МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

# НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗИРОВАННОМ, РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАБОТ НА ТЭС, ГЭС, В ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

## РД 34.10.109-88

СПО
СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990

gost.e-ecolog.ru

Р А З Р А Б О Т А Н Ы Государственным проектным институтом "Гипроэнергоремонт" при участии производственного объединения "Союзтехэнерго"

И С П О Л Н И Т Е Л И З.М.АНИКИНА, С.А.ЛАКАЕВА, М.Б.ЛИПИНСКАЯ, Г.В.КАРТАШЕВИЧ, Г.М.КЛЕМЕНТЬЕВА, Э.И.ПЕТРЕНКО, Л.Л.КУЗНЕЦОВА (Гипроэнергоремонт), Г.Н.КУКЛИНА (Союзтехэнерго)

© СПО Союзтехэнерго, 1990.

УДК 658.588.8:621.311

| | | |
|---|---|---|
| Министерство энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР) | Нормы потребности в средствах малой механизации, механизированном, ручном инструменте и специальных приспособлениях для ремонтно-эксплуатационных работ на ТЭС, ГЭС, в электрических и тепловых сетях | Впервые РД 34.10.109-88 |

## I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.I. Настоящие Нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые для технического обслуживания и ремонта электрических станций, подстанций, линий электропередачи и тепловых сетей (кроме капитального ремонта основного энергетического оборудования). Указанные средства именуются в дальнейшем "строительный инструмент".

I.2. Для определения потребности и составления заявок на строительный инструмент специализированные ремонтные предприятия должны применять нормы потребности на I млн.руб. стоимости, ремонтно-строительных работ, а для обеспечения инструментом бригад - нормы потребности на I00 рабочих.

I.3. Годовая потребность предприятия в строительном инструменте (шт/год) определена по формуле

$$П = \frac{a}{c}, \qquad (I)$$

где $a$ - необходимое количество строительного инструмента данного вида для ремонта или эксплуатации предприятия, шт.;

$c$ - срок службы строительного инструмента данного вида, год.

I.4. Потребность в строительном инструменте $M_п$ (шт.) $п$ -го типоразмера для специализированного ремонтного предприятия на расчетный год определяется по формуле

$$M_п = N_п W, \qquad (2)$$

где $N_п$ - норма потребности в инструменте $п$ -го типоразмера на I млн.руб. стоимости ремонтно-строительных работ, шт/млн.руб.;

$W$ - годовой объем ремонтно-строительных работ, выполняемых предприятием собственными силами в расчетном году, млн.руб.

I.5. Общая потребность в строительном инструменте $M$ (шт.) всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_{1}^{n} M_п. \qquad (3)$$

I.6. Потребность $m_{пк}$ (шт.) в строительном инструменте ($п$ -го типоразмера) на расчетный год бригады для выполнения $к$ -го вида работ определяется по формуле

$$m_{пк} = H_{пк} \frac{P_к}{100}, \qquad (4)$$

где $H_{пк}$ - норма потребности в инструменте $п$ -го типоразмера на I00 рабочих, занятых выполнением $к$ -го вида работ, шт.;

$P_к$ - число рабочих, занятых в данной организации в расчетном году выполнением $к$ -го вида работ инструментом $п$-го типоразмера, чел.

| | | |
|---|---|---|
| Внесен институтом "Гипроэнергоремонт" ВПО "Союзэнергоремонт" Минэнерго СССР | Утвержден Министерством энергетики и электрификации СССР I4 декабря I988 г. | Срок введения в действие 0I.0I.I990 г. |

I.7. Общая потребность $m$ (шт.) в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации в расчетном году определяется по формуле

$$m = \sum_{1}^{n} \sum_{1}^{k} m_{nk}. \qquad (5)$$

I.8. Годовая заявочная потребность $П_n$ (шт.) в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) $n$ -го типоразмера определяется по формуле:

$$П_n = M_n - M_n^1 \left(1 - \frac{12}{C_n}\right), \qquad (6)$$

где $M_n^1$ - фактическое наличие инструмента $n$ -го типоразмера в организации в году, предшествующем планируемому, шт.;

$C_n$ - срок службы инструмента $n$ -го типоразмера, мес.

## 2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА I млн.руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Машина ручная сверлильная | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,08 | 2,99 | I,2 |
| | I0 | 40,62 | 0,2I | 8,53 | 3-II |
| | I4 | 44,76 | 0,38 | I7,0I | I2,I8 |
| | 23 | 32,75 | 0,04 | I,3I | I9,22 |
| | 32 | 4I,50 | 0,04 | I,66 | 23,24 |
| | 50 | I25,0C | 0,I7 | 2I,25 | 25 |
| То же угловая | 32 | 46,00 | 0,04 | I,84 | 26 |
| То же с комплектом насадок | I4 | I25,73 | 0,06 | 7,54 | 27-29 |
| Станок для сверления отверстий в железобетоне | Диаметр сверла, мм | | | | |
| | 50-I25 | I630,00 | 0,I3 | 2II,90 | 30 |
| | 50-I60 | I00C,00 | 0,I3 | I30,00 | 3I |
| Машина ручная шлифовальная | Диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,06 | I,47 | 32,33 |
| | I00 | 32,00 | 0,03 | 0,96 | 34 |
| | I25 | 4I,00 | 0,09 | 3,69 | 35 |
| | I50 | 39,50 | 0,II | 4,34 | 36,37 |
| То же угловая | 80 | 40,00 | 0,I0 | 4,00 | 38 |
| | I25 | 50,00 | 0,I4 | 7,00 | 39 |
| То же торцовая | Диаметр круга, мм: | | | | |
| | I25 | 27,00 | 0,22 | 5,94 | 40 |
| То же с гибким валом | I25, 200 | 70,00 | 0,I8 | I2,60 | 4I,42 |
| Машина ручная плоскошлифовальная | Размер платформы II0x225 мм | 50,00 | 0,75 | 37,50 | 43 |
| Гайковерт ручной | Диаметр резьбы, мм, до: | | | | |
| | I6 | 43,00 | 0,04 | I,72 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,03 | I,58 | 46,53 |
| | 42 | 93,I7 | 0,03 | 2,80 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,02 | I,49 | 57,59 |
| То же угловой | 36 | 43,50 | 0,04 | I,74 | 60,6I |
| Шуруповерт ручной электрический | 6 | 52,50 | 2,0I | I05,52 | 62,63 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Шуруповерт ручной с магнитной головкой | Диаметр резьбы, мм, до: | | | | |
| | 6 | 63,00 | 2,05 | 129,15 | 64,65 |
| Машина ручная резьбонарезная | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 0,48 | 9,60 | 66 |
| Молоток электрический | Энергия удара, Дж: | | | | |
| | 1,0 | 140.00 | 0,77 | 107,80 | 67 |
| | 4,5 | 95,00 | 0,79 | 75,05 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,01 | 133,32 | 69 |
| | 25,0 | 126,00 | 0,44 | 55,44 | 70 |
| Молоток пневматический отбойный | 30,0 | 31,00 | 0,76 | 23,56 | 71 |
| | 36,0 | 33,00 | 1,07 | 35,31 | 72 |
| | 42,0 | 34,00 | 1,02 | 34,68 | 73 |
| То же клепальный | 2,5 | 11,50 | 0,20 | 2,30 | 74 |
| | 5,0 | 13,10 | 0,20 | 2,62 | 75 |
| | 25.0 | 43,00 | 0,30 | 12,90 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 0,20 | 9,00 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 0,30 | 26,70 | 78 |
| То же зачистной зубильный | 2,2 | 32,00 | 0,84 | 26,88 | 79 |
| То же пучковый | 1,2 | 40,00 | 1,05 | 42,00 | 80 |
| То же рубильный | 12,5 | 96,50 | 1,27 | 122,56 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,41 | 49,20 | 82 |
| Бетонолом электрический | 40,0 | 320,00 | 0,56 | 179,20 | 83 |
| То же пнезматический | 63,0 | 50,00 | 0,63 | 31,50 | 84 |
| | 90,0 | 51,00 | 0,42 | 21,42 | 85 |
| Перфоратор ручной электрический | 2,0 | 222,50 | 0,37 | 82,33 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,55 | 106,70 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,61 | 222,65 | 89 |
| Трамбовка ручная электрическая | Масса, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,24 | 30,24 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,20 | 66,80 | 91 |
| Ножницы ручные ножевые | Толщина разрезаемого материала, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 0,47 | 25,14 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 1,38 | 62,10 | 94,95 |
| То же вырубные | 1,6 | 57,50 | 0,36 | 20,70 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 0,36 | 21,60 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 0,36 | 25,20 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 0,36 | 158,40 | 102 |
| То же электрические прорезные | 1,0 | 70,00 | 1,03 | 72,10 | 103 |
| | 10,0 | 690,00 | 0,37 | 255,30 | 104 |
| Кромкорез электрический | Толщина обрабатываемого материала | | | | |
| | 22 мм | 285,00 | 0,39 | 111,15 | 105 |
| Рубанок электрический | Ширина строгания, мм: | | | | |
| | 75 | 42,00 | 1,78 | 76,54 | 106 |
| | 100 | 46.00 | 1,71 | 78,66 | 107,108 |
| Пила ручная дисковая | Глубина пропила, мм: | | | | |
| | 65 | 43,00 | 2,5 | 107,50 | 109 |
| Машина деревообрабатывающая | 45 | 150,00 | 0,85 | 127,50 | 110 |
| Пила стационарная | 60 | 91,00 | 0,26 | 23,66 | 111 |
| Лобзик электрический | Наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 1,09 | 74,66 | 112 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Долбежник электрический | Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм | 108,00 | 0,60 | 64,80 | 113 |
| Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката | Наибольший диаметр разрезанных труб 133 мм | 440,00 | 0,54 | 237,60 | 194 |
| Труборез электрический | Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390,00 | 0,07 | 27,30 | 195 |
| Бороздодел электрический | Ширина паза, мм: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,25 | 26,75 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,25 | 25,00 | 116 |
| Пистолет строительно-монтажный | Производительность 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,15 | 31,95 | 117 |
| Пистолет гвоздезабивной | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,07 | 28,00 | 118 |
| Пистолет скобозабивной | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400,00 | 0,04 | 16,00 | 119 |
| Станок заточный специальный | Диаметр круга 175 мм | 80,00 | 1,52 | 121,60 | 120 |
| Устройство защитно-отключающее | Напряжение 380/220 В | 39,00 | 0,29 | 11,31 | 121, 122 |
| Преобразователь частоты тока | Напряжение, В | | | | |
| | 380/220 / 42 | 92,00 | 0,71 | 65,32 | 123 |
| | 380/42 | 160,00 | 0,47 | 75,20 | 124 |
| Соединение штепсельное | Напряжение, В | | | | |
| | 42 | 0,65 | 1,16 | 0,75 | 127 |
| | 250 | 0,11 | 2,05 | 0,23 | 125 |
| | 380 | 0,65 | 3,95 | 2,57 | 126 |
| Вибратор подвесной | Диаметр вибронаконечника 133 мм | 204,00 | 0,06 | 12,24 | 207, 208 |
| Краскораспылитель пневматический | Производительность, л/мин: | | | | |
| | 0,10 | 8,40 | 2,89 | 24,28 | 143 |
| | 0,16 | 7,50 | 2,84 | 21,30 | 144 |
| | 1,40 | 7,00 | 2,65 | 18,55 | 145 |
| Захват вакуумный | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8,00 | 0,23 | 1,84 | 182 |
| Шприц для подачи замазок | Вместимость 2 л | 15,00 | 0,23 | 3,45 | 181 |
| Герметизатор электрический с двойной изоляцией | Производительность 1,8 л/мин | 64,00 | 2,57 | 164,48 | 183 |
| Машина штукатурно-затирочная | Производительность 50 $м^2$/ч | 27,25 | 3,16 | 86,11 | 134, 135 |
| Машина штукатурная | Производительность, $м^2$/ч: | | | | |
| | 1,5 | 1669,00 | 0,06 | 100,14 | 129 |
| Агрегат штукатурный | 0,5 | 1100,00 | 0,07 | 77,00 | 130 |
| | 1,0 | 2210,00 | 0,07 | 154,70 | 131 |
| | 2,0 | 1070,00 | 0,20 | 214,00 | 132 |
| Станция штукатурная | 2,0-4,0 | 10000,00 | 0,15 | 1500,00 | 128 |
| Машина для приготовления и подачи жестких растворов | 2,5 | 7600,00 | 0,02 | 152,00 | 252 |
| Плиткорез универсальный | Производительность 120 шт/ч | 145,00 | 0,37 | 53,65 | 186 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Растворосмеситель | Производительность, $м^3/ч$: | | | | |
| | 1,2-1,5 | 265,00 | 0,47 | 124,55 | 133 |
| | 2,0 | 287,50 | 0,47 | 135,12 | 133 |
| Растворонасос | 4,0 | 1903,50 | 0,10 | 190,35 | 137, 140 |
| | 2,0 | 4000,00 | 0,27 | 1080,00 | 139 |
| | 6,0 | 1565,00 | 0,06 | 93,90 | 136, 138 |
| Малярная станция | Производительность 250, 380 и 500 $м^2$ | 14500,00 | 0,43 | 6235,00 | 151 |
| Компрессор | Производительность, $м^3/ч$: | | | | |
| | 30 | 175,00 | 0,93 | 162,75 | 163 |
| | 15 | 474,00 | 0,39 | 184,86 | 162 |
| | 3 | 70,00 | 2,22 | 155,40 | 161 |
| Воздухоочиститель | Максимальная пропускная способность 30 $м^3/ч$ | 15,50 | 0,37 | 5,74 | 165 |
| Бак красконагнетательный | Вместительность, л: | | | | |
| | 20 | 45,00 | 0,97 | 43,65 | 166 |
| | 60 | 75,00 | 0,78 | 58,50 | 167 |
| Агрегат шпатлевочный | Производительность 360, 720 л/ч | 1000,00 | 0,56 | 560,00 | 147 |
| Распылитель для нанесения шпатлевки | Производительность 100 $м^2/ч$ | 6,00 | 0,29 | 1,74 | 146 |
| Краскопульт ручной | Производительность 210 $м^2/ч$ | 17,00 | 4,35 | 73,95 | 142 |
| Агрегат окрасочный | Производительность, л/мин: | | | | |
| | 0,16 | 80,00 | 0,35 | 28,00 | 153 |
| Агрегат окрасочный высокого давления | 3,6 | 1320,00 | 0,72 | 950,40 | 155 |
| | 5,6 | 1830,00 | 0,23 | 420,90 | 156 |
| Машина для шлифования шпатлевки | Производительность 35 $м^2/ч$ | 32,50 | 0,29 | 9,42 | 141 |
| Мешалка для окрасочных составов | Производительность, л/ч: | | | | |
| | 500 | 215,00 | 0,14 | 30,10 | 148 |
| | 190 | 350,00 | 0,04 | 14,00 | 149 |
| Вибросито электрическое | Производительность, кг/ч: | | | | |
| | 700 | 90,00 | 0,86 | 77,40 | 150 |
| Краскотерка | 110 | 200,00 | 0,86 | 172,00 | 158 |
| | 400 | 450,00 | 0,14 | 63,00 | 159 |
| Установка для нанесения малярных составов | Производительность, $м^2/ч$: | | | | |
| | 260 | 380,00 | 0,14 | 53,20 | 152 |
| Агрегат окрасочный передвижной | 500 | 860,00 | 0,08 | 68,80 | 154 |
| Мелотерка | Производительность 300-400 кг/ч | 196,00 | 0,27 | 52,92 | 160 |
| Агрегат окрасочный низкого давления | Производительность 4 $м^3$/мин | 375,00 | 0,47 | 176,25 | 157 |
| Машина моечная | Производительность 35 $м^2/ч$ | 84,00 | 0,03 | 2,52 | 250 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн. руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Диспергатор для малярных составов | Производительность 500 кг/ч | 400,00 | 0,29 | 116,00 | 164 |
| Машина для остройки полов | Производительность, $м^2/ч$: | | | | |
| | 44 | 183,00 | 1,24 | 226,92 | 168 |
| Машина для шлифования деревянных полов | 45 | 430,00 | 0,56 | 240,80 | 172 |
| Машина для заглаживания бетонных полов | 60 | 500,00 | 1,07 | 535,00 | 170 |
| Виброрейка | 80 | 308,00 | 0,09 | 27,72 | 215 |
| | 120 | 323,00 | 0,44 | 142,12 | 214 |
| | 180 | 348,00 | 0,05 | 17,40 | 216 |
| Машина для затирки цементных стяжек | 60 | 150,00 | 0,07 | 10,50 | 253 |
| Машина мозаично-шлифовальная | 15-20 | 292,00 | 1,91 | 557,72 | 171 |
| Машина электрическая для сварки линолеума | Производительность 50-80 м/ч | 480,00 | 0,92 | 441,60 | 169 |
| Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | Производительность 400 $м^2/ч$ | 148,00 | 0,92 | 136,16 | 178 |
| Агрегат для перекачки битумных мастик | Производительность, $м^3/ч$: | | | | |
| | 1,5 | 690,00 | 0,35 | 241,50 | 177 |
| | 6,0 | 1130,00 | 0,46 | 519,80 | 176 |
| Машина для нанесения битумных мастик | 0,9 | 1280,00 | 0,52 | 665,60 | 179 |
| Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | Рабочий объем 1,5 $м^3$ | 10000,00 | 0,40 | 4000,00 | 251 |
| Электростеклорез | Производительность 100 резов в 1 ч | 100,00 | 0,23 | 23,00 | 185 |
| Штамп механический для шпилек | Производительность 2500 шт/ч | 20,00 | 0,11 | 2,20 | 187 |
| Машина для удаления воды с основания кровли | Производительность 20 л/мин | 415,00 | 0,40 | 166,00 | 173 |
| Машина для сушки основания кровли | Производительность 80 $м^2/ч$ | 400,00 | 0,40 | 160,00 | 174 |
| Битумоварочный котел | Производительность 0,3 $м^3/ч$ | 3700,00 | 0,03 | 111,00 | 175 |
| Вибратор общего назначения электрический | Вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920(196-392) | 41,00 | 0,04 | 1,64 | 197 |
| | 1960-3920(196-392) | 28,00 | 0,34 | 9,52 | 196 |
| | 4500-9000(450-900) | 41,00 | 0,64 | 26,24 | 198 |
| | 3100-6250(310-625) | 44,00 | 0,72 | 31,68 | 199 |
| | 5000-10000(500-1000) | 37,00 | 0,42 | 15,54 | 200 |
| | 5500-11000(550-1100) | 82,00 | 0,17 | 13,94 | 201 |
| | 9150-18600(915-1860) | 96,00 | 0,13 | 11,18 | 202 |
| | 1500-3000(150-300) | 275,00 | 0,01 | 2,75 | 203 |
| Вибратор поверхностный электрический | 4500-9000(450-900) | 52,00 | 0,57 | 29,64 | 204 |
| Вибратор глубинный электрический | Диаметр, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 1,18 | 68,44 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 3,86 | 270,20 | 206 |
| | 75 | 110,00 | 0,30 | 33,00 | 209 |
| | 76 | 60,50 | 3,42 | 206,91 | 210, 211 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на 1 млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Вибратор прикрепляемый пневматический | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | |
| | I | 24,00 | 0,04 | 0,96 | 2I2 |
| | I2 | 37,00 | 0,02 | 0,74 | 2I3 |
| Домкрат гидравлический | Грузоподъемность, т: | | | | |
| | I0 | 3I,00 | 0,0I | 0,3I | 2I7 |
| | 50 | I25,00 | 0,0I | I,25 | 2I8 |
| | I00 | I35,00 | 0,0I | I,35 | 2I9 |
| Домкрат клиновой | I0 | I7,70 | 0,0I | 0,I8 | 220 |
| Лебедка ручная | Тяговое усилие, кН: | | | | |
| | 5,0 | 24,00 | 0,I0 | 2,40 | 222 |
| | I2,5 | 65,00 | 0,I0 | 6,50 | 223 |
| | 32,5 | 95,00 | 0,I0 | 9,50 | 224 |
| | 50,0 | I60,00 | 0,05 | 8,00 | 225 |
| Лебедка электрическая | I,5 | 206,00 | 0,05 | I0,30 | 22I |
| | 4,5 | 430,00 | 0,I0 | 43,00 | 226 |
| | 6,3 | 42I,00 | 0,I0 | 42,I0 | 227 |
| | I2,5 | 5I0,00 | 0,05 | 25,50 | 228 |
| Тележка двухколесная | Грузоподъемность | | | | |
| | 200 кг | 23,00 | 0,25 | 5,75 | 230 |
| Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | Длина 2200 мм | 3I,00 | 0,03 | 0,93 | 232 |
| Тележка для перевозки растворов | Грузоподъемность | | | | |
| | 200 кг | 66,00 | 0,28 | I8,48 | 23I |
| Насос грязевой | Подача, $м^3/ч$: | | | | |
| | I0 | 73,00 | 0,02 | I,46 | 233 |
| | 25 | 295,00 | 0,02 | 5,90 | 234 |
| | 40 | 380,00 | 0,02 | 7,60 | 235 |
| | 53 | 365,00 | 0,02 | 7,30 | 236 |
| Агрегат электронасосный | I6 | 327,50 | 0,05 | I6,38 | 237 |
| Механизм тяговый монтажный | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | 62,00 | 0,06 | 3,72 | 229 |
| Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов | Производительность 6 л/мин | 5785,00 | 0,04 | 23I,40 | I84 |
| Электрокалорифер | Производительность I400 $м^3/ч$ | 232,00 | 0,2I | 48,72 | II4 |
| Раствороперегружатель | Вместимость 2,5 $м^3$ | 2870,50 | 0,29 | 832,30 | I80 |
| Пресс гидравлический ручной и с электроприводом | Сечение кабеля и провода I6-240 $мм^2$ | I84,00 | 0,07 | I2,88 | 248,249 |
| Трубогиб гидравлический | Диаметр труб, мм, до: | | | | |
| | 60 | 830,00 | 0,I3 | I07,90 | I9I |
| Трубогиб ручной | 20 | 32,00 | 0,2 | 6,40 | I89 |
| | 50 | 48,00 | 0,2 | 9,60 | I90 |
| Станок трубогибочный | Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 0,I4 | II6,90 | I88 |
| Труборез переносный | Диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | I7I,00 | 0,I5 | 25,65 | I92 |
| | 76-I08 | I95,00 | 0,I2 | 23,40 | I93 |

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Основной параметр | Цена, руб. | Норма на I млн.руб. | | Позиция по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | руб. | |
| Трансформатор сварочный однопостовой | Сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | I60 | 35,00 | 0,29 | I0,I5 | 238 |
| | 250 | 90,00 | 0,24 | 2I,60 | 238 |
| | I00-500 | 200,00 | 0,I0 | 20,00 | 238 |
| Агрегат сварочный однопостовой | 3I5 | I600,00 | 0,05 | 80,00 | 239 |
| Генератор сварочный однопостовой | 3I5 | 300,00 | 0,I4 | 42,00 | 240 |
| Преобразователь сварочный однопостовой | 3I5 | 650,00 | 0,I0 | 65,00 | 242 |
| Выпрямитель сварочный однопостовой | 3I5 | 450,00 | 0,I4 | 63,00 | 243 |
| То же многопостовой | 3I5 | II20,00 | 0,05 | 56,00 | 244 |
| Генератор сварочный двухпостовой | 600 | 8I5,00 | 0,05 | 40,75 | 24I |
| То же ацетиленовый | Производительность I,25 м$^3$/ч | 67,50 | 0,I4 | 9,45 | 245 |
| Установка передвижная баллонная | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см$^2$): ацетилена 0,0I-0,I2 (0,I-I,2) кислорода 0,I-0,5 (I,0-5) | 5600,00 | 0,03 | I68,00 | 246 |
| Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-I-67 | Производительность 5 м$^3$/ч | II55,00 | 0,05 | 57,75 | 247 |
| | И т о г о ... | - | I06,80 | 29348,22 | |

## 3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА I млн.руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|---|---|---|
| 3.I. С т р о и т е л ь н ы й  и н с т р у м е н т | | |
| Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и других, за исключением металлов) | | |
| Режущий инструмент | | |
| Долота плотничные с шириной лезвия 6,8,I0,I2,I6, I8,20 и 25 мм | ГОСТ II85-80 | I,3 |
| Закольники 3ТР-30, 3ТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 0,46 |
| Коловорот с трещеткой типа КТ | ГОСТ 7467-75 | 0,69 |
| Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8 и I0 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,62 |
| То же винтовые диаметром I6, 20, 25, 32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,62 |
| То же центровые диаметром I2,I6,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,72 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|---|---|---|
| Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 0,72 |
| Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | 0,18 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 8,03 |
| Ножовки с обушком | ТУ 27-31-2935-80 | 1,55 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 2,08 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 2,52 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 0,44 |
| Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 0,12 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 0,86 |
| Резец для резки керамических плиток | ГОСТ 19259-73 | 0,38 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 1,05 |
| Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 0,21 |
| Рубанок с одиночным ножом | ГОСТ 14664-77 | 1,06 |
| То же металлический | ТУ 22-5557-83 | 0,86 |
| Рубанок шерхебель | ГОСТ 14666-79 | 1,69 |
| То же металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 1,29 |
| Рубанок с двойным ножом | ГОСТ 14665-77 | 1,06 |
| То же металлический | ТУ 2-16-213-76 | 0,86 |
| Рубанок цинубель | ГОСТ 14667-79 | 0,12 |
| Рубанок фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 0,21 |
| Рубанок зензубель | ГОСТ 14668-79 | 0,21 |
| Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 0,12 |
| Рубанок плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 0,26 |
| Рубанок шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 0,09 |
| Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 0,06 |
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИТ-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 12,8 |
| Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | 0,63 |
| Стеклорез алмазный | ГОСТ 10111-85 | 0,12 |
| Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 21,83 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12, 16,18,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 5,66 |
| Рубанок китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 0,28 |
| Стамески полукруглые | ГОСТ 1184-80 | 0,21 |
| Топоры строительные в сборе А1, А2, А3, Б1 и Б2 | ГОСТ 18578-73 | 10,38 |
| Циклп ЦИ-250, ЦИ-400, Ц2-35, Ц2-60, ЦЗ-1-40 и ЦЗ-2-60 | ГОСТ 12378-81 | 3,37 |
| Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 0,2 |
| **Ударный инструмент** | | |
| Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | 3,10 |
| Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 9,20 |
| Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 1,44 |
| Молотки для плиточных работ МПШИ-1, МПШИ-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,29 |
| Молоток штукатурный МШТ | ГОСТ 11042-83 | 0,92 |
| Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 2,13 |
| Молоток паркетный МПА | ГОСТ 11042-83 | 4,51 |
| Молотки шанцевые МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 0,03 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 12,05 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на 1 млн.руб. |
|---|---|---|
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ II042-83 | 5,40 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ II042-83 | 2,74 |

Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.)

Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания

| | | |
|---|---|---|
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-I, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ I0403-80 | I,52 |
| То же с закругленным концом типов ГЛЗ-I, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4 | ГОСТ I0403-80 | 0,39 |
| Гладилки трапециевидные с закругленным концом ГТЗ-I, ГТЗ-2, ГТЗ-3 и ГТЗ-4 | ГОСТ I0403-80 | 0,I7 |
| То же с конусным концом ГТК-I, ГТК-2, ГТК-3 и ГТК-4 | ГОСТ I0403-80 | 0,34 |
| Гладилки прямоугольные ГП-I, ГП-2, ГП-3 и ГП-4 | ГОСТ I0403-80 | 0,II |
| Гладилка для плинтусов ИР-42IА | ТУ 22-5370-82 | 2,54 |
| Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-8I | 0,57 |
| Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 224946-8I | 4,64 |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-8I | 0,78 |
| Лопатка для ксилолитовых работ ЛК | ГОСТ 9533-8I | 2,3 |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 23,23 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-I000 | ГОСТ 25782-83 | 3,44 |
| Правила зубчатые ПЗ-I200, ПЗ-I600 и ПЗ-I800 | ГОСТ 25782-83 | I,83 |
| Правила прямые ПП-I200, ПП-I600 и ПП-I800 | ГОСТ 25782-83 | I,33 |
| Правила усеночные ПУ-800, ПУ-I000, ПУ-I200 и ПУ-I500 | ГОСТ 25782-83 | 0,55 |
| Правило окованное одностороннее ИР-I70 | ТУ 22-3945-77 | I,24 |
| Правила дуговые ПД-800, ПД-I000, ПД-I200 и ПД-I500 | ГОСТ 25782-83 | 0,55 |
| Рустовки стальные РУ-55, РУ-75 | ГОСТ I3995-78 | I,28 |
| Скребок металлический ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | II,06 |
| Терка деревянная ИР-67I | ТУ 22-3948-77 | 43,79 |
| Терка пенопластовая | ГОСТ 25782-83 | I,37 |
| Терка поропластовая | ГОСТ 25782-83 | I,37 |
| Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | I2,09 |
| Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763 | ТУ 22-484I-80 | 0,96 |
| Шпатели с пластмассовой ручкой ШП-45, ШП-75, ШП-95, ШП-I50, ШП-I80, ШП-200, ШП-250 и ШП-300 | ГОСТ I0778-83 | I3,8I |
| Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП | ГОСТ I0778-83 | I,54 |
| Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой ШСП | ГОСТ I0778-83 | 4,99 |
| Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой | ГОСТ I0778-83 | 2,09 |
| Шпатель плиточника | ТУ 22-4994-80 | 0,5I |
| Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | I,54 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|---|---|---|
| **Инструмент для нанесения составов** | | |
| Валики малярные ВП-IC0, ВП-200 и ВП-250 | ГОСТ IC83I-80 | I4,24 |
| То же ВМ-I00, ВМ-200 и ВМ-250 | ГОСТ IC83I-80 | 7,I2 |
| Валик малярный угловой ВМУ | ГОСТ I083I-80 | 4,8I |
| То же филеночный | ТУ 2-I2-27I-83 | 6,I6 |
| Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-IC0 | ГОСТ I0597-87 | 8,47 |
| Кисти-ручники КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55 | ГОСТ I0597-87 | 24,94 |
| Кисти филеночные КФК-8, КФК-I0, КФК-I4 и КФК-I8 | ГОСТ I0597-87 | 3,56 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ I0597-87 | 27,24 |
| Кисти-макловицы КМА-I35, КМА-I65 и КМА-I95 | ГОСТ I0597-87 | I3,5I |
| Кисти из растительных волокон | ТУ I7РСФСР30-7677-80 | 29,87 |
| Накатка двухваликовая НД | ТУ 22-537I-82 | 0,96 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-I | ГОСТ 7945-86 | 2,6I |
| Ковши для разливки мастик КМ-I, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 8,6I |
| Соколы разборные | ГОСТ 250I0-8I | 7,05 |
| Кельмы для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-8I | 32,55 |
| Кельмы для штукатурных работ типов КШ-I, КШ-2 | ГОСТ 9533-8I | I4,83 |
| Кельмы для печных и каменных работ КП | ГОСТ 9533-8I | I,C0 |
| Щетки-торцовки ЩТI, ЩТ2 | ГОСТ I0597-87 | 6,73 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ I7I80-79 | I2,I6 |
| Ванночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 2,89 |
| **Инструмент для обработки стыков** | | |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-430I-82 | 3,9I |
| Расшивки стальные РI, Р2 | ГОСТ I2803-76 | 5,02 |
| Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 0,28 |
| Отрезовки ОШ-I, ОШ-2 | ГОСТ 9533-8I | I,28 |
| **Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов** | | |
| Кирко-мотыги КМI, КМ2 | ГОСТ I757-76 | 0,37 |
| Кирки двусторонние КД-I, КД-2 | ГОСТ I757-76 | 0,08 |
| Кирки односторонние КО-I, КО-2 | ГОСТ I757-76 | 0,06 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-I, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ I9596-87 | 5,44 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-I, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ I9596-87 | 6,I3 |
| Лопаты подборочные ЛП-I, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ I9596-87 | 8,7I |
| Лопаты совковые ЛС-I, ЛС-2 и ЛС-3 | ГОСТ I9596-87 | I,66 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ I9596-87 | 28,49 |
| **Вспомогательный инструмент** | | |
| Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | I,48 |
| Клещи строительные КС-I50, КС-I80, КС-225, КС-250 и КС-270 | ГОСТ I4I84-83 | 6,02 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-I6, ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ I405-83 | 4,7I |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|---|---|---|
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ I405-83 | I,83 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ I405-83 | 8,29 |
| Шлямбуры Ш-I4, Ш-22 | ТУ 2-30-I04-80 | 8,00 |
| Скоба для установки плиток | ТУ 22-5443-83 | 0,98 |

## 3.2. С л е с а р н о - м о н т а ж н ы й  и н с т р у м е н т

### Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов

| | | |
|---|---|---|
| Бородки слесарные | ГОСТ 72I4-72 Е | 6,52 |
| Дрель ручная ДР-I0А | ТУ 2-I3-398-8I | I,6I |
| Зубила слесарные | ГОСТ 72II-86 | 4I,06 |
| Зубила монтажные марки ЗМ | ТУ 36-I424-80 | I4,7I |
| Клупны трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 0,68 |
| Ножницы ручные для резки металла типов I,2 и 3 | ГОСТ 72I0-75 Е | 7,2I |
| Ножницы малогабаритные ручные НМР-I80 | ТУ 32.I05.8622.004-86 | 0,52 |
| Дырокол заговый СТД 937/I | ТУ 36-I635-77 | I,9I |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 Е | 4,83 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 0,37 |
| Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 2,83 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-7I | 4,25 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 0,68 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 589,6I |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ I7270-7I Е | 2,6I |
| Труборез малогабаритный ТМ | ТУ 36-I224-83 | 0,69 |
| Труборез ручной ТРС-50 | ТУ 36-I225-84 | I,53 |
| Крейцмейсель слесарный | ГОСТ 72I2-74 Е | I5,89 |
| Ключи накладные КН-I, КН-2 и КН-3 | ТУ 34-2298-7I | 0,0I |

### Ударный инструмент

| | | |
|---|---|---|
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К3, К4, К6, К8 и К10 | ГОСТ II402-75 | 3,59 |
| То же тупоносые К2, К4 и К6 | ГОСТ II40I-75 | I,22 |
| Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,5 и I,0 кг | ГОСТ 23I0-77 Е | 4,84 |
| То же с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 23I0-77 Е | 9,53 |

### Крепежно-монтажный инструмент

| | | |
|---|---|---|
| Клещи фиксаторные марки СТД-I53 | ТУ 36-2038-77 | 0,49 |
| Ключи гаечные с открытым зевом односторонние | ГОСТ 284I-80 Е | 4,43 |
| То же двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | I6,60 |
| Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами | ГОСТ I6983-80 Е | 7,24 |
| Ключи трубные рычажные № I,2,3 | ГОСТ I898I-73 | 2,45 |
| То же накидные | ГОСТ I9733-74 | I,42 |
| Ключи кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | I,87 |
| Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 0,5I |
| Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ I6984-79 | I,I5 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 7,56 |
| Ключи радиаторные ниппельные КI-300, КI-580 | - | 0,4I |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|---|---|---|
| Ключи гаечные коликовые | ТУ 36-I023-79 | 7,I8 |
| Кернеры разные | ГОСТ 72I3-72 | 8,73 |
| Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением под "ключ" | ГОСТ II737-74 | 0,73 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ I7I99-7I | I7,I9 |
| Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-86 | 0,02 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 9,65 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 2,62 |
| **Шлифующий инструмент** | | |
| Напильники для затачивания пил по дереву | ГОСТ 6476-80 | 60,08 |
| Напильники слесарные общего пользования | ГОСТ I465-80 | 57,8I |
| Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | I,8I |
| Бруски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20хI5хI50 | ГОСТ 2456-82 | I3,93 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ I7-830-80 | 60,59 |
| **Газоэлектросварочный инструмент** | | |
| Горелка | ГОСТ I077-79 Е | 3,25 |
| Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5I9I-79 Е | 3,25 |
| Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ I465I-78 Е | I,II |
| То же ЭП-I, ЭП-2 | ГОСТ I465I-78 Е | I,II |
| Электрододержатели защелочного типа ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ I465I-78 Е | I,II |
| **Инструмент для работы с проводами и кабелями** | | |
| Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 Е | 3,I2 |
| Клещи марки ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 0,54 |
| Клещи коммутационные КК-IМ | ТУ 36-I2I5-84 | 0,77 |
| Нож монтерский с фиксатором НМ-3 | ТУ 36-I950-76 | 0,77 |
| Ножницы секторные НС-I, НС-2 и НС-3 | ТУ 36-I656-77 | I,99 |
| Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 2,8I |
| Пресс ручной механический РМП-7М | ТУ 36-694-76 | 0,2 |
| Пресс-клещи ПК-3М | ТУ 36-872-79 | 0,38 |
| Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 70РСФСР-73-464-74 | 0,38 |
| Паяльник электрический ЭПСН-40/220 | ГОСТ 72I9-83 | 2,27 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 2I0I0-75 | I2,8I |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | I,66 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 3,I5 |
| Пресс-клещи ПК-IМ | ТУ 36-930-74 | 0,2I |
| Паяльник | ТУ 70.000I.087-79 | 0,52 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Норма, шт. на I млн.руб. |
|---|---|---|
| 3.3. Контрольно-измерительный инструмент | | |
| Инструмент для линейных измерений | | |
| Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм | ГОСТ 427-75 | 3,63 |
| Метр складной деревянный | РСТ I49-80 ЛатвССР | I5,32 |
| То же металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 34,68 |
| Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/I, ЗПКЗ-5АУТ/I, ЗПКЗ-I0АУТ/I и ЗПКЗ-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 28,68 |
| Рулетки в открытом корпусе ОПГЗ-I0БУТ/I, ОПГЗ-20БУТ/I, ОПКЗ-30АУТ/I и ОПКЗ-50АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 0,46 |
| Инструмент для разметки | | |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 3,94 |
| То же без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 0,79 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 4,87 |
| Шнур разметочный, отвес | ТУ 22-5076-8I | 5,07 |
| Инструмент для контроля | | |
| Отвесы стальные строительные ОТ-I00, ОТ-200, ОТ-400, ОТ-600 и ОТ-I000 | ГОСТ 7948-80 | 9,00 |
| Уровни строительные УС-2, УС-3, УС5-I, УС6-I и УС-2 | ГОСТ 94I6-83 | 6,98 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6,26 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 4,79 |
| Штангенциркули ШЦ-I, ШЦ-П | ГОСТ I66-80 | I,34 |
| Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | I,05 |
| Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 0,49 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-II-760-72 | 2,64 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 0,47 |

## 4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА I00 РАБОЧИХ

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на I00 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| 4.I. Земляные работы | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых фундаментов при копании котлованов, колодцев, траншей | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |
| | 25 | I26,00 | 2,2 | 277,20 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 3I,00 | 3,7 | II4,70 | 7I |
| | 36 | 33,00 | 7,3 | 240,90 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 5,8 | I97,20 | 73 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 5,8 | 1856,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50,00 | 11,0 | 550,00 | 84 |
| | 90 | 51,00 | 7,3 | 372,30 | 85 |
| | Молоток пневматический рубильный; энергия удара 22,5 Дж | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Увлажнение и обеспыливание грунтов | Краскопульт ручной производительностью 210 м²/ч | 17,00 | 2,0 | 34,00 | 142 |
| Откачка воды из котлованов и траншей | Насос грязевой производительностью 10 м³/ч | 73,00 | 0,7 | 51,10 | 233 |
| | Агрегат электронасосный; | | | | |
| | подача 16 м³/ч, напор 750 Па (75 мм вод.ст.) | 310,00 | 0,7 | 217,00 | 237 |
| | То же; напор 1100 Па (110 мм вод.ст.) | 345,00 | 0,7 | 241,50 | 237 |
| | Насос грязевой; подача, м³/ч: | | | | |
| | 25 | 295,00 | 0,7 | 206,50 | 234 |
| | 40 | 380,00 | 0,7 | 266,00 | 235 |
| | 53 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 236 |
| Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| | Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке площадей | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,3 | 100,20 | 91 |
| | Итого ... | - | 52,6 | 5349,48 | - |

## 4.2. Железобетонные и бетонные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов | Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | 1960-3920 (196-392) | 28,00 | 1,5 | 42,00 | 196 |
| | 31000-6250 (310-625) | 44,00 | 2,9 | 127,60 | 199 |
| | 5000-10000 (500-1000) | 37,00 | 5,8 | 214,60 | 200 |
| | 9150-18600 (915-1860) | 86,00 | 2,2 | 189,20 | 202 |
| Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций | Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 75 | 110,00 | 5,1 | 561,00 | 209 |
| | 76 | 50,00 | 17,5 | 875,00 | 211 |
| | То же подвесной; диаметр вибронаконечника 133 мм | 204,00 | 0,3 | 61,20 | 207,208 |
| | То же с гибким валом; диаметр корпуса, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 13,1 | 759,80 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 36,5 | 2555,00 | 206 |
| | 76 | 71,00 | 35,04 | 2487,84 | 210 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Вибратор прикрепляемый пневматический; статический момент дебаланса, Н·см: | | | | |
| | I | 24,00 | 0,7 | I6,80 | 2I2 |
| | I2 | 37,00 | 0,4 | I4,80 | 2I3 |
| | Вибратор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс): | | | | |
| | I960-3920 (I96-392) | 28,00 | 4,4 | I23,20 | I96 |
| | I500-3000 (I50-300) | 275,00 | 0,I | 27,50 | 203 |
| | I960-3920 (I96-392) | 4I,00 | 0,7 | 28,70 | I97 |
| | 3I00-6250 (3I0-625) | 44,00 | 9,5 | 4I8,00 | I99 |
| | 4500-9000 (450-900) | 4I,00 | II,0 | 45I,00 | I98 |
| | 5000-I0000 (500-I000) | 37,00 | I,5 | 55,50 | 200 |
| | 5500-II000 (550-II00) | 82,00 | 2,9 | 237,80 | 20I |
| | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | I,5 | 78,00 | 204 |
| | То же | 52,00 | 0,7 | 36,40 | 204 |
| Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций | Виброрейка длиной, м: | | | | |
| | I,5 | 308,00 | I,5 | 462,00 | 2I5 |
| | 3,0 | 323,00 | 2,2 | 7I0,60 | 2I4 |
| | 4,5 | 348,00 | 0,7 | 243,60 | 2I6 |
| Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м²/ч | 3I,50 | 2,2 | 69,30 | I34 |
| | Машина штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м²/ч | 500,00 | 2,9 | I450,00 | I70 |
| | Машина мозаично-шлифовальная производительностью I5-20 м²/ч | 292,00 | 2,2 | 642,40 | I7I |
| | Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга I25, 200 мм | 92,00 | 0,4 | 36,80 | 4I |
| Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины | Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга I25, 200 мм | 48,00 | 0,3 | I4,40 | 42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | I,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара I,25 Дж | 40,00 | I,5 | 60,00 | 80 |
| Обработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | I,5 | I42,50 | 68 |
| | I0,0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | I,5 | 480,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50,0 | 2,2 | II0,00 | 84 |
| | 90 | 5I,00 | I,5 | 76,50 | 85 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на I00 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I2,5 | 96,50 | I,5 | I44,75 | 8I |
| | 22,5 | I20,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | I25,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | I55,75 | 86,87 |
| | 2,5 | I94,00 | 0,7 | I35,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | I,5 | 67,50 | 94 |
| Трамбовка оснований под бетонные покрытия | Трамбовка ручная электрическая массой, кг | | | | |
| | 28 | I25,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,3 | I00,20 | 9I |
| Итого ... | | - | I83,74 | I5I37,84 | |

4.3. Погрузочно-разгрузочные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |
| | 25 | I26,00 | I,5 | I89,00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | I,5 | 480,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 63 | 50,00 | 2,2 | II0,00 | 84 |
| | 90 | 5I,00 | I,5 | 76,50 | 85 |
| Резка металлического крепежного материала | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого материала 2,5 мм | 45,00 | I,5 | 67,50 | 94 |
| | Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга до I25 мм | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| Подъем и транспортировка штучных грузов | Домкрат гидравлический грузоподъемностью, т: | | | | |
| | I0 | 3I,00 | 0,3 | 9,30 | 2I7 |
| | 50 | I25,00 | 0,2 | 25,00 | 2I8 |
| | I00 | I35,00 | 0,2 | 27,00 | 2I9 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т | 17,70 | 0,3 | 5,31 | 220 |
| | Лебедка червячная ручная; тяговое усилие 5 кН (500 кгс) | 24,00 | 2,2 | 52,80 | 222 |
| | Лебедка ручная; тяговое усилие, кН (кгс): | | | | |
| | 12,5 (1250) | 65,00 | 2,2 | 143,00 | 223 |
| | 32,5 (32500) | 95,00 | 2,2 | 209,00 | 224 |
| | 50,0 (5000) | 160,00 | 1,1 | 176,00 | 225 |
| | Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг | 206,00 | 1,1 | 226,60 | 221 |
| | Лебедка электрическая; тяговое усилие, кН (кгс) | | | | |
| | 4,5 (450) | 430,00 | 2,2 | 946,00 | 226 |
| | 6,3 (630) | 421,00 | 2,2 | 926,20 | 227 |
| | 12,5 (1250) | 510,00 | 1,1 | 561,00 | 228 |
| | Механизм тяговый монтажный; наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н (34,3 кгс) | 62,00 | 1,3 | 80,60 | 229 |
| | Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг | 23,00 | 5,8 | 133,40 | 230 |
| | Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | 31,00 | 0,7 | 21,70 | 232 |
| | И т о г о ... | - | 37,6 | 4831,31 | |

## 4.4. Плотнично-опалубочные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей | Шуруповерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 3,6 | 189,00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм; до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 46,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | Гайковерт ручной угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Распилка материалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 1,5 | 225,00 | 110 |
| | Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 5,8 | 249,40 | 109 |
| | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 1,5 | 102,75 | 112 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Пила стационарная; глубина пропила 60 мм | 9I,00 | I,5 | I36,50 | III |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов | Долбежник ручной электрический; наибольший размер паза 20х60хI60 мм | I08,00 | I,00 | I08,00 | II3 |
| | Молоток отбойный электрический; энергия удара I Дж | I40,00 | I,5 | 2I0,00 | 67 |
| Строгание и фугование древесины | Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 2,2 | 94,60 | I06 |
| | I00 | 46,00 | 2,2 | I0I,20 | I07,I08 |
| Зачистка и шлифование поверхностей опалубки | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга I25, 200 мм | 70,00 | 0,3 | 2I,00 | 4I,42 |
| Нарезка резьбы | Машина ручная резьбонарезная; диаметр нарезаемой резьбы I2 мм | 20,00 | I,5 | 30,00 | 66 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | I,5 | 67,50 | 95 |
| Очистка щитов опалубки от бетона и грязи | Молоток пневматический пучковый; энергия удара I,25 Дж | 40,00 | I,5 | 60,00 | 80 |
| Смазка щитов опалубки перед установкой | Краскораспылитель пневматический производительностью I,4 л/мин | 7,00 | 0,7 | 4,90 | I45 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга I75 мм | 80,00 | 2,2 | I76,00 | I20 |
| | И т о г о ... | - | 29,5 | I824,54 | - |

4.5. Каменные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента | Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг | I26,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | 2,2 | II4,40 | 204 |
| Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | I,5 | I42,50 | 68 |
| | I0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |
| | 25 | I26,00 | I,5 | I89,00 | 70 |
| | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | I,5 | 480,00 | 83 |
| | Бороздодел электрический; ширина прорезаемого паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | I07,00 | 0,2 | 2I,40 | II5 |
| | I0 | I00,00 | 0,2 | 20,00 | II6 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 50 мм | I25,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| Прием, домешивание и выдача раствора | Растворопередгружатель | 2870,00 | 2,2 | 6314,00 | I80 |
| | И т о г о ... | - | II,5 | 7567,I0 | - |

4.6. Свайные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Скалывание бетона на железобетонных сваях | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |
| | 25 | I26,00 | I,5 | I89,00 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 3I,00 | I,5 | 46,50 | 7I |
| | 36 | 33,00 | 2,9 | 95,70 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,9 | 98,60 | 73 |
| Рубка арматуры и профильного металла | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I2,5 | 96,50 | I,5 | I44,75 | 8I |
| | 22,5 | I20,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Уплотнение грунта при засыпке пазух | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | I26,00 | 0,3 | 37,80 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,3 | I00,20 | 9I |
| | Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника 76 мм | 50,00 | 2,2 | II0,00 | 2II |
| | То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 2,9 | I68,20 | 205 |
| | 5I | 70,00 | I0,2 | 7I4,00 | 206 |
| | 76 | 7I,00 | 4,4 | 3I2,40 | 2I0 |
| | То же подвесной; диаметр корпуса I33 мм | 204,00 | 0,7 | I42,80 | 207,208 |
| | И т о г о ... | - | 33,5 | 244I,95 | - |

4.7. Арматурные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 3,6 | I62,00 | 94,95 |
| Рубка прутков и профильного металла | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I2,5 | 96,50 | I,5 | I44,75 | 8I |
| | 22,5 | I20,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | I00 | 32,00 | 0,3 | 9,60 | 34 |
| | I50 | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 36,37 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 79 |
| | Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,2 Дж | 40,00 | 2,2 | 88,00 | 80 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 4,4 | 352,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 16,0 | 966,40 | - |

4.8. Сварочные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 2,9 | 130,50 | 94,95 |
| Подготовка поверхностей элементов | Кромкорез электрический толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 2,9 | 826,50 | 105 |
| Зачистка поверхностей и сварных швов | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | Трансформатор сварочный; сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 160 | 35,00 | 4,4 | 154,00 | 238 |
| | 250 | 90,00 | 3,7 | 333,00 | 238 |
| | 500 | 200,00 | 1,5 | 300,00 | 238 |
| | Агрегат сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 1600,00 | 0,7 | 1120,00 | 239 |
| | Генератор сварочный; сварочный ток номинальный, А: | | | | |
| | 315 | 300,00 | 2,2 | 660,00 | 240 |
| | 600 | 815,00 | 0,7 | 570,50 | 241 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость руб. | |
| Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций | Преобразователь сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 650,00 | 1,5 | 975,00 | 242 |
| | Выпрямитель сварочный; сварочный ток номинальный 315 А | 450,00 | 2,2 | 990,00 | 243 |
| | Выпрямитель сварочный многопостовой; сварочный ток номинальный 315 А | 1120,00 | 0,7 | 784,00 | 244 |
| | Генератор ацетиленовый производительностью 1,25 м³/ч | 67,50 | 2,2 | 148,50 | 245 |
| | Установка передвижная баллонная; рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | 5600,00 | 0,7 | 3920,00 | 246 |
| | Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительностью 5 м³/ч | 1155,00 | 0,7 | 808,50 | 247 |
| | Машина ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41, 42 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | И т о г о ... | - | 36,2 | 12316,10 | - |

4.9. Работы по монтажу и демонтажу металлических конструкций

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сверление монтажных и вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,13 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 2,2 | 489,50 | 63,3 |
| | 25 | 385,00 | 3,7 | 1350,50 | 65 |
| Сборка и разборка болтовых соединений | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,25 | 46,33 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| | То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 57,50 | 2,2 | 126,50 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 2,2 | 132,00 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 2,2 | 154,00 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 2,2 | 968,00 | 102 |
| Очистка металлоконструкций от грязи, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка, металла | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | То же рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку | Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 1,5 | 427,50 | 105 |
| | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 150 мм | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,4 | 16,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Расклепывание заклепок и чеканка соединений | Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,5 | 11,50 | 1,5 | 17,25 | 74 |
| | 5,0 | 13,10 | 1,5 | 19,65 | 75 |
| | 25,0 | 43,00 | 2,2 | 94,60 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 2,2 | 195,80 | 78 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 41,3 | 5055,12 | - |

## 4.10. Работы по монтажу и демонтажу сборных железобетонных конструкций

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Образование монтажных вспомогательных отверстий | Машина ручная сверлильная угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 50-125 | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 |
| | 50-160 | 1000,00 | 1,5 | 1500,00 | 31 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 1,5 | 333,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 1,5 | 291,00 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 2,9 | 1058,50 | 89 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| Сборка и разборка болтовых соединений | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| | 36 | 63,30 | 0,1 | 6,33 | 46,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,30 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,3 | 21,00 | 41,42 |
| Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей | Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительностью 1,8 л/мин | 64,00 | 29,2 | 1868,80 | 183 |
| | Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительностью 6 л/мин | 5785,00 | 0,4 | 2314,00 | 184 |
| Затирка поверхностей | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 м²/ч | 27,00 | 3,7 | 99,90 | 134,135 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Уплотнение бетонной смеси | Вибратор глубинный электрический с гибким валом; диаметр вибронаконечника, мм: | | | | |
| | 38 | 58,00 | 2,9 | 168,20 | 205 |
| | 51 | 70,00 | 13,14 | 919,80 | 206 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 1,5 | 120,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 68,04 | 10386,78 | - |

4.11. Работы по монтажу и демонтажу индустриальных строительных конструкций

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов | Шуруповерт ручной с магнитной головкой; диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм | 63,00 | 14,6 | 919,80 | 64,65 |
| Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок | Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого материала, мм: | | | | |
| | 1 | 70,00 | 7,3 | 511,00 | 103 |
| | 10 | 690,00 | 2,2 | 1518,00 | 104 |
| Резка ГКЛ | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 3,7 | 253,45 | 112 |
| Образование отверстий | Машина ручная сверлильная с комплектом насадок; наибольший диаметр сверла 14 мм | 125,73 | 0,4 | 50,30 | 27,29 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара до 2,5 Дж | 194,00 | 1,5 | 291,00 | 88 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 67 |
| Выборка борозд | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Забивание гвоздей | Пистолет гвоздезабивной; длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,4 | 160,00 | 118 |
| Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям | Пистолет строительно-монтажный производительностью 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,6 | 126,80 | 117 |
| | Итого ... | - | 32,4 | 4032,85 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | 4.12. Санитарно-технические работы | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 25 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,0 | 25 |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | 155,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,7 | 135,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 97 |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| | 36 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 46,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | 52 | 74,30 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 1,5 | 80,25 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 94,95 |
| | То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 57,50 | 1,5 | 86,25 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 1,5 | 90,00 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 1,5 | 105,00 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 1,5 | 660,00 | 102 |
| | Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм | 690,00 | 0,7 | 483,00 | 104 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,3 | 15,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Гибка стальных труб в холодном состоянии | Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 1,5 | 1252,50 | 188 |
| | Трубогиб ручной; диаметр изгибаемых труб, мм, до: | | | | |
| | 20 | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 189 |
| | 50 | 48,00 | 2,2 | 105,60 | 190 |
| | Трубогиб гидравлический, диаметр изгибаемых труб до 60 мм | 830,00 | 2,9 | 2407,00 | 191 |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбонарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 2,2 | 44,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Бороздодел электрический; глубина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,7 | 74,90 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,7 | 70,00 | 116 |
| Резка труб | Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм | 390,00 | 1,6 | 624,00 | 195 |
| | Труборез переносный, диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | 171,00 | 1,6 | 273,60 | 192 |
| | 76-108 | 195,00 | 1,3 | 253,50 | 193 |
| | Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката; диаметр разрезаемых труб 133 мм | 440,00 | 5,8 | 2552,00 | 194 |
| Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,6 | 127,80 | 117 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 51,4 | 12229,93 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | 4.13. Электромонтажные работы | | | | |
| Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,6 | 26,86 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 23,24 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| | То же с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,00 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 1,5 | 333,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 2,2 | 426,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 3,7 | 1350,50 | 89 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 2,9 | 152,25 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Резка листового металла | Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до: | | | | |
| | 1,6 | 53,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| Зачистка и подгонка деталей | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 22,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | 150 | 39,00 | 0,3 | 11,85 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,1 | 4,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбонарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 1,5 | 30,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд и гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 1,5 | 144,75 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям | Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч | 213,00 | 0,8 | 170,40 | 117 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей | Пресс гидравлический ручной и с электроприводом; сечение кабеля и провода 16-240 мм$^2$ | 184,00 | 1,5 | 276,00 | 248,249 |
| | И т о г о ... | - | 29,6 | 3879,40 | - |

4.14. Штукатурные и облицовочные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора | Станция штукатурная производительностью 2-4 м$^3$/ч | 10000,00 | 1,6 | 16000,00 | 128 |
| | Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м$^3$/ч | 1070,00 | 0,4 | 428,00 | 132 |
| | Машина штукатурная производительностью 1,5 м$^3$/ч | 1669,00 | 0,7 | 1168,30 | 129 |
| | Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м$^3$/ч | 1100,00 | 0,1 | 110,00 | 130 |
| | Агрегат штукатурный (поэтажный) производительностью 1 м$^3$/ч | 2210,00 | 0,1 | 221,00 | 131 |
| | Растворосмеситель производительностью, м$^3$/ч: | | | | |
| | 1,2-1,5 | 265,00 | 3,7 | 980,50 | 133 |
| | 2,0 | 287,50 | 3,7 | 1063,75 | 133 |
| | Растворонасос подачей, м$^3$/ч: | | | | |
| | 2 | 4000,00 | 2,9 | 11600,00 | 139 |
| | 4 | 1903,50 | 1,1 | 2093,85 | 137,140 |
| | 6 | 1565,00 | 0,7 | 1095,50 | 138,136 |
| Подготовка и очистка поверхностей | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 1,0 | 140,00 | 1,5 | 210,00 | 67 |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Резка глазурованных и металлических плиток | Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч | 145,00 | 2,9 | 420,50 | 186 |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1,2 |
| Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей | Машина штукатурно-затирочная производительностью 50 $м^2$/ч | 31,50 | 29,2 | 919,80 | 134 |
| | Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,4 | 10,80 | 40 |
| Перевозка растворов | Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 $м^3$ | 66,00 | 2,2 | 145,20 | 231 |
| | И т о г о ... | - | 62,1 | 37394,25 | - |

4.15. Малярные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов | Малярная станция производительностью 250, 380, 500 $м^2$/ч | 14500,00 | 2,2 | 31900,00 | 151 |
| Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха | Компрессор производительностью, $м^3$/ч: | | | | |
| | 3 | 70,00 | 4,0 | 280,00 | 161 |
| | 15 | 474,00 | 2,0 | 948,00 | 162 |
| | 30 | 175,00 | 4,8 | 840,00 | 163 |
| | Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 $м^3$/ч | 15,50 | 1,9 | 29,45 | 165 |
| Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам | Бак красконагнетательный вместимостью, л: | | | | |
| | 20 | 45,00 | 3,7 | 166,50 | 166 |
| | 60 | 75,00 | 2,9 | 217,50 | 167 |
| Нанесение на поверхность шпатлевочных составов | Агрегат шпатлевочный производительностью 360, 720 л/ч | 1000,00 | 2,9 | 2900,00 | 147 |
| | Распылитель для нанесения шпатлевки производительностью 100 $м^2$/ч | 6,00 | 1,5 | 9,00 | 146 |
| Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов | Краскопульт ручной производительностью 210 $м^2$/ч | 17,00 | 22 | 374,00 | 142 |
| Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий | Краскораспылитель пневматический производительностью, л/мин: | | | | |
| | 0,10 | 8,40 | 11,7 | 98,28 | 143 |
| | 0,15 | 7,50 | 14,6 | 109,50 | 144 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Окраска поверхности при больших объемах работ | Агрегат высокого давления производительностью, л/мин: | | | | |
| | 3,6 | 1320,00 | 3,7 | 4884,00 | 155 |
| | 5,6 | 1830,00 | 1,2 | 2196,00 | 156 |
| Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской | Машина для шлифования шпатлевки производительностью 35 м²/ч | 32,50 | 1,5 | 48,75 | 141 |
| Перемешивание малярных составов | Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч | 215,00 | 1,5 | 322,50 | 148 |
| | Мешалка двухвальная производительностью при изготовлении замазки 145, шпатлевки - 170, окрасочных паст - 190 кг/ч | 350,00 | 0,4 | 140,00 | 149 |
| Процеживание малярных составов | Вибросито электрическое производительностью 700 кг/ч | 90,00 | 4,4 | 396,00 | 150 |
| Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов | Краскотерка производительностью, кг/ч: | | | | |
| | 110 | 200,00 | 4,4 | 880,00 | 158 |
| | 400 | 450,00 | 0,7 | 315,00 | 159 |
| Нанесение на поверхность окрасочных составов | Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин | 7,00 | 13,1 | 91,70 | 145 |
| | Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 м²/ч | 380,00 | 0,7 | 266,00 | 152 |
| | Агрегат окрасочный передвижной производительностью 0,16 л/мин | 80,00 | 1,8 | 144,00 | 153 |
| Окраска поверхностей фасадов зданий | Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 м²/ч | 860,00 | 0,4 | 344,00 | 154 |
| Перетирка мела | Мелотерка производительностью 300-400 кг/ч | 196,00 | 1,4 | 274,40 | 160 |
| Подготовка малярных составов | Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч | 400,00 | 1,5 | 600,00 | 164 |
| Нанесение составов нагретым воздухом | Окрасочный агрегат низкого давления производительностью 4 м³/мин | 375,00 | 2,4 | 900,00 | 157 |
| | И т о г о ... | - | 113,30 | 49674,58 | - |

## 4.16. Стекольные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Транспортировка и установка листового стекла | Захват вакуумный; удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | 8,00 | 7,3 | 58,40 | 182 |
| Раскрой стекла | Электростеклорез производительностью 100 резов в 1 ч | 100,00 | 7,3 | 730,00 | 185 |
| Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов | Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л | 15,00 | 7,3 | 109,50 | 181 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Крепление оконных переплетов | Пистолет скобозабивной; длина забиваемых скоб 40-75 мм | 400,00 | 1,3 | 520,00 | 119 |
| Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 7,3 | 383,25 | 62,63 |
| Остекление | Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч | 20,00 | 3,7 | 74,00 | 187 |
| | Машина моечная производительностью 35 м²/ч | 84,00 | 1,0 | 84,00 | 250 |
| | Итого ... | - | 35,2 | 1959,15 | - |

4.17. Работы по устройству полов.

Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Распиловка досок и брусков, резка паркетной клепки | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 2,2 | 150,70 | 112 |
| | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 3,7 | 555,00 | 110 |
| | Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 11,0 | 473,00 | 109 |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1.2 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Острожка паркетных и дощатых полов | Машина для острожки полов производительностью 44 м²/ч | 183,00 | 8,8 | 1610,40 | 168 |
| Строгание и фугование деревянных изделий | Рубанок электрический; ширина строгания, мм; до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 8,8 | 378,40 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 8,8 | 404,80 | 107,108 |
| Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы | Долбежник электрический; размер паза 20х60х160 мм | 108,00 | 2,4 | 259,20 | 113 |
| Шлифовка паркетных и дощатых полов | Машина для шлифования деревянных полов производительностью 45 м²/ч | 430,00 | 4,0 | 1720,00 | 172 |
| | Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 110х225 мм | 50,00 | 3,7 | 185,00 | 43 |
| Лакировка поверхности полов | Краскораспылитель пневматический производительностью 0,- л/мин | 8,40 | 4,4 | 36,96 | 143 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | И т о г о ... | - | 65,2 | 6214,04 | - |

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Подготовка оснований под бетонные полы | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0,6 | 200,40 | 91 |
| Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозаичного растворов | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс) | 52,00 | 0,7 | 36,40 | 204 |
| Уплотнение бетонной смеси | Виброрейка производительностью 120 м²/ч | 323,00 | 1,5 | 484,50 | 214 |
| Насечка твердого бетонного основания | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 4,5 | 95,00 | 1,5 | 142,50 | 68 |
| | 10,0 | 132,00 | 1,5 | 198,00 | 69 |
| | Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31.00 | 2,2 | 68,20 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м²/ч | 500,00 | 3,7 | 1850,00 | 170 |
| | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м²/ч | 150,00 | 0,3 | 45,00 | 253 |
| Придание шероховатости бетонной подготовке | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| Сверление отверстий для установки плинтусов | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Шлифовка поверхностей покрытий | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м³/ч | 292,00 | 7,3 | 2131,60 | 171 |
| Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам | Машина ручная шлифовальная торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,7 | 18,90 | 40 |
| Сварка линолеума | Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч | 480,00 | 4,4 | 2112,00 | 169 |
| Подача сжатого воздуха | Компрессор диафрагменный производительностью 3 м³/ч | 70,00 | 5,9 | 413,00 | 161 |
| | И т о г о ... | - | 38,8 | 8053,88 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | 4.18. Столярные работы | | | | |
| Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 0,9 | 36,56 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,3 | 13,43 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок | Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм | 150,00 | 3,7 | 555,00 | 110 |
| | Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм | 43,00 | 4,4 | 189,20 | 109 |
| | Пила стационарная; глубина пропила 60 мм | 91,00 | 1,5 | 136,50 | 111 |
| | Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм | 68,50 | 1,5 | 102,75 | 112 |
| Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов | Долбежник ручной электрический; размер паза 20х60х160 мм | 108,00 | 3,8 | 410,40 | 113 |
| Строгание и фугование древесины | Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до: | | | | |
| | 75 | 43,00 | 7,3 | 313,90 | 106 |
| | 100 | 46,00 | 5,1 | 234,60 | 107,108 |
| Завертывание шурупов, болтов и гаек | Шуруповерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 3,7 | 194,25 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 44,45 |
| Шлифовка и полирование поверхностей | Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 100х225 мм | 50,00 | 7,3 | 365,00 | 43 |
| | Машина ручная шлифовальная угловая; диаметр круга, мм: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,3 | 12,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же торцовая; диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,3 | 8,10 | 40 |
| Забивание гвоздей и скоб | Пистолет гвоздезабивной; длина гвоздей 50-90 мм | 400,00 | 0,6 | 240,00 | 118 |
| | Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм | 400,00 | 0,4 | 160,00 | 119 |
| Заточка инструмента | Станок заточный, диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 44,0 | 3179,98 | - |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| **4.19. Кровельные и гидроизоляционные работы** | | | | | |
| Резка листового металла | Ножницы ручные нежевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм | 45,00 | 4,4 | 198,00 | 94,95 |
| Сверление отверстий | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Завертывание винтов и шурупов | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 1,5 | 78,75 | 62,63 |
| Прикатка рулонных материалов | Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 м$^2$/ч | 148,00 | 11,7 | 1731,60 | 178 |
| Перекачка битумных мастик | Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м$^3$/ч: | | | | |
| | 1,5 | 690,00 | 4,4 | 3036,00 | 177 |
| | 6,0 | 1130,00 | 5,8 | 6554,00 | 176 |
| Нанесение мастик на кровлю | Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 м$^3$/ч | 1280,00 | 6,6 | 8448,00 | 179 |
| Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле | Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м$^3$ | 10000,00 | 5,1 | 51000,00 | 251 |
| | Битумоварочный котел производительностью 0,3 м$^3$/ч | 3700,00 | 0,4 | 1480,00 | 175 |
| Удаление воды с основания кровли | Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин | 415,00 | 5,1 | 2116,50 | 173 |
| Сушка основания кровли | Машина для сушки основания кровли производительностью 80 м$^2$/ч | 400,00 | 5,1 | 2040,00 | 174 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 121 |
| | Итого... | - | 52,8 | 76881,23 | - |
| **4.20. Дорожные работы** | | | | | |
| Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельсоформ | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 10 | 132,00 | 5,1 | 673,20 | 69 |
| | 25 | 126,00 | 3,7 | 466,20 | 70 |
| | Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 3,7 | 114,70 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 5,1 | 168,30 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 5,8 | 197,20 | 73 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Разрушение твердых и скальных пород | Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж | 320,00 | 3,7 | II84,00 | 83 |
| | Бетонолом пневматический; энергия удара Дж: | | | | |
| | 63 | 50,00 | 7,3 | 365,00 | 84 |
| | 90 | 5I,00 | 4,4 | 224,40 | 85 |
| Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | I26,00 | 0,8 | I00,80 | 90 |
| | 80 | 334,00 | I,4 | 467,60 | 9I |
| Уплотнение бетонной смеси в покрытиях | Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс) | 52,00 | I,5 | 78,00 | 204 |
| | Виброрейка; ширина захвата 4 м | 348,00 | 2,2 | 765,60 | 2I6 |
| | И т о г о ... | - | 44,7 | 4805,00 | - |

4.2I. Вспомогательные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Преобразование частоты тока | Преобразователь частоты тока напряжением, В: | | | | |
| | 380/220<br>42 | 92,00 | I9,7 | I8I2,40 | I23 |
| | 380/42 | I60,00 | I3,I | 2096,00 | I24 |
| Обеспечение электробезопасности работ | Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В | 39,00 | 8,0 | 3I2,00 | I2I,I22 |
| Подключение электрических машин к питающей сети | Соединение штепсельное напряжением, В: | | | | |
| | 42 | 0,65 | 32,I | 20,86 | I27 |
| | 380 | 0,65 | I09,5 | 7I,I8 | I26 |
| | 250 | 0,II | 56,9 | 6,25 | I25 |
| Просушка, нагрев воздуха в помещении | Электрокалорифер производительностью I400 м³/ч | 232,00 | 5,8 | I345,60 | II4 |
| | И т о г о ... | - | 245,I | 5364,30 | - |

4.22. Кислотоупорные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение кислотоупорного раствора | Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 м³/ч | 7600,00 | 0,7 | 5320,00 | 252 |
| | Растворосмеситель производительностью, м³/ч: | | | | |
| | I,2-I,5 | 265,00 | 3,7 | 980,50 | I33 |
| | 2,0 | 287,50 | 3,7 | I063,75 | I33 |
| Подготовка и очистка поверхностей | Молоток электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | I | I40,00 | I,5 | 2I0,00 | 67 |
| | 4,5 | 95,00 | I,5 | I42,50 | 68 |
| | I0,0 | I32,00 | I,5 | I98,00 | 69 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Подготовка основания под полы | Трамбовка ручная электрическая массой, кг: | | | | |
| | 28 | 126,00 | 0,6 | 75,60 | 90 |
| | 80 | 334,00 | 0.6 | 200,40 | 91 |
| Насечка твердого бетонного основания, выборка пазов | Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 30 | 31,00 | 2,2 | 68,20 | 71 |
| | 36 | 33,00 | 2,2 | 72,60 | 72 |
| | 42 | 34,00 | 2,2 | 74,80 | 73 |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,5 | 53,50 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,5 | 50,00 | 116 |
| Заглаживание бетонных оснований под полы | Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м²/ч | 500,00 | 3,7 | 1850,00 | 170 |
| | Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м²/ч | 150,00 | 0,3 | 45,00 | 253 |
| Резка плиток | Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч | 145,00 | 2,9 | 420,50 | 186 |
| Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 6 | 37,33 | 0,3 | 11,20 | 1,2 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| Шлифовка поверхностей покрытий | Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м²/ч | 292,00 | 7,3 | 2131,60 | 171 |
| Шлифовка и полировка мест примыкания к стенам и колоннам | Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм | 27,00 | 0,7 | 18,90 | 40 |
| Подача сжатого воздуха | Компрессор диафрагменный производительностью 3 м³/ч | 70,00 | 5,9 | 413,00 | 161 |
| Перевозка кислотоупорных растворов | Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м³ | 66,00 | 2,2 | 145,20 | 231 |
| | Итого ... | - | 45,2 | 12567,63 | - |

4.23. Слесарные работы

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Сверление отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке | Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: | | | | |
| | 10 | 40,62 | 1,3 | 52,81 | 3,11 |
| | 14 | 44,76 | 0,5 | 22,38 | 12,18 |
| | 23 | 32,75 | 0,1 | 3,28 | 19,22 |
| | 32 | 41,50 | 0,1 | 4,15 | 22,24 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| | То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм | 46,00 | 0,1 | 4,60 | 26 |
| | Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм | 125,0 | 0,4 | 50,00 | 25 |
| | Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм | 1630,00 | 0,7 | 1141,00 | 30 |
| | Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,0 | 222,50 | 0,7 | 155,75 | 86,87 |
| | 2,5 | 194,00 | 0,7 | 135,80 | 88 |
| | 25,0 | 365,00 | 0,7 | 255,50 | 89 |
| | Молоток электрический; энергия удара 1 Дж | 140,00 | 0,7 | 98,00 | 67 |
| Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений | Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм | 52,50 | 4,4 | 231,00 | 62,63 |
| | Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: | | | | |
| | 16 | 43,00 | 0,1 | 4,30 | 41,45 |
| | 30 | 52,63 | 0,1 | 5,26 | 45,53 |
| | 42 | 93,17 | 0,1 | 9,32 | 54,56 |
| | 52 | 74,33 | 0,1 | 7,43 | 57,59 |
| | То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм | 43,50 | 0,1 | 4,35 | 60,61 |
| Резка листового металла | Ножницы реечные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 55,50 | 2,2 | 117,70 | 92,93 |
| | 2,5 | 45,00 | 2,2 | 99,00 | 94,95 |
| | То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм: | | | | |
| | 1,6 | 57,50 | 2,2 | 126,50 | 96,99 |
| | 2,5 | 60,00 | 2,2 | 132,00 | 100 |
| | 3,5 | 70,00 | 2,2 | 154,00 | 101 |
| | 10,0 | 440,00 | 2,2 | 968,00 | 102 |
| | Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм | 690.00 | 0,7 | 483,0 | 104 |
| Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалины, коррозии; обрубка металла | Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж | 32,00 | 1,5 | 48,00 | 79 |
| | То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж | 40,00 | 1,5 | 60,00 | 80 |
| | То же рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |

| Вид и состав работ | Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр | Цена, руб. | Норма на 100 рабочих | | Номер позиции по справочному приложению |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | шт. | стоимость, руб. | |
| Подготовка поверхностей элементов под сварку, зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей | Кромкорез электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм | 285,00 | 1,5 | 427,50 | 105 |
| | Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 63 | 24,50 | 0,3 | 7,35 | 32,33 |
| | 100 | 32,00 | 0,1 | 3,20 | 34 |
| | 125 | 41,00 | 0,3 | 12,30 | 35 |
| | 150 | 39,50 | 0,7 | 27,65 | 36,37 |
| | То же угловая; диаметр круга, мм, до: | | | | |
| | 80 | 40,00 | 0,4 | 16,00 | 38 |
| | 125 | 50,00 | 0,4 | 20,00 | 39 |
| | То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм | 70,00 | 0,4 | 28,00 | 41,42 |
| Резка труб и металлопроката | Труборез переносный; диаметр разрезаемых труб, мм: | | | | |
| | 32-60 | 171,00 | 1,6 | 273,60 | 192 |
| | 76-108 | 195 | 1,3 | 253,50 | 193 |
| | Пила маятниковая переносная для резки металлопроката | 440,00 | 5,8 | 2552,00 | 194 |
| Гибка стальных труб в холодном состоянии | Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм | 835,00 | 1,5 | 1252,50 | 188 |
| | Трубогиб ручной, диаметр труб, мм, до: | | | | |
| | 20 | 32,00 | 2,2 | 70,40 | 189 |
| | 50 | 48,00 | 2,2 | 105,60 | 190 |
| Нарезание резьбы | Машина ручная резьбонарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм | 20,00 | 2,2 | 44,00 | 66 |
| Пробивка ниш, борозд, гнезд | Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 12,5 | 96,50 | 2,9 | 279,85 | 81 |
| | 22,5 | 120,00 | 0,7 | 84,00 | 82 |
| | Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: | | | | |
| | 7 | 107,00 | 0,7 | 74,90 | 115 |
| | 10 | 100,00 | 0,7 | 70,00 | 116 |
| Расклепывание заклепок и пеканка соединений | Молоток пневматический клепальный; энергия удара, Дж: | | | | |
| | 2,5 | 11,50 | 1,5 | 17,25 | 74 |
| | 5,0 | 13,10 | 1,5 | 19,65 | 75 |
| | 25,0 | 43,00 | 2,2 | 97,00 | 76 |
| | 36,0 | 45,00 | 1,5 | 67,50 | 77 |
| | 70,0 | 89,00 | 2,2 | 195,80 | 78 |
| Заточка инструмента | Станок заточный; диаметр круга 175 мм | 80,00 | 2,2 | 176,00 | 120 |
| | Итого ... | - | 68,4 | 10910,10 | - |

## 5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.1. Арматурщики** | | | | |
| Молотки шанцевые МША-1, МША-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 25 | 13 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 9 | 5 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 18 | 22 | 15 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 18 | 12 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22306-77 | 18 | 18 | 12 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К3, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 11 | 6 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 32 | 16 |
| Ключи накладные типов КН1, КН2 и КН3 | ТУ 34-2298-71 | 24 | 5 | 3 |
| Плоскогубцы обычные | ГОСТ 7236-86 | 24 | 14 | 7 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 16 | 8 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 18 | 36 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 10 | 10 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 5 | 3 |
| Штангенциркуль ШЦ-1 | ГОСТ 166-80 | 36 | 8 | 3 |
| Керкер | ГОСТ 7213-72 | 12 | 10 | 10 |
| **5.2. Бетонщики** | | | | |
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 20 | 14 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 8 | 4 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 15 | 8 |
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| Гладилки трапециевидные с конусным концом ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3 и ГТК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 8 | 6 |
| То же с закругленным концом ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3 и ГТЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 4 | 3 |
| Гладилки прямоугольные ГП-1, ГП-2, ГП-3 и ГП-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 3 | 2 |
| Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 10 | 10 |
| Гребок для бетонных работ ИР-758 | ТУ 22-4945-81 | 12 | 10 | 10 |
| Лопатка для ксилолитовых работ ЛК | ГОСТ 9533-81 | 9 | 30 | 40 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 21 | 21 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 3620-76 | 6 | 18 | 36 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 35 | 47 |
| Кисть филеночная КФК-8 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 6 | 6 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 11 | 6 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 27 | 36 |
| Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 22 | 29 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 11 | 22 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 11 | 6 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К3, К4 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 19 | 7 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 25 | 50 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2САУТ/2 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 14 | 14 |
| Шнур разметочный-отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 9 | 6 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 9 | 3 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 9 | 5 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Бучарда штукатурная | ТУ 2-035-654-79 | 24 | 3 | 2 |
| Правила прямые ПП-1200, ПП-1600, ПП-1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 5 | 4 |

5.3. Газосварщики

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 12 | 100 | 100 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200 |
| Горелка | ГОСТ 1077-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| Резак инжекторный для ручной кислородной резки | ГОСТ 5191-79 Е | 24 | 100 | 50 |
| Ключ гаечный разводной | ГОСТ 7275-75 | 24 | 100 | 50 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |

5.4. Дорожные рабочие

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Закольники ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 30 | 30 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 8 | 4 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 36 | 14 | 5 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 13 | 7 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 20 | 10 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 17 | 9 |
| Ломы-гвоздодеры типа ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 17 | 9 |
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 14 |
| То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4 | ГОСТ 10403-80 | 18 | 20 | 14 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 42 | 84 |
| Кисть маховая КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 18 | 36 |
| Ковши для раздивки мастики типов КМ-1,2; КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 42 | 84 |
| Киркомотыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 18 | 9 |
| Кирки двусторонние КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 14 | 7 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 57 | 29 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 43 | 86 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 43 | 86 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2 и ЛП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 75 | 100 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 18 | 8 | 6 |
| Кувалда кузнечная продольная тупоносая КБ | ГОСТ 11401-75 | 36 | 24 | 8 |
| То же остроносая КЗ | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 6 | 30 | 60 |
| Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1 и ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 40 | 20 |
| Рулетки в открытом корпусе ОПКЗ-10БУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1 и ОПКЗ-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 2 | 2 |
| Шнур разметочный-отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 25 | 17 |
| Уровни строительные УС2, УС6-1 и УС6-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 10 | 5 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 9 | 9 |
| **5.5. Землекопы** | | | | |
| Киркомотыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 8 | 4 |
| Кирки односторонние КО-1, КО-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2 |
| Кирки двусторонние КД-1, КД-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 4 | 2 |
| Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 16 | 8 |
| Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 70 | 140 |
| То же прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 6 | 47 | 94 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 38 | 51 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К8, К10 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8 |
| То же тупоносые К2, К4 | ГОСТ 11402-75 | 24 | 16 | 8 |
| Топоры строительные в сборе А1, А2 и А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 26 | 13 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 18 | 32 | 22 |
| Отвес стальной строительный ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 21 | 7 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.6. Каменщики** | | | | |
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 18 | 39 | 26 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 48 | 100 | 67 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 21 | 7 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 15 | 15 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 6 | 52 | 104 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 6 | 79 | 158 |
| Кельма для печных и каменных работ КП | ГОСТ 9533-81 | 6 | 3 | 6 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-82 | 24 | 5 | 3 |
| Расшивки стальные Р1, Р2 | ГОСТ 12803-76 | 12 | 30 | 30 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А | ГОСТ 1405-83 | 24 | 32 | 16 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 44 | 22 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 20 | 14 |
| Отвесы стальные строительные типов ОТ-500, ОТ-1000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 51 | 17 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 8 | 16 |
| Уровень строительный УС-1 | ГОСТ 9416-83 | 21 | 13 | 7 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-77 | 24 | 2 | 1 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 14 | 19 |
| Кувалда кузнечная остроносая К3 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 20 | 7 |
| Кисть-макловица КМА-165; КМА-196 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 8 | 16 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2/30-104-80 | 6 | 3 | 6 |
| Отрезовки ОШ-1 | ГОСТ 9533-81 | 18 | 2 | 2 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 2 | 1 |
| Ключи гаечные односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 2 | 1 |
| **5.7. Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики** | | | | |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.187-76 | 18 | 35 | 24 |
| Топор строительный в сборе А2 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 14 | 7 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 22 | 11 |
| Гребок для кровельных работ ИР-757 | ТУ 22-4946-81 | 4 | 77 | 231 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 42 | 42 |
| Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 12 | 22 | 22 |
| Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 46 | 92 |
| Лопата подборочная ЛП-2 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 51 | 68 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 28 | 56 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| То же ЗПК3-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 29 | 28 |
| Термометр технический № 4 | ГОСТ 2823-73 Е | 12 | 22 | 22 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 6 | 2 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 3 | 2 |

| Инструмент | ГОСТ, ССТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.8. Кровельщики по кровле из штучных материалов** | | | | |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 52 | 26 |
| Топор строительный в сборе А1 | ГОСТ 18573-78 | 24 | 76 | 38 |
| Молоток столярный МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 45 | 23 |
| Клещи строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 58 | 29 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-81 | 12 | 11 | 11 |
| Ножницы ручные для резки металла 1,2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 22 | 11 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 100 | 400 |
| Рашпили разные | ГОСТ 6876-79 | 6 | 45 | 90 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 18 | 52 | 35 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 10 | 7 |
| Молоток-кирочка типа МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 34 | 23 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 7 | 14 |
| **5.9. Кровельщики по стальным кровлям** | | | | |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 47 | 24 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-3947-77 | 3 | 53 | 212 |
| Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 100 | 50 |
| Клещи строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 100 | 50 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 12 | 47 | 47 |
| Дырокол шаговый СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 40 | 40 |
| Ножницы ручные для резки металла 1,2,3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 52 | 26 |
| Ножницы малогабаритные ручные НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004 | 24 | 13 | 7 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 45 | 23 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 9 | 100 | 134 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 30 | 30 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 76 | 38 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 23 | 12 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 3 | 6 |
| Лом-гвоздодер | ГОСТ 1405-83 | 24 | 36 | 18 |
| Топор строительный | ГОСТ 18578-73 | 24 | 36 | 18 |
| **5.10. Маляры** | | | | |
| Терка-зачистка с полукруглой ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 3 | 2 |
| То же с удлиненной ручкой | ТУ 22-4841-80 | 24 | 5 | 3 |
| Шпатели ШП-45, ШП-95, ШП-150 и ШП-180 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 101 | 68 |
| Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП | ГОСТ 10778-83 | 24 | 15 | 8 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Шпатель-скребок | ГОСТ 10778-83 | 18 | 24 | 16 |
| Устройство для перемешивания шпатлевки | ТУ 22-4844-80 | 24 | 15 | 8 |
| Валики малярные ВП-100, ВП-200 и ВП-250 | ГОСТ 10831-80 | 6 | 37 | 74 |
| То же ВМ-100, ВМ-200, ВМ-250 | ГОСТ 10831-80 | 12 | 37 | 37 |
| Валик малярный угловой ВМУ | ГОСТ 10831-80 | 12 | 25 | 25 |
| Валик филеночный | ТУ 2-12-2711-83 | 12 | 32 | 32 |
| Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100 | ГОСТ 10597-87 | 9 | 33 | 44 |
| Кисти-ручники КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 48 | 96 |
| Кисти филеночные КФ-8, КФК-10, КФК-14 и КФК-18 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 8 | 8 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 50 | 100 |
| Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 21 | 42 |
| Накатка двухваликовая НД | ТУ 22-5371-82 | 24 | 9 | 5 |
| Щетка-торцовка ЩТ-2 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 35 | 35 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 35 | 35 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 4 | 2 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 24 | 6 | 3 |
| Отвесы стальные ОТ-100, ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 12 | 4 |
| Банночки с сеткой | ТУ 22-4842-80 | 12 | 15 | 15 |
| Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 3 | 15 | 60 |

## 5.11. Монтажники стальных конструкций

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 12 | 24 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 22 | 44 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-79 | 6 | 68 | 136 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 34 | 17 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К4, К6 и К10 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 45 | 15 |
| Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 43 | 22 |
| Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 31 | 16 |
| То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 16 | 8 |
| То же кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 16 | 8 |
| То же коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 16 | 16 |
| То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 22 | 11 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 12 | 23 | 23 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 3 | 32 | 128 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 4 | 44 | 132 |
| Кисть-ручник КР-35 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 18 | 36 |
| Кисть филеночная КФК-8 | ГОСТ 10597-87 | 9 | 14 | 19 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 42-77 № 2 | 6 | 79 | 158 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | I3 | 7 |
| То же в открытом корпусе ОПКЗ-30АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 36 | I0 | 4 |
| Отвесы стальные строительные типов ОТ 400, ОТ 600, ОТ I000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 24 | 8 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 20 | 7 |
| Уровни строительные типов УС3, УС6-I | ГОСТ 94I6-83 | 24 | I6 | 8 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-II.760-77 | 24 | 5 | 3 |
| Лом монтажный типа ЛМ 24 | ГОСТ I405-83 | 24 | 7 | 4 |
| Лом обыкновенный типа ЛО 24 | ГОСТ I405-83 | 24 | 7 | 4 |

5.I2. Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-56I, ИР-58I | ТУ 22-4399-79 | I8 | 23 | I6 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | II | 6 |
| Топор строительный в сборе АI | ГОСТ I8578-73 | 24 | 9 | 5 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ II042-83 | 24 | 32 | I6 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | I2 | 30 | 30 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ I9596-87 | 6 | 24 | 48 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-8I | 9 | 24 | 32 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-430I-78 | 24 | 26 | I3 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-I424-79 | 6 | 8 | I6 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 72II-86 | 6 | 8 | I6 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К6, К8 и К10 | ГОСТ II402-75 | 36 | 24 | 8 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой I кг | ГОСТ 23I0-77 | 24 | 2I | II |
| Ключи гаечные односторонние | ГОСТ 284I-80 Е | 24 | I8 | 9 |
| Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24 и ЛМ-32 | ГОСТ I405-72 | 24 | 40 | 20 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ I7-830-80 | 4 | 34 | I02 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | I8 | 9 |
| То же ЗПКЗ-2АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | I2 | 39 | 39 |
| Отвесы стальные ОТ-400, ОТ-600 и ОТ-I000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 53 | I8 |
| Уровни строительные УС-2, УС6-I | ГОСТ 94I6-83 | 24 | 2I | II |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-II.760-77 | 24 | 3 | 2 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ I405-83 | 24 | 8 | 4 |

5.I3. Облицовщики-плиточники

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Кусачки для плиточных работ | ТУ 22-2758-82 | I8 | 27 | I8 |
| Резец для резки керамических плиток | ГОСТ I9259-73 | I2 | 37 | 37 |
| Скарпель для плиточных работ | ТУ 22-4399-79 | I2 | 62 | 62 |
| Скоба для установки плиток ИР-I88А | ТУ 22-5443-83 | 6 | 48 | 96 |
| Гладилка для плинтусов ИР-42IА | ТУ 22-5370-82 | I2 | I3 | I3 |
| Молотки для плиточных работ МПЛИ-I, МПЛИ-2 | ГОСТ II042-83 | I8 | 42 | 28 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-81 | 9 | 57 | 76 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 21 | 14 |
| Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 25 | 50 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 56 | 56 |
| Шпатель зубчатый ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 25 | 25 |
| Шпатель плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 28 | 28 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 9 | 48 | 64 |
| Кисть-макловица КМА-135 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 36 | 36 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8; КШ-1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 31 | 31 |
| Расшивка для плиточных работ ИР-697 | ТУ 22-4358-79 | 12 | 27 | 27 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 12 | 46 | 46 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 53 | 27 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 12 | 37 | 37 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 27 | 14 |
| То же ЗПК3-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 27 | 27 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 36 | 24 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-100, ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| Уровень строительный УС2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 27 | 14 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Штырь для плиточных работ | ТУ 22-5442-83 | 18 | 72 | 48 |
| Развертка для плиточных работ ИР-446 | ТУ 22-3561-76 | 9 | 15 | 20 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6 |

## 5.14. Облицовщики синтетическими материалами

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 36 | 7 | 3 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.167-76 | 18 | 50 | 34 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 6 | 2 |
| Киянка прямоугольная ИР-576 | ТУ 22-5865-84 | 12 | 50 | 50 |
| Клещи строительные КС-250 | ГОСТ 14184-83 | 24 | 6 | 3 |
| Лопатка для плиточных работ ЛП | ГОСТ 9533-81 | 12 | 38 | 38 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 41 | 41 |
| Шпатели ШП-75, ШП-95 | ГОСТ 10778-83 | 18 | 50 | 34 |
| Шпатель зубчатый ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 15 | 15 |
| Шпатель плиточника ИР-693 | ТУ 22-4994-80 | 12 | 50 | 50 |
| Кисть-ручник КР-40 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 43 | 66 |
| Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 15 | 15 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ 17-180-79 | 6 | 43 | 86 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 39 | 78 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 43 | 43 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 38 | 19 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 50 | 34 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 50 | 17 |
| Уровень строительный УС2 | ГОСТ 9416-83 | 36 | 44 | 15 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 8 | 4 |
| Бруски шлифовальные прямоугольные БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 9 | 50 | 67 |

## 5.15. Облицовщики естественным камнем

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Закольники ЗТР-30, ЗТР-40 | ТУ 2-035-654-79 | 12 | 36 | 36 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ 11042-83 | 18 | 54 | 36 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 34 | 12 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 28 | 56 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 18 | 28 | 19 |
| Молотки слесарные массой 0,6-1 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 39 | 20 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 31 | 16 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 31 | 16 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 27 | 14 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 62 | 42 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-400, ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 77 | 26 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 30 | 10 |
| Уровень строительный УС-3 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 27 | 14 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 6 | 3 |
| Кисть-ручник КР-40 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 47 | 94 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 47 | 47 |
| Лопатка для плиточных работ ЛШ | ГОСТ 9533-81 | 9 | 47 | 63 |

## 5.16. Плотники, паркетчики

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 11 | 6 |
| Коловорот с трещеткой КТ | ГОСТ 7467-75 | 35 | 10 | 4 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 79 | 40 |
| Пилы поперечные двуручные по дереву | ГОСТ 979-70 | 24 | 6 | 3 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-24-76 | 36 | 15 | 5 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 8 | 4 |
| Рубанок китфальцгебель | ТУ 22-3950-77 | 36 | 5 | 2 |
| Рубанок плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 2 | 1 |
| Молоток паркетный МПА | ГОСТ 11042-83 | 36 | 96 | 32 |
| Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой ШЗП | ГОСТ 10778-83 | 12 | 8 | 8 |
| То же с пластмассовой ручкой ШП-180 | ГОСТ 10778-83 | 12 | 5 | 5 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | I2 | I6 | I6 |
| Щетка для подметания пола | ОСТ I7I80-79 | 3 | 20 | 80 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 36 | 9 | 3 |
| Ножовка с обушком | ТУ 27-3I-2936-80 | 36 | 3I | II |
| Цикли ЦИ-250, ЦИ-400 | ГОСТ I2378-8I | I8 | 30 | 20 |
| Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ГОСТ I4664-77,<br>ТУ 22-5557-83 | 36<br>48 | I8<br>I8 | 6<br>5 |
| Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический | ГОСТ I4666-79,<br>ТУ 24-6-I5-I6-75 | 36<br>48 | 27<br>27 | 9<br>7 |
| Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ГОСТ I4665-77,<br>ТУ 2-I6-2I3-76 | 36<br>48 | I8<br>I8 | 6<br>5 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,I0,I2,I6,I8,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ II84-80 | 24 | 62 | 3I |
| Сверла перовые к коловороту диаметром 6,8 и I0 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | I0 | 4 |
| Сверла витые к коловороту диаметром I6,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7476-75 | 36 | I0 | 4 |
| Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | I0 | 4 |
| Сверла центровые к коловороту диаметром I2,I6,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | I0 | 4 |
| Топоры строительные в сборе Б1, Б2 | ГОСТ I8578-73 | 24 | 89 | 45 |
| Добойник стальной паркетный | ТУ 22-3060-82 | I8 | 33 | 22 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ II042-83 | 36 | 83 | 28 |
| Клещи строительные КС-250, КС-225 и КС-I80 | ГОСТ I4I84-83 | 24 | 50 | 25 |
| Домы-гвоздодеры ЛГ-I6, ЛГ-20 и ЛГ-24 | ГОСТ I405-83 | 24 | 3I | I6 |
| Шлямбуры Ш-I4, Ш-22 | ТУ 2-30-I04-80 | 6 | I6 | 32 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | I2 | 9 | 9 |
| Коноплатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-430I-82 | 24 | I2 | 6 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | I6 | 8 |
| Кувалды кузнечные продольные остроносые К3, К4 | ГОСТ II402-75 | 36 | I4 | 5 |
| Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 6 | 3 |
| Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 8 | 3 |
| Домы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ I405-83 | 24 | I9 | I0 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ I7I99-7I | 24 | 20 | I0 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | I9 | I0 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 79 | 3I6 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ I7-830-80 | 6 | 9 | I8 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 6 | 3 |
| Метр складной деревянный | РСТ I49-80 ЛатвССР | I2 | 76 | 76 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | I0 | 5 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-8I | I8 | I6 | II |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | I8 | 6 |
| Бруски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 3 | I5 | 60 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 36 | 38 | 13 |
| Уровни строительные УС-2, УС-3, УСб-1, УСб-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 18 | 9 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 24 | 3 | 2 |

5.17. Слесари-сантехники, слесари-вентиляционщики

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60 |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 12 | 24 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-4301-78 | 12 | 35 | 35 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 70 | 94 |
| Клупны трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 35 | 12 |
| Ножницы ручные для резки металла 1,3 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 50 | 25 |
| Плашки круглые для металлической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 23 | 46 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 0,5 | 20 | 480 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 20 | 10 |
| Труборез ручной малогабаритный ТМ | ТУ 36-1224-83 | 18 | 24 | 16 |
| Труборез ручной ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 18 | 10 | 7 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18 |
| Кувалда кузнечная продольная остроносая К3 | ГОСТ 11402-75 | 36 | 30 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 70 | 35 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 198 | 99 |
| Ключи трубные рычажные № 1,2 и 3 | ГОСТ 18981-73 | 18 | 50 | 34 |
| То же накидные | ГОСТ 19733-74 | 24 | 70 | 35 |
| Ключи радиаторные ниппельные К-1, К-2 | - | 24 | 20 | 10 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 18 | 66 | 44 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 36 | 18 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 175 | 350 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 72 | 36 |
| Метр складной металлический | 206 УСОР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 20 | 10 |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 24 | 30 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11-760-72 | 12 | 10 | 10 |
| Штангенциркуль ШЦ-1 | ГОСТ 166-80 | 24 | 18 | 9 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 35 | 12 |
| Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ" | ГОСТ 11737-74 | 24 | 35 | 18 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Дырокол шаговый СТД-937/1 | ТУ 36-1635-77 | 12 | 25 | 25 |
| Ножницы малогабаритные ручные НМР-180 | ТУ 32.105.8622.004-86 | 24 | 18 | 9 |
| Клещи фиксаторные СТД-153 | ТУ 36.2038-77 | 36 | 35 | 12 |
| Керкеры | ГОСТ 7213-72 | 9 | 33 | 44 |
| Лом монтажный ЛМ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 32 | 16 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 6 | 33 | 66 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20 |
| Молоток кровельный МКР-3 | ГОСТ 11042-83 | 24 | 50 | 25 |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 24472-80 Е | 36 | 50 | 17 |
| Дрель ручная типа ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 24 | 20 | 10 |

5.18. Слесари строительные

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561 | ТУ 22-4399-79 | 6 | 30 | 60 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 Е | 6 | 35 | 70 |
| Дрель ручная двухскоростная ДР-10А | ТУ 2-13-398-81 | 24 | 50 | 25 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 9 | 70 | 94 |
| Ножницы ручные для резки металла 1,2 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 40 | 80 |
| Плашки круглые для метрической резьбы | ГОСТ 9748-82 | 6 | 10 | 20 |
| То же для трубной цилиндрической резьбы | ГОСТ 9740-71 | 6 | 24 | 48 |
| Клупны трубные | ГОСТ 6956-84 Е | 36 | 12 | 4 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 0,5 | 480 | 11520 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 | 24 | 10 | 5 |
| Труборез ТРС-50 | ТУ 36-1225-84 | 12 | 25 | 25 |
| Кувалда кузнечная продольная тупоносая К4 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 30 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 224 | 112 |
| Ключи для круглых шлицевых гаек | ГОСТ 16984-79 | 36 | 70 | 24 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 200 | 100 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 35 | 18 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 70 | 35 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 6 | 13 | 26 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 4977 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПК3-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 14 | 7 |
| То же ЗПК3-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 100 | 100 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Отвес стальной строительный ОТ-400 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 45 | 15 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-79 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень строительный УС-2 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |
| Штангенциркуль ШЦ-1 | ГОСТ 166-80 | 24 | 24 | 12 |
| Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | 12 | 10 | 10 |
| Воротки для круглых плашек | ГОСТ 22395-77 | 36 | 12 | 4 |
| Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 24 | 36 | 18 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-79 | 6 | 100 | 200 |
| Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 30 | 60 |
| Ключи гаечные комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 24 | 210 | 105 |
| То же коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 12 | 112 | 112 |
| То же односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 112 | 56 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 6 | 4 |
| Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 29006-80 Е | 24 | 42 | 21 |
| Кусачки боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 24 | 14 | 7 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14 |
| Ломы монтажные ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 и ЛМ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 28 | 14 |
| | **5.19. Стекольщики** | | | |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 44 | 44 |
| Стеклорез роликовый из твердого сплава | ТУ 48-19-369-83 | 1 | 59 | 708 |
| То же алмазный | ГОСТ 10111/85 | 36 | 10 | 4 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм | ГОСТ 1184-80 | 24 | 55 | 28 |
| Захват вакуумный | ТУ 22-3896-77 | 12 | 48 | 48 |
| Клещи строительные КС-180, КС-225 | ГОСТ 14184-83 | 36 | 68 | 23 |
| Кисть-ручник КР-25 | ГОСТ 10597-87 | 12 | 63 | 63 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 48 | 24 |
| Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг | ГОСТ 2310-77 | 36 | 31 | 11 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 60 | 30 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 61 | 31 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 35 | 70 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 24 | 12 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 47 | 47 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 25 | 13 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3549-77 | 12 | 24 | 24 |
| Бруски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20х15х150 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 48 | 96 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 39 | 20 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 48 | 96 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.20. Столяры** | | | | |
| Долота столярные с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18 и 20 мм | ГОСТ 1185-80 | 24 | 30 | 15 |
| Коловорот с трещеткой КТ | ГОСТ 7467-75 | 36 | 11 | 4 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26216-84 | 36 | 57 | 19 |
| Отвертки слесарно-монтажные | ГОСТ 17199-71 | 24 | 115 | 58 |
| Пила лучковая с деревянным станком | ТУ 22-4415-79 | 24 | 7 | 4 |
| Разводка для пил | ТУ 2-16-214-76 | 36 | 15 | 5 |
| Рейсмус реечный | ТУ 22-5510-83 | 24 | 32 | 16 |
| Полуфуганок | ГОСТ 14671-77 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом | ТУ 22-5557-83 | 48 | 20 | 5 |
| Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический | ТУ 24-6-15-16-75 | 48 | 40 | 10 |
| Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом | ТУ 2-16-213-76 | 48 | 20 | 5 |
| Рубанок шинубель | ГОСТ 14667-79 | 36 | 10 | 4 |
| Рубанок фальцгебель | ГОСТ 14669-79 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок зензубель | ГОСТ 14668-79 | 36 | 20 | 7 |
| Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей | ТУ 2-16-215-76 | 36 | 11 | 4 |
| Рубанок плятгебель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 10 | 4 |
| Рубанок шпунтубель | ТУ 22-5509-83 | 36 | 8 | 3 |
| Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 11184-80 | 36 | 42 | 14 |
| То же полукруглые | ГОСТ 11184-80 | 36 | 20 | 7 |
| Сверла перовые к коловороту диаметром 6,8 и 10 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 5 | 2 |
| То же витые диаметром 16,20,25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 5 | 2 |
| То же центровые диаметром 12,16,20, 25,32 и 40 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 15 | 5 |
| Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм | ГОСТ 7467-75 | 36 | 15 | 5 |
| Топоры строительные А1, А2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 30 | 10 |
| То же Б1, Б2 | ГОСТ 18578-73 | 36 | 32 | 11 |
| Фуганок | ГОСТ 14670-77 | 36 | 4 | 2 |
| Цикли Ц2-35, Ц2-60 | ГОСТ 12378-81 | 18 | 26 | 18 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 18 | 17 | 12 |
| Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2 | ГОСТ 11042-83 | 36 | 96 | 32 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 20 | 7 |
| Клещи строительные КС-150, КС-180 | ГОСТ 24184-83 | 36 | 62 | 21 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 25 | 13 |
| Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту | ГОСТ 7467-75 | 36 | 8 | 3 |
| Напильники | ГОСТ 6476-80 | 3 | 60 | 240 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 39 | 39 |
| Рулетки в закрытом корпусе ЗПК3-2АУТ/1, ЗПК3-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Циркуль разметочный с дугой | ГОСТ 22472-80 Е | 36 | I5 | 5 |
| Отвесы строительные ОТ-100, ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | I8 | 6 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 24 | 32 | I6 |
| Уровень строительный УС5-I | ГОСТ 94I6-83 | 36 | 25 | 9 |
| Бруски шлифовальные БП-40х20х200, БП-20хI5хI50 | ГОСТ 2456-82 | 6 | 30 | 60 |
| Кисть-ручник КР-25 | ГОСТ I0597-87 | I2 | I3 | I3 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ I8975-73 | I2 | 5 | 5 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | I3 | 7 |
| **5.2I. Термоизолировщики** | | | | |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | I4 | 7 |
| Нож для резки линолеума | ТУ 400.28.I87-76 | I8 | 32 | 22 |
| Топор строительный в сборе А1 | ГОСТ I8578-73 | 24 | I8 | 9 |
| Киянка прямоугольная | ТУ 22-5865-84 | 24 | 32 | I6 |
| Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК | ГОСТ I0403-80 | 24 | 40 | 20 |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 20 | 80 |
| Терка деревянная | ТУ 22-3948-77 | 2 | 2I | I26 |
| Шпатель-скребок | ГОСТ I0778-83 | I2 | 26 | 26 |
| Кельмы для штукатурных работ КШ-I, КШ-2 | ГОСТ 9533-8I | I2 | 45 | 45 |
| Кисти-макловицы КМА-I35, КМА-I65 и КМА-I95 | ГОСТ I0597-87 | 6 | 2I | 42 |
| Ковши для разливки мастик типов КМ-I, КМ-2,5 | ГОСТ 7945-86 | 6 | 36 | 72 |
| Соколы разборные | ГОСТ 25010-8I | I2 | 2I | 2I |
| Лопата подборочная ЛП-2 | ГОСТ 3620-76 | 9 | 64 | 86 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | I8 | 47 | 32 |
| Ножницы ручные для резки металла типа I | ГОСТ 72I0-75 | 24 | 3I | I6 |
| То же для фигурной резки металла типа 3 | ГОСТ 72I0-75 | 24 | 3I | I6 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 23I0-77 | 24 | 4I | 2I |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 47 | 24 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ I7-830-80 | 6 | 48 | 96 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | II | 6 |
| То же ЗПК3-2АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | I2 | 77 | 77 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 3 | 6 |
| Уровень строительный УС5-I | ГОСТ 94I6-83 | 24 | 40 | 20 |
| Щупы металлические | ГОСТ 882-75 | I2 | I0 | I0 |
| Лом обыкновенный ЛО-24 | ГОСТ I405-83 | 24 | I7 | 9 |
| **5.22. Трубоукладчики** | | | | |
| Кельма для каменных и бетонных работ КБ | ГОСТ 9533-8I | 9 | I8 | 24 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ I9596-87 | 6 | I8 | 36 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Лопаты копальные острокснечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 15 | 20 |
| Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 15 | 20 |
| Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4 | ГОСТ 19596-87 | 9 | 21 | 28 |
| Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 90 | 30 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 300 | 100 |
| То же односторонние | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 84 | 42 |
| Ключи гаечные коликовые монтажные | ТУ 36-1023-79 | 24 | 200 | 100 |
| То же комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 12 | 70 | 70 |
| То же кольцевые двусторонние коленчатые | ГОСТ 2906-80 Е | 24 | 84 | 42 |
| То же торцовые с внутренним шестигранником односторонние | ГОСТ 25787-83 | 36 | 42 | 14 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 28 | 14 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 21 | 14 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 42 | 84 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 28 | 56 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 100 | 50 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-[illegible] | 9 | 53 | 71 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 30 | 60 |
| Рулетка в открытом корпусе ОПК3-30АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| То же ОПК3-50АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-2АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 12 | 25 | 25 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 30 | 20 |
| Отвес строительный ОТ-600 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 35 | 12 |
| Уровень строительный УС-3 | ГОСТ 9416-83 | 24 | 35 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 10 | 10 |

5.23. Транспортные рабочие (подсобные), такелажники

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 10 | 5 |
| Топоры строительные в сборе А2, А3 | ГОСТ 18578-73 | 24 | 40 | 20 |
| Молоток плотничный МПЛ | ГОСТ 11042-83 | 36 | 40 | 14 |
| Ломы-гвоздодеры ЛГ-20, ЛГ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 40 | 20 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | 12 | 10 | 10 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 9 | 18 | 24 |
| Кирхомотыги КМ-1, КМ-2 | ГОСТ 1757-76 | 24 | 12 | 6 |
| Ломы обыкновенные ЛО 24, ЛО 28 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 12 | 6 |
| Лопаты копальные острохонечные ЛКО | ГОСТ 19596-87 | 6 | 12 | 24 |
| То же прямоугольные ЛКП | ГОСТ 19596-87 | 6 | 12 | 24 |
| Лопаты подборочные ЛП | ГОСТ 19596-87 | 9 | 10 | 14 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Кувалды кузнечные продольные тупоносые К3, К4 и К6 | ГОСТ 11401-75 | 36 | 3 | 1 |
| Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 24 | 12 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |
| **5.24. Штукатуры** | | | | |
| Кельмы для штукатурных работ КШ-1, КШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 9 | 100 | 134 |
| Соколы разборные | ГОСТ 25010-81 | 12 | 64 | 64 |
| Молоток штукатурный МШТ | ГОСТ 11042-83 | 24 | 20 | 10 |
| Ножовки по дереву | ГОСТ 26215-84 | 24 | 4 | 2 |
| Нож для отделочных работ | ГОСТ 18975-73 | 12 | 11 | 11 |
| Скарпели для каменных и бетонных работ | ТУ 22-4399-79 | 12 | 10 | 10 |
| Полутерок деревянный ИР-223А | ТУ 22-3948-77 | 3 | 51 | 204 |
| Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 54 | 36 |
| Правила зубчатые П-31200, П-31600, П-31800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 30 | 20 |
| Правила прямые ПШ-1200, ПШ-1600, ПШ-1800 | ГОСТ 25782-83 | 18 | 18 | 12 |
| Правило усеночное ПУ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 9 | 6 |
| Правило лузговое ПЛ | ГОСТ 25782-83 | 18 | 9 | 6 |
| Правило окованное одностороннее ИР-170 | ТУ 22-3945-77 | 6 | 4 | 8 |
| Гладилка для плинтусов ИР-421А | ТУ 22-5370-82 | 12 | 20 | 20 |
| Рустовки стальные РУ-55, РУ-75 | ГОСТ 13995-78 | 12 | 14 | 14 |
| Скребок ИР-700 | ТУ 22-4629-80 | 12 | 18 | 18 |
| Терка деревянная ИР-671 | ТУ 22-3948-77 | 3 | 100 | 400 |
| Терка пенопластовая и поропластовая | ГОСТ 25782-83 | 18 | 44 | 30 |
| Терка войлочная | ГОСТ 25782-83 | 2 | 22 | 132 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ 19596-87 | 9 | 25 | 34 |
| Кисти маховые КМ-60, КМ-65 | ГОСТ 10597-87 | 6 | 43 | 86 |
| Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной | ТУ 17 РСФСР 30-7677-80 | 6 | 100 | 200 |
| Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-1 | ГОСТ 7945-86 | 12 | 25 | 25 |
| Отрезовки ОШ-1, ОШ-2 | ГОСТ 9533-81 | 18 | 20 | 14 |
| Ножницы ручные для резки металла типа 1 | ГОСТ 7210-75 | 24 | 4 | 2 |
| Кусачки торцовые | ГОСТ 7282-75 | 24 | 4 | 2 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-5АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 36 | 8 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-81 | 18 | 8 | 6 |
| Отвес стальной строительный ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 16 | 6 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 9 | 18 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 25-11.760-77 | 12 | 8 | 8 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.25. Электросварщики** | | | | |
| Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| То же ЭП-1, ЭП-2 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| Электрододержатели защелочного типа ЭДС-500, ЭУ-300 | ГОСТ 14651-78 Е | 12 | 17 | 17 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг | ГОСТ 2310-71 | 24 | 100 | 50 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 12 | 100 | 100 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками | ГОСТ 5547-75 | 24 | 100 | 50 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 100 | 200 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 12 | 100 | 100 |
| Крейцмейсели слесарные | ГОСТ 7212-74 | 6 | 100 | 200 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 2472-80 | 24 | 50 | 25 |
| **5.26. Электрослесари** | | | | |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Ножницы ручные для резки металла типа I | ГОСТ 7210-75 | 24 | 100 | 50 |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 100 | 50 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-68 | 6 | 50 | 100 |
| Кусачки боковые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 22308-77 | 24 | 100 | 50 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10 |
| Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 12 | 24 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 36 | 240 | 80 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 134 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Круглогубцы с изолированными рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 24 | 100 | 50 |
| Линейка металлическая | ГОСТ 427-75 | 24 | 100 | 50 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПК3-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| Циркуль разметочный без дуги | ГОСТ 24472-80 Е | 24 | 50 | 25 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 10 | 20 |
| Электропаяльник ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 24 | 40 | 20 |
| Угольник металлический | ТУ 22-4400-70 | 24 | 35 | 18 |
| Штангенциркули ШЦ-I, ШЦ-II | ГОСТ 166-80 | 36 | 25 | 9 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| **5.27. Электромонтажники по освещению и осветительным сетям, кабельным и линейным сетям** | | | | |
| Шлямбуры Ш-14, Ш-22 | ТУ 2-30-104-80 | 6 | 10 | 20 |
| Шпатели ШП-45, ШП-75 | ГОСТ 10778-83 | 24 | 50 | 25 |
| Бородки слесарные | ГОСТ 7214-72 | 18 | 35 | 24 |
| Зубила слесарные | ГОСТ 7211-86 | 6 | 100 | 200 |
| Зубила монтажные ЗМ | ТУ 36-1424-80 | 6 | 40 | 80 |
| Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7282-75 | 24 | 10 | 5 |
| То же боковые | ГОСТ 22308-77 Е | 12 | 100 | 100 |
| Полотна ножовочные | ГОСТ 6645-86 | 6 | 50 | 100 |
| Рамки ножовочные ручные | ГОСТ 17270-71 Е | 24 | 20 | 10 |
| Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг | ГОСТ 2310-77 | 24 | 100 | 50 |
| Кувалды кузнечные тупоносые К2, К4 | ГОСТ 11401-75 | 24 | 42 | 21 |
| Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом | ГОСТ 2839-80 Е | 24 | 504 | 252 |
| Ключи гаечные разводные | ГОСТ 7275-75 | 24 | 42 | 21 |
| Ключи трубные рычажные | ГОСТ 18981-73 | 18 | 80 | 54 |
| Ключи гаечные комбинированные | ГОСТ 16983-80 Е | 18 | 120 | 80 |
| Отвертки диэлектрические | ГОСТ 21010-75 | 18 | 200 | 134 |
| Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками | ГОСТ 5547-75 | 18 | 100 | 67 |
| Напильники | ГОСТ 1465-80 | 6 | 100 | 200 |
| Щетка из стальной проволоки | ОСТ 17-830-80 | 6 | 50 | 100 |
| Кернеры | ГОСТ 7213-72 | 6 | 40 | 80 |
| Отвес стальной строительный ОТ-200 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 30 | 10 |
| Ножницы ручные для резки металла | ГОСТ 7210-75 | 12 | 70 | 70 |
| Лом монтажный ЛМ-24 | ГОСТ 1405-83 | 24 | 42 | 21 |
| Чертилки | ГОСТ 24473-80 Е | 6 | 28 | 56 |
| Клещи ККСИ | ТУ 36-2230-79 | 24 | 70 | 35 |
| Клещи коммутационные КК-1М | ТУ 36-1215-84 | 24 | 100 | 50 |
| Пресс-клещи ПК-1М | ТУ 36-930-74 | 24 | 28 | 14 |
| Нож монтерский НМ-3 | ТУ 36-1950-76 | 24 | 100 | 50 |
| Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3 | ТУ 36-1656-77 | 18 | 195 | 130 |
| Круглогубцы с изолирующими рукоятками | ГОСТ 7283-73 | 18 | 120 | 80 |
| Пресс ручной механический РМП-7М | ТУ 36-694-76 | 24 | 25 | 13 |
| Пресс-клещи ПК-3М | ТУ 36-872-79 | 24 | 50 | 25 |
| Метр складной деревянный | РСТ 149-80 ЛатвССР | 12 | 100 | 100 |
| Труборез ручной марки ТРС-50 | ТУ 36-1225-77 | 24 | 5 | 3 |
| Труборез малогабаритный ТМ | ТУ 36-1224-77 | 24 | 5 | 3 |
| Электропаяльник ЭПСН-40/220 | ГОСТ 7219-83 | 9 | 80 | 107 |
| Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2 | ТУ 84-748-78, ТУ 70 РСФСР 73-464-74 | 24 | 50 | 25 |
| Рулетка металлическая в закрытом корпусе ЗПКЗ-10АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 50 | 25 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1 | ГОСТ 7502-80 | 24 | 10 | 5 |

| Инструмент | ГОСТ, ОСТ, ТУ | Срок службы, мес | Норма, шт. на 100 рабочих | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Расчетная | С учетом срока службы инструмента |
| Рулетка в открытом корпусе СПКЗ-50АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | 8 | 4 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | 100 | 50 |
| Штангенциркуль ШЦ-I | ГОСТ I66-80 | 24 | I4 | 7 |
| Паяльник | ТУ 70.000I.087-79 | 36 | 100 | 34 |

5.28. Огнеупорщики, футеровщики (кислотоупорщики)

