ГОСТ Р 51140—98

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 26 февраля 1998 г. № 27

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1998
©Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ

Требования безопасности и методы испытаний

Metal-cutting tools. Safety requirements and test methods

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на:

- резцы с напайными твердосплавными пластинами и с механическим креплением сменных многогранных пластин;
- фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава; торцовые, концевые и дисковые с механическим креплением сменных многогранных пластин из твердого сплава; прорезные (шлицевые) и отрезные из быстрорежущей стали.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Крепление сменных многогранных и напайных твердосплавных пластин на резцах и фрезах должно обеспечивать прочность их соединения с корпусом (державкой) в период эксплуатации инструмента до достижения износа, регламентированного в стандартах на инструмент конкретного вида.

2.2 Инструмент считается безопасным, если после испытаний на средний период стойкости, регламентируемый в стандартах и нормативных документах на инструмент конкретного вида, или по разделу 3 настоящего стандарта отсутствует каждый из следующих факторов:

- отрыв напайной пластины от корпуса (державки);
- нарушение прочности механического крепления пластин;
- видимые повреждения корпуса для фрез прорезных (шлицевых) и отрезных из быстрорежущей стали.

3 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Испытания инструмента на безопасность следует проводить при условиях, установленных в стандартах и нормативных документах на инструмент конкретного вида с учетом дополнительных коэффициентов на скорость резания — K_V и подачу — K_s:

для резцов с напайными твердосплавными пластинами и резцов с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин — $K_V = 1{,}2$;

для торцовых насадных фрез с ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава, концевых и дисковых фрез с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин — $K_V = 1{,}25$;

для торцовых фрез с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин — $K_V = 1{,}2$ и $K_s = 1{,}2$;

для фрез прорезных (шлицевых) и отрезных — $K_V = 1{,}3$.

Издание официальное

3.2 Испытания на безопасность следует проводить на инструментах одного типоразмера в количестве, шт. не менее:

- при испытании резцов с напайными пластинами — 5;
- при испытании фрез с напайными пластинами — 3;
- при испытании резцов и фрез с механическим креплением многогранных пластин — 3;
- при испытании отрезных фрез — 5.

3.3 Время испытаний на безопасность — 30 % среднего периода стойкости инструмента, регламентируемого в стандартах и нормативных документах на инструмент конкретного вида, но не более 10 мин.

УДК 621.9.02 : 658.382.3 : 006.354 ОКС 25.100 Г23 ОКП 39 0000

Ключевые слова: резцы, фрезы, твердосплавные пластины, требования безопасности, методы испытаний

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 04.10.2006. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 56 экз. Зак. 743. С 3374.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Колодезный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru