ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СЛИТКИ ЗОЛОТА МЕРНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

БЗ 9—99/337

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 304 «Благородные металлы, сплавы, промышленные и ювелирные изделия из них; вторичные ресурсы, содержащие благородные металлы», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23 февраля 2000 г № 48-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Обозначения и сокращения 1
4 Технические требования 1
5 Правила приемки 4
6 Методы контроля 4
7 Хранение и транспортирование 4
Приложение А Порядок расположения маркировки мерного слитка золота 5
Приложение Б Порядок расположения маркировки мерного слитка золота на английском языке 6
Приложение В Содержание сертификата слитка 7
Приложение Г Библиография 8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СЛИТКИ ЗОЛОТА МЕРНЫЕ

Технические условия

Gold weighted bullions.
Specifications

Дата введения 2000—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мерные слитки золота (далее — слитки) массой от 1 до 1000 г, предназначенные для коммерческих и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9347—74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 27973.0—88 Золото. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 27973.1—88 Золото. Методы атомно-эмиссионного анализа

ГОСТ 27973.2—88 Золото. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой

ГОСТ 27973.3—88 Золото. Метод атомно-абсорбционного анализа

ГОСТ 28058—89 Золото в слитках. Технические условия

3 Обозначения и сокращения

В стандарте приняты следующие условные обозначения и сокращения:

Зл 999,9: Зл — золото, 999,9 — проба, т.е. минимальное содержание благородного металла, измеренное в долях на тысячу единиц массы (промиле, ‰);

СШЗ 10, СЛЗ 500: С — слиток, Ш — штампованное исполнение; Л — литое исполнение, З — золото, цифра — номинальное значение массы слитка в граммах.

Пример условного обозначения слитка золота массой 20 г в штампованном исполнении:

Слиток СШЗ 20 ГОСТ Р 51572—2000

4 Технические требования

Слитки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Слитки поставляют в литом и штампованном состояниях.

4.1 Основные параметры и размеры

4.1.1 Размеры и обозначения слитков приведены в таблице 1.

Издание официальное

Таблица 1 — Обозначение, размеры и масса мерного слитка золота

Обозначение слитка	Масса, г		Размеры, мм	
	Номин.	Пред. откл.	Длина *a*	Ширина *b*
СШЗ 1	1	+0,03	12,0—15,0	7,0—9,0
СШЗ 5	5	+0,04	22,0—25,0	13,0—15,0
СШЗ 10	10	+0,05	24,0—29,0	13,5—17,0
СШЗ 20	20	+0,05	29,0—33,0	15,0—19,0
СЛЗ 20	20	+0,05	23,5—27,0	11,5—13,0
СШЗ 50	50	+0,06	36,0—48,0	21,0—28,0
СЛЗ 50	50	+0,06	30,5—32,0	16,0—17,0
СШЗ 100	100	+0,06	54,0—56,0	31,0—33,0
СЛЗ 100	100	+0,06	40,0—43,0	20,0—23,0
СШЗ 250	250	+0,08	79,0—81,0	46,5—48,0
СЛЗ 250	250	+0,08	52,0—64,0	29,0—32,0
СШЗ 500	500	+0,10	98,5—102,0	58,5—60,0
СЛЗ 500	500	+0,10	80,0—86,0	35,0—38,0
СЛЗ 1000	1000	+0,10	105,0—116,0	48,0—52,0

Примечания

1 Толщина слитка не нормируется.

2 По согласованию изготовителя с заказчиком допускается изготовление слитков других размеров, массы и формы.

4.1.2 Форма слитков должна соответствовать приложению А.

4.2 Характеристики (свойства)

4.2.1 Химический состав золота в слитках должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2 — Химический состав золота в мерном слитке

Марка	Массовая доля, %	
	Золото, не менее	Сумма примесей, установленных ГОСТ 28058, не более*
Зл 999,9м	99,99	0,01

* Содержание каждой примеси не нормируется.