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-56I, ИР-58I | ТУ 22-4399-79 | I8 | 39 | 26 |
| Молоток-кирочка МКИ | ГОСТ II042-83 | I8 | I00 | 67 |
| Молоток-кулачок МКУ | ГОСТ II042-83 | 36 | 2I | 7 |
| Скребок металлический | ТУ 22-4629-80 | I2 | I5 | I5 |
| Лопата растворная ЛР | ГОСТ I9596-87 | 6 | 52 | I04 |
| Кельма для бетонных и каменных работ КБ | ГОСТ 9533-8I | 6 | 79 | I58 |
| Кельма для речных и каменных работ КП | ГОСТ 9533-8I | 6 | 3 | 6 |
| Конопатки стальные К-40, К-50 | ТУ 22-430I-82 | 24 | 5 | 3 |
| Расшивки стальные Р1, Р2 | ГОСТ I2803-76 | I2 | 30 | 30 |
| Лемы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А | ГОСТ I405-83 | 24 | 32 | I6 |
| Метр складной металлический | 206 УССР 49-77 № 2 | 24 | 44 | 22 |
| Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/I | ГОСТ 7502-80 | 24 | 6 | 3 |
| Шнур разметочный - отвес | ТУ 22-5076-8I | I8 | 20 | I4 |
| Отвесы стальные строительные ОТ-600, ОТ-I000 | ГОСТ 7948-80 | 36 | 5I | I7 |
| Угольник деревянный | ТУ 22-3949-77 | 6 | 8 | I6 |
| Уровень строительный УС-I | ГОСТ 94I6-83 | 24 | I3 | 7 |
| Уровень гибкий (водяной) | ТУ 22-II.760-77 | 24 | 2 | I |
| Зубила слесарные | ГОСТ 72II-86 | 9 | I4 | I9 |
| Кувалда кузнечная остроносая К3 | ГОСТ II402-75 | 36 | 20 | 7 |
| Кисть макловица КМА-I65; КМА-I95 | ГОСТ I0597-87 | 6 | 8 | I6 |
| Шлямбуры Ш-I4, Ш-22 | ТУ 2-30-I04-80 | 6 | 3 | 6 |
| Плоскогубцы комбинированные | ГОСТ 5547-75 | 24 | 2 | I |
| Ключи гаечные односторонние с открытым зевом | ГОСТ 2841-80 Е | 24 | 2 | I |

Приложение
Справочное

## НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНЭНЕРГО СССР, МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

| Механизированный инструмент и средства малой механизации | Индекс | Основной параметр | Мощность, кВт | Привод[1] | Масса, кг | Срок службы, мес | Цена, руб.-коп. | Изготовитель |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. Машина ручная сверлильная | | Наибольший диаметр сверла, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-1025Б | 6 | 0,21 | Э | 1,6 | 24 | 30-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 2. То же | ИЭ-1038 | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 36-50 | Назрановский завод "Электроинструмент" им.Гапура Ахриева |
| | ИЭ-1038Э | 6 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 45-50 | |
| 3. -"- | ИЭ-1037 | 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| | ИЭ-1037Э | 9 | 0,30 | Э | 1,6 | 24 | 55-00 | |
| 4. -"- | ИЭ-1026Б | 9 | 0,29 | Э | 1,7 | 24 | 30-00 | То же |
| 5. -"- | ИЭ-1032 | 9 | 0,42 | Э | 1,7 | 24 | 44-00 | -"- |
| 6. -"- | ИЭ-1036Э | 9 | 0,35 | Э | 1,7 | 24 | 48-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им.Гапура Ахриева |
| 7. -"- | ИП-1104 | 9 | 0,30 | П | 1,4 | 24 | 21-40 | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" |
| 8. -"- | ИП-1025 | 10 | - | П | 1,2 | 24 | 41-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 9. -"- | ИП-1019А | 10 | 0,37 | П | 1,2 | 24 | 15-50 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 10. -"- | ИП-1011 | 10 | 0,30 | П | 1,1 | 24 | 17-30 | Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика" |
| 11. Машина ручная сверлильная двухскоростная | ИЭ-1208Э | 10/6 | 0,42 | Э | 1,9 | 24 | 90-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |

[1] Э - электрический, П - пневматический, Р - ручной, Г - гидравлический.

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12. Машина ручная сверлильная | ИП-1020А | 13 | 0,44 | П | 1,6 | 24 | 11-50 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия | ИЭ-1503А | 14/9 | 0,42 | Э | 2,8 | 24 | 111-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 14. Машина ручная сверлильная двухскоростная | ИЭ-1204Э | 14/9 | 0,43 | Э | 3,5 | 24 | 42-50 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 15. То же | ИЭ-1207Э | 14/9 | 0,42 | Э | 3,0 | 24 | 42-50 | То же |
| 16. Машина ручная сверлильная | ИЭ-1033А | 14 | 0,34 | Э | 4,0 | 24 | 29-50 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 17. То же | ИЭ-1035 | 14 | 0,42 | Э | 2,5 | 24 | 30 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 18. Машина ручная сверлильная | ИП-1024 | 14 | 0,33 | П | 2,1 | 24 | 46-40 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 19. То же | ИЭ-1017А | 23 | 0,86 | Э | 4,1 | 24 | 30-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 20. -"- | ИЭ-1301А | 23 | 0,83 | Э | 8,7 | 24 | 35-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 21. -"- | ИЭ-1023А | 23 | 0,60 | Э | 4,5 | 24 | 31-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| 22. -"- | ИЭ-1205 | 23 | 0,60 | Э | 5,0 | 24 | 35-00 | То же |
| 23. -"- | ИЭ-1206 | 32 | 0,86 | Э | 7,0 | 24 | 39-00 | -"- |
| 24. -"- | ИП-1016А | 32 | 1,80 | П | 8,3 | 24 | 44-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами | МС-50М | 50 | 0,75 | Э | 10,5 | 24 | 125-00 | Дмитровский электромеханический завод |
| 26. То же угловая | ИП-1103А | 32 | 1,80 | П | 7,5 | 24 | 46-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 27. То же с комплектом насадок | ИЭ-6015 | 10 | 0,42 | Э | 6,8 | 24 | 96-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 28. То же | ИЭ-6008А | 10 | 0,42 | Э | 4,6 | 24 | 106-20 | То же |
| 29. -"- | ИЭ-6002А | 14 | 0,27 | Э | 12,7 | 24 | 175-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 30. Станок для сверления отверстий в железобетоне | | Диаметр сверла, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-1801А | 50-125 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1630-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 31. То же | ИЭ-1806 | 50-160 | 2,20 | Э | 95,0 | 24 | 1000-00 | То же |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32. Машина ручная шлифовальная | ИЭ-2008 | Диаметр круга, мм, до: 63 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 38-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| 33. То же | ИП-2009Б | 63 | 0,44 | П | I,8 | 24 | II-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 34. -"- | ИП-20I5 | I00 | 0,73 | П | 3,5 | 24 | 32-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 35. -"- | ИЭ-2009 | I25 | I,I5 | Э | 6,5 | 24 | 4I-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| 36. -"- | ИП-2I04А | I50 | I,30 | П | 5,5 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 37. -"- | ИЭ-2004Б | I50 | I,07 | Э | 6,5 | 24 | 35-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 38. То же угловая | ИЭ-2I06 | 80 | 0,60 | Э | 3,8 | 24 | 40-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| 39. То же | ИЭ-2I07 | I25 | I,05 | Э | 6,5 | 24 | 50-00 | То же |
| 40. Машина ручная шлифовальная торцовая | ИП-2203А | I25 | I,30 | П | 4,8 | 24 | 27-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 4I. Машина ручная шлифовальная с гибким валом | ИЭ-6I03А | 200 (прямой головки) I25 (угловой головки) | 0,80 | Э | 34,0 | 24 | 92-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 42. То же | ИЭ-820IБ | 200 | I,02 | Э | 30,7 | 24 | 48-00 | То же |
| 43. Машина ручная плоскошлифовальная | ИЭ-240I | Размер платформы II0х225 | 0,35 | Э | 2,8 | 24 | 50-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 44. Гайковерт ручной | ИЭ-3II3А | Диаметр завинчиваемой резьбы I6 мм, момент силы I25 Н·м (I2,5 кгс·м) | 0,84 | Э | 3,5 | 24 | 44-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 45. То же | ИЭ-3II4Б | То же | 0,27 | Э | 3,5 | 24 | 42-00 | То же |
| 46. -"- | ИП-3I25 | Диаметр завинчиваемой резьбы I8 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс·м) | - | П | 5,5 | 24 | 22-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 47. -"- | ИП-3II3А | То же | - | П | 2,6 | 24 | I9-00 | То же |
| 48. -"- | ИП-3I26 | Диаметр завинчиваемой резьбы 20 мм, момент силы 400 Н·м (40 кгс·м) | - | П | 3,0 | 24 | 50-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **49. Гайковерт ручной** | **ИП 3124-1** | Диаметр завинчиваемой резьбы 24 мм, момент силы 800 Н·м (80 кгс·м) | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 50. -"- | **ИЭ-3121А** | Диаметр завинчиваемой резьбы 10-27 мм, энергия удара 16 Дж | 0,42 | Э | 4,3 | 24 | 93-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 51. -"- | **ИЭ-3115Б** | Диаметр завинчивания резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,42 | Э | 5,1 | 24 | 97-00 | То же |
| 52. -"- | ИЭ-3118 | Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж | 0,36 | Э | 5,6 | 24 | 89-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 53. -"- | ИП-3106Б | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс/м) | - | П | 9,2 | 24 | 53-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 54. -"- | ИП-3122 | Диаметр завинчиваемой резьбы 22-42 мм, момент силы 1600 Н·м (160 кгс·м) | - | П | 8,8 | 24 | 71-50 | То же |
| 55. -"- | ИП-3123 | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-42 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,0 | 24 | 98-00 | То же |
| 56. -"- | ИЭ-3120А | Диаметр завинчиваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж | 0,60 | Э | 10,5 | 24 | 110-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 57. -"- | ИЭ-3122 | Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, энергия удара 100 Дж | 1,16 | Э | 12,5 | 24 | 110-00 | То же |
| 58. -"- | ИП-3112А | Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, момент силы 100 Н·м (10 кгс·м) | - | П | 2,2 | 24 | 18-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 59. -"- | ИП-3115А | Диаметр завинчиваемой резьбы 48-52 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м) | - | П | 14,5 | 24 | 95-00 | То же |
| 60. Гайковерт угловой | ИП-3207А | Диаметр завинчиваемой резьбы 14 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс.м) | - | П | 2,5 | 24 | 23-00 | То же |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 9 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6I. Гайковерт угловой | ИП-3205Б | Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент силы 800-I600 Н·м (80-I60 кгс·м) | - | П | 9,5 | 24 | 64-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 62. Шуруповерт ручной электрический | | Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-360IВ | 6 | 0,2I | Э | 2,3 | 24 | 33-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 63. То же | ИЭ-3604Э | 6 | 0,32 | Э | I,9 | 24 | 72-00 | |
| 64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой | ИЭ-3603Э | 6 | 0,42 | Э | 2,0 | 24 | 68-50 | -"- |
| 65. То же | ИЭ-3605Э | 6 | 0,32 | Э | I,6 | 24 | 57-50 | -"- |
| 66. Машина ручная резьбонарезная | ИП-3403Б | Наибольший диаметр нарезаемой резьбы I2 мм | - | П | 2,5 | 24 | 20-00 | Московский завод "Пневмостроймашина" |
| 67. Молоток электрический | | Энергия удара, Дж: | | | | | | |
| | ИЭ-42I5 | I | 0,29 | Э | 2,5 | 24 | I40-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 68. То же | ИЭ-4207А | 4,5 | 0,60 | Э | 6,9 | 24 | 95-00 | То же |
| 69. -"- | ИЭ-42I3А | I0 | 0,45 | Э | 9,0 | 24 | I32-00 | -"- |
| 70. -"- | ИЭ-42II | 25 | 0,65 | Э | 2I,0 | 24 | I26-00 | -"- |
| 7I. Молоток пневматический отбойный | МО-5П | 30 | - | П | 9,0 | 24 | 3I-00 | Томский электромеханический завод им.Вахрушева |
| 72. То же | МО-6П | 36 | - | П | 9,2 | 24 | 33-00 | То же |
| 73. -"- | МО-7П | 42 | - | П | I0,0 | 24 | 34-00 | -"- |
| 74. Молоток пневматический клепальный | КМП-I3 | 2,5 | - | П | I,7 | 24 | II-50 | Московский завод "Пневмоинструмент" |
| 75. То же | КМП-3I | 5 | - | П | 3,9 | 24 | I3-I0 | То же |
| 76. -"- | ИП-4009М | 25 | - | П | 6,5 | 24 | 43-00 | Томский электромеханический завод им.Вахрушева |
| 77. -"- | ИП-40I0М | 36 | - | П | 8,5 | 24 | 45-00 | То же |
| 78. -"- | П-45 | 70 | - | П | I0,0 | 24 | 89-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 79. Молоток пневматический зачистной зубильный | П-6 | 2,24 | - | П | 2,4 | 24 | 32-00 | То же |
| 80. Молоток пневматический пучковый | П-5 | I,25 | - | П | I,8 | 24 | 40-00 | -"- |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 81. Молоток пневматический рубильный | ИП-4119 | 12,5 | - | П | 5,5 | 24 | 96-50 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 82. То же | ИП-4125 | 22,5 | - | П | 8,0 | 24 | 120-00 | То же |
| 83. Бетонолом электрический | ИЭ-4216 | 40 | 1,80 | Э | 20,5 | 24 | 320-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 84. Бетонолом пневматический | ИП-4608 | 63 | - | П | 12,0 | 24 | 50-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 85. То же | ИП-4607 | 90 | - | П | 18,0 | 24 | 51-00 | То же |
| 86. Перфоратор ручной электрический | ИЭ-4714 | 2 | 0,35 | Э | 4,5 | 24 | 200-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 87. То же | ИЭ-4712 | 2 | 0,35 | Э | 4,0 | 24 | 245-00 | То же |
| 88. -"- | ИЭ-4709А | 2,5 | 0,65 | Э | 7,0 | 24 | 194-00 | -"- |
| 89. -"- | ИЭ-4707А | 25,0 | 1,35 | Э | 28,0 | 24 | 365-00 | -"- |
| 90. Трамбовка ручная электрическая | | Масса, кг: | | | | | | |
| | ИЭ-4505А | 28 | 0,6 | Э | 28,0 | 24 | 126-00 | -"- |
| 91. То же | ИЭ-4502А | 80 | 1,6 | Э | 80,0 | 24 | 334-00 | -"- |
| 92. Ножницы ручные ножевые | | Толщина разрезаемого материала, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-5404 | 1,6 | 0,23 | Э | 2,8 | 24 | 62-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 93. То же | ИП-5404 | 1,6 | - | П | 1,4 | 24 | 45-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 94. -"- | ИЭ-5405 | 2,5 | 0,42 | Э | 4,5 | 24 | 45-00 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 95. -"- | ИП-5403 | 2,5 | - | П | 2,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 96. Ножницы ручные вырубные | ИЭ-5502 | 1,0 | 0,23 | Э | 2,9 | 24 | 65-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 97. То же | ИП-5503 | 1,0 | - | П | 1,2 | 24 | 45-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 98. -"- | ИЭ-5504 | 1,6 | 0,40 | Э | 2,8 | 24 | 70-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 99. -"- | ИП-5504 | 1,6 | - | П | 1,6 | 24 | 50-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 100. -"- | ИП-5502А | 2,5 | - | П | 3,2 | 24 | 60-00 | То же |
| 101. -"- | ИЭ-5506 | 3,5 | 0,80 | Э | 5,0 | 24 | 70-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| I02. -"- | ИЭ-5503 | I0,0 | 2,I0 | Э | I7,0 | 24 | 440-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации |
| I03. Ножницы ручные электрические прорезные | ИЭ-5803 | I,0 | 0,23 | Э | 2,6 | 24 | 70-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| I04. То же | ИЭ-580I | I0,0 | I,60 | Э | 23,0 | 24 | 690-00 | Пермский завод монтажных изделий и средств механизации |
| I05. Кромкорез электрический | ИЭ-6502 | Толщина обрабатываемого материала 22 мм | I,60 | Э | I5,0 | 24 | 285-00 | То же |
| I06. Рубанок электрический | | Ширина строгания, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-5709 | 75 | 0,60 | Э | 4,8 | 24 | 43-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| I07. То же | ИЭ-5708А | I00 | I,I5 | Э | 8,0 | 24 | 49-00 | То же |
| I08. -"- | ИЭ-5707А-I | I00 | 0,82 | Э | I4,5 | 24 | 43-00 | -"- |
| I09. Пила ручная дисковая | | Глубина пропила,мм: | | | | | | |
| | ИЭ-5I07А | 65 | I,I5 | Э | 6,3 | 24 | 43-00 | -"- |
| II0. Машина деревообрабатывающая | ИЭ-6009А | 45 | 0,90 | Э | 48,00 | 24 | I50-00 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| III. Пила стационарная | ИЭ-6902 | 60 | 0,90 | Э | I7,0 | 24 | 9I-00 | То же |
| II2. Лобзик электрический | ИЭ-520I | Наибольшая глубина пропила 50 мм | 0,35 | Э | 2,2 | 24 | 68-50 | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| II3. Долбежник электрический | ИЭ-5607 | Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм | I,05 | Э | I2,0 | 24 | I8-00 | Резекненский завод "Электроинструмент" им.XXIУ съезда КПСС |
| II4. Электрокалорифер | ЭКМ-20 | Производительность I400 м³/ч | 20,70 | Э | 58,0 | 24 | 232-00 | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| II5. Бороздодел электрический | | Ширина прорезаемого паза, мм: | | | | | | |
| | ИЭ-6401А | 7 | 0,37 | Э | 5,3 | 24 | I07-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| II6. То же | ИЭ-6405А | I0 | I,I0 | Э | 6,0 | 24 | I00-00 | То же |
| II7. Пистолет строительно-монтажный | ПЦ-84 | Производительность 50 выстрелов в I ч | - | - | 3,6 | 24 | 2I3-00 | Тульский оружейный завод |
| II8. Пистолет гвоздезабивной | ИП-4402 | Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм | - | П | 4,I | 24 | 400-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 119. Пистолет скобозабивной | ИП-4403 | Длина забиваемых скоб 40-75 мм | - | П | 4,0 | 24 | 400-00 | То же |
| 120. Станок заточный специальный | КI036 настольный | Диаметр круга 175 мм | 1,5 | Э | 34,0 | 72 | 80-00 | Пронский механический завод |
| 121. Устройство защитно-отключающее | ИЭ-98I3 | Напряжение, В: 380/220 | - | - | 3,0 | 24 | 39-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| 122. То же | ИЭ-98I4 | 380/220 | - | - | 3,5 | 24 | 39-00 | То же |
| 123. Преобразователь частоты тока | ИЭ-9406-П | 380/220 / 42 | 6 | Э | 40,5 | 24 | 92-00 | -"- |
| 124. То же | ИЭ-9405-I | 380/42 | 8 | Э | 60,0 | 24 | I60-00 | -"- |
| 125. Соединение штепсельное | ИЭ-9903 | 250 | - | - | 0,I | 24 | 0-II | Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент" |
| 126. То же | ИЭ-990IА-I | 380 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | Ярославский завод "Красный мак" |
| 127. То же | ИЭ-9902-А-П | 42 | - | - | 0,4 | 24 | 0-65 | То же |
| 128. Станция штукатурная | СО-II4 | Производительность 2-4 м³/ч | - | Э | 5000 | 72 | I0000-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| 129. Машина штукатурная | СО-I87 | I,5 | 4,75 | Э | I90 | 72 | I669-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 130. Агрегат штукатурный | СО-I64 | 0,5 | 2,60 | Э | 220,0 | 72 | II00-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 131. То же | СО-I52 | I,0 | I,I0 | - | 250,0 | 72 | 22I0-00 | То же |
| 132. -"- | СО-57Б | 2,0 | I,50 | Э | 750,0 | 72 | I070-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 133. Растворосмеситель | СО-46А | 2,0 | I,50 | Э | 2I0,0 | 72 | 252-00 | То же |
| | СО-46Б | 2,0 | I,50 | Э | 200,0 | 72 | 252-00 | -"- |
| | СО-23В | I,2-I,5 | I,50 | Э | I70,0 | 72 | 265-00 | Георгиевский завод "Стройинструмент" |
| | СО-26В | 2,0 | 2,90 | Э | 260,0 | 72 | 323-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| 134. Машина штукатурно-затирочная | | Производительность, м²/ч: | | | | | | |
| | СО-II2А | 50,0 | 0,20 | Э | 2,0 | 24 | 3I-50 | Даугавпилсский завод "Электроинструмент" |
| 135. То же | СО-86А | 50,0 | 0,20 | Э | 2,7 | 24 | 23-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 136. Растворонасос | | Подача, $м^3/ч$: | | | | | | |
| | СО-50А | 6,0 | 7,50 | Э | 400,0 | 72 | 1130 | Скопинский завод строительно-отделочных машин |
| 137. -"- | СО-138 | 4,0 | 7,50 | Э | 375,0 | 72 | 3000-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 138. -"- | СО-168 | 6,0 | 7,50 | Э | 500,0 | 72 | 2000-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 139. -"- | СО-171 | 2,0 | 2,20 | Э | 260,0 | 72 | 4000-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 140. -"- | СО-172 | 4,0 | 4,00 | Э | 300 | 72 | 807-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| 141. Машина для шлифования шпатлевки | | Производительность, $м^2/ч$: | | | | | | |
| | ИЭ-2201В | 35,0 | 0,32 | Э | 2,5 | 24 | 32-50 | Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева |
| 142. Краскопульт ручной | СО-20В | 210,0 | - | П | 5,0 | 24 | 17-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 143. Краскораспылитель пневматический | | Производительность, л /мин | | | | | | |
| | СО-6Б | 0,1 | - | П | 0,4 | 24 | 8-40 | То же |
| 144. То же | СО-19Б | 0,16 | - | П | 0,6 | 24 | 7-50 | -"- |
| 145. -"- | СО-71А | 1,4 | - | П | 0,8 | 24 | 7-00 | -"- |
| 146. Распылитель для нанесения шпатлевки | СО-123 | Производительность 100 $м^2/ч$ | - | П | 0,8 | 24 | 6-00 | -"- |
| 147. Агрегат шпатлевочный | СО-150 | Производительность 360, 720 л/ч | - | П | 120,0 | 54 | 1000,00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 148. Мешалка для окрасочных составов | СО-140 | Производительность 500 л/ч | 1,10 | Э | 60,0 | 96 | 215-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных работ |
| 149. Мешалка двухвальная | СО-137 | Производительность при изготовлении замазки 145, шпатлевки - 170, окрасочных паст - 190 кг/ч | 3,00 | Э | 175,0 | 72 | 350-00 | То же |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| I50. Вибросито электрическое | С0-I30 | Производительность 700 кг/ч | 0,I8 | Э | I0,0 | 24 | 90-00 | Выборгский завод "Электроинструмент" |
| I5I. Малярная станция | | Производительность, м²/ч: | | | | | | |
| | С0-II5 | 250, 380 и 500 | 34,00 | Э | 6000,0 | 96 | I4500,00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| I52. Установка для нанесения малярных составов | С0-I69 | 260 | 0,55 | Э | 40,0 | 54 | 380-00 | То же |
| I53. Агрегат окрасочный | С0-74А | Производительность 0,I6 л/мин | - | П | 22,0 | 54 | 80-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| I54. Агрегат окрасочный передвижной | С0-92А | Производительность 500 м²/ч | I4,00 | Э | 585,0 | 54 | 860-00 | Лебедянский завод строительно-отделочных машин |
| I55. Агрегат окрасочный высокого давления | 2600Н | Производительность 3,6 л/мин | I,00 | Э | 50,0 | 54 | I320-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| I56. То же | 7000 Н | Производительность 5,6 л/мин | 2,00 | Э | 80,0 | 54 | I830-00 | То же |
| I57. Агрегат окрасочный низкого давления | С0-I58 | Производительность 4 м³/мин | I,40 | Э | I7,0 | 54 | 375-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| I58. Краскотерка | | Производительность, кг/ч: | | | | | | |
| | С0-II6 | II0 | 2,20 | Э | II0,0 | 72 | 200 | Московский механический завод |
| I59. -"- | С0-II0 | 400 | 5,50 | Э | 270,0 | 72 | 450-00 | То же |
| I60. Мелотерка | С0-I24 | 300-400 | 5,50 | Э | I35,0 | 72 | I96-00 | -"- |
| I6I. Компрессор | | Производительность, м³/ч: | | | | | | |
| | С0-45А<br>С0-45Б | 3 | 6,27 | Э | 2I,0 | 54 | 70-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| I62. -"- | С0-I6I | I5 | I,I0 | Э | 25,0 | 54 | 474-00 | Волковысский завод кровельных и отделочных машин |
| I63. -"- | С0-7Б | 30 | 4,00 | Э | I40,0 | 84 | I75-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 164. Диспергатор для малярных составов | С0-128 | Производительность 500 кг/ч | 4,00 | Э | 80,0 | 72 | 400-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 165. Воздухоочиститель | С0-15Б | Максимальная пропускная способность 30 м³/ч | - | П | 3,5 | 24 | 15-50 | То же |
| 166. Бак красконагнетательный | | Вместимость, л: | | | | | | |
| | С0-12А | 20 | - | П | 20,0 | 54 | 45-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им.Гапура Ахриева |
| 167. То же | С0-13А | 60 | - | П | 35,0 | 54 | 75-00 | То же |
| 168. Машина для острожки полов | С0-97А | Производительность 44 м²/ч | 2,20 | Э | 105,0 | 48 | 183-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 169. Машина электрическая для сварки линолеума | С0-104А | Производительность 50-80 м/ч | 1,0 | Э | 40,0 | 48 | 480-00 | Резекненский завод "Электростройинструмент" |
| 170. Машина для заглаживания бетонных полов | С0-170 | Производительность 60 м²/ч | 1,1 | Э | 78,0 | 48 | 500-00 | То же |
| 171. Машина мозаично-шлифовальная | С0-111А | Производительность 15-20 м²/ч | 3,00 | Э | 120,0 | 48 | 292-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 172. Машина для шлифования деревянных полов | С0-155 | Производительность 45 м²/ч | 2,20 | Э | 70,0 | 48 | 430-00 | То же |
| 173. Машина для удаления воды с основания кровли | С0-106А | Производительность 20 л/мин | 2,20 | Э | 60,0 | 72 | 415-00 | Назрановский завод "Электроинструмент" им.Гапура Ахриева |
| 174. Машина для сушки основания кровли | С0-159 | Производительность 80 м²/ч | 0,27 | Э | 160,0 | 72 | 400-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 175. Битумсварочный котел | | Производительность, м³/ч | | | | | | |
| | С0-179 | 0,3 | 5,75 | Э | 1460,0 | 72 | 3700-00 | То же |
| 176. Агрегат для перекачки битумных мастик | С0-120А | 6,0 | 6,50 | Э | 173,0 | 72 | 1130-00 | -"- |
| 177. -"- | С0-119А | 1,5 | 2,20 | Э | 90,0 | 72 | 690-00 | -"- |
| 178. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов | С0-108А | Производительность 400 м²/ч | - | - | 43,0 | 48 | 148-00 | -"- |
| 179. Машина для нанесения битумных мастик | С0-122А | Производительность 0,9 м³/ч | 1,50 | Э | 160,0 | 72 | 1280-00 | Киевский экспериментальный механический завод |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 180. Раствороперегружатель | - | Вместимость 2,5 м³ | 17,00 | Э | 4500,0 | 72 | 2870-00 | Краснотурьинский ремонтно-механический завод |
| 181. Шприц для подачи замазок | - | Вместимость 2 л | - | Р | 1,0 | 24 | 15-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин |
| 182. Захват вакуумный | ИР-636 | Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс) | - | - | 0,3 | 24 | 8-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 183. Герметизатор электрический с двойной изоляцией | ИЭ-6602А | Производительность, л/мин: 1,8 | 1,00 | Э | 6,5 | 24 | 64-00 | Конаковский завод механизированного инструмента |
| 184. Агрегат для нанесения двухкомпонентских составов | СО-184 | 6 | 4,00 | Э | 190,0 | 54 | 5785-00 | Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени строительно-отделочных машин |
| 185. Электростеклорез | ЭРС-1 | Производительность 100 резов в 1 ч | 0,18 | Э | 42,5 | 24 | 100-00 | Куйбышевский завод "Электрощит" |
| 186. Плиткорез универсальный | ИР-741 | Производительность 120 шт/ч | - | Р | 11,0 | 24 | 145-00 | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 187. Штамп механический для шпилек | СО-80 | Производительность 2500 шт/ч | - | П | 32,00 | 24 | 20-00 | Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ |
| 188. Станок трубогибочный | СТ-32 | Диаметр изгибаемых труб, мм, до: 42 | - | Э | 400,0 | - | 835-00 | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 189. Трубогиб ручной | ТГР 3/4 | 20 | - | Г | 15,0 | 24 | 32-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 190. -"- | РТГ-2 | 50 | - | Г | 48,0 | 24 | 48-00 | То же |
| 191. Трубогиб гидравлический | - | 60 | - | Г | 70,0 | 24 | 830-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 192. Труборез переносный | ПТМ-32-60 | Диаметр труб, мм, до: 60 | - | Р | 15,4 | 24 | 171-00 | Московский опытно-экспериментальный завод монтажной техники |
| 193. То же | ПТМ-76-108 | 108 | - | Р | 18,0 | 24 | 195-00 | То же |
| 194. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металла | ПМ-300/400 | 133 | 4,00 | Э | 270,0 | 24 | 440-00 | Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 195. Труборез электрический | СТ-100-350 | 325 | 1,50 | Э | 451,0 | 24 | 390-00 | Ногинский опытный завод монтажных приспособлений |
| 196. Вибратор общего назначения электрический | ИВ-99 | Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кг), частота колебаний 47 Гц | 0,26 | Э | 14,0 | 24 | 28-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 197. То же | ИВ-101 | Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,25 | Э | 18,5 | 24 | 41-00 | То же |
| 198. -"- | ИВ-92 | Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,60 | Э | 28,0 | 24 | 41-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 199. -"- | ИВ-104 | Вынуждающая сила 3100-6250Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц | 0,37 | Э | 30,0 | 24 | 44-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 200. -"- | ИВ-98 | Вынуждающая сила 5000-10000Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц | 0,55 | Э | 24,0 | 24 | 37-00 | То же |
| 201. -"- | ИВ-106 | Вынуждающая сила 5500-11000Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц | 0,75 | Э | 48,0 | 24 | 82-00 | -"- |
| 202. -"- | ИВ-107 | Вынуждающая сила 9150-18600Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц | 1,10 | Э | 38,5 | 24 | 86-00 | -"- |
| 203. -"- | ИВ-96 | Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц | 1,50 | Э | 120,0 | 24 | 275-00 | -"- |
| 204. Вибратор поверхностный электрический | ИВ-91А | Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц | 0,60 | Э | 55,0 | 24 | 52-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 205. Вибратор глубинный электрический | ИВ-113 | Диаметр, мм: 38 | 0,55 | Э | 24,8 | 24 | 58-00 | Ярославский завод "Красный маяк" |
| 206. То же | ИВ-112 | 51 | 0,55 | Э | 12,0 | 24 | 70-00 | То же |
| 207. То же подвесной | ИВ-114 | 133 | 1,50 | Э | 110,0 | 24 | 205-00 | -"- |
| 208. То же | ИВ-90 | 133 | 2,80 | Э | 130,0 | 24 | 203-00 | -"- |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 209. Вибратор глубинный электрический | ИВ-108 | 75 | 0,80 | Э | 9,0 | 24 | 110-00 | -"- |
| 210. То же | ИВ-47Б | 76 | 0,80 | Э | 57,0 | 24 | 71-00 | -"- |
| 211. -"- | ИВ-102 | 76 | 0,80 | Э | 16,0 | 24 | 50-00 | Дмитровский электромеханический завод |
| 212. Вибратор прикрепляемый пневматический | | Статический момент дебаланса, Н·см: | | | | | | |
| | ВП-2 | 1,0 | - | П | 3,0 | 24 | 24-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |
| 213. То же | ВП-4 | 12,0 | - | П | 12,0 | 24 | 37-00 | То же |
| 214. Виброрейка | | Производительность, $м^2/ч$: | | | | | | |
| | СО-132А | 120 | 0,26 | Э | 65,0 | 24 | 323-00 | Костопольский завод "Стройинструмент" |
| 215. -"- | СО-131А | 80 | 0,26 | Э | 46,0 | 24 | 308-00 | То же |
| 216. -"- | СО-163 | 180 | 0,26 | Э | 85,0 | 24 | 348-00 | -"- |
| 217. Домкрат гидравлический | ДГ-10 | Грузоподъемность, т: 10 | - | Г | 17,3 | 144 | 31-00 | Пронский механический завод |
| 218. То же | ДГ-50 | 50 | - | Г | 75,0 | 144 | 125-00 | Ленинградский опытный электродно-сварочный завод |
| 219. -"- | ДГ-100-2 | 100 | - | Г | 55,0 | 144 | 135-00 | Опытный электромонтажный завод Союзэлектромонтажа |
| 220. Домкрат клиновой | - | 10 | - | Г | 12,7 | 144 | 17-70 | Пронский механический завод |
| 221. Лебедка электрическая | | Тяговое усилие, кН: | | | | | | |
| | Л-150 | 1,5 | 1,10 | Э | 47,0 | 60 | 206-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 222. Лебедка червячная ручная | | Тяговое усилие, кН: | | | | | | |
| | ЛЧР-0,5 | 5,0 | - | Р | 13,0 | 24 | 24-00 | Киевский экспериментальный механический завод |
| 223. Лебедка ручная | ТЛ-2А | 12,5 | - | Р | 150,0 | 24 | 65-00 | Орский завод строительных машин |
| 224. -"- | ТЛ-3А | 32,5 | - | Р | 230,00 | 24 | 95-00 | То же |
| 225. -"- | ТЛ-5А | 50,0 | - | Р | 465,0 | 24 | 160-00 | -"- |
| 226. Лебедка электрическая | ТЛ-14А | 4,5 | - | Э | 235,0 | 24 | 430-00 | Саратовский завод строительных машин |
| 227. То же | У 5120.60 | 6,3 | - | Э | 250,0 | 24 | 421-00 | То же |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 228. Лебедка электрическая | ТЛ-9А-I | I2,5 | 8,50 | Э | 470,0 | 24 | 5IC-00 | Саратовский завод строительных машин |
| 229. Механизм тяговый ручной | МТМ-I,6 | Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н | - | - | 34,0 | 24 | 62-00 | Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш" |
| 230. Тележка двухколесная | - | Грузоподъемность 200 кг | - | Р | 42,0 | 24 | 23-00 | Орджоникидзевабадский ремонтно-механический завод |
| 23I. Тележка для перевозки растворов | - | Грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,I м³ | - | Р | 40,2 | 24 | 66-00 | Пронский механический завод |
| 232. Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов | - | Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм | - | Р | 40,0 | 24 | 3I-00 | Андроповский завод гидромеханизации |
| 233. Насос грязевой | | Подача, м³/ч: | | | | | | |
| | ГНОМ-I0-I0 | I0 | I,I0 | Э | 20,0 | 24 | 73-00 | Московский механический завод |
| 234. -"- | ГНОМ-25-20 | 25 | 4,00 | Э | 57,5 | 24 | 295-00 | То же |
| 235. -"- | ГНОМ-40-I8 | 40 | 5,50 | Э | 72,3 | 24 | 380-00 | -"- |
| 236. -"- | ГНОМ-53-I0 | 53 | 4,00 | Э | 57,0 | 24 | 365-00 | -"- |
| 237. Агрегат электронасосный | ЭЦВ6-I6-75Г | I6 | 5,50 | Э | 20I,00 | 24 | 3I0-00 | Московский опытно-механический завод |
| | ЭЦВ6-I6-II0Г | I6 | 8,00 | Э | 24,0 | 24 | 345-00 | |
| 238. Трансформатор сварочный | | Сварочный ток номинальный, А: | | | | | | |
| | ТД-I02У2 | I60 | II,4 кВ·А | - | 43,00 | 60 | 35-00 | Сальянский завод электросварочного оборудования |
| | ТД-306У2 | 250 | I7,5 кВ·А | - | 2I0,0 | 60 | 90-00 | |
| | ТД-500-4У2 | 500 | 32,0 кВ·А | - | 7I,0 | 60 | 200-00 | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 239. Агрегат сварочный | АСД-300МIУI | 3I5 | I5 | - | 920,0 | 72 | I600-00 | Дагестанский электромашиностроительный завод "Дагэлектромаш" |
| 240. Генератор сварочный | ГСО-300-5У2 | 3I5 | 9,6 кВ·А | - | 440,0 | 60 | 300-00 | То же |
| 24I. -"- | ГСМ-500-У2 | 600 | 27,5 кВ·А | - | 680,0 | 60 | 8I5-00 | Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им.Е.О.Патона |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 242. Преобразователь сварочный | ПД-305У2 | 315 | 10,4 кВ·А | - | 295,0 | 60 | 650-00 | Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра" |
| 243. Выпрямитель сварочный | ВДМ-1001У3 | 315 | 24 кВ·А | - | 175,0 | 72 | 450-00 | Вильнюсский завод электросварочного оборудования |
| 244. Выпрямитель сварочный многопостовой | ВДМ-1001У3 | 315 | 88 кВ·А | - | 420,00 | 72 | 1120-00 | Ленинградский завод "Электрик" им.Н.М.Шверника |
| 245. Генератор ацетиленовый | АСП-1,25-7 | Производительность 1,25 м³/ч | - | - | 20,2 | 42 | 67-50 | "Автогенмаш" (г.Воронеж) |
| 246. Установка передвижная баллонная | УПБ-1 | Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0) | - | - | 3500,0 | 60 | 5600-00 | То же |
| 247. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 | УАС-5 | Производительность 5 м³/ч | - | - | 359,2 | 72 | 1155-00 | -"- |
| 248. Пресс гидравлический ручной | | Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм², до: | | | | | | |
| | ПГР-20-М1 | 240 | - | Р | 23,0 | 24 | 125-00 | Горьковский завод электромонтажных инструментов |
| 249. То же с электроприводом | ПГЭ-20 | 240 | 0,42 | Э | 6,5 | 24 | 243-00 | То же |
| 250. Машина моечная | СО-73 | Производительность 35 м²/ч | 1,10 | П | 10,5 | 24 | 84-00 | Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе |
| 251. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле | СО-100А | Рабочий объем 1,5 м³ | 60,0 | Э | 3500 | 72 | 10000-00 | Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин |
| 252. Машина для приготовления и подачи жестких растворов | СС- 165 | Производительность 2,5 м³/ч | - | - | 1700,0 | 72 | 7600-00 | Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин |
| 253. Машина для затирки цементных стяжек | СО-89А | Производительность 60 м²/ч | 1,1 | Э | 78,0 | 48 | 150-00 | Одесский завод строительно-отделочных машин |



gost.e-ecolog.ru