При оценке условий труда и техники безопасности на рабочем месте на электрических станциях, в электрических и тепловых сетях, ремонтных цехах, на участках электростанций и ремонтных предприятий анализируются следующие основные показатели:

- санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура окружающей среды, запыленность и загазованность воздуха, шум, вибрация, освещенность, радиационная обстановка),
- наличие индивидуальных средств защиты, их соответствие стандартам и нормам,
- наличие коллективных средств защиты (оградительные, предохранительные, сигнализационные устройства), их соответствие стандартам безопасности,
- наличие средств пожаротушения и взрывобезопасности,
- обеспеченность спецодеждой и спецобувью,
- наличие и состояние мест отдыха и приема пищи,
- соответствие производственного процесса, оборудования нормам охраны труда.

3.6. Конкретные показатели, характеризующие технический, организационный уровни, а также условия труда и техника безопасности на рабочем месте могут уточняться и дополняться с учетом специфики предприятия (цеха, службы, отдела и пр.)

3.7 При аттестации рабочих мест служащих и ИТР[1] оцениваются следующие показатели

- соответствие рабочего места типовому проекту организации труда, рациональность его планировки и прогрессивность оснастки,
- использование средств механизации труда, вычислительной техники, АСУ, средств связи, степень информационного обеспечения,
- наличие нормативов численности, управляемости, должностных инструкций,
- соответствие квалификации работника сложности и характеру выполняемых работ,
- обеспечение выполнения плановых заданий, подготовки документации, работ требуемого качества, обоснованности принимаемых решений,
- соответствие санитарно-гигиенических и эстетических условий труда нормативным требованиям и т.п.

Аттестация рабочих мест служащих предшествует анализ структуры и оперативности управления, технологии документооборота, процедур выполнения работ, положений о структурных подразделениях, систем оценки результатов деятельности, оплаты труда, материального и морального поощрения, организации повышения квалификации, социалистического соревнования, условий труда и т.п.

3.8 При отсутствии соответствующих нормативных материалов для оценки отдельных показателей используется экспертный метод, при котором в обязательном порядке учитывается передовой отечественный и зарубежный опыт в области техники, технологии, организации труда и производства, улучшения условий труда и техники безопасности.

При аттестации значительного количества одинаковых или аналогичных мест могут создаваться образцовые (эталонные) рабочие места (с совершенной техникой, технологией, благоприятными условиями труда, необходимой техникой безопасности, безупречно организованные и обслуживаемые, с соответствующими кадрами, обеспечивающие необходимый по технологии уровень трудоемкости и качества работ).

3.9. По результатам аттестации каждое рабочее место относится к одной из трех групп.

---

[1] Методика проведения аттестации рабочих мест служащих и ИТР будет уточнена после выпуска Госкомтрудом СССР межотраслевых Методических рекомендаций по аттестации организации труда служащих

- аттестованные рабочие места, показатели которых полностью соответствуют предъявляемым при их оценке требованиям или превышают их. К этой группе не может быть отнесено рабочее место, у которого хотя бы по одному показателю выявлены отклонения (например, не соблюдаются требования к качеству продукции, применяются устаревшие нормы труда, не обеспечены техническая или организационная оснащенность, механизация ручного и тяжелого физического труда, требуемые условия труда);

- подлежащие рационализации рабочие места, отдельные показатели которых не соответствуют установленным требованиям, но могут быть доведены до уровня этих требований в процессе рационализации;

- подлежащие ликвидации рабочие места, показатели которых не соответствуют и не могут быть доведены до уровня установленных требований в результате рационализации. К этой же группе относятся рабочие места, рационализация которых экономически нецелесообразна, а также излишние рабочие места.

3.IO Результаты аттестации одного или нескольких рабочих мест и предложения по их рационализации отражаются в карте аттестации (приложение 5), которая подписывается членами комиссии, проводившими аттестацию, и работниками, занятыми на этих рабочих местах. Пример заполнения карты аттестации показан в приложении 6.

3.II. Аттестация проводится для всех рабочих мест, включая учебные, не реже двух раз в пятилетку, а для рабочих мест, подлежащих рационализации, по завершении соответствующих мероприятий.

4. РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ

4.I. Разработка мероприятий по рационализации рабочих мест предприятия (организации) проводится на основе анализа данных аттестации, предложений рабочих и служащих, занятых на конкретных рабочих местах, результатов смотров-конкурсов.

Особое внимание необходимо уделять активизации человеческого фактора путем широкого привлечения рабочих и служащих к разработке мероприятий по внедрению достижений науки и техники, научной организации труда, повышению качества продукции (работ), всемерно поощряя их инициативу и творчество.

4.2. По завершении аттестации рабочих мест по структурным подразделениям или предприятию, организации в целом проводится технико-экономический анализ, в ходе которого:

- рассматриваются результаты оценки рабочих мест и предложения по их совершенствованию;

- устанавливается реальная потребность в каждом рабочем месте на основе утвержденных планов производства, анализа технологических процессов и результатов аттестации;

- определяются рабочие места, на которых может использоваться труд пенсионеров, лиц с ограниченной трудоспособностью, учащихся средних школ, а также рабочие места с режимом неполного рабочего дня (рабочей недели);

- рассчитываются эффект от доведения рабочих мест до нормативного уровня и необходимые для этого затраты;

- выявляются технические, материальные и финансовые возможности предприятия для проведения рационализации рабочих мест.

4.3. По результатам анализа определяются: основные направления совершенствования производства, объемы и этапы (сроки) рационализации, количество малоэффективных и излишних рабочих мест и сроки их ликвидации, количество рабочих мест, подлежащих замене, численность и профессиональный состав работников, требующих повышения квалификации и подлежащих переподготовке, а также высвобождаемых работников и возможности их дальнейшего использования.

Мероприятия по рационализации рекомендуется разрабатывать по следующим основным направлениям.

4 3.I. По повышению технического уровня рабочих мест:

- модернизация установленного оборудования, внедрение средств автоматизированного контроля, высокопроизводительного инструмента и оснастки, средств малой механизации,

- повышение качества и надежности ремонта;

- внедрение прогрессивных, малооперационных, малоотходных технологических процессов; применение прогрессивных материалов, деталей, конструкций;

- механизация и автоматизация основных и вспомогательных производственных процессов, инженерного и управленческого труда, широкое внедрение электронно-вычислительной техники,

сокращение применения ручного и тяжелого физического труда.

4.3.2. По повышению организационного уровня рабочих мест:

- проектирование и внедрение рациональных трудовых процессов и режимов рабочего времени, приемов и методов труда, улучшение планировки рабочих мест, применение прогрессивной оснастки, внедрение типовых проектов НОТ;

- внедрение многостаночного и многоагрегатного обслуживания, совмещение профессий, расширение зон обслуживания, совершенствование коллективных форм организации труда, в том числе широкое применение хозрасчета и бригадного подряда;

- разработка и внедрение в установленном порядке технически обоснованных нормативных материалов по труду и прогрессивных нормативов, приведение всех действующих норм трудовых затрат в соответствие с достигнутым уровнем техники и технологии, организации производства и труда; расширение сферы нормирования труда;

- внедрение регламентированного обслуживания рабочих мест, централизация вспомогательных служб;

- систематическое обучение работающих вторым и совмещаемым профессиям, передовым приемам и методам труда, правилам техники безопасности, регулярное повышение квалификации работников в других формах обучения;

- проведение мероприятий по укреплению трудовой дисциплины, разработке соответствующих систем материального и морального поощрения;

- повышение коэффициента использования рабочих мест, углубление специализации и кооперации труда по подразделениям;

- внедрение рациональных транспортных маршрутов, лучшее использование подвижного состава и других транспортных средств,

- совершенствование методов оперативного планирования и управления производством;

- разработка и внедрение прогрессивных процедур (технологий) выполнения управленческих работ, совершенствование документации и документооборота.

4 3.3. По улучшению условий труда и техники безопасности на рабочих местах

- создание оптимального температурного и светового режимов,

- устранение, изоляция или подавление источников шума, вибрации, загазованности, запыленности, повышенной влажности в помещениях,

- внедрение средств индивидуальной и коллективной защиты от неблагоприятного воздействия производственной среды;

- сокращение применения ручного, тяжелого физического и монотонного труда, оптимизация его темпа и ритма,

- внедрение рациональных режимов труда и отдыха, эффективных методов восстановления работоспособности,

- создание безопасных условий труда.

4.3.4. По ликвидации излишних и малоэффективных рабочих мест - разработка мероприятий по использованию высвобождаемых работников и оборудования.

4.4. Мероприятия по рационализации рабочих мест в зависимости от их содержания включаются в соответствующие разделы годовых и пятилетних планов экономического и социального развития предприятий и организаций (Письмо Госплана СССР от 29.I2.85 № АР-304/3-396, Приказ Минэнерго СССР от 04.07.86 № 352)

4.5. Отчет о результатах учета, аттестации и рационализации рабочих мест в установленном порядке направляется вышестоящей организации, которая по обобщении мероприятий по рационализации рабочих мест подведомственных предприятий направляет их по принадлежности в главк для принятия решений по реализации мероприятий. Результаты аттестации рабочих мест, на которых занят персонал ПРП энергосистем или предприятий Союзэнергоремонта, направляются дополнительно соответственно руководству ПРП и предприятию Союзэнергоремонта

4.6. Финансирование мероприятий по рационализации рабочих мест осуществляется за счет собственных средств предприятий и организаций, а также кредитов Госбанка СССР и Стройбанка СССР в соответствии с п 9 Постановления Совета Министров СССР и ВЦСПС от I5 августа I985 г № 783.

4.7 Высвобождаемое в результате аттестации и рационализации рабочих мест оборудование реализуется в установленном порядке, а полученные средства направляются в фонд развития производства.

4.8 Расчеты экономической эффективности отдельных мероприятий в зависимости от их содержания осуществляются в соответствии с существующими методиками (см приложение I2).

При ликвидации рабочих мест эффект определяется с учетом остаточной стоимости высво-

бождаемого оборудования. В случаях, когда с высвобождаемого оборудования операции передаются на более прогрессивное, рассчитывается дополнительный эффект, получаемый от снижения себестоимости, как при внедрении нового оборудования

При замене рабочих мест на новые эффект определяется так же, как от мероприятий по повышению технического уровня с учетом остаточной стоимости высвобождаемого оборудования Во всех случаях абсолютного высвобождения работников при расчете экономического эффекта дополнительно учитываются выплаты из фондов общественного потребления в размере 40% фонда заработной платы в соответствии с "Методикой определения оптовых цен и нормативов чистой продукции на новые машины, оборудование и приборы производственно-технического назначения" (М.: Прейскурантиздат, I982).

4.9. Основные направления рационализации рабочих мест для электростанций, тепловых, электрических сетей указаны в "Рекомендациях по основным направлениям рационализации рабочих мест с целью доведения их организационно-технического уровня до нормативного" (М. СПС Союзтехэнерго, I985).

5 ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ

5 I. Основными задачами планирования рабочих мест на предприятии (в организации) являются. последовательная оптимизация количества рабочих мест, обеспечение максимального съема продукции с каждого рабочего места, достижение и последующее поддержание сбалансированности рабочих мест и работающих.

5.2. Предприятия при разработке проектов пятилетних и годовых планов определяют основные показатели использования рабочих мест и рабочей силы, на базе которых составляют проекты плановых балансов рабочих мест (приложение 9). Плановые балансы рабочих мест разрабатываются в увязке с планами внедрения новой техники и технологии,заданиями по внедрению научной организации труда, планами воспроизводства основных фондов и развития мощностей. В пятилетнем плане, исходя из больших возможностей для проведения перестройки действующего производственного аппарата, главное внимание уделяется обеспечению сбалансированности рабочих мест и работающих за счет реконструкции и технического перевооружения предприятий. Планы технического перевооружения и реконструкции, наряду с другими материалами, обосновываются результатами аттестации.

Баланс рабочих мест разрабатывается одновременно с планом экономического и социального развития предприятия в качестве его составной части, а количество рабочих мест отражается в паспорте предприятия.

5.3. На вновь вводимых предприятиях количество рабочих мест определяется с учетом нормативной (проектной) укомплектованности рабочих мест.

Количество рабочих мест отражается в проекте предприятия, а на стадии разработки проекта - в его технико-экономическом обосновании или других проектных материалах

5.4. Соответствие между количеством рабочих мест и численностью рабочих и служащих оценивается степенью сбалансированности рабочих мест и работающих.

Этот показатель согласовывается с вышестоящей организацией для обеспечения сбалансированности рабочих мест и работающих в целом по министерству (ведомству).

6. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ПО АТТЕСТАЦИИ, РАЦИОНАЛИЗАЦИИ, УЧЕТУ И ПЛАНИРОВАНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ

6 I. Руководители предприятий (организаций) совместно с профсоюзными комитетами на основе настоящего Положения определяют порядок проведения работы по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест.

Ответственным за работу по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест является главный инженер, а при отсутствии должности главного инженера - лицо, соответствующее этой должности, или заместитель директора.

В этой работе участвуют все функциональные и структурные подразделения предприятия (организации), которые обеспечивают достижение соответствующих показателей по совершенствованию рабочих мест. Распределение ответственности между ними определяет администрация предприятия (приложение I0). Технические, технологические и другие соответствующие им службы являются ведущими в работе по аттестации и рационализации рабочих мест.

6.2. Администрация совместно с профсоюзным комитетом обеспечивает:

- широкое участие передовиков и новаторов производства, ИТР, рационализаторов и изобретателей в проведении аттестации, рационализации, учета и планирования рабочих мест, при этом в аттестации рабочих мест обязательно участвуют занятые на них работники;

- привлечение к участию в аттестации рабочих мест врачей медсанчастей, других учреждений здравоохранения, а также представителей органов социального обеспечения;

- включение мероприятий по рационализации рабочих мест в зависимости от их содержания в соответствующие разделы годовых и пятилетних планов экономического и социального развития и в коллективные договоры;

- изучение в школах передового опыта и коммунистического труда, системе экономического образования, подготовки и повышения квалификации кадров на производстве, университетах технического творчества целей, задач и методов проведения аттестации и рационализации рабочих мест;

- организацию социалистического соревнования в коллективах бригад, участков, цехов, предприятий, среди технологов, конструкторов и других ИТР по повышению эффективности производства на основе аттестации и рационализации рабочих мест;

- проведение смотров-конкурсов на лучшую организацию работы по аттестации и рационализации рабочих мест и широкую гласность ее результатов;

- создание творческих коллективов для разработки мероприятий по рационализации рабочих мест, включение этой работы в личные творческие планы работников.

6.3 В целях координации и контроля за эффективностью работы по аттестации и рационализации рабочих мест на предприятиях приказом директора создаются постоянно действующие комиссии. В их состав входят руководители производственных и функциональных подразделений, заместитель председателя профсоюзного комитета, передовые рабочие, мастера, бригадиры, представители предприятий ПРП РЭУ или Союзэнергоремонта, занятых на ремонте оборудования предприятия, первичных организаций НТО, ВОИР и других общественных организаций. Комиссии возглавляют руководители предприятий, организаций или главные инженеры (соответствующие должностные лица). На предприятиях, в организациях по решению администрации комиссии могут создаваться в структурных подразделениях.

Аттестационная комиссия предприятия (организации) обеспечивает методическое руководство и контроль за проводимой работой на всех ее этапах:

- заслушивает отчеты руководителей подразделений о ходе работы по аттестации;

- рассматривает результаты аттестации и принимает решение по дальнейшему использованию рабочих мест;

- рассматривает предложения аттестационных комиссий подразделений по совершенствованию рабочих мест и поручает производственным и функциональным подразделениям разработать конкретные мероприятия для их включения в планы экономического и социального развития;

- организует через соответствующие функциональные подразделения предприятия систематическое выявление и изучение передового опыта аттестации и рационализации и разработку соответствующих нормативно-методических и информационных материалов.

6.4. Аттестационная комиссия подразделения:

- обеспечивает выполнение работ по учету рабочих мест;

- осуществляет аттестацию рабочих мест: сопоставляет фактические значения показателей, характеризующих технический, организационный уровни рабочих мест, условия труда и технику безопасности с нормативными и фиксирует оценку соответствия (несоответствия) аттестуемых показателей в карте аттестации рабочего места;

- проводит технико-экономический анализ характеристик рабочего места, вырабатывает решение о его дальнейшем использовании;

- разрабатывает предложения к плану профессионального обучения рабочих и высвобождения численности;

- представляет аттестационной комиссии предприятия материалы по учету, аттестации и рационализации рабочих мест.

6.5. В ходе аттестации рабочих мест и разработки мер по их рационализации используются выводы и предписания технических инспекторов по охране труда, материалы обследований органов санитарного надзора, рекомендации врачебно-инженерных бригад, общественных бюро экономического анализа, общественных технологических и конструкторских бюро, постоянно действующих производственных совещаний и других творческих общественных формирований.

6.6. Итоги аттестации обсуждаются на собраниях трудовых коллективов и с учетом их

предложений по предприятию издается согласованный с профсоюзным комитетом приказ, которым определяются:

- общее количество рабочих мест, подлежащих ликвидации;

- ответственные за проведение мероприятий по рационализации рабочих мест и реализацию высвобожденных материально-технических ценностей;

- обязанности и ответственность предприятия за сроки выполнения и финансирования мероприятий по рационализации рабочих мест персонала организаций, занятых ремонтом оборудования;

- меры по переподготовке и использованию рабочих, высвобождаемых в связи с ликвидацией и рационализацией рабочих мест;

- меры поощрения работников за активное участие в проводимой работе.

6.7. Предприятия направляют вышестоящей организации сводную ведомость результатов аттестации рабочих мест (приложение II).

6.8. Контроль за сроками разработки и внедрения мероприятий по рационализации рабочих мест осуществляется главным инженером предприятия. Мероприятие считается выполненным только после утверждения акта о его внедрении.

6.9. Материальное поощрение работников за разработку и осуществление организационных и технических мероприятий по рационализации рабочих мест на основе аттестации, сокращению неэффективных рабочих мест и абсолютному высвобождению численности осуществляется в соответствии с действующими положениями о премировании за создание и внедрение новой техники.

На предприятиях могут разрабатываться специальные положения о премировании этих работников из фонда материального поощрения.

6.I0. Предприятиям и организациям, которые обеспечивают на основе рационализации рабочих мест повышение фондоотдачи, улучшение использования производственных мощностей, министерства и ведомства могут по согласованию с соответствующими профсоюзными органами устанавливать повышенные нормативы образования фондов материального поощрения, социально-культурных мероприятий и жилищного строительства

6.II. Применение рабочим (служащим), бригадой по собственной инициативе новых приемов труда и передового опыта, совершенствование своими силами рабочих мест, повышение своего профессионального мастерства и достижение на этой основе высокого уровня выработки в период между аттестациями рабочих мест не являются основанием для пересмотра норм по решению администрации. Пересмотр норм в этих случаях может производиться по инициативе коллективов бригад, рабочих и служащих, за что они поощряются в установленном порядке (Постановление Совета Министров СССР и ВЦСПС от 6 июня I985 г. № 540).

6.I2. Руководителям предприятий и организаций разрешено привлекать рабочих, ИТР и служащих к работе по рационализации рабочих мест на том же предприятии (в организации) на условиях совместительства (за пределами рабочего дня по основной работе) - Постановление Совета Министров СССР и ВЦСПС от I5 августа I985 г. № 783. Порядок указанного совместительства регулируется Постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 20 января I986 г. № I5/2-62.

6.I3. Минэнерго СССР:

- обеспечивает разработку и утверждает совместно с ЦК профсоюза отраслевое положение об аттестации, рационализации, учете и планировании рабочих мест на основе Типового положения об аттестации, рационализации, учете и планировании рабочих мест;

- определяет головные научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации, ответственные за научно-методическое руководство аттестацией и рационализацией рабочих мест в отрасли;

- организует обучение основам аттестации и рационализации рабочих мест руководящих работников и специалистов предприятий и организаций министерства;

- предусматривает в планах выделение оборудования и материальных ресурсов для рационализации рабочих мест;

- учитывает результаты аттестации и рационализации рабочих мест при формировании программ повышения научно-технического уровня производства, составлении годовых и пятилетних планов экономического и социального развития предприятий и организаций, обеспечивая сбалансированность рабочих мест и трудовых ресурсов;

- выделяет средства на строительство, расширение и реконструкцию предприятий только после выявления и использования возможностей увеличения объема производства на действующих производственных мощностях с учетом рационализации рабочих мест,

- предусматривает в планах экономического и социального развития создание специализированных производств по изготовлению организационной и технологической оснастки, средств механизации

и автоматизации, специального оборудования для проведения работ по организации рабочих мест на подведомственных предприятиях и в организациях;

- организует работу постоянно действующей комиссии министерства по проведению аттестации и рационализации рабочих мест, возложив на нее координацию и методическое руководство этой работой, контроль за ее осуществлением, а также распространением и внедрением передового опыта.

В состав постоянно действующей комиссии, возглавляемой заместителем министра, как правило, входят: начальник Главного технического управления (первый заместитель председателя комиссии), начальник Управления организации труда и заработной платы и начальник Планово-экономического управления (заместители председателя комиссии). Членами комиссии назначаются руководители функциональных и производственных управлений и отделов министерства В состав комиссии включаются также представители профсоюзных органов, научно-технических обществ и ВОИР, отраслевых органов информации.

В своей работе отраслевая комиссия опирается на организации, выполняющие функции головных по учету, аттестации и рационализации рабочих мест, которыми являются по принадлежности Энергонот, Энергостройтруд, Союзтехэнерго, Оргэнергострой, ЦКБ Союзэнергоремонта, ВНИИАЭС НПО "Энергия", а также на головные научно-исследовательские и конструкторские организации, ответственные за научно-методическое руководство аттестацией и рационализацией рабочих мест в отрасли.

Основными задачами головных организаций являются разработка методических материалов, применяемых при проведении учета, аттестации и рационализации рабочих мест, подготовка предложений по совершенствованию работы по аттестации рабочих мест, изучение и распространение передового опыта, подведение итогов работы в отрасли, оказание практической помощи предприятиям в проведении работы по аттестации рабочих мест.

Приложение I

СХЕМА
ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО АТТЕСТАЦИИ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ НА ПРЕДПРИЯТИИ



Приложение 2

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОЦЕНКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОГРЕССИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРИ АТТЕСТАЦИИ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Оценка технического уровня эксплуатации оборудования на электрических станциях, в электрических и тепловых сетях производится по следующим основным направлениям.

I. Тепломеханическое оборудование

I I. При анализе основных параметров и характеристик тепломеханического оборудования и его технического состояния оценивается:

I.I.I. Состояние и надежность работы системы пылеприготовления, мазутопроводов, газопроводов, горелочных устройств, арматуры и гарнитуры, сепарационных устройств барабанов котлов.

I.I.2. Надежность работы тягодутьевых устройств котла.

I.I.3. Оптимальность процесса горения и его автоматизация.

I.I.4. Состояние и работа газоанализаторов, кислородомеров и дымомеров.

I.I.5. Состояние плотности газовоздушного тракта котла и систем пылеприготовления, прогрессивность применяемых методов защиты.

I.I.6. Наличие и техническое состояние аппаратов очистки поверхностей нагрева котлоагрегатов.

I.I.7. Состояние уплотнений РВП, применение эффективных методов очистки РВП.

I.I.8. Надежность работы шлакоудаляющих устройств

I.I.9. Загазованность и запыленность котельной (главного корпуса) электростанции и выброса в окружающую среду (состояние работы электрофильтров и других золоулавливающих устройств).

I I.I0. Вибрационное состояние турбогенераторов.

I.I.II. Состояние проточной части турбин (занос солями и состояние уплотнений).

I.I.I2. Надежность работы парораспределения и регулирования турбин.

I.I.I3. Надежность работы масляной системы водородного охлаждения генераторов.

I.I.I4. Выполнение требований противопожарной безопасности при эксплуатации маслосистем

I.I.I5. Надежность и режим работы подогревателей и деаэраторов системы регенеративного подогрева питательной воды и подпитки теплосети. Обеспечение номинального подогрева, температурного напора и содержание кислорода согласно нормам.

I.I.I6. Состояние поверхностей охлаждения конденсаторов, применяемые методы очистки.

I.I.I7. Состояние воздушной плотности вакуумных систем.

I.I.I8. Надежность работы БОУ.

I.I.I9 Надежность и экономичность работы питательных, конденсатных, циркуляционных, сетевых, дренажных и других насосов котлотурбинного цеха.

I.I.20. Состояние сосудов и трубопроводов КТЦ, их техническое освидетельствование. Наличие формуляров теплового расширения трубопроводов, состояние их опор и подвесок.

I.I.2I. Применение диагностики состояния деталей и узлов котлов, турбин и паропроводов после достижения нормативных наработок времени, экспертиза возможности дальнейшей эксплуатации.

I.I.22. Техническое состояние дымовых труб, градирен, зданий и сооружений.

I.I.23. Техническое состояние и работа контрольно-измерительных приборов, сигнализации, технологических защит, блокировок, автоматических регуляторов.

I.2. Рационализация и совершенствование технического уровня оборудования могут быть произведены за счет:

- использования новых материалов для защиты оборудования от коррозии, механического износа;

- реконструкции поверхностей нагрева котлов;

- применения устройств для расхолаживания и разогрева барабанов котлов и для консервации внутренних поверхностей нагрева котлов;

- применения новых методов очистки конденсаторов от загрязнений, обработки и подготовки технической воды, очистки сбросных вод;

- реконструкции проточной части турбин, регенеративных установок;

- выполнения рекомендаций, исключающих появление низкочастотной вибрации на турбинах;

- применения пусковых схем и режимов энергоблока, обеспечивающих надежность работы оборудования в режимах частых пусков и остановов

2. Электротехническое оборудование электростанций

2.I. При анализе основных параметров и характеристик электротехнического оборудования и его технического состояния оценивается:

2.I.I. Соответствие параметров оборудования условиям работы как при нормальных режимах, так и при коротких замыканиях, перенапряжениях и перегрузках.

2.I.2. Соответствие мощности электродвигателей приводимым ими механизмам собственных нужд.

2.I.3. Соответствие характеристик и принципиальных схем устройств релейной защиты и автоматики требованиям надежности, быстродействия, селективности.

2 I.4. Соответствие аппаратуры связи и телемеханики требованиям, предъявляемым к СДТУ.

2.I.5. Соответствие установленного оборудования режимным условиям эксплуатации (маневренность, регулировочный диапазон, режимные ограничения из-за неудовлетворительного состояния отдельных узлов и др.).

2.I.6. Наличие физически и морально устаревшего оборудования (в том числе выработка ресурса количества отключений и включений коммутационным аппаратом).

2.I.7. Состояние кабельного хозяйства.

2.I.8. Соответствие схем электрических соединений надежности снабжения потребителей.

2 2. Рационализация и совершенствование технического уровня оборудования могут быть произведены за счет.

- применения совершенных методов контроля состояния и профилактики оборудования (обмыв или покрытие гидрофобной пастой изоляции, применение аппаратуры для контроля за состоянием контактов и изоляции под рабочим напряжением и др.);

- применения современных механизмов и приспособлений при ремонте оборудования.

3 Оборудование электрических сетей

3.I. При анализе основных параметров и характеристик оборудования электрических сетей и его технического состояния оценивается:

3.I.I. Соответствие схем электроснабжения потребителей I и II категории нормативным требованиям, протяженности и сроку слухбы, их соответствие ПУЭ.

3.I.2. Нормативное и фактическое количество РП, ТП и ПС 35 кВ и выше, подлежащих ремонту, и их соответствие ПУЭ.

3.I.3. Нормативное и фактическое количество опор, подлежащих замене в год.

3.I.4. Соответствие характеристик и принципиальных схем устройств релейной защиты и автоматики требованиям надежности, быстродействия, селективности.

3.I.5. Соответствие аппаратуры связи и телемеханики требованиям, предъявляемым к СДТУ

3.I.6. Оснащение специальными машинами, передвижными лабораториями, приборами, механизмами, средствами малой механизации.

3.I.7. Соответствие параметров оборудования условиям работы как при нормальных режимах, так и при коротких замыканиях, перенапряжениях и перегрузках.

3.I.8. Соответствие установленного оборудования режимным условиям эксплуатации (режимные ограничения из-за неудовлетворительного состояния отдельных узлов и др.).

3.I.9. Соответствие схем электрических соединений требованиям надежности снабжения потребителей.

3.I.I0. Состояние кабельного хозяйства.

3.I.II. Наличие физически и морально устаревшего оборудования.

3.2. Рационализация и совершенствование технического уровня оборудования могут быть произведены за счет:

- профилактики оборудования (обмыв или покрытие гидрофобной пастой изоляции, применение аппаратуры для контроля за состоянием контактов и изоляции под рабочим напряжением и др.),

- оснащения подстанций без обслуживающего персонала средствами телесигнализации и телеуправления,

- применения современных механизмов и приспособлений при ремонте оборудования.

4. Оборудование тепловых сетей

При анализе основных параметров и характеристик оборудования тепловых сетей, их технического состояния оценивается:

4 I. Технологическая возможность оборудования

- резервирование;

- достаточность подачи и напора насосного оборудования;

- пропускная способность оборудования, трубопроводов и т.д.;

- энергозатраты (нормативное и фактическое значения);

- надежность и безотказность в эксплуатации.

4.2. Параметры, обеспечиваемые технологическим оборудованием:

- давление до и после оборудования;

- номинальные расходы тепла, подпиточной и сетевой воды и соответствующие им гидравлические потери;

- отклонение качества подпиточной воды и теплоносителя в пределах ПТЭ.

4.3. Уровень механизации рабочего места:

- оснащение спецмашинами, механизмами и средствами малой механизации;

- техническое состояние спецмашин, механизмов и средств малой механизации;

- мероприятия по сокращению ручного труда.

4.4. Прогрессивность применяемого технологического процесса, оборудования и схем трубопроводов теплосети:

- бесперебойное, качественное покрытие тепловых нагрузок с учетом перспектив развития системы теплоснабжения;

- полнота оснащения средствами контроля и учета, автоматического и дистанционного управления оборудованием источников тепла, насосных станций, центральных и индивидуальных тепловых пунктов;

- состояние средств контроля и учета тепловой энергии, автоматического и дистанционного управления.

4.5. Рационализация и совершенствование технического уровня оборудования могут быть произведены за счет:

- применения для теплотрасс труб с повышенным сроком службы;

- использования надежных материалов антикоррозионной защиты трубопроводов;

- применения современной высокоэффективной изоляции трубопроводов;

- внедрения бессальниковых компенсаторов (сильфонных);

- использования пластинчатых теплообменников в составе источников теплоснабжения, КП, ЦТП тепловых сетей;

- применения секционирования схем трубопроводов для повышения надежности работы теплосети в аварийных режимах;

- внедрения надежных средств диагностики и обнаружения мест повреждений (течеискатели, тепловизоры и т.д.);

- оснащения теплосетей автоматизированными системами управления, учета и контроля;

- внедрения в теплосети диспетчерских и телемеханических систем;

- использования ЭВМ для расчета технико-экономических показателей и оптимальных режимов работы.

Приложение 3

Производственное энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____

Предприятие _____

Цех, район, служба _____

ВЕДОМОСТЬ
УЧЕТА РАБОЧИХ МЕСТ И РЕЗУЛЬТАТОВ ИХ АТТЕСТАЦИИ

№ п п	Рабочее место				Данные о работниках							Среднегодовая длительность использования рабочего места, %	Оснащение рабочего места				Дата ввода	Дата и причина ликвидации	Итоговая оценка рабочего места	
	Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел. план / факт	Численность по сменам, чел. I	II	III		Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки			Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I

Ведомость составил _____
(должность, ф.и.о , дата)

Начальник структурного подразделения _____(подпись)

Начальник производственно-технического отдела_____(подпись)

Начальник отдела организации труда и заработной платы _____(подпись)

Примечания I. После итоговых данных о рабочих местах в гр.6,7,8 приводится перечень оборудования, не создающего самостоятельных рабочих мест. 2. Указывается одна из следующих оценок рабочего места аттестовано (А), подлежит рационализации (Р), подлежит ликвидации (Л).

Пояснение к заполнению Ведомости учета рабочих мест и результатов их аттестации

Номер графы Ведомости	Пояснение к заполнению
I	2
2	Индивидуальное рабочее место именовать по профессии работника соответственно ЕТКС или КС должностей ИТР и служащих, КС профессий рабочих, не вошедших в ЕТКС. Например, моторист топливоподачи, токарь. Коллективное (бригадное) рабочее место именовать по функции, выполняемой бригадой. Например, ремонт поверхностей нагрева котла, оперативное обслуживание распределительных электросетей
3	Код проставляется в соответствии с общесоюзными и отраслевыми классификаторами
4	Указывается порядковый номер возрастающим итогом по каждому подразделению предприятия. Например, КТЦ - № I-20, РЭС - № I-3С
5	Количество индивидуальных рабочих мест указывается прямым счетом. Количество индивидуальных рабочих мест, входящих в коллективное (бригадное) рабочее место, указывается по численности работающих на коллективном рабочем месте
6	Указывается наименование профессии (должности) согласно ЕТКС и КС
7	Категория работников указывается следующим образом: рабочие - I, ИТР - 2, служащие - 3
8	Указывается тарифный разряд или группа квалификации профессии рабочих, обслуживающих данное рабочее место. Для ИТР и служащих указывается установленный оклад
9	Указывается плановое и фактическое количество работников на рабочем месте
I0-I2	Указывается явочная численность работников по сменам. Для работников, работающих в одну смену, указывается численность в соответствующей смене
I4	Наименование оборудования указывается согласно принятому в технической документации
I5	Оснащение рабочего места кодируется в зависимости от типа оборудования:

Тип оборудования	Код оснащения рабочего места
Ядерно-энергетическое	0I
Теплотехническое	02
Электротехническое	03
Здания и сооружения	04
Прочее оборудование	05
Без оборудования	06

I6	Указывается количество оборудования, перечисленного в п.I4
I7	Наименование технологической оснастки указывается согласно принятому в технической документации
I8	Указывается дата ввода рабочего места, подтвержденная соответствующим документом. При отсутствии данных о вводе указывается дата заполнения ведомости учета рабочих мест
2I	Указывается оценка рабочего места после его повторной аттестации, проведенной по осуществлении мероприятий по рационализации

Приложение 4

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЕДОМОСТИ УЧЕТА РАБОЧИХ МЕСТ И РЕЗУЛЬТАТОВ ИХ АТТЕСТАЦИИ

Производственное энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____

Предприятие _____ ГРЭС _____

Цех, район, служба топливно-транспортный, котлотурбинный цех

Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации

Рабочее место					Данные о работниках							Среднегодовая длительность использования рабочего места, %	Оснащение рабочего места				Дата ввода	Дата и причина ликвидации	Итоговая оценка раб-чего места	
№ п п	Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел план / факт	Численность по сменам, чел I	II	III		Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки			Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
•	Топливно-транспортный цех (на двух вводах топливоподачи)																			
I	Моториста на топливоподаче	-	I-3	3	Моторист на топливоподаче	I	Ш	I3 / I3	3	3	3	I00	Конвейер	-	26	-	I2 0I 74	-	Р	
2	Моториста на топливоподаче	-	4-5	2	Моторист на топливоподаче	I	Ш	9 / 9	2	2	2	I00	Ленточный питатель	-	I0	-	I2 0I 74	-	Р	
3	Моториста на топливоподаче	-	6	I	Моторист на топливоподаче	I	Ш	5 / 5	I	I	I	I00	Узел перегрузки	-	II	-	I2 0I 74	-	А	
													Качающийся питатель	-	I6	-				
4	Моториста на топливоподаче	-	7-8	2	Моторист на топливоподаче	I	Ш	9 / 9	2	2	2	I00	Дробилка молотковая	-	8	-	I2 0I 74	-	Р	
5																				
6																				
	Итого по ТТЦ			8				36 / 36	8	8	8									

Ведомость составил _____
(должность, ф и о , дата)

Начальник цеха _____ (подпись)
Начальник ПТО _____ (подпись)
Начальник ОТиЗ _____ (подпись)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	Котлотурбинный цех (моноблоки 300 тыс кВт, топливо - твердый уголь)																			
I	Обслуживание оборудования котлотурбинного цеха																Март 1975г.		Р	
		-	I	I	Начальник смены	II	-	5/5	I	I	I	I00	Блочный щит управления энергоблоками, котлом и турбиной с вспомогательным оборудованием, паропроводы и питательные трубопроводы с арматурой, системы технического водоснабжения, багерные насосы, внутреннее и внешнее ГЗУ, мазутонасосная с мазутопроводами	-	8 блоков	-		-		
		-	2-3	2	Старший машинист КТЦ	I	УП	9/9	2	2	2	I00		-		-		-		
		-	4-7	4	Старший машинист энергоблоков	I	УП	I8/I8	4	4	4	I00		-		-		-		
		-	8-23	I6	Машинист энергоблока	I-	УП	72/72	I6	I6	I6	I00		-		-		-		
		-	24-3I	8	Машинист-обходчик по котельному оборудованию	I	УI	36/36	8	8	8	I00		-		-		-		
		-	32-39	8	Машинист-обходчик по турбинному оборудованию	I	УI	36/36	8	8	8	I00		-		-		-		
		-	40-43	4	Машинист-обходчик по золоудалению	I	IУ	I8/I8	4	4	4	I00		-		-		-		
		-	44	I	Машинист береговой насосной, водоприемника	I	II	I/I	-	I	-	I00		-		-		-		
		-	45	I	Машинист компрессорных установок	I	4	I/I	-	I	-	I00		-		-		-		
		-	46-47	2	Слесарь (дежурный)	I	У	9/9	2	2	2	I00		-		-		-		
Итого по КТЦ		-		47				205/205	45/45	47/47	45/45									

Ведомость составил _____
(должность, ф и о., дата)

Начальник цеха _____(подпись)
Начальник ПТО _____(подпись)
Начальник ООТиЗ _____(подпись)

Производственное энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____

Предприятие ПЭС _____

Цех, район, служба: служба подстанций, служба линий, РЭС

Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации

Рабочее место					Данные о работниках							Средне-годовая длитель-ность использо-вания рабочего места, %	Оснащение рабочего места				Дата ввода	Дата и причина ликви-дации	Итоговая оценка рабочего места	
№ п п	Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел план факт	Численность по сменам, чел I	II	III		Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки			Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
	Служба подстанций																			
I	Электромонтера по обслуживанию подстанций	I9II9	I	I	Электромонтер по обслуживанию подстанций	I	У	5/5	I	I	I	I00	Щит управления в общеподстанционном пункте управления (ОПУ) подстанции № 305 напряжением II0 кВ I степени сложности	-	I	-	29 04 72	-	Р	-
2	Ремонт и техническое обслуживание оборудования групп подстанций № I	-	2	I	Электрослесарь	I	6	I/I	I	-	-	I00	Подстанция № I напряжением 220/II0/I0 кВ, подстанции № 4,5,6,305 напряжением II0/35/I0 кВ, подстанции № 7,I8,I9,20,21,22,23,24 напряжением 35/I0 кВ	-	I	Мастерская, средства механизации, приборы приспособления, инструмент	29 04 72	-	Р	-
		-	3	I	-"-	I	5	I/I	I	-	-	I00								
		-	4-6	3	-"-	I	4	3/3	3	-	-	I00								
		-	7	I	-"-	I	3	I/I	I	-	-	I00								
		-	8-9	2	-"-	I	?	2/2	2	-	-	I00		-	8			-		
3		-	I0	I	Водитель автомобиля	I	II класс	I/I	I	-	-		Автомобиль ГАЗ-66	-	I			-		
	Итого по службе подстанций			I0				I4/I4	I0	I	I									

Ведомость составил _____
(должность, ф и о , дата)

Начальник службы подстанции _____(подпись)
Начальник ПТО _____(подпись)
Начальник ПЭС _____(подпись)

Продолжение приложения 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
	Службе линий																			
I	Ремонт и техническое обслуживание линий электропередачи участка № I												Линии электропередачи напряжением 35-500 кВ в одноцепном исполнении			Мастерская, средства механизации, приборы, приспособления, инструмент	29 04.72		Р	-
		-	I-2	2	Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередачи	I	6	2/2	2	-	-	I00	ВЛ 35 кВ	-	I05км			-		
		-	3-5	3	То же	I	5	3/3	3	-	-	I00	ВЛ II0 кВ	-	42Iкм			-		
		-	6-9	4	-"-	I	4	4/4	4	-	-	I00	ВЛ 220 кВ	-	3I3км			-		
		-	I0-I2	3	-"-	I	3	4/3	3	-	-	I00	ВЛ 500 кВ	-	I55км			-		
		-	I3	I	Водитель автомобиля	I	II класс	I/I	I	-	-	I00	Автомобиль ЗИЛ-I3I с телескопической вышкой ТВ-23	-	I			-		
		-	I4	I	То же	I	II класс	I/I	I	-	-	I00	Автомобиль ЗИЛ-I57 с телескопической вышкой ТВ-25	-	I			-		
		-	I5	I	-"-	I	II класс	I/I	I	-	-	30	Автомобиль ГАЗ-66	-	I			-		
		-	I6	I	Тракторист	I	II класс	I/I	I	-	-	30	Трактор Т-I30	-	I			-		
2																				
	Итого по службе линий			I6				I7/I6	I6											

Ведомость составил _____
(должность, ф.и.о., дата)

Начальник службы линий _____ (подпись)
Начальник ПТО _____ (подпись)
Начальник ПЭО _____ (подпись)

	РЭС																			
I	Оперативное обслуживание распределительных сетей участка № I	-	I	I	Электромонтер ОВБ распределительных сетей	I	III группа квалификации	9/9	2	2	2	I00	Дежурное помещение оперативно-выездной бригады	-	I	Приборы, инструмент, инвентарь, защитные средства и связь	29.04.72	-	Р	-
		-	2	I	Водитель автомобиля	I	II класс						Автомобиль ГАЗ-66	-	I			-		
2																				
	Итого по району электрических сетей			2				9/9	2	2	2									

Ведомость составил _____.
(должность, ф.и.о., дата)

Начальник РЭС _____ (подпись)
Начальник ПТО _____ (подпись)
Начальник ПЭО _____ (подпись)

Производственное энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____

Предприятие Мосэнергоремонт

Цех, район, служба участок на ТЭЦ

Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации

Рабочее место					Данные о работниках							Среднегодовая действительность использования рабочего места, %	Оснащение рабочего места				Дата ввода	Дата и причина ликвидации	Итоговая оценка рабочего места	
№ п п	Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел план/факт	Численность по сменам, чел I	II	III		Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки			Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I	Ремонт поверхностей нагрева котлоагрегатов	-	I	I	Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов	I	6	I/I	I	-	-	30	-	-	-	Инструмент и приспособления Средства малой механизации	Май 1964 г	-	Р	
		-	2-4	3	То же	I	5	3/3	2	I	-	30	-	-	-	Грузоподъемные механизмы		-		
		-	5-8	4	-"-	I	4	4/4	2	2	-	I00	-	-	-			-		
		-	9-I2	4	-"-	I	3	4/4	3	I	-	I00	-	-	-	Разводка кислорода		-		
		-	I3-I4	2	Электросварщик ручной сварки	I	6	2/2	I	I	-	70	-	-	-	Разводка ацетилена		-		
		-	I5-I6	2	То же	I	5	2/2	I	I	-	80	-	-	-	Сварочный агрегат Инвентарные леса и др		-		
2	Ремонт вращающихся механизмов		2																	
3																				
	Итого по участку			I6				I6/I6	I0	6										

Ведомость составил _____
(должность, ф и о , дата)

Начальник участка _____(подпись)
Начальник ПТО _____(подпись)
Начальник ООТиЗ _____(подпись)

Производственное энергетическое объединение - ВПО Союзатомэнерго (районное энергетическое управление) _____

Предприятие АЭС

Цех, район, служба электроцех

Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации

№ п п	Рабочее место: Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Данные о работниках: Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел план/факт	Численность по сменам, чел I	II	III	Среднегодовая длительность использования рабочего места,%	Оснащение рабочего места: Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки	Дата ввода	Дата и причина ликвидации	Итоговая оценка рабочего места: Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I	Ремонт аппаратуры РЗА блоков № I-5	-	I-3	3	Электромонтер по ремонту РЗА	I	6	3/3	3	-	-	I00	-	-	-	Устройство для проверки простых защит, трансформатор, мост Уинтстона, амперметр, вольтметр, частотомер, генератор; комплект ремонтного инструмента и т д	Апрель 1964 г	-	Р	
			4-6	3		I	5	3/3	3	-	-	I00	-	-	-			-		
			7-8	2		I	4	2/2	2	-	-	I00		-	-			-		
			9-I0	2		I	3	2/2	2	-	-	I00	-	-	-			-		
2	Старшего электромонтера (дежурного)	-	2																	
3																				
	Итого по цеху			I0				I0/I0	I0	-	-									

Ведомость составил _____
(должность, ф и о , дата)

Начальник цеха _____(подпись)
Начальник ПТО _____(подпись)
Начальник НЗО _____(подпись)

Производственное энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____ ВПО Союзатомэнерго

Предприятие АЭС

Цех, район, служба химический цех

Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации

Рабочее место					Данные о работниках							Среднегодовая длительность использования рабочего места, %	Оснащение рабочего места				Дата ввода	Дата и причина ликвидации	Итоговая оценка рабочего места	
№ п п	Наименование	Код	Порядковый номер	Количество индивидуальных рабочих мест	Профессия	Категория	Разряд, группа квалификации	Количество, чел план/факт	Численность по сменам, чел I	II	III		Наименование оборудования	Код	Количество	Наименование технологической оснастки			Аттестация года	Аттестация (повторная) года
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20	2I
I	Старшего оператора спецводоочистки (дежурного)	-	I	I	Старший оператор спецводоочистки (дежурный)	I	УI	6/6	I	I	I	I00	Теплообменники Баки трапных вод Фильтры Вентиляторы Насосы Греющие камеры Электронагреватели	-	9 5 20 7 27 4 2	-	Сентябрь 1964 г	-	Р	
2	Аппаратчика химводоочистки (дежурного)		2																	
3																				
	Итого по химическому цеху			I				6/6	I	I	I									

Ведомость составил _____
(должность, ф и о , дата)

Начальник цеха _____ (подпись)
Начальник ПТО _____ (подпись)
Начальник ПЭО _____ (подпись)

Приложение 5

	Наименование	Код
Территория		
Министерство		
Предприятие		
Цех, служба, участок		

КАРТА АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Наименование рабочего места						
Номер рабочего места, код						
Классификационные признаки рабочего места						
Показатель	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований *	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований *
I	2	3	4	5	6	7
I Технический уровень						
2 Организационный уровень						
3 Условия труда и техника безопасности						
Итоговая оценка рабочего места (аттестовано, подлежит рационализации, подлежит ликвидации)						

Подписи членов комиссии

Дата _____

С картой аттестации ознакомлен

_____

(подписи работающих)

Дата _____

Примечания I Карту аттестации допускается заполнять на несколько рабочих мест, относящихся к одному структурному подразделению предприятия (по условию удобства при заполнении и использовании) -2 Код территории, министерства, предприятия указывается в соответствии с Классификатором предприятий и организаций Минэнерго СССР -3 Классификационный признак рабочего места указывается в соответствии с п 2 2 настоящего Положения -4 Оценка рабочего места по показателям, перечисленным в гр I, заносится в гр 2 или 3 Если какой-либо показатель является не характерным для данного рабочего места, то в соответствующих графах делаются прочерки -5 *Итоговая оценка рабочего места указывается в соответствующей графе, относящейся к данному рабочему месту Здесь же ставят свои подписи работающие на данном рабочем месте

Приложение 6

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ КАРТЫ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

	Наименование	Код
Территория	РСФСР	
Министерство	Минэнерго СССР	
Предприятие	ГРЭС	
Цех, служба, участок	ТПЦ, КТЦ	

Карта аттестации рабочих мест

Наименование рабочего места	Моторист на топливоподаче								Обслуживание котлотурбинного оборудования	
Номер рабочего места, код	I-3		4-5		6		7-8		I-47	
Классификационные признаки рабочего места	Индивидуальные								Коллективное	
Показатель	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I Технический уровень										
I. Прогрессивность применяемого технологического процесса, используемого оборудования, устройств контроля и измерения и объема автоматизации	Соотв		Соотв.		Соотв		Не соотв	Отсутствует автоматизация загрузки топлива в бункере	Соотв	
2. Характеристика и основные параметры используемого оборудования, технологических схем и процессов, техническое состояние, надежность оборудования и сооружения	Соотв		Соотв.		Не соотв.	Зависает топливо в узлах перегрузки	Соотв.		Не соотв.	Изношена трубная система ПВД №5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II
3. Надежность (наработка до отказа, технический ресурс, коэффициент готовности, отказ и др.)	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Не соотв.	Изношены бильдежкатели дробилки I в	Не соотв.	Имеется крипп на участке паропроводов от котла № 3
4. Технико-экономические показатели оборудования и технологических схем (удельный расход топлива, электроэнергии, потери тепла, воды, конденсата)	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Не соотв.	Имеют место потери конденсата из-за пропуска арматуры в дренажном баке № 2
5. Достаточность средств измерений, учета, технологических защит, блокировок, устройств релейной защиты и автоматики, автоматического и дистанционного управления, устройств связи и информации, объема автоматизации технологических процессов, их надежность, техническое состояние	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Не соотв.	Отсутствует автоматика поддержания температуры подогрева мазута
П. Организационный уровень										
I. Рациональность планировки рабочего места	Соотв.	Соотв.	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
2. Организационная оснастка, прогрессивность ее конструкции и техническое состояние	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Не соотв.	Отсутствует переговорное устройство для машиниста-обходчика по золоудалению котла № 6

Продолжение приложения 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II
3. Использование передовых форм организации и стимулирования труда	-		-		-		-		Не соотв.	Не применяются передовые формы организации труда
4. Соответствие расстановки персонала на рабочих местах нормам обслуживания оборудования	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
5. Квалификация работника и ее соответствие сложности выполняемых работ	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
III. Условия труда и техника безопасности										
I. Санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура окружающей среды, запыленность и загазованность воздуха, шум, вибрация, освещенность)	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
2. Индивидуальные средства защиты, их соответствие стандартам и нормам	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
3. Коллективные средства защиты (оградительные, предохранительные, сигнализационные устройства), их соответствие стандартам безопасности	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
4. Средства пожаро- и взрывобезопасности	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Не соотв.	Взрывные клапаны на системе пылеприготовления 3а не соответствуют нормам

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
5. Обеспеченность спецодеждой и спецобувью	Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.		Соотв.	
6. Наличие мест отдыха и приема пищи	Не соотв.	Отсутствует место приема пищи	Не соотв.	Отсутствует место приема пищи	Соотв.		Не соотв.	Отсутствует место приема пищи	Соотв.	
Итоговая оценка рабочего места	Подлежит рационализации		Подлежит рационализации		Аттестовано		Подлежит рационализации		Подлежит рационализации	

Подписи членов комиссии:

Дата 27.01.85 I0.02.85 I2.02.85 I4.02.85 03.03.85

С картой аттестации ознакомлен: (подписи работающих)

	Наименование	Код
Территория	РСФСР	
Министерство	Минэнерго СССР	
Предприятие	АЭС	
Цех, служба, участок	Химический цех	

Карта аттестации рабочих мест

Наименование рабочего места	Старший оператор спецводоочистки	
Номер рабочего места; код	I	
Классификационные признаки рабочего места	Индивидуальное	
Показатели	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований
I	2	3
I. Технический уровень		
I. Прогрессивность применяемого технологического процесса, используемого оборудования, устройств контроля измерения и объема автоматизации	Соотв.	
2. Характеристики и основные параметры используемого оборудования, технологических схем и процессов, техническое состояние, надежность оборудования и сооружений	Не соотв	Недостаточна пропускная способность теплообменника греющих камер, загрязнены трапные баки
3. Надежность (наработка до отказа, технический ресурс, коэффициент готовности, отказ и др.)	Не соотв.	Частый выход из строя фильтров
4 Технико-экономические показатели оборудования и технологических схем (удельный расход топлива, электроэнергии, потери тепла, воды, конденсата)	Соотв.	
5. Достаточность средств измерений, учета технологических защит, блокировок, устройств релейной защиты и автоматики, автоматического и дистанционного управления, устройств связи и информации, объема автоматизации технологических процессов, их надежность и техническое состояние	Соотв.	

I	2	3
П. Организационный уровень		
I. Рациональность планировки рабочего места	Соотв.	
2. Организационная оснастка, прогрессивность ее конструкции и техническое состояние	Соотв.	
3. Использование передовых форм организации и стимулирования труда	Не соотв.	Не применяются передовые формы организации труда
4. Соответствие расстановки персонала на рабочих местах нормам обслуживания оборудования	Соотв.	
5. Квалификация работника и ее соответствие сложности выполняемых работ	Соотв.	
Ш. Условия труда и техника безопасности		
I. Санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура окружающей среды, запыленность и загазованность воздуха, шум, вибрация, освещенность, радиационная обстановка)	Соотв.	
2. Индивидуальные средства защиты, их соответствие стандартам и нормам	Соотв.	
3. Коллективные средства защиты (оградительные, предохранительные устройства), их соответствие стандартам безопасности	Соотв.	
4. Средства пожаро- и взрывобезопасности	Соотв.	
5. Обеспеченность спецодеждой и спецобувью	Соотв.	
6. Наличие мест отдыха и приема пищи	Соотв.	
Итоговая оценка рабочего места	Подлежит рационализации	

Подписи членов комиссии: _____

Дата _____

С картой аттестации ознакомлен _____ (подписи работающих)

Дата _____

	Наименование	Код
Территория	РСФСР	
Министерство	Минэнерго СССР	
Предприятие	АЭС	
Цех, служба, участок	Электроцех	

Карта аттестации рабочих мест

Наименование рабочего места	Ремонт аппаратуры РЗА блоков №1-5	
Номер рабочего места; код	I	
Классификационные признаки рабочего места	Коллективное	
Показатель	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований
I	2	3
I. Технический уровень		
I. Подъемно-транспортные машины и механизмы, средства механизации, их техническое состояние	Соотв.	
2. Инструмент и приспособления, их техническое состояние	Не соотв.	Не укомплектовано инструментом, сверлильным станком
3. Механизация ручного труда	Соотв.	
4. Уровень качества выполняемых работ	Соотв.	
5. Трудоемкость выполняемых работ	Соотв.	
II. Организационный уровень		
I. Рациональность планировки рабочего места	Соотв.	
2. Организационная оснастка, прогрессивность ее конструкции и техническое состояние	Соотв.	
3. Использование передовых форм организации и стимулирования труда	Не соотв.	Не применяется бригадная форма организации труда
4. Организация обслуживания рабочего места (регламентированное, централизованное, децентрализованное, смешанное)	Соотв.	

