ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕЗЬБА САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТОВ

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 2 сентября 1993 г. № 200

3 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 1478—83 «Резьба самонарезающих винтов»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕЗЬБА САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТОВ

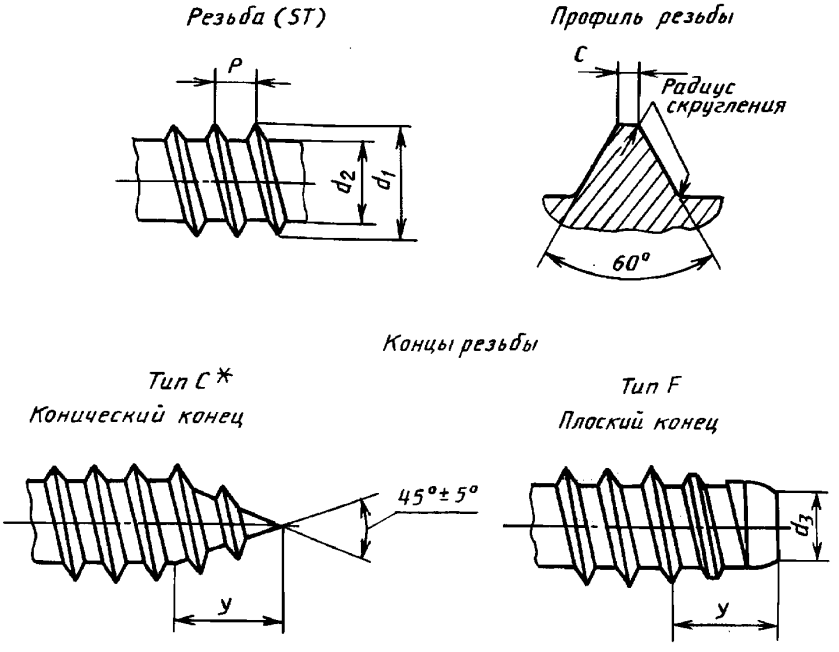
Tapping screws thread

Дата введения 1995—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на конструкцию и размеры резьбы и концов самонарезающих винтов (для листового материала) с резьбой от ST1,5 до ST9,5 включительно.

2 Размеры



* При накатке резьбы не допускается выход металла за вершину конуса. Необходимо скругление или притупление конца.

Издание официальное

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		ST1,5	ST1,9	ST2,2	ST2,6	ST2,9	ST3,3	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	ST8	ST9,5
P		0,5	0,6	0,8	0,9	1	1,3		1,4		1,6	1,8		2,1	
d_1 (h13)	не более	1,52	1,90	2,24	2,57	2,90	3,30	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25	8,00	9,65
	не менее	1,38	1,76	2,10	2,43	2,76	3,12	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03	7,78	9,43
d_2	не более	0,91	1,24	1,63	1,90	2,18	2,39	2,64	2,92	3,10	3,53	4,17	4,88	6,20	7,85
	не менее	0,84	1,17	1,52	1,80	2,08	2,29	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70	5,99	7,95
d_3	не более	0,79	1,12	1,47	1,73	2,01	2,21	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55	5,84	7,44
	не менее	0,69	1,02	1,37	1,60	1,88	2,08	2,26	2,51	2,69	3,12	3,69	4,34	5,84	7,24
c	не более	0,10									0,15				
y *	Тип C	1,4	1,6	2,0	2,3	2,6	3,0	3,2	3,5	3,7	4,3	5,0	6,0	7,5	8,0
	Тип F	1,1	1,2	1,6	1,8	2,1	2,5		2,7	2,8	3,2	3,6		4,2	

* Длина неполной резьбы.

Пример условного обозначения резьбы самонарезающего винта ST3,5:

Резьба ST3,5 ГОСТ Р ИСО 1478—93

ОКС 21.040 Г13 ОКП 45 9600

Ключевые слова: резьба самонарезающих винтов, конструкция, размеры резьбы, размеры концов самонарезающих винтов

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6042—83	Резьба Эдисона круглая. Профили, размеры и предельные размеры	3
ГОСТ 25578—83	Калибры для резьбы Эдисона круглой. Основные размеры	5
ГОСТ 13536—68	Резьба круглая для санитарно-технической арматуры. Профиль, основные размеры, допуски	9
ГОСТ 8762—75	Резьба круглая диаметром 40 мм для противогазов и калибры к ней. Основные размеры	11
ГОСТ 6111—52	Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60°	15
ГОСТ Р 50864—96	Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль, размеры, технические требования	19
ГОСТ 28487—90	Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн. Профиль. Размеры. Допуски	34
ГОСТ 9909—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба коническая вентилей и баллонов для газов	42
ГОСТ 6211—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная коническая.	42
ГОСТ 21350—75	Отверстия под нарезание трубной конической резьбы. Диаметры	54
ГОСТ 6357—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая	57
ГОСТ 21348—75	Отверстия под нарезание трубной цилиндрической резьбы. Диаметры	64
ГОСТ 9484—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная. Профили	67
ГОСТ 24738—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная однозаходная. Диаметры и шаги	71
ГОСТ 9562—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная однозаходная. Допуски	75
ГОСТ 24739—81	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная многозаходная	101
ГОСТ 10177—82	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная. Профиль и основные размеры	114
ГОСТ 13535—87	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная усиленная 45°.	127
ГОСТ 25096—82	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба упорная. Допуски.	148
ГОСТ 10549—80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски	162
ГОСТ Р ИСО 1478—93	Резьба самонарезающих винтов	174

ДЮЙМОВЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

БЗ 9—2001

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *Н. И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.10.2002. Подписано в печать 10.01.2003. Формат 60·84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 20,93. Уч.-изд. л. 17,50. Тираж 800 экз. Зак. 2762. Изд. № 2949/2. С 9036.

ИПК Издательство стандартов,107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http.//gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru