ДОПОЛНЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОМУ СТАНДАРТУ СОЮЗА ССР

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ, МОТОКОЛЯСОК, МОТОРОЛЛЕРОВ И МОПЕДОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ ЭД 1 5652—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 4—89/289

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 629.11.012.55 : 006.354 Группа Л62

ДОПОЛНЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОМУ СТАНДАРТУ СОЮЗА ССР

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ, МОТОКОЛЯСОК, МОТОРОЛЛЕРОВ И МОПЕДОВ

Технические условия

Pneumatic tyres for motor-cycles, cycle-cars, motor-scooters and motor-bicycles. Specifications

ОКП 25 2141, 25 2142, 25 2143, 25 2144

ГОСТ
ЭД 1 5652—89

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.96

Настоящее дополнение к ГОСТ 5652 устанавливает дополнительные требования к пневматическим шинам для дорожных мотоциклов, мотоколясок, мотороллеров и мопедов, предназначенных для экспорта в страны, расположенные в климатических районах с температурой от минус 45 до плюс 55°С исполнений У и Т категории 1 по ГОСТ 15150.

Дополнение не распространяется на шины пневматические 3,50/85—15, 3,75—18, 4,00/85—18, 2,25—19, 3,25—19 (для переднего колеса).

Дополнение применяют в комплексе с ГОСТ 5652.

Пункты настоящего дополнения заменяют пункты ГОСТ 5652, имеющие те же номера. Пункт 2.7 ГОСТ 5652 не применять.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шины должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего дополнения по технологическим регламентам и конструкторской документации, утвержденным в установленном порядке.

Примеры условного обозначения шин и написания при заказе:

1) шина обычного профиля:

Шина пневматическая 3,00—10 модель К-121 ГОСТ ЭД1 5652,

где 3,00—10 — обозначение шины;

3,00 — условное обозначение ширины профиля;

10 — условное обозначение посадочного диаметра;

К-121 — обозначение модели шины;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990

2) низкопрофильная шина:

Шина пневматическая 2,50/85—16 модель Л-264 ГОСТ ЭД1 5652,

где 2,50/85—16 — обозначение шины;

2,50 — условное обозначение ширины профиля;

85 — серия шины;

16 — условное обозначение посадочного диаметра;

Л-264 — обозначение модели шины.

1.5.1. На каждом изделии должны быть четко обозначены:

1) товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя;

2) обозначение шины (на обеих сторонах покрышки), камеры, ободной ленты в соответствии с табл. 1 основного стандарта;

3) обозначение модели шины (на обеих сторонах покрышки);

4) норма слойности НС или PR (для покрышки);

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для резины		
	протектора	камеры	
		из каучуков общего назначения	из бутил-каучука
1. Условное напряжение при удлинении 300%, МПа (кгс/см²);			
не менее	6,86 (70)	—	2,94 (30)
не более	—	5,88 (60)	—
2. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см²), не менее	14,71 (150)	12,79 (130)	9,81 (100)
3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	430	600	500
4. Сопротивление раздиру, кН/м, (кгс/см), не менее	—	39,2 (40)	29,42 (30)
5. Истираемость, м³/ТДж (см³/кВт ч), не более	85 (310)	—	—
6. Твердость по Шору А, условные единицы	55—65	—	—
7. Прочность связи при расслоении элементов покрышки, кН/м (кгс/см), не менее:			
протектор-каркас	5,88 (6,0)	—	—
между слоями каркаса с числом слоев более двух	5,88 (6,0)	—	—
8. Условная прочность при растяжении при 100°С, МПа (кгс/см²), не менее	7,85 (80)	—	—
9. Стойкость к термическому старению в течение 72 ч при 100°С или в течение 6 ч при 125°С, не менее:			
условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см²)	8,83 (90)	—	—
относительное удлинение при разрыве, %	220	—	—

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для резины		
	протектора	камеры	
		из каучуков общего назначения	из бутилкаучука
10. Условная прочность при растяжении стыка камеры, не менее:			
для камер шин с шириной профиля до 80 мм включительно, МПа (кгс/см²)	—	3,92(40)	3,92(40)
для остальных камер	—	6,37(65)	2,94(30)
11. Прочность связи резины пятки вентиля с металлическим корпусом, Н(кгс), не менее	—	78,45(8,0)	78,45(8,0)
12. Прочность связи камеры с резиновой пяткой вентиля, кН/м (кгс/см), не менее	—	1,47(1,5)	1,47(1,5)

5) заводской номер шины, состоящий из даты изготовления, индекса предприятия-изготовителя и порядкового номера шины. Допускается до 01.01.94 указывать дату изготовления в виде порядкового номера недели года и последней цифры года или обозначением  88.

Пример: 128К 134964,
где 12 — неделя года;
8 — год изготовления (1988);
К — индекс предприятия-изготовителя;
134964 — порядковый номер шины;

или  88,

где  — порядковый номер месяца (апрель);

88 — год изготовления
для камер и ободных лент — месяц и год.

Пример: 388,
где 3 — месяц изготовления;
88 — год изготовления.

Допускается сохранение обозначения двух предыдущих лент.

Допускается не указывать порядковый номер.

6) индекс скорости на покрышке (приложение 3, табл. 7 основного стандарта);

7) индекс грузоподъемности на покрышке (приложение 4 основного стандарта);

8) надпись «Made in USSR»;

9) черный круг в черном кольце на желтом или белом фоне или знак Т на желтом фоне (для стран с тропическим климатом);

10) черное кольцо на желтом или белом фоне (для стран с умеренным климатом);

11) обозначение настоящего дополнения;

12.) штамп технического контроля.

До замены имеющихся пресс-форм на новые допускается до 01.01.96 старая маркировка шин.

На покрышке, камере и ободной ленте допускаются дополнительные обозначения.

1.5.3. Маркировку на изделия наносят оттиском гравировки от пресс-формы или жетона.

Надпись «Made in USSR» наносят оттиском гравировки от пресс-формы.

Черный круг в черном кольце на желтом или белом фоне или знак Т на желтом фоне, черное кольцо на желтом или белом фоне, обозначение настоящего дополнения, штамп технического контроля наносят прочной краской, хорошо различимой на поверхности изделия.

Допускается на камерах дату изготовления и знак БК наносить прочной краской, хорошо различимой на поверхности изделий. Допускается штамп технического контроля наносить оттиском гравировки от пресс-формы на ободные ленты, изготовленные формовым способом.

Допускается наносить дату изготовления ободных лент только на маркировочный ярлык, прикрепляемый к пачке ободных лент в количестве не более 50 шт.

2 ПРИЕМКА

2.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают:

по внешнему виду покрышек, камер, ободных лент и герметичности камер — 100% изделий от партии;

по размерам, статическому радиусу и массе — одну шину от партии;

по физико-механическим показателям — на одной покрышке и камере от партии.

По требованию потребителя определяют габаритные размеры, статический радиус, массу шины, физико-механические показатели на трех шинах от партии.

2.5. Периодическим испытаниям подвергают:

радиальное и боковое биение шин, применяемых на литых ободах, не реже одного раза в полугодие не менее чем на 20 шинах от партии;

статический дисбаланс покрышек, применяемых на литых ободах, не реже одного раза в полугодие не менее чем на восьми покрышках от партии.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.20. Условную прочность при растяжении при 100°С определяют по ГОСТ 270, на образцах типа 1.

3.21. Стойкость к термическому старению определяют по ГОСТ 9.024.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие шин требованиям настоящего дополнения при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения шин — 3 года с недели изготовления.

5.3. Гарантийная наработка шин в пределах гарантийного срока хранения должна соответствовать гарантийной наработке мотоциклов, мотоколясок, мотороллеров и мопедов, для которых они предназначены.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАНО И ВНЕСЕНО** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. И. Ердеев; Т. А. Кучережко; А. Т. Юрченко (руководитель темы); Ю. П. Дяченко, канд. техн. наук, Л. М. Просвиркина; Г. С. Терешкова; В. А. Наймушин

2. **УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3811

3. Срок первой проверки 1993 г., периодичность проверки — 3 года

4. ВЗАМЕН ГОСТ ЭД1 5652—83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.024—74	3.21
ГОСТ 270—75	3.20
ГОСТ 5652—89	Вводная часть
ГОСТ 15150—69	Вводная часть

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *М. С. Кибанова*

gost.e-ecolog.ru

Подп. в печ. 22.03.90. 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1183