I	2	3
5. Охват технически обоснованными нормами труда	Не соотв.	Отсутствуют утвержденные нормы на проведение работ
6. Уровень выполнения норм	Соотв.	
Ш. Условия труда и техника безопасности		
I. Санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура окружающей среды, освещенность, загрязненность, радиационная обстановка)	Соотв.	
2. Применение ручного и тяжелого физического труда	Соотв.	
3. Обеспеченность спецодеждой и спецобувью	Соотв.	
4. Индивидуальные и коллективные средства защиты	Соотв.	
5. Соответствие производственного процесса, оборудования, инструмента и приспособлений нормам охраны труда	Соотв.	
6. Наличие мест отдыха и приема пищи	Соотв.	
7. Средства пожаротушения	Соотв.	
Итоговая оценка рабочего места	Подлежит рационализации	

Подписи членов комиссии: _____

Дата _____

С картой ознакомлены _____(подписи работающих)

Дата _____

	Наименование	Код
Территория	РСФСР	
Министерство	Минэнерго СССР	
Предприятие	ПЭС	
Цех, служба, район	Служба линий, подстанций, РЭС	

Карта аттестации рабочих мест

Наименование рабочего места	Электромонтер по обслуживанию подстанции		Ремонт и техническое обслуживание оборудования группы подстанций № I		Ремонт и техническое обслуживание линий электропередачи участка № I		Оперативное обслуживание распределительных сетей участка № I	
Номер рабочего места; код	I		2		I		I	
Классификационные признаки рабочего места	Индивидуальное		Коллективное		Коллективное		Коллективное	
Показатель	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Технический уровень								
I. Характеристика и основные параметры применяемого оборудования, схем и технологических процессов (потребители I и II категории; ВЛ и кабельные линии; присоединения 6,10 кВ, опоры, РП и ТП, ПС 35 кВ и выше; автомобиль и спецмеханизмы; РПБ, РЗП; компоновка щита управления и др.)	Не соотв.	Нарушены принципы оптимального расположения и частоты использования приборов	Не соотв.	На подстанции № 305 силовой трансформатор мощностью 40 тыс.кВ·А не обеспечивает нагрузку потребителей	Соотв.		Соотв.	

I	2	3	4	5	6	7	8	9
2. Техническое состояние оборудования(соответствие схем электроснабжения ПУЭ и нормативным требованиям нормативной протяженности ВЛ 6,I0 кВ - I0 км и т.д., присоединений ВЛ 6,I0 кВ - I5 км и т.д.; пробег автомобиля (245 тыс.км) и срок службы (5,6 лет), допустимое количество опор, подлежащих замене в год (5%), допустимое количество РП, ТП и ПС 35 кВ и выше,подлежащих ремонту в год (I6,6%) и их соответствие ПУЭ; приборы сигнальных устройств и органов управления, окраска щита управления и др.)	Не соотв.	Отражение световых лучей щита управления выше, чем приборов сигнализации и управления	Не соотв.	Фактическое количество ПС, ремонтируемых в течение года, составляет I2%	Соотв.		Не соотв.	Фактический срок службы автомобиля составляет I5 лет
3. Надежность оборудования (технический ресурс)	Соотв.	Не соотв.	Трансформатор тока II0 кВ на подстанции № 305 выработал ресурс	Соотв.			Не соотв	Изношены покрышки автомобиля, ненадежны запоры дверей кабины и кузова
4. Средства учета и контроля электрической энергии, автоматического и дистанционного управления, их достаточность и техническое состояние	Не соотв.	Отсутствуют средства учета электроэнергии между ПЭС	-	-	-	-	-	-
5. Устройства релейной защиты, автоматики, телемеханики и связи (надежность, устойчивость, резервирование и т.д.)	-	-	-	-	-	-	-	-
6. Технико-экономические показатели (уровень электрических потерь в сетях и др.)	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Оснащение спецмашинами, приборами, механизмами, средствами малой механизации	Соотв.	-	Не соотв.	Отсутствуют средства уборки территории подстанций (сенокосилка)	Не соотв.	Не укомплектовано в соответствии с перечнем РМС	Соотв.	

Продолжение приложения 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9
П. Организационный уровень								
I. Рациональность планировки рабочего места	Не соотв.	Панели защит закрывают панели управления	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	
2. Организационная оснастка, прогрессивность ее конструкции и техническое состояние	Соотв.	-	Соотв.	-	Не соотв.	Отсутствует сверлильный станок	Не соотв.	Радиостанция не обеспечивает необходимой дальности приемопередачи
3. Использование передовых форм организации и стимулирования труда	-	-	Не соотв.	Не применяется бригадная форма организации и стимулирования труда	Соотв.	-	Соотв.	
4. Соответствие численности их нормативам и расстановки персонала на рабочих местах нормам обслуживания оборудования	Соотв.	-	-	-	-	-	Соотв.	-
5. Квалификация работника и ее соответствие сложности и качеству работ	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
6. Организация обслуживания рабочего места (регламентированное, централизованное, смешанное)	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
7. Охват технически обоснованными нормами труда, уровень выполнения норм	-	-	Соотв.	-	Соотв.	-	-	-
8. Наличие технической и другой необходимой документации	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
9. Уровень качества выполняемых работ	-	-	Соотв.	-	Соотв.	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Ш. Условия труда и техника безопасности								
I. Санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура, освещенность, запыленность в постоянных и временных помещениях)	Соотв	-	Соотв.	-	Не соотв.	Бытовые помещения в мастерской не удовлетворяют современным требованиям	Соотв.	-
2. Наличие и состояние мест, используемых во время регламентированных перерывов в работе (места приема пищи, обогрева, отдыха и др.)	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
3. Индустриальные средства защиты, их соответствие стандартам и нормам	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
4. Коллективные средства защиты (ограничительные, предохранительные, сигнализационные устройства), их соответствие стандартам безопасности	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
5. Средства пожаротушения	Соотв	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
6. Обеспеченность спецодеждой и спецобувью, экранирующими костюмами	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
7. Применение ручного и тяжелого физического труда	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
8. Соответствие оборудования, инструмента и приспособлений нормам охраны труда	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-	Соотв.	-
Итоговая оценка рабочего места	Подлежит рационализации		Подлежит рационализации		Подлежит рационализации		Подлежит рационализации	

Подпись членов комиссии: _____

Дата _____

С картой аттестации ознакомлен _____

(подписи работающих)

Дата _____

	Наименование	Код
Территория	РСФСР	
Министерство	Минэнерго СССР	
Предприятие	Мосэнергоремонт	
Цех, служба, участок и т.п.	Участок на ТЭЦ	

Карта аттестации рабочих мест

Наименование рабочего места	Ремонт поверхностей нагрева котлоагрегата	
Номер рабочего места; код	I	
Классификационные признаки рабочего места	Коллективное	
Показатель	Соответствие нормативным требованиям или прогрессивным решениям	Отклонение от нормативных требований
I	2	3
I. Технический уровень		
I.I. Уровень ремонтопригодности конструкции оборудования и компоновочных решений его отдельных частей	Соотв.	
I.2. Наличие необходимого комплекта ремонтной документации	Соотв.	
I.3. Прогрессивность технологического процесса (в том числе по трудоемкости)	Соотв.	
I.4. Достаточность и техническое состояние стационарных подъемно-транспортных машин и средств механизации	Соотв.	
I.5. Обеспеченность и техническое состояние энергоснабжения ремонтных работ (электроэнергией, сжатым воздухом, кислородом, ацетиленом и т.п.)	Не соотв.	Отсутствует разводка ацетилена в пределах котла
I.6. Наличие ремонтной оснастки, специальных съемных грузозахватных приспособлений и такелажа, специальной технологической оснастки (приспособления для разборки и сборки, козлы и лежементы и др.)	Соотв.	
I.7. Механизация ручного труда (тали, лебедки и др.)	Соотв.	
I.8. Обеспеченность приборами, средствами контроля и контрольно-измерительным инструментом, их техническое состояние	Соотв.	
I.9. Проведение входного контроля применяемых при ремонте материалов и запасных частей	Соотв.	
I.I0. Уровень качества выполняемых работ	Не соотв.	Имелись дефектные сварные

I	2	3
2. Организационный уровень		
2.I. Рациональность планировки рабочего места (размещение оборудования, технологической и организационной оснастки, средств связи и рабочего)	Не соотв	Отсутствует связь с отдельными рабочими местами
2 2. Организационная оснастка (наличие инструментальных тумбочек, стеллажей для деталей, верстаков, освещение и т д.)	Соотв	
2 3. Наличие технически обоснованных норм труда	Соотв	
2 4 Уровень выполнения норм	Не соотв	Нормы времени на сварку стыков на поверхностях нагрева занижены
2.5 Использование передовых форм организации и стимулирования труда	Соотв	
3 Условия труда и техника безопасности		
3 I Санитарно-гигиенические условия труда на рабочем месте (температура окружающей среды, влажность воздуха, наличие токсических веществ, освещенность, шум и т д)	Не соотв	Задымленность, наличие токсичных веществ на верхних отметках котла
3 2 Коллективные средства защиты (леса, подмости, перекрытия и т д)	Соотв	
3 3 Индивидуальные средства защиты	Соотв.	
3 4 Наличие мест отдыха и приема пищи	Не соотв	Отсутствует место отдыха
3 5 Средства пожаротушения	Соотв	
3 6 Применение ручного и тяжелого физического труда	Соотв	
3 7 Обеспеченность спецодеждой и спецобувью	Соотв.	
3 8 Соответствие производственного процесса, оборудования, инструмента и приспособлений нормам охраны труда	Не соотв	Отсутствуют закрытые электрододержатели
Итоговая оценка рабочего места	Подлежит рационализации	

*Уровень ремонтопригодности ремонтируемого оборудования или его отдельных составных частей оценивается по отраслевым нормативным документам, устанавливающим требования к ремонтопригодности оборудования данного вида при их наличии

Подписи членов комиссии: _____

Начальник участка МЭР _____

Руководитель работ МЭР _____

Начальник ТО _____

Начальник ОСТиЗ _____

С картой аттестации ознакомлены _____

(подписи работающих, бригадира)

Дата _____

Приложение 7

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО РАЦИОНАЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Номер рабочего места	Мероприятие	Количество, единица измерения	Планируемый результат	Срок внедрения	Исполнитель	Срок повторной аттестации
I	2	3	4	5	6	7

Подписи членов комиссии: _____

Подписи работников: _____

Примечание. Указываются мероприятия, относящиеся к рабочим местам, перечисленным в соответствующей Карте аттестации.

Приложение 8

ПРИМЕРЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО РАЦИОНАЛИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Предложения по рационализации рабочих мест

Номер рабочего места	Мероприятие	Количество, единица измерения	Планируемый результат	Срок внедрения	Исполнитель	Срок повторной аттестации
I	2	3	4	5	6	7
			Топливно-транспортный цех			
I-3	Укомплектовать наклонные конвейеры 5а, 5б, 5в и 5г весами	4 шт.	Совершенствование учета топлива	IУ кв. 1987 г.	Начальник ТТЦ, начальник ОМТС	I кв.1988 г.
I-8	Оборудовать помещение для приема пищи	I помещение	Улучшение условий труда	IУ кв.1986 г.	Начальник ТТЦ, начальник ремонтно-строительного цеха	I кв.1987 г.
6	Установить вибратор топлива на точке узла пересыпки № 3	2 шт.	Повышение эффективности и качества работы оборудования	IУ кв.1986 г.	Начальник ТТЦ	I кв.1987 г.
8	Наплавить билодержатели дробилки Iв	I компл.	Повышение эффективности работы оборудования	III кв.1986 г.	Начальник ТТЦ, начальник цеха централизованного ремонта	IУ кв.1986 г.
			Котлотурбинный цех			
I	Заменить трубную систему ПВД № 5 энергоблока № 2	I компл.	Повышение экономичности ПВД № 5	IУ кв.1986 г.	Начальник цеха КТЦ, начальник ЦЦР	III кв.1987 г.
	Заменить участок паропровода котла № 3	3 м	Повышение надежности работы котла	II кв.1987 г.	Начальник КТЦ, начальник ЦЦР	
	Заменить задвижку на линии слива дренажного бака № 2	I шт.	Уменьшение потерь конденсата.	IУ кв.1986 г.	Начальник КТЦ, начальник ЦЦР	
	Разработать схему и смонтировать автоматику поддержания температуры подогрева мазута	I компл.	Повышение экономичности работы котла	IУ кв.1986 г.	Начальник КТЦ, начальник ЦТАИ	
	Смонтировать переговорное устройство для машиниста-обходчика по золоудалению на котле № 6	I компл.	Повышение надежности и удобства обслуживания оборудования	III кв.1986 г.	Начальник КТЦ, начальник электроцеха	
	Рассмотреть возможность внедрения бригадной формы организации и стимулирования труда	-	Повышение производительности труда	II кв.1987 г.	Начальник КТЦ, начальник СТиЗ	
	Заменить взрывные клапаны на системе пылеприготовления 3а на соответствующие нормам	I2 шт.	Повышение надежности работы оборудования	III кв.1986 г.	Начальник КТЦ, начальник ЦЦР	

Подписи членов аттестационной комиссии: _____

Подписи работников: _____

I	2	3	4	5	6	7
			Химический цех			
	Заменить теплообменник греющих камер установки	I шт.	Повышение производительности теплообменника, улучшение теплообмена	Ш кв.I987 г.	ХЦ, ОМТС	IУ кв.I987 г.
	Осуществить мероприятия по очистке трапных баков	I шт.	Повышение производительности установки по очистке трапных вод	IУ кв.I986 г.	ХЦ	IУ кв.I987 г.
	Замена корпусов фильтров (из нержавеющей стали)	I0 шт.	Повышение надежности работы, снижение трудоемкости ремонта	ш кв.I987 г	ХЦ, ОМТС	IУ кв.I987 г.
	Рассмотреть возможность включения старшего оператора в бригаду смены		Повышение производительности труда	IУ кв.I986 г.	ХЦ	IУ кв.I987 г.
	Подписи членов комиссии: _____					
	Подписи работников: _____					
			Электроцех			
	Укомплектовать рабочее место инструментом (плоскогубцы с удлиненными губками и изолированными ручками I50 мм)	5 шт.	Повышение производительности труда. Повышение качества ремонта	IУ кв.I986 г	ЭЦ, ОМТС	IУ кв.I987 г.
	Укомплектовать рабочее место настольным сверлильным станком для отверстий до I2 мм	3 шт.	То же	П кв.I987 г.	ЭЦ, ОМТС	IУ кв.I987 г
	Укомплектовать рабочее место технической документацией.		-"-	IУ кв.I986 г.	ЭЦ, БТИ	IУ кв.I987 г
	(М.: Энергия, I977) ПТЭ	5 экз.				
	ПУЭ	5 экз.				
	Рассмотреть возможность применения бригадной формы организации и стимулирования труда		Повышение производительности труда	IУ кв.I986 г.	ЭЦ, ПЭО	IУ кв I987 г.
	Разработать нормы времени на ремонт аппаратуры РЗА		То же	IУ кв.I986 г.	ЭЦ, ПЭО	IУ кв I987 г.
	Подписи членов комиссии: _____					
	Подписи работников: _____					

Продолжение приложения 8

I	2	3	4	5	6	7
			Служба подстанций			
I.	Расположить каждый прибор в зависимости от его особенности, а также разместить часто применяемые приборы в самые удобные места	7 шт.	Улучшение наблюдения за режимом работы оборудования подстанции № 305	II кв.1986 г.	ОМТС, служба ПС	I кв.1987 г.
	Произвести окраску поверхностей щита управления в спокойные и мягкие тона	I шт.	То же	II кв.1986 г.	-"-	I кв.1987 г.
	Установить счетчики электрической энергии	6 шт.	Повышение учета и контроля электроэнергии	III кв.1986 г.	-"-	III кв.1987 г.
	Увеличить площадь ОПУ, перекомпоновать панели защит и управления	4 шт.	Повышение надежности и удобства обслуживания	IУ кв.1986 г.	ОМТС, РСУ, служба ПС	IУ кв.1987 г.
2.	Заменить трансформатор на подстанции № 305 мощностью 40 тыс.кВ·А на 63 тыс.кВ·А	I шт.	Повышение надежности электроснабжения	II кв.1986 г.	ОМТС, служба ПС	I кв.1987 г.
	Внедрить бригадную форму организации труда	I бригада	Доведение фактического количества ПС, ремонтируемых в течение года, до нормативного - 16,6%	III кв.1986 г.	ПЭО, ПТО, служба ПС	III кв.1987 г.
	Заменить трансформатор тока 110 кВ на подстанции № 305	I группа	Повышение надежности электроснабжения	IУ кв.1986 г.	ОМТС, служба ПС	III кв.1987 г.
	Укомплектовать сенокосилкой	I шт.	Снижение пожарной опасности и улучшение условий труда	III кв.1986 г.	ОМТС, служба ПС	III кв.1987 г.
			Служба линий			
I.	Укомплектовать в соответствии с перечнем РМС	I шт.	Повышение качества ремонта	II кв.1986 г.	ОМТС	II кв.1987 г.
	Укомплектовать сверлильным станком	I шт.	Повышение качества ремонта	III кв.1986 г.	ОМТС	II кв.1987 г.
	Переоборудовать бытовые помещения в мастерской	I	Улучшение условий труда	I кв.1987 г.	ОМТС, РСЦ	II кв.1987 г.

I	2	3	4	5	6	7
			РЭС			
I.	Выполнить капитальный ремонт автомобиля	I шт.	Повышение надежности работы автомобиля и улучшение оперативной работы ОВБ	II кв.1987 г.	СНиТ	III кв.1987 г.
	Заменить радиостанцию	I шт.	Повышение надежности радиосвязи	II кв.1986 г.	ОМТС, служба распредсетей, РЭС	III кв.1987 г.

Подписи членов комиссии: _____

Подписи работников: _____

Участок на ТЭЦ

I.	Внедрить двойной контроль выполненных сварных стыков поверхностей нагрева	100%	Повышение качества ремонта	В период проведения капитальных ремонтов	Начальник участка	III кв.1987 г.
	Смонтировать разводку трубопроводов ацетилена	4 шт.	Повышение производительности труда	IУ кв.1986 г.	ТЭЦ, начальник участка	III кв.1987 г.
	Пересмотреть нормы времени на сварку стыков на поверхностях нагрева	-	Повышение качества выполненных работ	II кв.1987 г.	Начальник участка	III кв.1987 г.
	Разработать схему и смонтировать разводку трубопроводов для обмывки поверхностей нагрева	4 шт.	Улучшение условий труда	III кв.1986 г.	ТЭЦ	III кв.1987 г.
	Приобрести закрытые электрододержатели	4 шт.	-"-	1986 г.	Начальник цеха, ОМТС Мосэнергоремонта	III кв.1987 г.
	Оборудовать передвижное помещение для отдыха	I шт.	-"-	1987 г.	ТЭЦ, начальник участка	III кв.1987 г.

Подписи членов аттестационной комиссии: _____

Подписи работников: _____

Приложение 9

ПРОЕКТ ПЛАНА НА I9___ год

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РАБОЧИХ МЕСТ
И РАБОЧЕЙ СИЛЫ И БАЛАНС РАБОЧИХ МЕСТ

_____

(объединение, предприятие, учреждение, организация)

№ п.п.	Наименование показателя	Единица измерения	Номер строки	Код	I9__ г. Отчет	I9___ г. Всего		I9__ г. Проект плана
						План	Ожидаемое выполнение	
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I.	Численность персонала основной деятельности	тыс.чел.						
2.	Численность персонала неосновной деятельности	тыс.чел.						
3.	Численность рабочих и служащих (работающих) (стр.I+стр.2)	тыс.чел.						
4.	Индекс роста коэффициента использования рабочих мест							
5.	Коэффициент укомплектования рабочих мест работающими по основной деятельности	чел /р.м.						
6.	Коэффициент укомплектования рабочих мест работающими по неосновной деятельности	чел /р.м.						
7.	Среднегодовое количество рабочих мест персонала основной деятельности	тыс.р.м.						
8.	Среднегодовое количество рабочих мест персонала неосновной деятельности	тыс.р.м.						
9.	Общее среднегодовое количество рабочих мест (стр.7+стр.8)	тыс.р.м.						
I0.	Степень сбалансированности рабочих мест и работающих							
II.	Численность персонала, требующаяся для укомплектования рабочих мест с нормативной сменностью (стр.3:стр.I0)	тыс.чел.						

Дата _____ Должность _____ Подпись _____

Пояснения к заполнению приложения 9

К пп.I и 2 Численность персонала основной (неосновной) деятельности в отчетном периоде ($Ч_{факт}$) определяется по данным учета.

Численность персонала основной (неосновной) деятельности в плановом периоде ($Ч_{пл}$) определяется в соответствии с действующей в отрасли методикой.

К п.4 Индекс роста коэффициента использования рабочих мест ($И_{рм}$) определяется отношением плановой численности персонала основной (неосновной) деятельности отчетного периода к фактической.

К пп.5 и 6 Коэффициент укомплектования рабочих мест работающими отражает численность персонала, приходя-

щуюся на одно индивидуальное рабочее место в течение всех смен

Коэффициент укомплектования рабочих мест по основной (неосновной) деятельности в отчетном периоде ($К_{ук.факт}$) определяется по формуле

$$К_{ук.факт} = \frac{Ч_{факт}}{М_{р.м.факт}},$$

где $М_{р.м.факт}$ - среднегодовое фактическое количество рабочих мест по основной (неосновной) деятельности. Данные для определения $М_{р.м\ факт}$ берутся из данных учета (форма №2Т бригада).

Коэффициент укомплектования рабочих мест работающими по основной (неосновной) деятельности в плановом периоде ($К_{ук.пл}$) определяется по формуле

$$К_{ук.пл} = К_{ук.факт} \quad И_{р.м}$$

К пп.7 и 3 Среднегодовое количество рабочих мест персонала основной (неосновной) деятельности в отчетном периоде определяется по данным учета. Среднегодовое количество рабочих мест персонала основной (неосновной) деятельности в плановом периоде ($М_{р.м.пл}$) определяется по формуле

$$М_{р.м.пл} = \frac{Ч_{пл}}{К_{ук.пл}}.$$

К п.9 Общее среднегодовое количество рабочих мест ($М_{о}$) по плану и фактически определяется как сумма среднегодового количества рабочих мест персонала основной деятельности и среднегодового количества рабочих мест персонала неосновной деятельности (стр 7+стр.8)

К п 10 Степень сбалансированности рабочих мест по плану и фактически - это отношение численности персонала по плану и фактически к численности персонала, требующейся для укомплектования всех рабочих мест с нормативной сменностью. Степень сбалансированности рабочих мест и работающих ($К_{с}$) определяется по формуле

$$К_{с} = \frac{Ч_{о}}{М_{о} \quad К_{н.у}},$$

где $Ч_{о}$ - общая численность рабочих и служащих основной и неосновной деятельности (стр.3),

$К_{н.у}$ - средний нормативный коэффициент укомплектования рабочих мест работающими, определяемый по формуле

$$К_{н.у} = К_{ук.пл} \quad И_{н},$$

где $И_{н}$ - нормативный индекс роста коэффициента использования рабочих мест, равный нормативной численности персонала, отнесенной к плановой численности отчетного

Приложение IO

ПРИМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ МЕЖДУ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ ПРЕДПРИЯТИЯ ЗА ПРОВЕДЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ДОСТИЖЕНИЮ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЕЙ РАБОЧИХ МЕСТ

Наименование уровней рабочих мест	Электростанции	Предприятия электрических и тепловых сетей	Ремонтные предприятия
I	2	3	4
Технический уровень	ПТО, цеха	ПТС, ПТО, производственные службы	Отделы главного технолога, конструктора, энергомеханический, ПТО
Организационный уровень	ПЭО, ОТиЗ, цеха	ПЭО, ПТО, производственные службы	ОТиЗ, лаборатория НОТиУ
Условия труда и техника безопасности	Цеха	Производственные службы	Цеха, производственные службы

Приложение II

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Производственно-энергетическое объединение (районное энергетическое управление) _____

Предприятие _____

УТВЕРЖДАЮ:
Директор _____.
" " _____ I9___ г.

Передается в вышестоящую организацию

Наименование структурного подразделения	Номер рабочего места	Решение о дальнейшем использовании рабочего места			Организационно-технические мероприятия по приведению рабочих мест до требуемого уровня				Примечания
		Аттестовать	Рационализировать	Ликвидировать	Наименование	Затраты на мероприятие	Срок выполнения	Ответственный исполнитель	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
Итого по предприятию...									

Подписи членов аттестационной комиссии предприятия: _____

Дата заполнения _____

Примечания: I. В гр.I указывается наименование цеха, службы, отдела предприятия.-2. Графа 2 заполняется соответственно номеру, указанному в ведомости учета рабочих мест каждого подразделения.-3. В гр.3-5 указывается заключение по каждому рабочему месту.-4. Номера рабочих мест, по которым имеется решение "Аттестовать", указываются в гр.2 перечислением "в одну строку".

Приложение 12

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ МЕЖОТРАСЛЕВЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАТИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРИ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

1. ГОСТ 27.002-83. Надежность в технике.

2. Единые нормы обслуживания рабочими оборудования тепловых электростанций М.: ЦБНТ Госкомтруда СССР, 1984.

3. Единые отраслевые нормы обслуживания рабочими оборудования и устройств электрических сетей. - М.: Минэнерго СССР, 1983.

4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 9. Разделы: "Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии", "Ремонт оборудования электростанций и сетей". - М.: Госкомтруд СССР, 1985.

5. Каталог типовых проектов организации труда на рабочих местах, производственных участках и в цехах предприятий промышленности. М.: НИИ труда, 1980.

6. Межотраслевые требования и нормативные материалы по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании новых и реконструкции действующих предприятий, разработке технологических процессов и оборудования. - М.: НИИ труда, 1979.

7. Методика определения оптовых цен и нормативов чистой продукции на новые машины, оборудование и приборы производственно-технического назначения. - М.. Прейскурантиздат, 1982.

8. Методика определения экономической эффективности мероприятий НОТ. - М.: НИИ труда, 1975.

9. Методика (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений. - М.: ЦНИИПИ Госкомизобретений, 1978.

10. Методические рекомендации по разработке, утверждению и внедрению типовых проектов организации труда на рабочих местах массовых профессий рабочих, ИТР и служащих. - М.: НИИ труда, 1974.

11. Методические указания. ЕСТПП. Аттестация технологических процессов. РД 50-532-85. - М.. Стандарт, 1986.

12 Методические указания, инструкции и справочные материалы для проведения обследования условий труда на предприятиях. - М.: НИИ труда, 1984.

13. Методические указания к разработке государственных планов экономического и социального развития СССР. - М : Экономика, 1980.

14. Методические указания по оздоровлению условий труда на тепловых электростанциях. - М.. Минздрав РСФСР, 1976.

15. Методические указания по разработке и внедрению типовых проектов организации труда на производственных участках и в цехах. - М.: НИИ труда, 1978.

16. Методические указания по совмещению профессий рабочих в энергетике: МУ 34-70-058-83. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1984.

17. Методические указания, формы и показатели для проведения учета (паспортизации) ручных работ и разработки комплексной программы по сокращению применения ручного труда в энергетике. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

18. Номенклатура документов по эксплуатации на рабочих местах начальников смен (электростанций и цехов) тепловых электростанций: НО 34-70-002-82. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1982.

19. Номенклатура производственно-технических документов дежурного персонала предприятий тепловых сетей: НО 34-70-003-82. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

20. Номенклатура производственно-технических документов для инженера абонентских присоединений района тепловых сетей: НО 34-70-004-83. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

21. Номенклатура производственно-технических документов для служб, районов (участков) предприятий тепловых сетей: НО 34-70-005-83. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1985.

22. Нормативы потребности в средствах малой механизации, механизированном инструменте и специальных приспособлениях для эксплуатационно-ремонтного обслуживания электрических станций и сетей Минэнерго СССР. Ч.2. Эксплуатационно-ремонтное обслуживание электрических станций, подстанций, линий электропередачи и тепловых сетей (кроме капитальных ремонтов основного энергетического оборудования, учтенных в части I). - М.. СПО ОРГРЭС, 1976.

23. Нормы предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжести вручную. - М. Госкомтруд СССР, ВЦСПС, 1982.

24. Нормы технологического проектирования тепловых электрических станций - М ВНТП, 1981

25 Основные положения по разработке и внедрению научной организации труда рабочих в в области энергоремонта. - М . СЦНТИ ОРГРЭС, 1969

26. Отраслевые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты рабочих и служащих предприятий и организаций Минэнерго СССР. - М . Энергоатомиздат, 1985.

27. Отраслевые требования и нормативные материалы по НОТ, которые должны учитываться при проектировании новых и реконструкции действующих тепловых электростанций - М СПО Союзтехэнерго, 1982.

28. Отраслевые требования и нормативные материалы по НОТ, которые должны учитываться при проектировании объектов тепловых сетей - М. СПО Союзтехэнерго, 1981

29. Отраслевые требования и нормативные материалы по НОТ, которые должны учитываться при проектировании объектов электрических сетей - М.. СПО Союзтехэнерго, 1980.

30 Оценка тяжести труда и его физиологическое нормирование (методические рекомендации). - М.: Минздрав СССР, 1975

31 Паспорт санитарно-технического состояния условий труда в цехе. - М : СПО Союзтехэнерго, 1984.

32. Письмо Управления по нормированию труда и заработной платы от 28.05.81 № 12-4/1а Рекомендации по организации и проведению работы по применению щекинского метода в энергетике.

33. Письмо Управления по нормированию труда и заработной платы от 09 02 83 № 12-4/2 Межотраслевые и отраслевые нормы и нормативы для нормирования труда рабочих.

34 Письмо УНТиЗ Минэнерго СССР от 08.12.83 № 12-4/2 Методические указания по проведению анализа и составлению мероприятий по повышению результативности бригадной формы организации труда на предприятиях электроэнергетики.

35. Письмо УНТиЗ от 03.01 85 № 12-4/2. Рекомендации по внедрению бригадного хозрасчета в электроэнергетике

36 Письмо УНТиЗ от 28 11 85 № 12-4/2 Перечень обязательных и рекомендуемых норм времени (выработки) обслуживания и других нормативных материалов по труду, обязательных для применения и установления технически обоснованных норм на предприятиях и в организациях Минэнерго СССР по состоянию на 01.01 85

37 Письмо Госплана СССР от 29 12.85 № АР-304/3-396. Методические рекомендации к разработке производственными объединениями (предприятиями) пятилетнего плана экономического и социального развития на 1986-1990 гг.

38 Письмо УОТиЗ Минэнерго СССР от 19 02 86 № 12-4/2. О порядке работы по совместительству при рационализации рабочих мест.

39 Перечень документов по эксплуатации котлотурбинного цеха электростанции. - М . СПО Союзтехэнерго, 1982.

40 Перечень рекомендуемых действующих межотраслевых норм и нормативов по труду по состоянию на 01.01.84. - М. ЦБНТ Госкомтруда СССР, 1984.

41. Положение о порядке установления сроков дальнейшей эксплуатации элементов котлов, турбин и паропроводов, работающих при температуре 450°С и выше - М.. СПО Союзтехэнерго, 1984.

42. Положение о системе управления охраной труда и техникой безопасности в Минэнерго СССР. - М.: Информэнерго, 1984.

43 Постановление Совета Министров СССР от 22 08.56 № 1173. Список №1 производств, цехов, профессий и должностей на подземных работах, на работах с вредными условиями труда и в горячих цехах, работа в которых дает право на государственную пенсию на льготных условиях и в льготных размерах.

44. Постановление Совета Министров СССР от 22 08 56 № 1173 Список №2 производств, цехов, профессий и должностей с тяжелыми условиями труда, работа в которых дает право на государственную пенсию на льготных условиях и в льготных размерах

45 Правила безопасности при транспортировке радиоактивных веществ (ПБТРВ). - М Атомиздат, 1973

46. Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей РДПр 34-38-030-84 - М СПО Союзтехэнерго, 1984.

47 Правила применения и испытания средств защиты, используемых в электроустановках. М Энергоатомиздат, 1983

48 Правила радиационной безопасности при эксплуатации атомных электростанций (ПРБ АЭС-79) - М Атомиздат, 1979.

49. Правила техники безопасности при эксплуатации водного хозяйства, гидротехнических сооружений и гидромеханического оборудования электростанций. - М.. Атомиздат, 1978

50. Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей - М.: Энергоатомиздат, 1984.

51. Правила техники безопасности при обслуживании устройств тепловой автоматики, теплотехнических измерений и защит. - М.: Атомиздат, 1974.

52. Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок. - М.: Энергоатомиздат, 1982.

53. Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей. - М.: Энергия, 1977.

54. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. - М.: Металлургия, 1981.

55. Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов. М.: Недра, 1974.

56. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. - М.: Недра, 1971.

57. Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и установок. - М.: Недра, 1974.

58. Правила учета и отпуска тепловой энергии. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1986.

59. Правила ядерной безопасности при эксплуатации атомных электростанций (ПБЯ-04-80). - М.. Атомиздат, 1980.

60. Приказ Минэнерго СССР от 21.07.70 № 173. Типовые организационные структуры управления и нормативы численности персонала тепловых электростанций.

61. Приказ Минэнерго СССР от 12.02.71 № 40. Типовые организационные структуры управления и нормативы численности персонала тепловых электростанций.

62. Приказ Минэнерго СССР от 21.10.77 № 170. Об утверждении типовых организационных структур управления и нормативов численности персонала тепловых электростанций с энергоблоками мощностью 150, 200 и 300 тыс.кВт.

63. Приказ Минэнерго СССР от 21.10.77 № 171. Об утверждении типовых организационных структур управления и укрупнения нормативов численности персонала тепловых электростанций с поперечными связями мощностью свыше 25 тыс.кВт.

64. Приказ Минэнерго СССР от 21.10.77 № 172. Об утверждении типовых организационных структур управления и нормативов численности персонала тепловых электростанций мощностью до 25 тыс.кВт.

65. Приказ Минэнергомаша и Минэнерго СССР от 19.05.78 № 149/186. О мерах по повышению технического уровня и качества энергетического оборудования и условий его эксплуатации на электростанциях.

66. Приказ Минэнерго СССР от 22.07.80 № 260. Типовые организационные структуры управления и нормативы численности ППП предприятий тепловых сетей.

67. Приказ Минэнерго СССР от 31.12.80 № 424. О состоянии и мерах по улучшению нормирования труда на предприятиях и стройках Минэнерго СССР.

68. Приказ Минэнерго СССР от 05.01.82 № 15. Порядок и условия совмещения профессий (должностей).

69. Приказ Минэнерго СССР от 23.06.82 № 79а. Перечень профессий (должностей), по которым разрешается совмещение на предприятиях и в организациях Минэнерго СССР.

70. Приказ Минэнерго СССР от 07.12.82 № 445. Типовые организационные структуры управления и нормативы численности персонала ГЭС и каскадов ГЭС.

71. Приказ Минэнерго СССР от 01.06.83 № 173. О техническом перевооружении, реконструкции и модернизации тепловых электростанций в 1983-1985 гг.

72. Приказ Минэнерго СССР от 13.12.83 № 413. О важнейших заданиях по внедрению научной организации труда в системе Минэнерго СССР на 1984 год.

73. Приказ Минэнерго СССР от 12.01.84 № 19а. О мерах по дальнейшему развитию и повышению эффективности бригадной формы организации и стимулирования труда в промышленности.

74. Приказ Минэнерго СССР от 12.03.84 № 373. О внедрении нормативных материалов по бригадной форме организации и стимулирования труда.

75. Приказ Минэнерго СССР от 28.12.84 № 534. О проведении аттестации рабочих мест.

76. Приказ Минэнерго СССР от 05.08.85 № 307. О дополнении перечня профессий (должностей), по которым разрешается совмещение профессий (должностей) на предприятиях и в организациях Минэнерго СССР.

77. Приказ Минэнерго СССР от 09.08.85 № 315. О смотре конкурсе на лучшее проведение работы по аттестации рабочих мест на промышленных предприятиях Министерства.

78. Приказ Минэнерго СССР от 04.II.85 № 420. Об утверждении организационных структур управления и нормативы численности персонала предприятий электрических сетей.

79. Приказ Минэнерго СССР от 09.I2.85 № 480. О широком проведении аттестации рабочих мест и их рационализации.

80. Приказ Минэнерго СССР от I0.02.86 № 79. О показателях планирования и экономического стимулирования в отрасли "Электроэнергетика" на двенадцатую пятилетку.

8I. Приказ ЦСУ от II.05.86 № 335. Об утверждении форм статистической отчетности.

82. Приказ Минэнерго СССР от 04.07.86 № 352. О мерах по коренному повышению качества продукции.

83. Рекомендации по выбору основных видов обслуживания электрических сетей. - М.: СПО Союзтехэнерго, I978.

84. Рекомендации по основным направлениям рационализации рабочих мест с целью доведения их организационно-технического уровня до нормативного. - М.: СПО Союзтехэнерго, I985.

85. Руководящие указания по организации работы с персоналом на энергетических предприятиях и в организациях. - М.: Энергоатомиздат, I983.

86. Руководящие указания по объему оснащения тепловых электростанций контрольно-измерительными приборами, средствами автоматического регулирования, технологической защиты, блокировки и сигнализации. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, I969.

87. Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию № I042-73. - М.: Минздрав СССР, I973.

88. Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию: Справочная книга по технике безопасности в энергетике. Т.2. - М.: Энергия, I979.

89. Санитарные правила проектирования и эксплуатации атомных электростанций (СП АЭС-79). - М.: Энергоиздат, I98I.

90.* Сборник тарифно-квалификационных характеристик работ и профессий рабочих, занятых на эксплуатации оборудования электростанций, сетей и энергосбытов, не вошедших в Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 9а, и включенных в разделы единого тарифно-квалификационного справочника других производств. - М.: I973.

9I. Сборник циркуляционных и информационных писем по технике безопасности и промышленной санитарии. - М.: Информэнерго, I984.

92. Система стандартов безопасности труда: Указатель. - М.: СПО Союзтехэнерго, I984.

93. Список производств, цехов, профессий и должностей с вредными условиями труда, работа в которых дает право на дополнительный отпуск и сокращенный рабочий день. - М.: Экономика, I976.

94. Стандарты системы "человек-машина". - М.: Госстандарт СССР, I98I.

95. Строительные нормы и правила. - М.. Госстрой СССР, I979.

96. Типовая методика по определению тяжести ручного, физического и монотонного труда в отраслях народного хозяйства. - М.: Госкомтруд СССР, I982.

97. Типовое положение по организации эксплуатации средств диспетчерского и технологического управления тепловых электростанций. - М.: СПО Союзтехэнерго, I979.

98. Типовой перечень производственно-технических документов для топливно-транспортного цеха тепловой электростанции. - М.: СПО Союзтехэнерго, I985.

99. Типовой перечень производственно-технических документов для химического цеха тепловой электростанции. - М.: СПО Союзтехэнерго, I985.

I00. Типовые правила пожарной безопасности для промышленных предприятий. - М.: ГУПО МВД СССР, I975.

I0I. Типовой проект организации рабочего места старшего машиниста котлотурбинного цеха на тепловой электростанции с энергоблоками I50, 200 и 300 МВт. - М.: СЦНТИ СРТРЭС, I973.

*Готовится к изданию новый Сборник тарифно-квалификационных характеристик работ и профессий рабочих, занятых на эксплуатации и ремонте оборудования электростанций и сетей, обслуживанием потребителей энергии.

I02. Типовой проект организации рабочего места машиниста паровых турбин - СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I03 Типовой проект организации рабочего места старшего дежурного электромонтера и дежурного электромонтера на тепловой электростанции с энергоблоками I50, 200 и 300 МВт. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I04. Типовой проект организации рабочего места старшего машиниста энергоблоков на тепловой электростанции с энергоблоками I50, 200, 300 МВт. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I05. Типовой проект организации рабочего места машиниста блочной системы управления агрегатами (котел-турбина), машиниста центрального теплового щита управления котлами и машиниста центрального теплового щита управления паровыми турбинами - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I06. Типовой проект организации рабочего места электрослесаря (дежурного). - М : СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I07. Типовой проект организации рабочего места слесаря (дежурного). - М.· СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I08. Типовой проект организации рабочего места старшего дежурного электромонтера и электромонтера (дежурного) на электростанциях с поперечными связями. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I09. Типовой проект организации рабочего места старшего машиниста турбинного отделения и старшего машиниста котельной. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

II0. Типовой проект организации рабочего места обходчика трассы гидрозолоудаления и золоотвалов. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

III. Типовой проект организации рабочего места машиниста энергоблока на тепловых электростанциях с энергоблоками I50, 200 и 300 МВт. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1971.

II2. Типовой проект организации рабочего места машиниста котла на электростанции с поперечными связями. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1971.

II3. Типовой проект организации рабочего места машиниста-обходчика по турбинному оборудованию на тепловых электростанциях с энергоблоками I50, 200 и 300 МВт. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

II4. Типовой проект организации рабочего места машиниста-обходчика по котельному оборудованию. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973

II5. Типовой проект организации рабочего места старшего аппаратчика и аппаратчика химводоочистки (водоподготовительных установок) на тепловых электростанциях. - М СЦНТИ ОРГРЭС, 1972

II6 Типовой проект организации рабочего места моториста автоматизированной топливоподачи. - В Сб.: Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на угле. - М.· СПО ОРГРЭС, 1976.

II7. Типовой проект организации рабочего места машиниста насосных установок (мазутонасосной). - В Сб · Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на мазуте. - М.: СПО ОРГРЭС, 1976.

II8. Типовой проект организации рабочего места электромонтера по обслуживанию подстанций. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

II9. Типовой проект организации рабочего места оперативно-выездной бригады (ОВБ) подстанции - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1972

I20. Типовой проект организации рабочего места электромонтера оперативно-выездной бригады (ОВБ) распределительных сетей. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I2I. Типовой проект организации рабочего места электромонтера по испытаниям и измерениям в электрических сетях. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I22. Типовой проект организации рабочего места электромонтера по ремонту воздушных линий электропередачи напряжением 35-500 кВ. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I23. Типовой проект организации рабочего места электрослесаря по ремонту трансформаторов. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I24. Типовой проект организации рабочего места электромонтера по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики - М.· СЦНТИ ОРГРЭС, 1973.

I25. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте корпусов цилиндров среднего и низкого давления турбины К-300-240 ХТГЗ - М СПО Союзтехэнерго, 1978.

I26 Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте питательных насосов турбины К-300-240 ХТГЗ. - М . СПО Союзтехэнерго, 1978.

I27. Типовой проект организации рабочего места при замене трубок конденсатора турбины К-300-240 ХТГЗ. - М : СПО Союзтехэнерго, 1978.

I28. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте валоповоротного устройства крышек подшипников турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I29. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте подшипников. турбины и генератора и уплотнений турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I30. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте конденсатных и сливных насосов турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I3I. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте маслосистемы и масляных насосов турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.. СПО Союзтехэнерго, 1978.

I32. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте насосов газоохладителей генератора турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I33. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте сборочных единиц (диафрагм, обойм, роторов, внешнего и внутреннего корпусов цилиндров высокого давления) турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I34. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте подогревателей высокого давления турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I35. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте бустерных насосов турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I36. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте подогревателей низкого давления турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.. СПО Союзтехэнерго, 1978.

I37. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте циркуляционных насосов турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I38. Типовой проект организации рабочего места при разборке и сборке систем регулирования и пораспределения турбины К-300-240 ХТГЗ - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I39. Типовой проект организации рабочего места при капитальном ремонте систем регулирования и пораспределения турбины К-300-240 ХТГЗ. - М. СПО Союзтехэнерго, 1978

I40 Типовой проект организации рабочего места при разборке и сборке турбины К-300-240 ХТГЗ. - М.. СПО Союзтехэнерго, 1978.

I4I. Типовые карты организации труда на основные виды работ по ремонту распределительных электрических сетей. - М : СПО Союзтехэнерго, 1980.

I42. Типовые карты организации труда на основные виды работ по ремонту оборудования тепловых сетей - М.: СПО Союзтехэнерго, 1981.

I43 Типовые карты организации труда по техническому обслуживанию и ремонту ВЛ 35, II0 кВ. - М.. СПО Союзтехэнерго, 1982

I44 Типовой проект организации и стимулирования труда бригады по ремонту пылесистем.- М.. Энергонот, 1983.

I45 Типовой проект организации и стимулирования труда бригады по ремонту и техническому обслуживанию оборудования подстанций 330-500 кВ. - М.: Энергонот, 1983.

I46 Типовой проект организации и стимулирования труда бригады по ремонту высоковольтных электрических машин котлотурбинного и электрического цехов блочной ТЭС. - М.. Энергонот, 1983

I47 Типовой проект организации труда службы линий 35 кВ и выше предприятия электрических сетей - М : Энергонот, 1984.

I48. Типовой проект организации и стимулирования труда бригады по техническому обслуживанию и ремонту ВЛ 35 кВ и выше. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1985.

I49. Типовой проект организации рабочего места машиниста гидроагрегатов на гидроэлектростанциях. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

I50. Типовой проект организации рабочего места электромонтера (дежурного) СРУ (инженера). - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

I5I. Типовой проект организации рабочего места старшего инженера (инженера-экономиста). - М.· СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I52. Типовой проект организации рабочего места инженера-конструктора. - М . СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I53. Типовой проект организации рабочего места начальника отдела. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1974.

I54. Типовой проект организации рабочего места старшего инженера (инженера) цеха теплсвой электростанции. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I55 Типовой проект организации рабочего места начальника цеха тепловой электростанции. - М СЦНТИ ОРГРЭС, 1972

I56 Типовой проект организации рабочего места старшего мастера (мастера) цехов тепловой электростанции. - М.: СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I57. Типовой проект организации рабочего места начальника службы подстанции предприятий электрических сетей. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I58. Типовой проект организации рабочего места начальника группы подстанции предприятий электрических сетей. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I59 Типовой проект организации рабочего места диспетчера предприятия электрических сетей. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС, 1972.

I60 Типовой проект организации рабочего места диспетчера по движению. В Сб.:Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на угле. - М . СПО ОРГРЭС, 1976.

I6I. Типовой проект организации рабочего места начальника смены топливно-транспортного цеха В Сб :Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на мазуте. - М.: СПО ОРГРЭС, 1976.

I62. Типовой проект организации рабочего места инженера (старшего инженера) производственной службы РЭУ, производственной службы ПЭС. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1979.

I63. Типовой проект организации труда на рабочем месте начальника смены гидроэлектростанции - М. СПО Союзтехэнерго,1983.

I64 Типовой проект организации труда на рабочем месте начальника смены машинного зала гидроэлектростанции - М. СПО Союзтехэнерго, 1983.

I65 Типовой проект организации труда на рабочем месте начальника смены ТЭС. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1984.

I66 Типовой проект диспетчеризации производственно-хозяйственной деятельности предприятия электрических сетей - М : СПО Союзтехэнерго, 1983

I67. Типовой проект организации труда на рабочих местах диспетчеров ПЭС и РЭС. - М . СПО Союзтехэнерго, 1984.

I68. Типовой проект организации труда на рабочем месте диспетчера РЭУ (ПЭС). - М.. СПО Союзтехэнерго, 1984

I69. Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на угле. - М.. СПО ОРГРЭС, 1976

I70. Типовой проект организации труда в топливно-транспортном цехе тепловой электростанции, работающей на мазуте. - М.. СПО ОРГРЭС, 1976.

I7I. Типовой проект организации труда в котлотурбинном цехе (с участками) блочной тепловой электростанции. - М.. СЦНТИ ОРГРЭС,1975.

I72. Типовой проект организации труда в электрическом цехе блочной ТЭС. - М.: СПО ОРГРЭС, 1977.

I73. Типовой проект организации труда в цехе тепловой автоматики и измерений тепловой электростанции. - М.: СПО Союзтехэнерго,1978.

I74. Типовой проект организации труда в химическом цехе блочной тепловой электростанции. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978,

I75. Типовой проект организации труда в районе эксплуатации тепловых сетей. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I76. Типовой проект организации труда в котлотурбинном цехе тепловой электростанции мощностью свыше 250 МВт. - М.. СПО Союзтехэнерго, 1978.

I77. Типовая карта организации труда бригады централизованного ремонта (БЦР) ВЛ 0,4-20 кВ. В Сб.: Типовые карты организации труда на основные виды работ по ремонту распределительных электрических сетей. - М.: Информэнерго, 1978.

I78. Типовой проект организации труда бригады централизованного ремонта подстанций 35 кВ и выше. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I79. Типовой проект организации труда оперативно-выездной бригады (ОВБ) подстанций 35 кВ и выше. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1978.

I80. Типовой проект организации труда в районе распределительных электрических сетей. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1981.

I8I Типовой проект организации труда в машинном цехе гидроэлектростанции мощностью 1000 тыс.кВт и выше. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

I82. Типовой проект организации труда в электрическом цехе гидроэлектростанции мощностью 1000 тыс.кВт и выше. - М.: СПО Союзтехэнерго, 1983.

I83. Типовые проекты организации рабочих мест для пяти профессий атомной электростанции. - М.. ВНИИАЭС, 1982.

I84 Типовой проект организации труда цеха централизованного ремонта блочной ТЭС. - М. Энергонот, 1985.

I85. Указание Минэнерго СССР от 09.01.78 № МБ-283. Положение и рекомендации о новой форме организации труда и заработной платы при ремонте оборудования в энергетике - бригадному подряду.

I86. Указание Минэнерго СССР от I4.05.79 № ИН-5746. Рекомендации по организации эксплуатационного обслуживания оборудования ТЭС с энергоблоками мощностью I50,200 и 300 тыс.кВт.

I87. Указание Минэнерго СССР от 23.06.8I № МБ-8568. Рекомендации по внедрению бригадной формы организации и стимулирования труда в энергетике.

I88. Указание Минэнерго СССР от I3.06.85 № МБ-9052. О внедрении нормативных материалов по оплате труда и материальном стимулировании мастеров и других инженерно-технических работников.

I89. Указание Минэнерго СССР от 09.01.86 № М-38I. О внедрении бригадного подряда с аккордной оплатой труда при ремонте энергооборудования.

I90. Указание Минэнерго СССР от 22.01.86 № МБ-965. Об изменениях и дополнениях в типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты.

I9I. Указания по проведению расчетов экономической эффективности внедрения мероприятий по НОТ в энергетике. М.: СПО Союзтехэнерго, I979.

I92. Указатель нормативных документов по технике безопасности, применяемых при эксплуатации оборудования электрических станций и сетей Минэнерго СССР. - М.: СПО Союзтехэнерго, I984.

I93. Указатель нормативных и директивных материалов, рекомендуемых для применения в цехах тепловой автоматики и измерений электростанций. В 2-х ч. Ч.I. - М.: СПО Союзтехэнерго, I983.

О Г Л А В Л Е Н И Е

I. Общие положения . 4

2. Учет рабочих мест . 5

3 Аттестация рабочих мест . 8

4. Рационализация рабочих мест . I0

5. Планирование рабочих мест . I2

6. Организация работы по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест . I2

П р и л о ж е н и е I. Схема проведения работ по аттестации и рационализации рабочих мест на предприятии I5

П р и л о ж е н и е 2. Рекомендации по оценке технического уровня оборудования и прогрессивности технологических процессов при аттестации и рационализации рабочих мест I6

П р и л о ж е н и е 3. Ведомость учета рабочих мест и результатов их аттестации . I9

П р и л о ж е н и е 4. Примеры заполнения Ведомости учета рабочих мест и результатов их аттестации 2I

Топливно-транспортный, котлотурбинный цех 2I

Служба подстанций, служба линий, РЭС 23

Участок на ТЭЦ . 25

Электроцех АЭС . 26

Химический цех АЭС . 27

П р и л о ж е н и е 5. Карта аттестации рабочих мест 28

П р и л о ж е н и е 6 Примеры заполнения карты аттестации рабочих мест 29

Топливно-транспортный, котлотурбинный цех 29

Химический цех АЭС . 33

Электроцех АЭС . 35

Служба линий, подстанций, РЭС 37

Участок на ТЭЦ . 4I

П р и л о ж е н и е 7. Предложения по рационализации рабочих мест 43

П р и л о ж е н и е 8 Примеры заполнения Предложений по рационализации рабочих мест . 44

Топливно-транспортный, котлотурбинный цех 44

Химический цех АЭС 45

Электроцех 45

Служба подстанций, служба линий, РЭС 46

Участок на ТЭЦ 47

П р и л о ж е н и е 9. Проект плана на I9___ год. Основные показатели использования рабочих мест и рабочей силы и баланс рабочих мест 48

П р и л о ж е н и е I0 Примерное распределение ответственности между подразделениями предприятия за проведение организационно-технических мероприятий по достижению соответствующих показателей уровней рабочих мест 50

П р и л о ж е н и е II.Сводная ведомость результатов аттестации рабочих мест 50

П р и л о ж е н и е I2. Перечень основных межотраслевых и отраслевых нормативных материалов, которые должны использоваться при аттестации рабочих мест 5I

Литературный редактор З.И.Игнаткова
Технический редактор Н.Д.Архипова
Корректоры: В.Д.Алексеева, Л.Ф.Петрухина,
В.И.Шахнович

Подписано к печати 16.10.86 Формат 60x84 1/8
Печать офсетная Усл.печ.л. 6,97 Уч.-изд.л. 8,0 Тираж 3000 экз.
Заказ № 46/86 Издат.№ 86733 Цена 1 руб.20 коп

Производственная служба передового опыта эксплуатации
энергопредприятий Союзтехэнерго
105023, Москва, Семеновский пер., д.15

Участок оперативной полиграфии СПО Союзтехэнерго
109432, Москва, 2-й Кожуховский проезд, д.29, строение 6

gost.e-ecolog.ru