ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОЧКИ КОРРИГИРУЮЩИЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—98/892

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным научно-производственным предприятием «Медоборудование»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 4 августа 1998 г. № 309

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2001 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1998
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОЧКИ КОРРИГИРУЮЩИЕ

Общие технические условия

Spectacle corrections. General specifications

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на корригирующие очки — очки, предназначенные для коррекции зрения.

Настоящий стандарт устанавливает требования к корригирующим очкам (далее — очки), предназначенным для эксплуатации в районах с умеренным климатом и в районах Крайнего Севера.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 15150—69 (СТ СЭВ 458—77, СТ СЭВ 460—77, СТ СЭВ 991—78, СТ СЭВ 6136—87) Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18491—90 (СТ СЭВ 4780—84) Оправы корригирующих очков. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 51044—97 Линзы очковые. Общие технические условия

3 КЛАССИФИКАЦИЯ

В зависимости от того, для коррекции каких дефектов зрения предназначены очки, их подразделяют на:

- стигматические — коррекция сферических аметропий и пресбиопии;
- астигматические — коррекция астигматических аметропий;
- призматические — коррекция нарушения бинокулярного зрения;
- эйконические — коррекция анизейконии и слабовидения.

4 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Очки изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецепту врача или оптометриста (далее — рецепт). Рекомендуемая форма рецепта представлена в приложении А.

4.1.2 Линзы, применяемые для изготовления очков (далее — линзы), должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 51044.

4.1.3 Оправы, применяемые для изготовления очков (далее — оправы), должны соответствовать требованиям ГОСТ 18491 и быть подобраны с учетом антропометрических данных пациента.

Разрешается применять отечественные и импортные безободковые и полуободковые оправы, соответствующие требованиям 2.3—2.5 и 2.8 ГОСТ 18491.

4.1.4 Номинальные значения задних вершинных рефракций однофокальных стигматических линз, каждого из главных сечений астигматических линз, каждой зоны многофокальных линз, а

Издание официальное

также призматического действия призматических линз должны соответствовать указанным в рецепте. Допустимые предельные отклонения — по ГОСТ Р 51044.

Примечание — Технические требования к эйконическим очкам — по нормативным документам.

4.1.5 Расстояния между оптическими центрами однофокальных линз, зон для дали многофокальных и номинальными центрами стигматических призматических линз в очках должны соответствовать указанным в рецепте. Допустимые предельные отклонения не должны превышать указанных в таблице 1.

Таблица 1

Задняя вершинная рефракция, дптр	Предельное отклонение расстояния, мм	
	по горизонтали	по вертикали
До 1,0	±4,0	±1,5
Св. 1,0	—	±1,0
Св. 1,0 до 3,0	±3,0	—
Св. 3,0	±2,0	—

4.1.6 Положение главного сечения астигматических линз должно соответствовать указанному в рецепте. Допустимые предельные отклонения не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Астигматическая разность рефракций, дптр	Предельное отклонение положения главного сечения, градус (... °)
До 0,5	±5,0
Св. 0,5 до 1,5	±3,0
Св. 1,5	±2,0

4.1.7 Положение основания призматической линзы должно соответствовать указанному в рецепте. Допустимые предельные отклонения не должны превышать указанных в таблице 3.

Таблица 3

Призматическое действие, прдптр[1)]	Предельное отклонение положения основания, градус (... °)
До 2,0	±10,0
Св. 2,0 до 5,0	±5,0
Св. 5,0	±2,0
[1)] прдптр — призменные диоптрии.	

4.1.8 Диаметр используемых для изготовления очков линз из неорганического стекла с задней вершинной рефракцией до ±3,0 дптр — не более 75 мм; от ±3,25 до ±6,0 дптр — не более 70 мм, от ±6,25 до ±10,0 дптр — не более 64 мм, свыше ±10,0 дптр — не более 62 мм.

Примечание — Допускается использовать склеенные, спеченные или лентикулярные линзы больших диаметров с центральной зоной оптического действия диаметром 30 мм.

4.1.9 Верхняя точка линии раздела зоны для дали от зоны для близи в очках с бифокальными линзами должна быть ниже линии, проходящей через центр ободков оправы, на 2 мм. Допустимое предельное отклонение ±1,0 мм. Максимальный размер зоны для близи по вертикали не менее 18 мм, по горизонтали — 25 мм.

4.1.10 Оправа после вставки в нее линз не должна терять первоначальной формы. Ободки должны быть симметричны. Царапины, поджоги и другие дефекты сборки очков не допускаются.

4.1.11 Фаски на линзах одинаковой рефракции, выступающие из-под ободков оправы, должны быть симметричны. Сколы на линзах, видимые невооруженным глазом, и зазоры между линзой и ободком оправы не допускаются.

4.1.12 Линзы, вставленные в оправу, не должны смещаться и выпадать при эксплуатации очков.

4.1.13 Неподвижное соединение линзы с деталями очков или с оправой обеспечивают затяжкой элементов, крепящих линзы в безободковых очках, а также натяжением лески в очках с полуободковой оправой.

4.1.14 Очки не должны терять функциональные свойства при эксплуатации в климатическом исполнении В категории 1.1 по ГОСТ 15150.

4.2 Маркировка и упаковка

4.2.1 Готовые очки должны быть уложены в бумажный упаковочный заказ-пакет или иную упаковку.

4.2.2 На упаковочном заказе-пакете или этикетке, вкладываемой в упаковку, данные должны быть в соответствии с приложением Б.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Каждые готовые очки должны быть подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.

5.2 Соответствие требованиям 4.1.2 и 4.1.3 проверяют при входном контроле.

5.3 При приемо-сдаточных испытаниях каждые готовые очки проверяют на соответствие требованиям 4.1.4, 4.1.5—4.1.7, 4.1.9—4.1.13.

5.4 Испытания очков проводят при нормальных условиях испытаний по ГОСТ 15150.

5.5 Оправу выбирает пациент при помощи специалиста-оптика или приемщика заказов на очки.

5.6 Соответствие требованиям 4.1.8, выполняемым специалистом, комплектующим заказ, при приемо-сдаточных испытаниях не проверяют.

5.7 Соответствие требованиям 4.1.14 обеспечивается технологией изготовления оправ и технологией сборки очков.

5.8 При отпуске пациенту готовых очков проверяют правильность их изготовления согласно рецепту (4.1.1), правильность расположения очков на лице пациента, расстояние от вершины роговицы до внутренней поверхности линзы, правильность прилегания носовых упоров и соответствие длины заушника до изгиба антропологическим данным пациента.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Соответствие очков требованиям 4.1.3 и 4.1.9 проверяют с помощью универсального измерительного инструмента по ГОСТ 427 или другого измерительного инструмента, значение погрешности которого не выходит за пределы ±0,5 мм.

6.2 Значения задних вершинных рефракций (4.1.4), положения главного сечения астигматических линз (4.1.6) или положения основания призматических линз (4.1.7) проверяют с помощью диоптриметра, обеспечивающего заданную точность измерений.

6.3 Расстояние между оптическими центрами (4.1.5) проверяют с помощью диоптриметра, обеспечивающего заданную точность измерений, и универсального измерительного инструмента по ГОСТ 427 или другого измерительного инструмента, значение погрешности которого не выходит за пределы ±0,5 мм.

6.4 Соответствие оправы требованиям 4.1.10 и линз требованиям 4.1.11 проверяют путем визуального осмотра без применения оптических увеличительных средств.

6.5 Прочность крепления линз в оправе (4.1.12 и 4.1.13) проверяют без применения технических средств путем приложения небольших усилий, сдвигающих линзы по горизонтальной и вертикальной осям.

7 ХРАНЕНИЕ

Условия хранения очков — по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует надежность соединения линз с оправой в течение 6 мес со дня

получения очков при соблюдении пациентом правил эксплуатации, указанных на заказе-пакете или этикетке.

8.2 Механические повреждения оправ или разбитые стекла не могут являться основанием для претензий изготовителю очков.

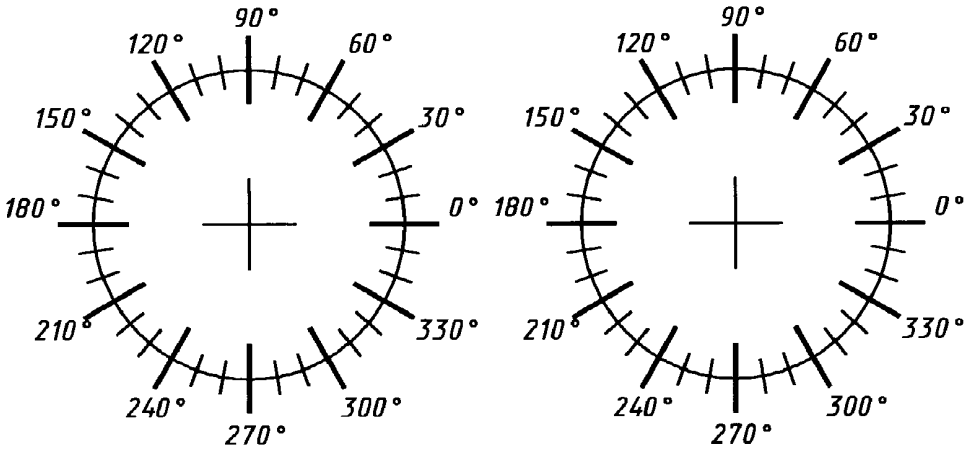
ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА РЕЦЕПТА

Рецепт на очки

19 _____ г.

		Сфера	Цилиндр	Ось	Призма	Основание
Правый глаз	Верх					
	Низ					
Левый глаз	Верх					
	Низ					



Правый глаз Левый глаз

А — расстояние между центрами зрачков глаз _____ мм

Назначение (подчеркнуть)
Для дали
Для работы
Для постоянного ношения
Примечание _____
Кому _____ Возраст _____
Врач

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

ФОРМА ЗАКАЗА-ПАКЕТА ИЛИ ЭТИКЕТКИ

(Лицевая сторона)

Место для штампа изготовителя	ЗАКАЗ №_____ Гр. _____	Для отметок изготовителя

Оправа №_____ *А* (Р.Ц.) _____

Форма и размер стекла _____

Правый глаз: сфера _____ цилиндр (призма) _____ ось _____

Левый глаз: сфера _____ цилиндр (призма) _____ ось _____

Особые отметки _____

Принят _____ Уплачено _____

Доплата _____

Срок исполнения _____

Проверил _____

Дата выдачи заказа _____

(Оборотная сторона)

1 Очки следует хранить в футляре.
2 Линзы очков следует протирать замшевой или другой мягкой салфеткой.
3 Не допускается класть очки линзами вниз на твердую поверхность.
4 Не допускается прикладывать к очкам значительные механические усилия.

УДК 681.73:006.354 ОКС 11.040.70 П46 ОКП 94 4260

Ключевые слова: корригирующие очки, технические требования, классификация, правила приемки, методы контроля

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 07.03.2001. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,62. Тираж 139 экз.
С 475. Зак. 262.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru