ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТРАНСПОРТ ДОРОЖНЫЙ. НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ СРЕЗУ МАТЕРИАЛА НАКЛАДОК

Издание официальное

БЗ 2—93/115

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 73 «Асбестовые и безасбестовые фрикционные, уплотнительные, теплоизоляционные материалы и изделия»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 22.02.93 № 51

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 6311—80 «Дорожный транспорт. Тормозные накладки. Сопротивление срезу материала накладок. Методика испытаний»

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Символы и единицы измерения 1
3 Определения 1
4 Образцы и условия испытания 1
5 Оборудование 2
6 Метод испытания 3
7 Протокол испытания 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТРАНСПОРТ ДОРОЖНЫЙ. НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

Метод определения сопротивления срезу материала накладок

Road vehicles. Brake linings. Internal shear strength of lining material. Test procedure

Дата введения 1994—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения сопротивления срезу материала тормозных накладок и распространяется на тормозные накладки дискового и барабанного тормозов автотранспортных средств.

2 СИМВОЛЫ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ

Обозначение	Символ	Единица измерения
Сопротивление срезу	τ	МПа
Сила среза	F	Н
Площадь под напряжением	A	мм^2

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1 Сопротивление срезу — отношение силы среза к площади, находящейся под напряжением.

3.2 Сила среза — сила, направленная вертикально на накладку барабанного или дискового тормозов, которая вызывает срез накладки.

4 ОБРАЗЦЫ И УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЯ

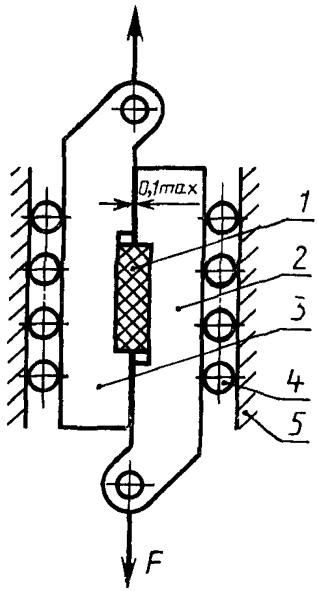
От каждой партии отбирают не менее пяти накладок. Из каждого изделия вырезают плоский образец длиной l (20,0±0,1) мм, шириной b (20,0±0,1) мм и толщиной h (5,0±0,1) или (10,0±±0,1) мм.

Издание официальное

Образец подвергают срезу в плоскости, параллельной плоскости или поверхности напряжения при нормальных условиях работы накладки в тормозе.

5 ОБОРУДОВАНИЕ

Машина для испытания на растяжение или сжатие, оснащенная прибором для испытания на срез (рисунок 1).



1—образец, *2, 3*—ножи, *4*—тела качения; *5*—корпус

Рисунок 1 — Принципиальная схема прибора для проведения испытания на срез

Машина должна обеспечивать и измерять необходимую нагрузку при срезе и должна быть снабжена указательной стрелкой или записывающим устройством.

Интенсивность подачи нагрузки регулируется так, чтобы нагрузка составляла (4500±500) Н/с. Нагрузка должна регулироваться так, чтобы мгновенная величина была (4500±2250) Н/с при силе среза более 5000 Н.

Примечание — При использовании машины для испытания на растяжение или сжатие с гидравлическим приводом измеряют ход плунжера без нагрузки. Скорость движения плунжера (мм/с) зависит от типа испытательной машины.

Прибор для испытания на срез состоит из двух блоков (ножей), скользящих относительно друг друга, при этом трение блоков в приборе должно быть минимальным, а расстояние между блоками не должно превышать 0,1 мм.

Конструкция прибора должна предусматривать измерение силы, которая в дальнейшем используется для определения погрешности при расчете прилагаемой нагрузки.

Для фиксации образца в блоках предусмотрены канавки. Образец должен заходить в канавки так, чтобы избежать смещения при нагрузке.

Сила среза должна проходить через центр зажима и образца параллельно направляющей с допуском 0,1 на длине 100 мм.

6 МЕТОД ИСПЫТАНИЯ

Помещают образец в прибор и непрерывно подают возрастающую нагрузку в направлении, параллельном действующей силе при нормальных условиях работы накладки в тормозе.

Нагрузка подается плавно, степень ее увеличения указана в разделе 5.

Примечание — Испытание проводят до разрушения материала образца.

7 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

обозначение тормозной накладки;

наименование предприятия-изготовителя;

тип, номер и размер образца;

обозначение настоящего стандарта;

шифр композиции;

среднее арифметическое результатов пяти определений нагрузки в ньютонах;

максимальную нагрузку в ньютонах;

площадь под напряжением в квадратных миллиметрах.

УДК 629.11—597.6.001.4 : 006.354 Л69

Ключевые слова: стандарт государственный, транспорт дорожный, накладки тормозные, сопротивление срезу, метод испытания

Редактор *Р С. Федорова*
Технический редактор *О. Н Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 11.03.93. Подп в печ 10.06.93 Усл п л 0,5 Усл кр-отт. 0,5.
Уч-изд л 0,21 Тир. 389 экз С 132

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак 165

gost.e-ecolog.ru