Примечание — Индекс «м» идентифицирует марку золота для мерных слитков, аттестуемую по разности между 100 % и фактической суммой примесей; на слиток не наносится.

4.2.2 Поверхность слитков должна быть без жирового налета, заусенцев, трещин, расслоений, шлаковых и других инородных включений. На лицевой поверхности слитка литого исполнения допускается вогнутость, волнистость как следствие усадки при кристаллизации металла.

4.2.3 Масса слитков и предельные отклонения от нее должны соответствовать таблице 1.

4.3 Маркировка

4.3.1 Маркировку наносят на лицевую сторону каждого слитка. Она должна содержать:

- надпись «РОССИЯ», расположенную в овале;
- номинальную массу слитка, г;
- наименование металла: «ЗОЛОТО»;
- массовую долю золота в пробах;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер (шифр) слитка.

4.3.2 Порядок расположения маркировки на слитке приведен в приложении А.

Примечания

1 По согласованию с изготовителем реквизиты на лицевой стороне слитка могут быть выполнены на английском языке по приложению Б. На слитках массой 50 г и менее допускается не наносить надпись: «MELTER ASSAYER».

2 На слитке может быть нанесен товарный знак заказчика или другая символика, согласованная с изготовителем.

4.3.3 Маркировка слитка должна быть четкой, разборчивой. Оттиск маркировочного текста на штампованных слитках должен быть выпуклым, на литых слитках он может быть вдавленным. Не допускается исправление маркировки, слияние букв и цифр.

Номер слитка устанавливается изготовителем и выполняется металлическим клеймом. Он может быть нанесен лазерным или другим методом.

Примечание — По согласованию с заказчиком номер слитка массой 50 г и менее может быть нанесен на оборотной стороне.

4.4 Упаковка

4.4.1 Каждый слиток упаковывают в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. Слитки должны быть уложены рядами в деревянный ящик, изготовленный по нормативному документу. Каждый ряд должен быть отделен от следующего бумагой по ГОСТ 8273 и картоном по ГОСТ 9347. Ящики упаковывают в металлический контейнер.

Допускается поставлять ящики без упаковки в контейнер, в этом случае толщина стенки ящика должна быть не менее 10 мм и он может быть снабжен ручками.

Масса нетто каждого места должна быть не более 50 кг.

Допускается применение других упаковочных материалов и видов упаковки, обеспечивающих защищенность слитков от механических повреждений.

4.4.2 Каждый слиток сопровождают сертификатом изготовителя по приложению В.

По согласованию с изготовителем в сертификат может быть внесен товарный знак и наименование заказчика.

4.4.3 Каждая поставка слитков должна сопровождаться спецификацией, защищенной полиэтиленовой пленкой, которая укладывается в один из упаковочных ящиков.

В спецификации должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- номер спецификации;
- наименование продукции: «слитки золота мерные»;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименование получателя;
- номера партий;
- год выпуска;
- номера мест;
- номера слитков;
- обозначение слитков;
- номинальная масса слитков, г;
- массовая доля золота, %;
- количество слитков по партиям, шт.;
- год выпуска;
- подписи ответственных лиц с датой.

4.4.4 Каждая партия слитков сопровождается документом о качестве (паспортом), в котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции: «слитки золота мерные»;
- обозначение слитка;
- номер партии;
- номера слитков;
- массовая доля золота и примесей, %;
- количество слитков в отгружаемой партии, шт.;
- масса партии слитков, г;
- номер спецификации;
- обозначение стандарта;
- дата выпуска;
- штамп (печать) технического контроля предприятия-изготовителя;
- подписи ответственных лиц.

Паспорт в полиэтиленовой пленке укладывают в ящик вместе со слитками соответствующей партии.

Допускается формировать пакет документов (спецификация, паспорта) и отправлять его отдельно.

Примечание — По согласованию с изготовителем каждый слиток может сопровождаться выпиской из паспорта, содержащей: наименование изготовителя; наименование продукции; обозначение слитка; номер партии, которой принадлежит слиток; номер слитка; массовую долю золота и примесей, %; массу слитка; номер спецификации; обозначение стандарта; дату выпуска; штамп (печать); подпись ответственного лица.

4.4.5 На каждый ящик наклеивают этикетку или ставят штамп с указанием номера спецификации и номера места, если он поставляется не в контейнере. Ящики маркируют по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно».

4.4.6 Каждый контейнер, ящик должны быть опломбированы или опечатаны предприятием-изготовителем.

5 Правила приемки

5.1 Слитки принимают партиями. Партия должна состоять из слитков одной плавки. Масса партии — не более 100 кг.

5.2 Определение химического состава золота в слитках литого исполнения производят на любых двух слитках от партии (плавки). Пробу отбирают от двух противоположных по диагонали углов путем отрезки, вырубки или сверления.

Допускается отбор пробы в середине разлива плавки.

5.3 Определение химического состава золота в слитках штампованного исполнения производят на пробах, отобранных от каждой плавки перед разливкой или от литой заготовки. При этом проба отбирается от двух противоположных концов литой заготовки путем отрезки, вырубки или сверления. Допускается отбор проб слитков по 5.4.

Могут быть применены другие правила отбора проб, не снижающие представительность пробы.

Изготовитель гарантирует содержание золота в слитке по требованиям 4.2.1.

5.4 При необходимости определение химического состава золота в слитках у заказчика может производиться на пробах, отобранных от любых двух слитков партии (плавки) путем сверления противоположных углов слитка на глубину, равную половине толщины слитка.

Для слитков толщиной менее 3 мм пробой может быть сам слиток или его часть.

5.5 Проверке качества поверхности (4.2.2), массы (4.2.3) и маркировки (4.3) подвергают каждый слиток.

5.6 Проверке качества упаковки (4.4), в том числе сопроводительной документации, подвергают 100 % партии слитков.

5.7 При получении неудовлетворительных результатов анализа химического состава (4.2.1) проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.8 При возникновении разногласий в оценке химического состава золота у изготовителя и заказчика проводят арбитражный анализ пробы, которую отбирают в порядке, установленном в 5.2 и 5.3, и хранят на предприятии-изготовителе в течение не менее трех месяцев со дня отгрузки.

6 Методы контроля

6.1 Анализ химического состава золота проводят по ГОСТ 27973.0 — ГОСТ 27973.3 или другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

6.2 Контроль массы слитков до 200 г включительно проводят на весах общего назначения 2-го класса точности, массы слитков свыше 200 г до 1000 г включительно — на весах общего назначения 3-го класса точности по ГОСТ 24104.

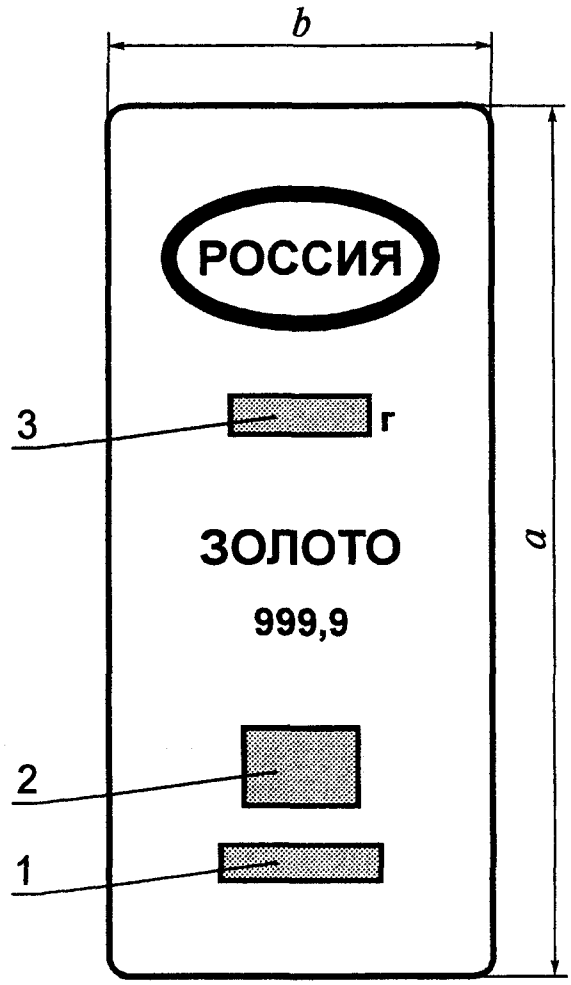
6.3 Контроль качества поверхности, маркировки и упаковки слитков проводят без применения увеличительных приборов.

7 Хранение и транспортирование

7.1 Хранение и транспортирование слитков золота проводят в соответствии с установленными требованиями [1].

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

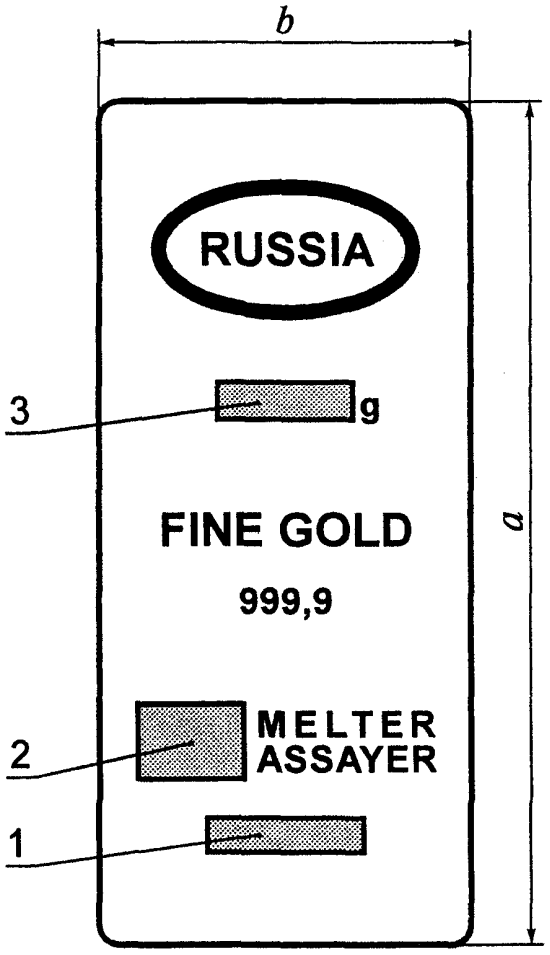
Порядок расположения маркировки мерного слитка золота



1 — номер (шифр) слитка; *2* — товарный знак изготовителя;
3 — номинальная масса слитка

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Порядок расположения маркировки мерного слитка золота на английском языке



1 — номер (шифр) слитка; *2* — товарный знак изготовителя;
3 — номинальная масса слитка

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Содержание сертификата слитка

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ТОВАРНЫЙ ЗНАК ИЗГОТОВИТЕЛЯ

_____
наименование предприятия-изготовителя

СЕРТИФИКАТ

слитка золота мерного № _____

ГОСТ Р . . .

Обозначение слитка _____

Масса, г _____

Содержание золота, % _____

Дата выпуска _____

Руководитель службы технического контроля _____

Представитель Российской государственной пробирной палаты _____

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(справочное)

Библиография

[1] Инструкция о порядке получения, расходования, учета и хранения драгоценных металлов и драгоценных камней на предприятиях, в учреждениях и организациях № 67, утвержденная Минфином РФ от 04.08.92

УДК 669.21:006.354 ОКС 77.120.99; 77.150.99 В50 ОКП 17 5340

Ключевые слова: слитки, золото, проба, маркировка, масса, сертификат

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.03.2000. Подписано в печать 28.04.2000. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 208 экз. С 5023. Зак. 393.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru