ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## Форма и размеры

Издание официальное

БЗ 2—98/240

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ «Санкт-Петербургский институт огнеупоров» (АООТ «СПбИО»), Техническим комитетом ТК 009 «Огнеупоры»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 13 апреля 1999 г. № 126

3 Настоящий стандарт соответствует требованиям ИСО 5019-1—84 «Изделия огнеупорные. Размеры. Часть 1. Прямоугольный кирпич» и ИСО 5019-3—84 «Изделия огнеупорные. Размеры. Часть 3. Прямоугольный насадочный кирпич для регенераторов» в части серий кирпича и его размеров

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

**Форма и размеры**

Refractory rectangular products of general use. Form and sizes

**Дата введения 2000—01—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает форму и размеры огнеупорных прямоугольных изделий общего назначения, применяемых для футеровки различных тепловых агрегатов.

Прямоугольные изделия могут быть использованы вместе с клиновыми изделиями по ГОСТ Р 51262.2.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51262.2—99 Изделия огнеупорные клиновые общего назначения. Форма и размеры

ГОСТ Р 51262.4—99 Изделия огнеупорные фасонные общего назначения. Форма и размеры

## 3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины и определения:

3.1 **Прямоугольное изделие** — изделие, имеющее форму прямоугольного параллелепипеда.

3.1.1 **Прямоугольный кирпич** — кирпич с прямоугольными гранями длиной не более 375 мм.

3.1.1.1 **Нормальный кирпич** — прямоугольный кирпич размерами (230 × 114 × 64) мм и (230 × 114 × 76) мм.

3.1.1.2 **Двойной кирпич** — прямоугольный кирпич размерами (230 × 230 × 64) мм и (230 × 230 × × 76) мм.

3.1.1.3 **Трехчетвертной кирпич** — прямоугольный кирпич, длина которого составляет три четверти длины прямоугольного кирпича.

3.1.1.4 **Полуторный кирпич** — прямоугольный кирпич, ширина которого составляет полторы ширины прямоугольного кирпича.

3.1.2 **Лещадка** — изделие с прямоугольными гранями, толщина которого составляет половину толщины нормального кирпича.

3.1.3 **Плита** — изделие с прямоугольными гранями длиной, превышающей длину прямоугольного кирпича.

3.1.4 **Плитка** — изделие с прямоугольными гранями, с основанием квадратной или почти квадратной формы и толщиной меньше толщины нормального кирпича.

3.1.5 **Брус** — изделие с прямоугольными гранями, ширина и толщина которого малы по сравнению с его длиной.

3.1.6 **Брусок** — разновидность бруса длиной, не превышающей длину прямоугольного кирпича.

**Издание официальное**

## 4 Форма и размеры

4.1 Форма и размеры прямоугольных изделий должны соответствовать указанным на рисунках 1—6 и в таблицах 1—6.

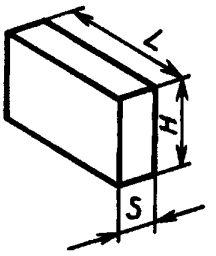


Рисунок 1 — Прямоугольный кирпич

Таблица 1

В миллиметрах

| Номер изделия | L | H | S | Номер изделия | L | H | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Серия 50 | | | | Серия 76 | | | |
| 1* | 230 | 150 | 50 | 19 | 172 | 114 | 76 |
| 2* | 300 | 150 | 50 | 20 | 187 | 124 | 76 |
| 3* | 350 | 150 | 50 | 21 | 214 | 114 | 76 |
| 4 | 370 | 150 | 50 | 22 | 230 | 114 | 76 |
| | | | | 23 | 230 | 150 | 76 |
| | | | | 24 | 230 | 172 | 76 |
| | | | | 25 | 230 | 230 | 76 |
| | | | | 26 | 250 | 124 | 76 |
| Серия 64 | | | | 27 | 250 | 187 | 76 |
| | | | | 28 | 280 | 187 | 76 |
| | | | | 29 | 280 | 228 | 76 |
| | | | | 30* | 300 | 150 | 76 |
| 5 | 172 | 114 | 64 | 31 | 345 | 114 | 76 |
| 6 | 187 | 124 | 64 | 32 | 345 | 150 | 76 |
| 7* | 230 | 114 | 64 | 33* | 350 | 150 | 76 |
| 8 | 230 | 150 | 64 | 34* | 370 | 150 | 76 |
| 9* | 230 | 172 | 64 | | | | |
| 10 | 230 | 230 | 64 | Серия 150 | | | |
| 11 | 250 | 124 | 64 | | | | |
| 12 | 250 | 187 | 64 | 35 | 230 | 150 | 150 |
| 13* | 300 | 150 | 64 | 36 | 345 | 150 | 150 |
| 14 | 300 | 225 | 64 | | | | |
| 15 | 345 | 114 | 64 | Несерийные размеры | | | |
| 16 | 345 | 150 | 64 | 37 | 250 | 124 | 88 |
| 17* | 360 | 150 | 64 | 38 | 230 | 150 | 90 |
| 18* | 370 | 150 | 64 | 39 | 230 | 114 | 100 |
| | | | | 40 | 300 | 300 | 180 |
| | | | | 41 | 300 | 300 | 200 |

Примечание — Изделия с номерами, отмеченные знаком «*», могут быть изготовлены с отверстиями для штырей и углублениями для установки усиленной металлической подвески.
Размеры, определяющие расположение отверстий и углублений, приведены в ГОСТ Р 51262.4

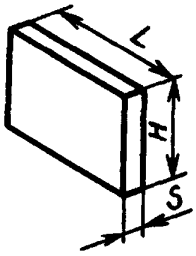


Таблица 2

В миллиметрах

| Номер изделия | *L* | *H* | *S* |
|---|---|---|---|
| 42 | 230 | 114 | 32 |
| 43 | 230 | 114 | 38 |

Рисунок 2 — Лещадка

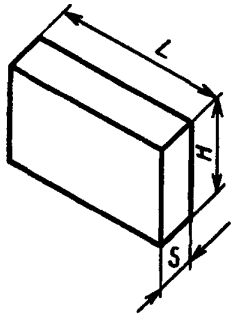


Рисунок 3 — Плита

Таблица 3

В миллиметрах

| Номер изделия | *L* | *H* | *S* | Номер изделия | *L* | *H* | *S* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Серия 64 | | | | Серия 80 | | | |
| 44* | 380 | 150 | 64 | 55 | 520 | 170 | 80 |
| 45* | 410 | 150 | 64 | 56 | 575 | 170 | 80 |
| 46* | 460 | 150 | 64 | | | | |
| 47* | 520 | 150 | 64 | | | | |
| Серия 76 | | | | Серия 90 | | | |
| 50* | 435 | 150 | 76 | 57* | 380 | 150 | 90 |
| 51* | 460 | 150 | 76 | 58* | 460 | 150 | 90 |
| 52 | 460 | 225 | 76 | 59 | 460 | 225 | 90 |
| 53 | 460 | 230 | 76 | 60* | 520 | 150 | 90 |
| 54* | 520 | 150 | 76 | 61 | 540 | 150 | 90 |
| | | | | 62 | 600 | 230 | 90 |

Примечание — Изделия с номерами, отмеченные знаком «*», могут быть изготовлены с отверстиями для штырей и углублениями для установки усиленной металлической подвески.

Размеры, определяющие расположение отверстий и углублений, приведены в ГОСТ Р 51262.4.

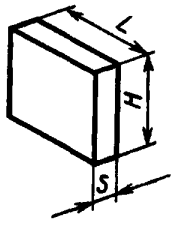


Рисунок 4 — Плитка

Таблица 4

В миллиметрах

| Номер изделия | *L* | *H* | *S* |
|---|---|---|---|
| 63 | 230 | 230 | 50 |

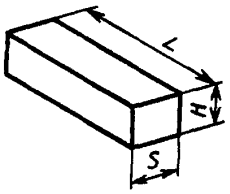


Рисунок 5 — Брус

Таблица 5

В миллиметрах

| Номер изделия | *L* | *H* | *S* |
|---|---|---|---|
| Серия 200 | | | |
| 64 | 480 | 300 | 200 |
| 65 | 600 | 300 | 200 |
| Несерийные размеры | | | |
| 66 | 600 | 300 | 100 |
| 67 | 460 | 133 | 114 |
| 68 | 600 | 300 | 180 |

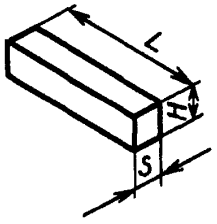


Рисунок 6 — Брусок

Таблица 6

В миллиметрах

| Номер изделия | *L* | *H* | *S* |
|---|---|---|---|
| Серия 64 | | | |
| 69 | 230 | 65 | 64 |
| 70 | 230 | 85 | 64 |

Расчетный объем изделий приведен в приложении А.

По соглашению сторон допускается изготовлять изделия других размеров.

4.2 При маркировке изделий дополнительно указывают порядковый номер стандарта. Например, прямоугольное шамотное изделие номер 10 по ГОСТ Р 51262.1 будет иметь маркировку: ША 10-1.

4.3 Предельные отклонения размеров устанавливают по соглашению сторон или приводят в нормативной документации на изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

## Расчетный объем изделий

Таблица А.1

| Номер изделия | Расчетный объем, $см^3$ | Номер изделия | Расчетный объем, $см^3$ | Номер изделия | Расчетный объем, $см^3$ |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1725 | 25 | 4020 | 49 | 6498 |
| 2 | 2250 | 26 | 2356 | 50 | 4959 |
| 3 | 2625 | 27 | 3553 | 51 | 5244 |
| 4 | 2775 | 28 | 3979 | 52 | 7866 |
| 5 | 1255 | 29 | 4852 | 53 | 8041 |
| 6 | 1488 | 30 | 3420 | 54 | 5928 |
| 7 | 1678 | 31 | 2989 | 55 | 7072 |
| 8 | 2208 | 32 | 3933 | 56 | 7820 |
| 9 | 2532 | 33 | 3990 | 57 | 5130 |
| 10 | 3386 | 34 | 4218 | 58 | 6210 |
| 11 | 1984 | 35 | 5175 | 59 | 9315 |
| 12 | 2992 | 36 | 7763 | 60 | 7020 |
| 13 | 2880 | 37 | 2728 | 61 | 7290 |
| 14 | 4320 | 38 | 3105 | 62 | 12420 |
| 15 | 2517 | 39 | 2622 | 63 | 2645 |
| 16 | 3312 | 40 | 16200 | 64 | 28800 |
| 17 | 3456 | 41 | 18000 | 65 | 36000 |
| 18 | 3552 | 42 | 839 | 66 | 18000 |
| 19 | 1490 | 43 | 996 | 67 | 6975 |
| 20 | 1762 | 44 | 3648 | 68 | 32400 |
| 21 | 1854 | 45 | 3936 | 69 | 957 |
| 22 | 1993 | 46 | 4416 | 70 | 1251 |
| 23 | 2622 | 47 | 4992 | | |
| 24 | 3007 | 48 | 4332 | | |

УДК 666.76:006.354 ОКС 73.080 И22 ОКСТУ 1502

Ключевые слова: огнеупорные изделия, форма и размеры, прямоугольный кирпич, лещадка, плита, плитка, брус, брусок

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.04.99. Подписано в печать 01.06.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.
Тираж 398 экз. С 2944. Зак. 468.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru