МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ

КОТЛЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

РД 34.10.306-88

СПО
СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990

gost.e-ecolog.ru

Р А З Р А Б О Т А Н О Ростовским отделом ЦКБ Энергоремонта

И С П О Л Н И Т Е Л И А.П.БУРЯК, К.П.ЯКОВЛЕВА, Е.М.МАРТЫНОВА

У Т В Е Р Ж Д Е Н О ВПО Союзэнергоремонт 23.07.87

Главный инженер Р.И.КОСТЮК

Настоящие нормы расхода материалов предназначены для планирования материально-технического обеспечения ремонтов и технического обслуживания паровых стационарных котлов.

Нормы регламентируют потребность в материалах для текущего, среднего, капитального ремонтов и для среднегодового планирования с учетом технического обслуживания.

Нормы распространяются на паровые стационарные котлы тепловых электростанций и обязательны для персонала Минэнерго СССР, занимающегося планированием, подготовкой, обеспечением и выполнением технического обслуживания и ремонтов.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Общая часть 5

Таблица I. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 75-39 ФБЖ 7

Таблица 2. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ-210-140 ПТ-I 9

Таблица 3. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМ-84Б I2

Таблица 4. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-67 ..... I5

Таблица 5. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-24 ..... I9

Таблица 6. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-38 22

Таблица 7. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 420-I40 НГМ 25

Таблица 8. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-87 28

Таблица 9. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМ-94 32

Таблица I0. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМ-444 36

Таблица II. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМЕ-464 ..... 4I

Таблица I2. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-I0I 45

Таблица I3. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-I00 48

Таблица I4. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПЕ-2I4 ..... 5I

Таблица I5. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГ-I04 53

Таблица I6. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМ-I04 55

Таблица 17. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 640-140 ПТ-1 57

Таблица 18. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМЕ-206 60

Таблица 19. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-33 62

Таблица 20. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-40 64

Таблица 21. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-47 66

Таблица 22. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-110 68

Таблица 23. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-210 70

Таблица 24. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-39 72

Таблица 25. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМП-114 75

Таблица 26. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-41 77

Таблица 27. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМП-314 80

Таблица 28. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-59 82

Таблица 29. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-312 84

Таблица 30. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМП-324 86

Таблица 31. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМП-344А 88

Таблица 32. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-57 90

Таблица 33. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТГМП-204 92

Приложение. Перечень групп паровых стационарных котлов, действующих на ТЭС Минэнерго СССР 94

УДК 621.181.002(083.75)

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ

РД 34.10.306-88

Котлы паровые стационарные

Срок действия установлен
с 01.09.88

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие Нормы распространяются на паровые стационарные котлы энергетического назначения.

Нормы устанавливают в физических единицах количество материалов, необходимых для выполнения текущего, среднего, капитального ремонтов и в среднегодовом исчислении, с учетом принятых структур и продолжительности ремонтного цикла.

В среднегодовую норму расхода материалов включена и потребность на техобслуживание.

Нормы разработаны во исполнение приказа Минэнерго СССР от 13.05.86 г. № 91а (п.3.1.1) на основе технико-экономических нормативов системы планово-предупредительного ремонта, которые базируются на технических ресурсах сборочных единиц и деталей и учитывают передовой опыт ремонта. При разработке норм учтены замечания и предложения электростанций и ремонтных предприятий.

В нормах приведена потребность в материалах на ремонт котлов-представителей согласно "Перечня групп паровых стационарных котлов, действующих на ТЭС Минэнерго СССР" (см.приложение).

Котлы-представители выбраны из групп, сформированных из котлов близких параметров, одинаковых конструктивных признаков и условий эксплуатации, одного вида топлива.

Потребность в материалах на ремонт котла конкретной модели необходимо определять, используя поправочный коэффициент к нормам котла-представителя, указанный в приложении.

В структурах ремонтных циклов обозначения видов ремонтов соответствуют следующему:

ТІ - текущий ремонт I категории;

Т2 - текущий ремонт П категории;

С - средний ремонт.

КІ, К2, К3 - капитальный ремонт первой, второй и третьей категорий.

В графе 4 таблиц Норм расхода на ремонт указаны средневзвешенные величины, отнесенные к году текущего ремонта первой категории; в графе 6 - средневзвешенные на один капитальный ремонт.

Нормами учтены потребность только конструкционных и основных технологических и вспомогательных материалов.

Настоящие Нормы расхода материалов не распространяются на ремонт следующих элементов и составных частей котельных установок: обмуровка и тепловая изоляция, трубопроводная арматура, котельно-вспомогательное оборудование, вспомогательные технологические трубопроводы (разводки кислорода, ацетилена, сжатого воздуха, технической и пожарной воды, собственных нужд, мазутопроводы).

Настоящие Нормы предназначены для планирования материально-технического обеспечения ремонтов и технического обслуживания паровых стационарных котлов.

Таблица I

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-75-39 ФБА

(заводская модель)

Структура ремонтого цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5
Вид ремонта	Т	Т	ТС	Т	ТК

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,44	I,I	0,308
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I7	0,34	0,85	0,408
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,07	0,I6	0,4	0,I82
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2580-7I ГОСТ 8509-86	0,05	0,24	0,6	0,2I8
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ I9903-74	0,3	0,4	I,0	0,58
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,I5	0,I8	0,45	0,276
Трубы газовые, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 380-7I	ГОСТ 3262-75	0,I	0,08	0,2	0,I56

Окончание таблицы I

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы электросварные углеродистые, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	0,I2	0,3	0,084
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, т	ГОСТ 873I-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	0,375	0,6	I,5	0,795
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,023	0,036	0,09	0,05
Электроды сварочные для сталей, т:	ГОСТ 9466-75	-	0,050	0,056	0,I40	0,09
углеродистых						
низколегированных						
высоколегированных						
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,007	0,0I6	0,040	0,0I9
Лесоматериалы круглые хвойных пород, $м^3$	-	ГОСТ 9463-72	-	I,0	2,5	0,7
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,3	I,28	3,2	I,I96
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,008	0,0I2	0,030	0,0I7
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,088	0,092	0,230	0,945
Олифы натуральные, т	ГОСТ 793I-76	-	-	0,006	0,0I5	0,I53
Лак кузбасский, т	ГОСТ I709-75	-	0,0I3	0,02	0,050	0,027
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	-	0,02	0,050	0,0I4
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,I	0,I4	0,35	0,I98
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,075	0,I2	0,3	0,I59

Примечание. При ремонте котлов, сжигающих газ, нормы расхода материалов на ремонт котлов определяются с коэффициентом 0,5, а сжигающих мазут - с коэффициентом 0,7.

Таблица 2

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-210-140 ПТ-1
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,3	I,35	0,83
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,030	0,05	0,7	0,33
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,020	0,03	0,4	0,20
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,0I0	0,02	0,3	0,I0
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	0,050	0,I00	0,37	0,47
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,050	0,300	I,68	0,93

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,007	0,06	0,I6	0,06
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	0,02	0,06	0,0I6
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,0I6	0,I20	0,59	0,I52
катаные			0,0I0	0,050	0,I0	0,036
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,020	0,II0	0,270	0,088
катаные			0,007	0,060	0,I60	0,048
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	-	5	I5	4
Трубы электросварные углеродистые, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	0,500	I,33	0,37
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,005	0,0I3	0,0I5

Окончание таблицы 2

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,002	0,007	0,007
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,002	0,007	0,006
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,025	0,130	0,330	0,208
низколегированных			0,010	0,040	0,120	0,138
высоколегированных			0,005	0,010	0,030	0,061
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,01	0,04	0,1	0,04
Лесоматериалы круглые хвойных пород, м³	-	ГОСТ 9463-60	-	1,6	4,0	1,12
Пиломатериалы, м³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,6	3,2	8,0	2,6
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,02	0,02	0,06	0,028
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,17	0,30	0,80	0,522
Ткань асбестовая, тыс.м²	ГОСТ 6102-78	-	-	0,005	0,013	0,004
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,020	0,030	0,010
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,005	0,015	0,025	0,011
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,008	0,040	0,100	0,033
Кислород, тыс.м³	ГОСТ 5583-78	-	0,080	0,105	0,238	0,317
Аргон, м³	ГОСТ 10157-79	-	2,0	2,0	6,0	9,8
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,030	0,050	0,167	0,074

Таблица 3

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМ-84Б
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К1 ТТ	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К2 ТТ	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К3 ТТ

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки, швеллеры и сортовая сталь, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ I050-74	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,42	3,I5	7,87	I,I6
Сталь толстолистовая, в том числе широкополосная, листовая рифленая и нержавеющая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	I,84	2,85	3,639	2,40I
Сталь тонколистовая в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,4	I,0	0,74	0,99
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ I4918-80	0,03	0,I	0,26	0,I2
Трубы стальные электросварные (диаметром II4-480 мм), т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	I,57	4,8	I,27

Продолжение таблицы 3

I	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,04	0,29	0,9	0,3
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ I0706-80	ГОСТ I0704-76	-	0,44	I,35	0,36
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	0,I	0,3	0,08
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,I2	0,74	2,25	0,79
катаные			0,08	0,69	2,I	0,69
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,I2	0,49	I,50	0,59
катаные			0,04	0,29	0,90	0,30
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	5	25	75	25
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до II4 мм), м	ГОСТ I070I-80	ГОСТ I0707-80	-	240	750	200

Окончание таблицы 3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,II	0,28	0,7	0,I5
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,05	0,I44	0,58	0,09
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей	ГОСТ 2246-70	-	-	0,0I6	0,06	0,0I
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ I7305-7I	0,I	0,28	0,70	0,I4
Электроды сварочные для сталей, т	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,I2	0,I85	0,80	0,269
низколегированных			0,03	0,I75	0,375	0,I28
высоколегированных			0,03	0,040	0,I62	0,059
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,02	0,06	0,I5	0,05
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	7,5	4,5	2I,0	I7,I
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,02	0,05	0,I3	0,04
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,I4	0,67	I,68	0,35
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	0,06	0,I4	0,0I
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	0,005	0,02	0,03	0,02
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,I22	0,250	0,640	0,373
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	4,00	8,00	3I,30	I4,26
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,98	2,I0	4,30	2,85

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-67
(заводская модель)

Таблица 4

Структура ремонтного цикла

Вид ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6
Вид ремонта	ТС Т2	ТКI Т2	ТС Т2	ТКI Т2	ТС Т2	ТК2 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,54	0,74	3,I0	4,I6
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,6	0,7	2,90	2,4
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	I,07	I,34	5,60	4,54
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,6I	0,75	3,I5	2,56
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,I8	0,23	0,95	0,77
Сталь толстолистовая обыкновенного качества, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	3,9	9,8	39,0	32,2
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от I,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	0,I	0,3	2,0	I,25

Продолжение таблицы 4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от I,0 до I,8 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	-	-	0,I	0,05
Сталь тонколистовая кровельная, т	ОСТ I4-II-796-86	ОСТ I4-II-796-86	-	-	0,05	0,025
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74	ГОСТ 2879-69	0,0I	0,023	0,09	0,066
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ I0706-80 ГОСТ 20072-74	ГОСТ I0704-76 ГОСТ 2590-7I	0,6	2,6	9,0	6,4
Трубы стальные водогазопроводные, т	ГОСТ 380-7I	ГОСТ 3262-75	-	-	3,00	I,50
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:						
тянутые			2,34	3,33	53,78	I7,39
катаные			2,05	2,50	24,87	8,93
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	-	-	20	I0
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 873I-74	ГОСТ 8732-78	0,75	I,35	8,00	5,43
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-8I	0,40	0,40	3,20	2,20

Продолжение таблицы 4

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	I,25	0,625
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,004	0,0I5	0,0095
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,002	0,0II	0,0065
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, т	-	ГОСТ 3282-74	-	-	0,50	0,25
Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали, т	-	ГОСТ I8I43-72	-	-	0,2I8	0,I09
Электроды сварочные для сталей, т:						
углеродистых	-	ГОСТ 9466-75	0,I40	0,094	3,250	2,II2
низколегированных	-	ГОСТ 9466-75	0,065	0,II8	I,250	0,692
высоколегированных	-	ГОСТ 9466-75	0,0II	0,0I8	I,000	0,5I8
чугуна	-	ТУ I4-4-83I-77	-	-	0,0I	0,005
Электроды угольные, тыс.шт.	-	ГОСТ 4425-72	-	-	0,5	0,25
Крепеж общего назначения,т	-	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ I0628-80	- -	- -	I,425	0,7I
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	-	0,285	0,I42
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	I6	I6	40	44

Окончание таблицы 4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Набивка сальниковая проклеенная с графитом марки АГ, кг	-	ГОСТ 5152-84	-	-	38	I9
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	-	-	0,I96	0,075
Паронит, кг	ГОСТ 48I-80	-	-	-	32	I6
Олифа оксоль, кг	ГОСТ I90-78	-	-	-	300	I50
Эмали, кг	ГОСТ 64-77	-	-	-	3I5	I57,5
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,260	0,280	24,0	I2,606
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	-	I5,0	490,0	252,5
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,2I6	0,233	I8,450	9,73

Таблица 5

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-24

Вид ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	T1 T2	T1 T2	C T2	T1 T2	K1 T2	T1 T2	T1 T2	C T2	T1 T2	K2 T2	T1 T2	T1 T2	C T2	T1 T2	K3 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки, швеллеры и сортовая сталь, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ I050-74	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,75	0,88	I,45	I,655
Сталь толстолистовая, в том числе широкополосная, листовая рифленая и нержавеющая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	I,875	I,82	3,I7	4,0I
Сталь тонколистовая, в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	I,00	0,50	0,55	I,80
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ I4918-80	0,025	0,06	0,I5	0,08
Трубы стальные электросварные (диаметром II4-480 мм), т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	0,265	2,035	0,45

Продолжение таблицы 5

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,I3	0,055	0,4I5	0,30
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ I0706-80	ГОСТ I0704-76	-	0,07	0,535	0,I2
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-8I	-	0,025	0,205	0,045
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,32	0,I05	0,775	0,665
катаные			0,235	0,II5	0,89	0,575
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,32	0,08	0,605	0,65
катаные			0,II	0,05	0,35	0,25
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	I7	5	45	38
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до II4 мм), м	ГОСТ I0707-80	ГОСТ I0707-80	-	25	205	45

Окончание таблицы 5

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,075	0,I9	0,475	0,25
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,032	0,68	0,I7I	0,099
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,004	0,076	0,0I9	0,0II
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ I7305-8I	0,075	0,I9	0,475	0,I5
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,475	0,35	0,905	I,00
низколегированных			0,40	0,25	0,77	0,845
высоколегированных			0,225	0,07	0,25	0,425
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,0I	0,035	0,09	0,04
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,5	4,30	I0,75	3,82
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,0I5	0,05	0,I2	0,06
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,I7	0,46	I,I5	0,595
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	0,0I5	0,035	0,0I
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	0,005	0,0I3	0,003
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	I,40	0,90	2,589	2,930
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	4,50	39,00	I38,00	42,60
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,70	0,45	I,28	I,45

Таблица 6

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-38

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	KI Т2	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К2 Т2	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки, швеллеры и сортовая сталь, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ I050-74	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,4	0,88	I,45	I,I05
Сталь толстолистовая, в том числе широкополосная, рифленая и нержавеющая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	I,4	2,07	3,I7	3,29
Сталь тонколистовая, в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,65	0,4	0,25	0,6I
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ I49I8-80	0,025	0,06	0,I5	0,08
Трубы стальные электросварные (диаметром II4-480) мм, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	I,24	3,I9	0,885
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,365	0,25	0,65	0,765

Продолжение таблицы 6

I	2	3	4	5	6	7
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ I0706-80	ГОСТ I0704-76	-	0,325	0,84	0,22
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-8I	-	0,I25	0,325	0,09
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,9I5	0,47	I,2I5	I,8
катаные			0,68	0,54	I,395	I,475
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,9I5	0,365	0,935	I,725
катаные			0,305	0,2I0	0,545	0,640
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	48	250	70	95
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до II4 мм), м	ГОСТ I0707-80	ГОСТ I0704-76	-	I25	325	90
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,075	0,I9	0,475	0,255
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,063	0,I35	0,342	0,I98

Окончание таблицы 6

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,007	0,0I5	0,038	0,022
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ I7305-8I	0,075	0,I9	0,475	0,265
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,II5	0,I3	0,60	0,330
низколегированных			0,I35	0,I5	0,655	0,375
высоколегированных			0,055	0,065	0,225	0,I45
Гвозди строительные, т		ГОСТ 4028-63	0,0I	0,035	0,09	0,04
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,5	4,3	I0,75	3,8I
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,0I5	0,05	0,I2	0,06
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,I7	0,46	I,I5	0,595
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	0,0I5	0,035	0,0I
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	0,005	0,0I3	0,004
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	I,92	2,505	5,208	4,6I4
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	I5,0	33,0	I65,0	63,6
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,625	0,75	I,5	I,53

Таблица 7

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ 420-140 НГМ
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	4Т	С 3Т	4Т	КI 3Т	4Т	С 3Т	4Т	К2 3Т	4Т	С 3Т	4Т	КЗ 3Т

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,I	0,9	0,230
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,23	0,48	0,200
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,I	0,I9	0,070
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,05	0,I3	0,045
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	-	0,04	0,I	0,035
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	0,33	0,65	2,53	2,27
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,II	0,I5	0,4I0	0,470

Продолжение таблицы 7

Наименование матееериала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь фасонная специального назначения, т	ТУ I4-I-I27I-75	-	0,04	0,02	0,08	0,I40
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	0,I5	0,25	0,59	0,720
Трубы бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 873I-74	ГОСТ 8732-78	-	0,3	0,8I	0,670
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,00I	0,00I	0,004	0,004
Проволока стальная сварочная для низколегированной стали, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0002	0,0005	0,00II	0,00I
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,056	0,I35	0,575	0,375
низколегированных			0,026	0,020	0,I46	0,I30
высоколегированных			-	0,003	0,0I0	0,0I0
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-I9-27-77	0,050	0,080	0,2I0	0,220
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,005	0,0I3	0,060	0,035

Окончание таблицы 7

I	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,3	0,8	4,0	2,0
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,006	0,032	0,042	0,044
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,012	0,012	0,006
Ткань асбестовая, тыс.$м^2$	ГОСТ 6102-78	-	-	-	0,010	0,001
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,020	0,050	0,018
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,010	0,020	0,030	0,048
Эмали масляные, т	ГОСТ 926-63 ГОСТ 64-77	-	0,015	0,050	0,100	0,090
Кислород, тыс. $м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,030	0,050	0,175	0,450
Аргон, $м^3$	ГОСТ 10157-79	-	3,0	8,0	24,0	16,0
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,015	0,025	0,080	0,065

Таблица 8

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛА НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-87

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	КI Т2	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	К2 Т2	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,8	2,4	4,0	2,0
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,22	0,66	I,I	0,55
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I	0,06	0,I8	0,3	0,I5
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,06	0,I8	0,3	0,I5
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,I5	0,45	0,75	0,375
Сталь толстолистовая обыкновенного качества, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	I,42	4,26	7,I	3,55
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от I,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,5	I,5	2,5	I,25
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от I до I,8 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	-	-	0,05	0,0I2

Продолжение таблицы 8

I	2	3	4	5	6	7
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 74I7-75 ГОСТ 8560-78	0,I	0,48	0,8	0,37
Сталь сортовая коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I	0,075	0,22	0,37	0,093
Сталь толстолистовая углеродистая конструкционная, т	ГОСТ I577-8I	ГОСТ I9903-74	-	0,06	0,I	0,04
Сталь толстолистовая коррозионностойкая и жаростойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74	0,05	0,I5	0,25	0,063
Сталь тонколистовая коррозионностойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	-	0,06	0,I0	0,04
Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, т	ГОСТ 550-75	ГОСТ 550-75	2,4	7,2	I2,0	3,0
Трубы стальные водогазопроводные, т	ГОСТ 380-7I	ГОСТ 3262-75	-	0,3	0,5	0,2
Трубы стальные электросварные, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	I,2	3,6	6,0	3,0
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	I,56	4,68	7,8	I,95
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82	-	0,6	I,0	0,4

Продолжение таблицы 8

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	-	50	20
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	-	0,12	0,2	0,08
Проволока стальная сварочная углеродистая, т	ГОСТ 2246-70	-	0,024	0,07	0,12	0,06
Проволока стальная сварочная легированная, т	ГОСТ 2246-70	-	0,02	0,05	0,08	0,04
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,12	0,35	0,58	0,29
низколегированных			0,07	0,22	0,37	0,18
высоколегированных			-	-	0,08	0,02
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 11144-80 ГОСТ 11146-80 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 10906-78 ГОСТ 397-79	0,033	0,098	0,164	0,082
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,03	0,08	0,13	0,07

Окончание таблицы 8

I	2	3	4	5	6	7
Лесоматериалы, $м^3$	-	ГОСТ 9463-60	I,0	3,0	5,0	2,5
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	2,4	7,0	I2,0	6,0
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,I0	0,30	0,50	0,25
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,02ℓ	0,060	0,I20	0,0I3
Лак БТ-577, т	ГОСТ 563I-79	-	0,04	0,I2	0,20	0,I0
Олифы натуральные, т	ГОСТ 793I-76	-	-	-	0,080	0,020
Растворитель, т	ГОСТ 7827-74	-	0,04	0,I2	0,20	0,I0
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,5	I,5	2,5	I,25
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	80	240	400	200
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,2	0,6	I,0	0,25
Двуокись углерода, $м^3$	ГОСТ 8050-76	-	60	I80	300	75

Таблица 9

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМ-94

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К1 ТТ	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К2 ТТ	Т2 ТТ	Т2 ТТ	С ТТ	Т2 ТТ	К3 ТТ

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	I,63	3,0	6,08	3,45
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,85	I,56	3,I6	I,8
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	2,II	3,8	7,79	4,4
Сталь тонколистовая толщиной I,9-3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	2,3	9,0	20,2	9,I
Сталь сортовая конструкционная, включая никелесодержащую, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 5632-72	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I	0,54	I,I7	2,I6	I,2
Сталь листовая конструкционная горячекатаная, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 20072-74	ГОСТ I9903-74	0,06	0,I62	0,32	0,09
Сталь листовая нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,09	0,536	I,I9	0,35

Продолжение таблицы 9

I	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ I49I8-80	0,05	0,I2	0,3	0,I6
Трубы стальные электросварные (диаметром II4-480 мм), т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	0,48	2,38	0,57
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,73	0,5	I,3	I,5
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ I0706-80	ГОСТ I0704-76	-	0,I5	I,68	0,47
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-8I	-	0,05	0,I0	0,03
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			-	0,66	6,74	I,48
катаные			-	-	4,82	0,96
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,83	0,5	0,87	0,77
катаные			0,I	0,I	0,3	0,I4
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	90	50	I5	20
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до II4 мм), м	ГОСТ I0707-80	ГОСТ I0707-80	-	250	650	I80

Продолжение таблицы 9

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,072	0,I30	0,04
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,248	0,502	0,I5
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,0I3	0,027	0,008
Проволока стальная углеродистая, т		ГОСТ 3282-74 ГОСТ I7305-8I	0,I5	0,38	0,95	0,20
Электроды сварочные для сталей, т:		ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,330	0,600	I,220	I,34
низколегированных			0,II4	0,2I0	0,426	0,I75
высоколегированных			0,093	0,204	0,4I4	0,I60
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 59I5-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70 ГОСТ I06I8-80	-	0,2I6	0,438	0,I3
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,02	0,07	0,I8	0,03

Окончание таблицы 9

I	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	6,0	9,6	I9,5	I3,6
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	-	0,I44	0,292	0,087
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	I,38	2,8	0,836
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	0,03	0,07	0,0I
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	0,05	0,063	0,I28	0,I03
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,95	I,75	3,6	2,I5
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	43	74	I5I	97
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,37	2,520	5,II	3,09

Таблица 10

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ ТГМ-444

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	ТI	С	ТI	КI	ТI	С	ТI	К2	ТI	С	ТI	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,25	0,4	I,00	0,475
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,I25	0,20	0,50	0,238
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I0	0,I6	0,40	0,I9
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 2879-69 ГОСТ 5I57-83	0,25	0,4	I,00	0,475
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,25	0,48	I,2	0,57
Сталь толстолистовая обыкновенного качества от 4 мм и выше, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ I4637-79 ГОСТ 20072-74	ГОСТ I9903-74	0,36	I,44	3,60	I,44
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от I,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,50	0,80	2,00	0,95

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1,0 до 1,8 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,150	0,240	0,600	0,286
Сталь сортовая конструкционная, включая никелесодержащую, т	ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71	0,50	0,80	2,00	0,95
Сталь листовая конструкционная горячекатаная, т	ГОСТ 4041-71 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,18	0,288	0,720	0,343
Сталь листовая конструкционная холоднокатаная, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19904-74	0,05	0,080	0,200	0,095
Лента из низкоуглеродистой стали холоднокатаная,т	ГОСТ 503-81	-	0,0125	0,02	0,05	0,024
Сталь сортовая нержавеющая, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	-	ГОСТ 5949-75	0,1025	0,164	0,410	0,292
Сталь листовая нержавеющая горячекатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	0,038	0,152	0,380	0,152
Сталь листовая нержавеющая холоднокатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ 19904-74	0,013	0,032	0,080	0,038
Сталь тонколистовая кровельная, т	ТУ 14-11-796-86	ТУ 14-11-796-86	0,050	0,080	0,200	0,095
Сталь сортовая холоднотянутая, т	ГОСТ 1050-74	ГОСТ 8559-75 ГОСТ 8560-78 ГОСТ 7417-75	0,10	0,16	0,40	0,190
Трубы электросварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	0,320	0,520	1,300	0,615

Продолжение таблицы I0

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			I,370	2,200	5,500	2,6I
катаные			I,I6	I,86	4,65	2,2I
Трубы главниковые холоднокатаные, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	0,I5	0,4	5,6	I,575
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до I00 кгс/см^2 для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,420	0,672	I,680	0,793
катаные			0,I80	0,288	0,720	0,342
Трубы тонкостенные нержавеющие общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	50,0	80,0	200,0	95,0
Трубы стальные бесшовные горяче- и холоднодеформированные, т	ГОСТ 873I-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	0,I	0,I6	0,4	0,I9
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,022	0,036	0,080	0,025
Проволока стальная сварочная для легированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,032	0,052	0,I30	0,06I

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,012	0,020	0,050	0,023
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	0,155	0,248	0,620	0,294
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,160	0,256	0,640	0,304
низколегированных			0,090	0,144	0,360	0,171
высоколегированных			0,0375	0,060	0,150	0,071
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	1,25	2,0	5,0	2,38
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 397-79 ГОСТ 11144-80 ГОСТ 11145-80 ГОСТ 11146-80 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 1759-82 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 10906-78	0,077	0,283	0,708	0,336
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,018	0,028	0,070	0,033
Лесоматериалы круглые хвойных пород, м^3	-	ГОСТ 9463-72	0,60	0,96	2,4	1,14
Пиломатериалы, м^3	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	1,75	2,8	7,0	3,32
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,092	0,146	0,365	0,173
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,023	0,036	0,090	0,043

Окончание таблицы 10

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	0,007	0,012	0,030	0,014
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	0,006	0,010	0,025	0,012
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	0,038	0,06	0,150	0,071
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	0,038	0,06	0,150	0,071
Лак БТ-577	ГОСТ 5631-79	-	0,08	0,132	0,180	0,118
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,65	1,04	2,60	1,24
Аргон, м^3	ГОСТ 10157-79	-	100	160	400	192
Двуокись углерода, м^3	ГОСТ 8050-85	-	75	120	300	140

Таблица II

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМЕ-464

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,76	I,9	0,53
Крупносортная сталь, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,255	0,68	I,7	0,629
Среднесортная сталь, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I50	0,40	I,0	0,370
Мелкосортная сталь, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-72 ГОСТ 2879-69 ГОСТ 5I57-83	0,225	0,60	I,5	0,555
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0.I87	0,5	I,25	0,462
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ I4637-79 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8706-78 ГОСТ I9903-74	0,648	I,728	4,32	I,598
Сталь тонколистовая толщиной I,9 - 3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,390	I,04	2,6	0,962
Сталь тонколистовая толщиной I,0-I,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9904-74	0,I20	0,32	0,8	0,296

Продолжение таблицы II

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая кровельная, т	ТУ I4-II-796-86	ТУ I4-II-796-86	-	0,080	0,2	0,056
Сталь сортовая конструкционная горячекатаная, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 74I7-75 ГОСТ 8559-75 ГОСТ 8560-78	0,043	0,I72	0,43	0,I46
Сталь листовая конструкционная горячекатаная, т	ГОСТ I542-7I ГОСТ 404-7I	ГОСТ I9903-74	-	0,392	0,98	0,274
Сталь листовая конструкционная холоднокатаная, т	ГОСТ 9045-80	ГОСТ I9904-74	-	0,I04	0,260	0,073
Сталь сортовая коррозионно-стойкая и жаростойкая, т	-	ГОСТ 5949-75	0,060	0,224	0,560	0,I93
Сталь листовая коррозионно-стойкая и жаростойкая горячекатаная, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74	0,0I5	0,044	0,II0	0,040
Сталь листовая коррозионно-стойкая и жаростойкая холоднокатаная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ I9904-74	0,0I0	0,032	0,080	0,028
Трубы электросварные, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	0,I95	0,52	I,3	0,48I
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,I80	0,48	I,2	0,444

Продолжение таблицы II

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			2,070	5,54	I3,85	4,002
катаные			0,3	0,80	2,0	0,780
Трубы тонкостенные нержавеющие общего назначения,м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-8I	I0	80	200	62
Трубы стальные бесшовные горяче- и холоднодеформированные, т	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	0,I	0,I6	0,4	0,I5
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,009	0,036	0,090	0,03I
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,027	0,072	0,I80	0,056
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	0,05	0,2	0,5	0,I7
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,I35	0,2I6	0,540	0,232
низколегированных			0,069	0,I84	0,460	0,I70
высоколегированных			0,020	0,060	0,I50	0,054
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-I9-27-77	-	2,0	5,0	I,4
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ I759-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70	0,080	0,080	0,2	0,I04

Окончание таблицы II

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,04I	0,068	0,07	0,060
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	I,8	3,0	3,I	3,0
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,030	0,060	0,I50	0,060
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,36	0,9	0,252
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	0,0I2	0,030	0,008
Паронит, т	ГОСТ 48I-80	-	-	0,0I0	0,025	0,007
Олифа натуральная, т	ГОСТ 793I-76	-	-	-	0,I50	0,030
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	-	-	0,I50	0,030
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,39	I,04	2,6	0,962
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	-	I60	400	II2
Двуокись углерода, $м^3$	ГОСТ 8050-85	-	60	I20	300	I20
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,38	I,0	2,5	0,928

Таблица 12

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-101
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	1	2	3	4	5	6
Вид ремонта	ТIС Т2	2ТI Т2	ТI К1 Т2	ТIС Т2	2ТI Т2	ТI К2 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,608	I,539	8,I	4,2I9
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,403	I,020	5,37	2,86
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I37	0,342	I,8	0,96I
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,3	0,760	4,0	2,I3
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,525	I,33	7,0	3,724
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	5,25	I3,30	70,0	37,287
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	0,525	I,33	7,0	3,724
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 2879-69	-	-	0,56	0,I87
Сталь тонколистовая кровельная, т	ТУ I4-II-796-86	ТУ I4-II-796-86	-	-	0,2	0,067

Продолжение таблицы 12

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
1	2	3	4	5	6	7
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	-	5,0	1,67
Трубы сварные водогазопроводные, т	ГОСТ 380-71	ГОСТ 3262-75	-	-	5,50	1,83
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	6,43	8,62	61,0	32,68
катаные	-	-	6,33	7,90	84,20	40,24
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	-	50	20
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,8	1,0	14,9	6,37
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	-	9,5	3,16
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,010	0,007
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,192	0,064
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,042	0,014

Окончание таблицы I2

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	-	-	I,0	0,33
Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали, т	-	ГОСТ I8I43-72	-	-	0,85	0,283
Электроды сварочные для сталей, т:		ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,I26	0,I58	2,46	I,36
низколегированных	-	-	0,I94	0,2I8	3,69	I,98
высоклегированных	-	-	0,048	0,066	I,6	0,70
Электроды и ниппели угольные, тыс.шт.	ГОСТ 4425-72	-	-	-	I,0	0,33
Электроды наплавочные, т	-	ГОСТ 9466-75	-	-	0,5	0,I65
Электроды для сварки чугуна, т	ТУ I4-4-83I-77	ТУ I4-4-83I-77	-	-	0,02	0,007
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 59I5-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70 ГОСТ I06I8-80	- - - -	- - - -	2,38 - - -	0,79 - - -
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	-	0,285	0,095
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	I8,0	I8,0	II2,0	67,3
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	-	-	-	0,280
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	-	0,50	0,I67
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6I02-78	-	-	-	0,2	0,067
Набивка асбестовая, т	ГОСТ 5I52-84	-	-	-	-	0,053
Паронит, т	ГОСТ 48I-80	-	-	-	0,I60	0,053
Олифа оксоль, т	ГОСТ I90-78	-	-	-	0,600	0,200
Эмали, т	ГОСТ 64-77	-	-	-	0,570	0,I90
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,I74	0,220	44,600	I5,567
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	20,0	28,0	I,670	570
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,I46	0,I83	36,660	I2,804

Таблица I3

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-I00
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	КI Т2	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К2 Т2	TI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	I,9	3,2	I,02
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,062	0,682	2,66	0,706
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I2	0,358	0,750	0,294
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I	0,02	0,085	0,2I0	0,07I
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,35	0,840	2,450	0,868
Сталь толстолистовая толщиной 4 мм и выше, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	2,I56	5,800	II,960	5,866
Сталь тонколистовая толщиной I,9-3,9 мм, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,37	I,535	3,65	I,309
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 5520-72 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-7I	-	0,004	0,0I6	0,004

Продолжение таблицы I3

I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая нержавеющая горячекатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74	-	-	0,256	0,95I
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	0,69I	2,470	0,97I	I,I03
катаные	-	-	0,270	0,54I	2,I38	0,698
Трубы бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 873I-74	ГОСТ 8732-78	-	-	0,960	0,I90
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,005	0,026	0,007
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,00I	0,0I0	0,002
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,005	0,008	0,007	0,006
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,I05	0,348	I,277	0,443
низколегированных	-	-	0,040	0,083	0,286	0,098
высоколегированных	-	-	0,006	0,I44	0,088	0,05
Электроды наплавочные, т	-	ГОСТ 9466-75	0,035	0,085	-	0,038
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-I9-27-77	0,425	0,5II	2,475	0,852

Окончание таблицы I3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 5927-70 ГОСТ 7798-70 ГОСТ I0906-78	- - -	0,090 - -	0,475 - -	0,852 - -
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,052	0,I0I	0,337	0,I2I
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	9,44	I0,7	33,7	I4,90
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,0I4	0,093	0,089	0,045
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,040	0,050	0,050	0,044
Ткань асбестовая, $м^2$	ГОСТ 6I02-78	-	0,9	I,2	39,9	8,76
Олифы натуральные, т	ГОСТ 793I-76	-	0,0I0	0,030	0,060	0,024
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	- -	0,050 -	0,I50 -	0,250 -	0,II0 -
Лак кузбасский, т	ГОСТ I709-75	-	0,020	0,035	0,045	0,030
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,035	0,096	0,540	0,I62
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	I0,2	47,0	276,0	70,7
Двуокись углерода, сварочная, т	ГОСТ 8050-76	-	0,I47	0,44I	0,72I	0,32I

Таблица 14

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПЕ-214
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI T2	C T2	TI T2	KI T2	TI T2	C T2	TI T2	K2 T2	TI T2	C T2	TI T2	K3 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8240-72	I,0	0,5	2,5	I,75
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-72	I,0	0,5	I,5	I,5
Сталь толстолистовая обыкновенного качества, т	ГОСТ 380-7I	ГОСТ 8568-77	0,8	0,5	2,4	I,I2
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	2,5	3,0	7,0	2,7
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 4543-8I	ГОСТ 2590-7I	-	I,3	I,7	0,75
Сталь толстолистовая низколегированная. т	ГОСТ I9282-73	ГОСТ I9903-74	-	I,5	4,37	I,47
Трубы стельные бесшовные для паровых котлов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	3,0	I,8	3,4	2,8
Электроды сварочные для сварки сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	I,8	0,8	I,3	I,9
низколегированных	-	-	0,2	0,33	0,6	0,83
высоколегированных	-	-	0,05	0,23	0,35	0,I7

Окончание таблицы I4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Флюс (АМ-348, АСТ-45, ПВ-209Х), т	ГОСТ 9087-8I	-	-	0,005	0,005	0,0025
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	9,0	20,0	40,0	I9,5
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,099	0,236	0,550	0,366
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	37,0	99,0	230	I0I
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,08	I,69	3,98	2,3

Таблица 15

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГ-104

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	1,12	7,52	1,728
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,48	0,78	2,97	1,182
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,040	1,56	3,38	2,520
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,800	0,890	1,81	1,260
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	1,44	1,47	4,45	2,480
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	4,24	5,35	10,13	6,312
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	0,7	1,4	7,2	2,69
катаные	-	-	0,3	0,8	1,67	0,924

Окончание таблицы 15

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,016	0,059	0,017
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,001	0,003	0,038	0,009
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,001	0,019	0,004
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,091	0,541	1,978	0,575
низколегированных	-	-	0,003	0,034	0,384	0,088
высоколегированных	-	-	0,003	0,007	0,193	0,044
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,029	0,175	7,670	1,586
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,050	0,062	0,138	0,107
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	5,0	11,0	8,6
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,096	0,164	0,404	0,271
Аргон, $м^3$	ГОСТ 10157-79	-	36,0	66,0	162,0	109,2

Таблица I6

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМ-I04
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	ТI	ТI	С	ТI	КI	ТI	ТI	С	ТI	К2	ТI	ТI	С	ТI	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	I,0	I,4	0,5
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,8	0,5	I,0	I,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	- -	2,0 -	4,33 -	I,27 -
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	-	7,35	30,2	7,5I0
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	0,7	I,2	6,63	2,536
катаные	-	-	0,3	0,8	I,6	0,9I
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,I	0,2	0,777	0,435

Окончание таблицы I6

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
низколегированных	-	-	0,I5	0,I2	0,4	0,524
высоколегированных	-	-	-	0,I	0,327	0,085
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	5,0	I2,67	8,9
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,050
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,33	0,552	I,978	I,46
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	I2,4	25,0	87	46,6
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,24	0,4	I,433	I,078

Таблица I7

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-640-I4С ПТ-I

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	ТI Т2	С 2Т2	ТI Т2	КI 2Т2	ТI Т2	С 2Т2	ТI Т2	К2 2Т2	ТI Т2	С 2Т2	ТI Т2	КЗ 2Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,I50	0,9	5,4	I,65
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,2I0	0,55	2,I3	0,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	I,2	I,25	2,43	2,0
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,350	0,7	I,3	I,8
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 82-70 ГОСТ I9903-74	0,650	I,I5	3,2	3,0
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 558275 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,9I0	4,I5	7,27	4,5
Сталь листовая жаростойкая, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74	0,3	0,55	0,5	0,4

Продолжение таблицы I7

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	0,250	3,3	5,7	2,6
Трубы электросварные, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76		-	2,0	0,5
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,00I	0,007	0,042	0,0I3
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,0I2	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,I40	0,360	I,00	0,95
низколегированных	-	-	0,002	0,020	0,I35	0,055
высоколегированных	-	-	0,006	0,0I7	0,040	0,I70
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-I9-27-77	0,055	0,93	4,25	I,320
Порошок наплавочный ПГ-СР2-СМ, т	ГОСТ 2I448-75	-	-	0,06	0,068	0,032
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,035	0,075	0,I40	0,080

Окончание таблицы I7

I	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,5	I0,0	I8,5	I0,8
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	0,024	0,048	0,060	0,I45
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,035	0,070	0,027
Паронит, т	ГОСТ 48I-80	-	0,004	0,004	0,004	0,008
Олифа натуральная, т	ГОСТ 793I-76	-	0,0I0	0,030	0,060	0,030
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,050	0,I50	0,250	0,I20
Лак кузбасский, т	ГОСТ I709-75	-	0,0I5	0,030	0,040	0,020
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,030	0,I45	0,430	0,200
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	7,0	68,0	295,0	95,0
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,0I3	0,086	0,275	0,I35

Таблица I8

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПМЕ-206

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,72	3,9	0,924
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	I,76	2,I4	0,780
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,72	0,86	0,3I6
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,4I	0,64	0,5I0
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	0,6	3,I25	4,900	2,640
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,2	3,665	9,05	2,880

Окончание таблицы 18

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			0,83	1,30	5,56	2,52
катаные			-	-	5,97	1,19
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,006	0,019	0,007
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,009	0,016	0,056	0,019
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,004	0,017	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,110	0,194	0,635	0,472
низколегированных			0,095	0,160	0,563	0,347
высоколегированных			0,020	0,040	0,167	0,088
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,050	0,062	0,159	0,074
Пилсматериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	5,0	12,7	9,0
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,055	0,092	0,924	0,348
Аргон, $м^3$	ГОСТ 10157-79	-	12,0	24,0	222,0	68,4
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,240	0,400	3,783	1,481

Таблица I9

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-33
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,73	2,0	0,682
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,07	0,26	I,66	0,305
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I	0,I4	0,I3	0,46	0,298
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,02	0,035	0,I3	0,063
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,I9	0,25	0,72	0,565
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	2,45	2,220	7,47	5,047
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	0,63	0,675	2,09	I,246

Окончание таблицы 19

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые		-	1,8	2,3	4,62	3,729
катаные		-	-	4,6	21,27	6,468
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,005	0,050	0,014
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,017	0,156	0,043
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,036	0,010
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,118	0,185	1,673	0,818
низколегированных	-	-	0,140	0,170	1,563	0,573
высоколегированных	-	-	0,025	0,039	0,356	0,111
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,250	0,429	3,898	1,407
Аргон, м^3	ГОСТ 10157-79	-	-	66,0	613,8	170,0
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,540	0,644	5,830	2,379

Таблица 20

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-40

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,68	I,24	0,480
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,I6	0,24	I,035	0,5I9
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,32	0,I2	0,29	0,502
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,048	0,032	0,075	0,087
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-71	0,70	0,3	0,9	I,034
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	5,6	2,06	4,6	8,665
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	I,I72	0,568	I,53	2,I3

Окончание таблицы 20

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	5,5	I,24	II,09	8,830
катаные	-	-	-	-	I3,4	3,35
Трубы электросварные углеродистые диаметром 40хI,5 мм, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	-	2,I3	0,532
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,0I7	0,004
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,I07	0,027
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,038	0,009
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,380	0,320	0,584	0,736
низколегированных	-	-	0,I60	0,060	I,073	0,523
высоколегированных	-	-	0,I60	0,060	0,388	0,252
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,I50	0,II0	0,2I4	0,266
Аргон, м^3	ГОСТ I0I57-79	-	-	-	336	82
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	I,8	I,5	3,2	3,58

Таблица 21

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-47

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI T2	C T2	TI T2	KI T2	TI T2	C T2	TI T2	K2 T2	TI T2	C T2	TI T2	K3 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	4,08	6,36	2,6I
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,28	I,44	5,275	I,979
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,56	0,72	I,47	I,I47
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,08	0,I9	0,395	0,224
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	0,6	I,8	4,83	2,869
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	9,8	I0,4	23,7I	I9,027
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	2,68	5,37	7,26	5,457

Окончание таблицы 21

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	2,4	2,4	8,65	4,76
катаные	-	-	-	-	15,3	3,82
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,038	0,009
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,147	0,037
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,040	0,010
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,375	0,511	1,263	0,926
низколегированных	-	-	0,118	0,140	1,475	0,532
высоколегированных	-	-	0,054	0,070	0,404	0,145
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,089	0,110	0,293	0,193
Аргон, м^3	ГОСТ 10157-79	-	-	-	450	112
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,2	1,5	3,94	2,73

Таблица 22

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПП-110

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI	C	TI	KI	TI	C	TI	K2	TI	C	TI	K3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,5	5,8	8,8	5,2
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,5	I,3	2,8	I,775
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74 ГОСТ 8568-77	I,7	3,0	20,0	7,08
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	0,9	2,7	I0,27	3,99
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-7I	-	I,3	3,I	I,I
Сталь листовая нержавеющая холоднокатаная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ I9904-74	-	7,3	8,4	3,925
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	0,8	3,49	I6,7	5,7
катаные	-	-	-	-	9,7	2,43

Окончание таблицы 22

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,I	0,2	0,075
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,II	0,38	I,82	I,I6
низколегированных	-	-	0,03	0,28	I,94	I,09
высоколегированных	-	-	0,0I	0,I5	0,58	0,I87
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,0	5,0	30,0	I3,25
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,284	0,580	I,6	I,I
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	68,0	I42,0	397,0	330,0
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,22	2,49	6,88	4,22

Таблица 23

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПП-210

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,I	0,8	3,2	I,05
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,04	0,52	2,4	0,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,07	0,4	0,8	0,33
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ I050-74	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,04	0,3I	0,36	0,I9
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	3,7	5,7	I3,9	I0,5
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	I,56	6,3	8,5	4,35
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	0,58	0,7I	3,05	2,59

Продолжение таблицы 23

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные электросварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	0,05	0,8	0,21
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,18	0,42	1,5	0,82
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,001	0,001	0,027	0,010
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,005	0,017	0,08	0,033
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,001	0,007	0,003
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,250	0,360	1,60	0,93
низколегированных	-	-	0,210	0,250	1,36	0,545
высоколегированных	-	-	0,030	0,040	0,67	0,300
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,205	0,645	4,8	1,8
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,1	0,19	0,75	0,306
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,7	7,0	30,0	15,8
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,032	0,032	0,17	0,067
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,16	0,16	0,16	0,16
Ткань асбестовая, $м^2$	ГОСТ 6102-78	-	-	-	31,0	7,8

Окончание таблицы 23

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	0,008	0,008	0,008	0,008
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	0,040	0,100	0,160	0,080
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,100	0,200	0,350	0,190
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,070	0,100	0,130	0,090
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,053	0,220	0,790	0,370
Аргон, м^3	ГОСТ 10157-79	-	25	80	450	190
Флюс АН-348А, т	ГОСТ 9087-81	-	0,5	1,44	2,06	1,195
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,090	0,335	1,050	0,995

Таблица 24

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-39
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI Т2	С Т2	TI Т2	KI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К2 Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	т	3,0	0,25
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	I,5	I,0	2,5	I,625
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-89	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	I,0	0,8	I,7	2,025
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,6	0,6	I,0	I,4
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74 ГОСТ 8586-77	I,7	I,4	2,8	3,9
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	2,5	3,5	7,0	5,875
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	2,I8	3,8	8,5	7,2I5
катаные	-	-	-	-	I4,4	I,2

Окончание таблицы 24

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,95	I,2	I,63	I,383
низколегированных	-	-	0,82	0,85	I,73	I,205
высоколегированных	-	-	0,I	0,54	I,38	0,580
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	I8	I0	20	27,5
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,45	0,588	2,I	I,I06
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	93	62	362	202
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,0	I,I	3,4	2,325

Таблица 25

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМП-114

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	КI Т2	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	К2 Т2	ТI Т2	С Т2	ТI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	-	5,0	I,25
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	-	0,5	3,2	0,925
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,6	0,3	2,4	I,575
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,4	0,2	I,2	0,95
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74 ГОСТ 8568-77	3,5	4,8	I5,0	I0,2
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	I,5	2,4	8,7	5,025
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-7I	-	I,I2	2,8	0,98
Сталь листовая нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	-	0,32	0,86	0,295

Окончание таблицы 25

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	-	I,9I	7,9	3,4
катаные	-	-	-	0,2	6,2	I,6
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-			
углеродистых	-	-	0,I5	0,2	0,5	0,4
низколегированных	-	-	-	0,05	I,0	0,263
высоколегированных	-	-	0,05	0,05	0,367	0,I48
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 59I5-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70	-	-	-	0,06
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	2,38	5,94	9,5	I3,0
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	-	-	0,I
Шнур асбестовый, т	ГОСТ I779-83	-	-	0,I5	0,3	0,2I2
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,05
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,2	0,8	I,83	0,908
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	-	3I	34I	93
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,3	I,2	3,0	I,45

Таблица 26

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-4I

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т Т2	С Т2	Т Т2	К1 Т2	Т Т2	С Т2	Т Т2	К2 Т2	Т Т2	С Т2	Т Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,8	3,0	7,5	3,025
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,5	I,5	5,2	I,925
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,4	0,8	3,0	I,65
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	0,8	2,0	0,7
Катанка, т	ГОСТ I4085-79	ГОСТ 2590-7I	-	0,8	2,0	0,7
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	2,3	3,5	I0,5	6,45
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	I,0	I,7	4,9	2,85
Сталь кровельная, т	-	ОСТ I4-II-796-86	-	0,II2	0,280	0,098
Сталь сортовая нержавеющая, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-7I	-	I,250	3,200	I,II3

Продолжение таблицы 26

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	-	0,800	I,960	0,69
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	I,8I	8,4	2I,0	I0,6
катаные	-	-	-	I,05	2,6	4,97
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	-	75	I50	55
Трубы стальные холоднодеформированные, т	ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8734-75	-	2,56	6,4	2,240
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-8I	-	0,I5	0,3	0,II3
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,I04	0,26	0,09I
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,0I6	0,04	0,0I4
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,005	0,0I2	0,C04

Окончание таблицы 26

1	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для сталей, т	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,008	0,327	0,818	0,305
низколегированных	-	-	-	1,006	2,516	0,906
высоколегированных	-	-	0,02	0,397	0,743	0,325
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	-	10	25	8,75
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 1759-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 10450-78 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 397-79	- - - - -	0,282 - - - -	0,634 - - - -	0,229 - - - -
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	0,100	0,250	0,088
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	-	10,4	26,0	9,10
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	0,120	0,300	0,105
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	1,130	2,830	0,990
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,032	0,080	0,028
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	-	0,028	0,070	0,0245
Олифа, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,006	0,016	0,0056
Эмали, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	-	0,010	0,025	0,009
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	-	0,056	0,140	0,049
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,3	0,9	2,97	1,515
Аргон, $м^3$	ГОСТ 10157-79	-	-	280	710	247,5
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,42	1,28	4,45	2,24
Пропан, $м^3$	ГОСТ 20448-80	-	-	2000	5000	1750

Таблица 27

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМП-314
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,2	0,I20	8,I6	2,34
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I	0,08	6,I2	I,67
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I5	0,060	2,04	0,720
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,09	0,04	0,9	0,350
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	7,4	0,85	35,46	I9,I6
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	4,64	0,95	2I,72	I0,678

Окончание таблицы 27

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	2,4	8,48	5,57	4,7I2
катаные	-	-	-	-	2I,77	5,442
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,004	0,005	0,0I7	0,008
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0II	0,0I6	0,054	0,023
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,004	0,0I4	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,I5I	0,I79	0,572	0,395
низколегированных	-	-	0,II0	0,I64	0,540	0,32I
высоколегированных	-	-	0,029	0,038	0,I44	0,084
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,I96	0,4I4	I,493	0,757
Аргон, м^3	ГОСТ I0I57-79	-	74,4	68,2	2I7	I70
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,662	0,62I	2,040	I,566

Таблица 28

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-59
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9
Вид ремонта	ТI Т2	С Т2	КI Т2	ТI Т2	С Т2	К2 Т2	ТI Т2	С Т2	К3 Т2

Наименование материалов, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	2,0	4,0	9,4	5,I3
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	I,5	3,0	6,0	3,5
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	I,0	2,0	4,0	2,83
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,5	I,0	2,0	I,67
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74 ГОСТ 8568-77	3,0	6,0	I2,0	9,0
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	2,0	4,0	8,0	5,67
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	3,37	2,25	9,95	8,44
катаные	-	-	-	-	II,99	4,00

Окончание таблицы 28

I	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,25	0,206	0,955	0,658
низколегированных	-	-	0,05	0,045	I,290	0,5I2
высоколегированных	-	-	0,05	0,045	0,620	0,288
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,5	0,9	3,07	I,99
Аргон, м^3	ГОСТ I0I57-79	-	-	-	490	I63,3
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,7I4	I,279	4,886	3,007

Таблица 29

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПП-312
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т	С	Т	К1	Т	С	Т	К2	Т	С	Т	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	I,0	3,2	8,I	3,32
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,4	2,I	6,I	2,75
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,7	I,6	2,0	I,25
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ I050-74	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,4	I,2	0,9	0,73
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	36,5	22,8	35,2	43,85
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	I5,4	25,4	2I,6	20,85

Окончание таблицы 29

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
катаные	-	-	-	2I,75	44,0	I6,44
тянутые	-	-	7,9	8,09	8,42	II,I
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,46	0,54	2,I6	I,I07
низколегированных	-	-	0,04	0,04	0,37	0,I64
высоколегированных	-	-	-	-	0,053	0,0I3
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,373	0,4	I,I3	0,59
Аргон, м^3	ГОСТ I0I57-79	-	-	-	I86	46,5
Ацетилен, т	ГОСТ 5457-75	-	I,09	I,2	3,0	2,0

Таблица 30

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМП-324
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI Т2	С Т2	TI Т2	KI Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К2 Т2	TI Т2	С Т2	TI Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,I7	0,75	6,508	I,904
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,07	0,49	4,88	I,378
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,I25	0,38	I,627	0,563
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,07	0,29	0,732	0,292
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	6,52	5,36	28,267	II,698
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	2,785	5,93	I7,286	7,I9I
Трубы плавниковые диаметром 32х6 мм, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	I,2	I,2	I,767	I,342

Окончание таблицы 30

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	I,I	I,I	3,433	I,683
катаные	-	-	-	-	3,200	0,800
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	2,94	3,5I	7,I4	4,I33
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	24,I	32,I	43,7	3I,0
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	4,3	5,2	I4,7	7,I25
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,098	0,II7	0,238	0,I38
низколегированных	-	-	0,24I	0,32I	0,437	0,3I0
высоколегированных	-	-	0,043	0,052	0,I47	0,07I
Кислород, тыс.м^3	ГОСТ 5583-78	-	0,I82	0,347	0,475	0,297
Аргон, м^3	ГОСТ I0I57-79	-	49,6	74,4	I77,74	87,835
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,378	0,487	0,652	0,474

Таблица 31

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМП-344А
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	ТI	С	ТI	КI	ТI	С	ТI	К2	ТI	С	ТI	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	2,8	7,3	2,53
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	I,3	2,4	8,07	3,97
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,8	I,3	4,33	2,6
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ I4637-79 ГОСТ 5520-79	ГОСТ I9903-74 ГОСТ 8568-77	-	-	33,87	8,47
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74	0,8	4,8	7,83	4,26
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ I050-74	ГОСТ 2590-7I	-	-	I,83	0,46

Окончание таблицы 31

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	0,89	I,I	4,25	2,78
катаные	-	-	-	0,03	2,83	0,72
Трубы плавниковые холоднокатаные, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	0,5	0,5	2,2	I,43
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,87	3,39	26,7I	8,62
низколегированных	-	-	0,I4	0,I6	7,65	2,I9
высоколегированных	-	-	0,I	0,05	0,93	0,396
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	24	24,7	I7,I7
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,25
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,25	0,67	I,66	0,998
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0157-79	-	62	I67	407	22I
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,07	2,87	7,04	3,8

Таблица 32

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-57
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	Т Т2	С Т2	Т Т2	К1 Т2	Т Т2	С Т2	Т Т2	К2 Т2	Т Т2	С Т2	Т Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	2,8	6,6	3,35
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	2,0	3,0	7,0	4,50
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	I,0	2,3	2,8	2,275
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	-	-	I,5	0,375
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	-	4,0	5,433	2,358
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	2,6	3,3	8,2	4,675

Окончание таблицы 32

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	4,5	5,4	2I,6I7	I0,504
катаные	-	-	-	I,6	6,3I3	I,978
Трубы плавниковые 32х6х46 мм, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	I,0	0,4	2,25	I,663
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0I5	0,0I9	0,055	0,026
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,06	0,056	0,288	0,II6
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,I03	0,027
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,5I	0,64	I,83	I,553
низколегированных	-	-	0,6	0,56	2,883	I,68I
высоколегированных	-	-	-	0,03	I,027	0,264
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,044	0,062	0,309	0,II5
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,5	5	24,667	9,I67
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,80	0,82	I,763	I,646
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	93	204	440	267
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	I,4	3,52	7,557	3,469

Таблица 33

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТТМП-204

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
Вид ремонта	TI T2	C T2	TI T2	KI T2	TI T2	C T2	TI T2	K2 T2	TI T2	C T2	TI T2	K3 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднегодовая
			текущий	средний	капитальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,I3	5,5	I6,I	5,47I
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,05	3,58	I2,08	3,942
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,09	2,75	4,03	I,74I
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ I03-76 ГОСТ 2590-7I ГОСТ 8509-86	0,05	2,I3	I,8I	I,0I3
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ I4637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ I9903-74	4,835	39,24	69,99	29,727
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ I6523-70	ГОСТ I9903-74 ГОСТ I9904-74	2,045	43,4	42,82	22,964

Окончание таблицы 33

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	3,400	5,200	5,634	6,609
катаные	-	-	0,800	I,200	I,400	I,450
Трубы плавниковые 32х6х46 мм, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	I,800	3,200	4,600	4,050
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0II	0,025	0,II2	0,046
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,035	0,082	0,46I	0,I77
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0I2	0,045	0,I56	0,062
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,350	0,820	3,7I7	I,549
низколегированных	-	-	0,350	0,820	4,6I0	I,773
высоколегированных	-	-	0,I20	0,450	I,563	0,623
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,044	0,089	0,I46	0,08I
Пиломатериалы, $м^3$	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,5	7,2	II,6	6,5
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.$м^3$	ГОСТ 5583-78	-	0,536	0,996	I,928	I,570
Аргон, $м^3$	ГОСТ I0I57-79	-	93,0	322,4	479,5	296,6
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	2,33	4,32	8,367	6,807

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ
ГРУПП ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ТЭС МИНЭНЕРГО СССР

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы паропроизводительностью до I70 т/ч и давлением до 40 кг/см^2	Котлы заводов: ТКЗ, ЗиО, БКЗ, БелКЗ, БиКЗ и иностранных производительностью менее 75 т/ч	БКЗ-75-39	0,8
	производительностью от 75 до I70 т/ч		I,4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью I70-I90 т/ч и давлением I00-II0 кгс/см^2	ТП-I70 и модификации, ТП-22, ТП-26, БКЗ-I70-I00, БКЗ-I60-I00 (реконструированный)	БКЗ-2I0-I40 ПТ-I	0,9

Продолжение приложения

1	2	3	4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 220-230 т/ч и давлением 100-140 кгс/см^2	ТП-230 и модификации, ТП-7, ТП-9, ТП-10, ТП-11, ТП-12, ТП-13Б, ТП-14, ТП-15, ТП-18, ТП-18А, ТП-41, ТП-42, ТП-43, ТП-45, ТП-46, ТП-46А, ТП-47, ТП-48, ПК-10 и модификации, ПК-14 и модификации, БКЗ 210-140 и модификации, БКЗ-210-140 ПТ-1, БКЗ-220-100 и модификации	БКЗ 210-140 ПТ-1	-
То же паропроизводительностью 190-280 т/ч и давлением 100-140 кгс/см^2 на сланцевом топливе	ТП-17, ТП-67	ТП-67	0,7
То же паропроизводительностью 220 т/ч и давлением 100 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМ-151 и модификации	ТГМ-84Б	0,5
То же паропроизводительностью 240 т/ч и давлением 185 кгс/см^2 на подмосковных бурых углях	ТП-240-1, ТП-51	ТГМ-84Б	0,7
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 230-270 т/ч и давлением 100-140 кгс/см^2 на твердом топливе	ПК-24, 51СП, 67СП, 67 1СП, 67 2СП, 67 3СП, НТ-200-125	ПК-24	-

Продолжение приложения

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 270 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 с промежуточным перегревом	ПК-38 и модификации	ПК-38	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 320 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте	БКЗ-320-I40 ГМ и модификации	ТГМ-84Б	0,9
То же паропроизводительностью 320 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе	БКЗ 320-I40 ГМ и модификации,		
	БКЗ-320-I40 ПТ и модификации	БКЗ-640-I40 ПТ-I	0,6
То же паропроизводительностью 420 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТМ-84 и модификации, ТГМ-84 и модификации, ТМ-88	ТГМ-84Б	-
Котлы естественной циркуляции сомкнутой компоновки паропроизводительностью 420 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте под наддувом	БКЗ-420-I40 НГМ и модификации	БКЗ-420-I40 НГМ	-

Продолжение приложения

I	2	3	4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 420 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе	ТП-70, ТП-80, ТП-8I, ТП-82, ТП-85 и модификации, ТП-86, ТП-87 и модификации	ТП-87	-
То же	БКЗ-420-I40 и модификации, БКЗ-420-I40 ПТ и модификации	БКЗ-640-I40 ПТ-I	0,7
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 480 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМ-96 и модификации	ТГМ-84Б	I,2
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 500 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМ-94	ТГМ-94	-
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 500 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе и мазуте под наддувом	ТГМЕ-428, ТГМ-444	ТГМ-444	-
То же	ТГМЕ-454, ТГМЕ-464	ТГМЕ-464	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 500 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе	ТП-90, ТП-92	ТП-I00	0,8
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 500 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе под наддувом	ТПЕ-429 (400 т/ч), ТПЕ-430	ТГМЕ-464	I,I I,2

Продолжение приложения

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на сланцевом топливе и торфе	ТП-I0I, ТП-I08	ТП-I0I	0,9
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе	ТП-I00, ТП-I00А, ТП-I09	ТП-I00 ТП-I00А	-
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 670 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе под наддувом	ТПЕ-208, ТПЕ-2I4	ТПЕ-2I4	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на газе	ТГ-I04	ТГ-I04	-
То же 640-670 т/ч на газе и мазуте	ТГМ-I04, ТМ-I04А, ТМЕ-2I3	ТГМ-I04	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640-670 т/ч и давлением I40 кгс/см^2 на твердом топливе	БКЗ-640-I40 ПТ-I, БКЗ-670-I40	БКЗ-640-I40 ПТ-I	-

Продолжение приложения

1	2	3	4
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см^2 на газе и мазуте под наддувом	ТГМЕ-206	ТГМЕ-206	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см^2 на твердом топливе	ПК-33, ПК-33-I	ПК-33	-
То же однокорпусные	ПК-40 и модификации	ПК-40	-
То же на газе и мазуте двухкорпусные	ПК-47 и модификации	ПК-47	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 950 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 двухкорпусные на твердом топливе	ТПП-110	ТПП-110	-
То же	ТПП-210, ТПП-210А, П-50	ТПП-210	-
То же	ПК-39, ПК-39-2	ПК-39	-
То же на газе и мазуте	ТГМП-114, ТГМП-114АБ, ТГМП-114С	ТГМП-114	-
То же	ПК-41, ПК-41-I	ПК-41	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой однокорпусные паропроизводительностью 1000 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМП-314, ТГМП-314А, ТГМП-314Ц	ТГМП-314	-
То же на твердом топливе	П-59	П-59	-
То же	ТПП-312, ТПП-312А	ТПП-312	-

Окончание приложения

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы прямоточные газоплотные однокорпусные паропроизводительностью 1000 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМП-324, ТГМП-324А	ТГМП-324	-
То же	ТГМП-344А	ТГМП-344А	-
Котлы прямоточные газоплотные паропроизводительностью 1650 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 на экибастузских углях	П-57-I, П-57-2, П-57-3, П-49 П-57	П-57	I,2
То же паропроизводительностью 1650 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМП-204, ТГМП-204М, ТГМП-204А, ТПП-200, ТГМП-204ХЛ	ТГМП-204	2
То же на твердом топливе	ТПП-804	ТГМП-204	I,7
То же паропроизводительностью 3950 т/ч и давлением 255 кгс/см^2 на газе и мазуте	ТГМП-I202	ТГМП-204	I,4

gost.e-ecolog.ru