ГОСТ Р 50534—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ СЕТОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—93/25

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом технических тканей (ВНИИТТ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Продукции легкой промышленности» ТК 338 «Легпром»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23.03.93 № 87

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ СЕТОЧНЫЕ

Технические условия

Technical mesh fabfics.
Specifications

Дата введения 1994—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиамидные сеточные ткани, применяемые для фильтрования апатитовых и фосфоритовых продуктов горнохимического сырья в качестве каркасной подложки в фильтрующем элементе, бортовой ленте шин и других отраслях промышленности.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5530—81 Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия

ГОСТ 7000—80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 22693—77 Нить полиамидная для резино-технических изделий. Технические условия

ГОСТ 29104.0—91 Ткани технические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 29104.1—91 Ткани технические. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотности

ГОСТ 29104.2—91 Ткани технические. Метод определения толщины

Издание официальное

ГОСТ 29104.3—91 Ткани технические. Методы определения количества нитей на 10 см

ГОСТ 29104.4—91 Ткани технические. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 29104.16—91 Ткани технические. Метод определения водопроницаемости

РСТ РСФСР 777—90 Полотна холстопрошивные паковочные. Общие технические условия

ТУ 6—06—С155—86 Мононить (леска) капроновая для ситовых тканей

ТУ 6—06—С179—88 Мононить капроновая для рыболовных материалов

ТУ 6—13—2—88 Нить полиамидная для рыбной промышленности

ТУ 6—13—29—89 Леска капроновая рыболовная

ТУ 17 РСФСР 32—8—89 Валы товарные для текстильной промышленности

3 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем стандарте применяются следующие обозначения и сокращения:

ТСПА — ткань сеточная полиамидная;

ТСПАФ — ткань сеточная полиамидная фильтровальная.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Сеточные полиамидные ткани ТСПА и ТСПАФ должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Ткань ТСПА должна вырабатываться по основе и утку из капроновой мононити диаметром 0,3 мм по ТУ 6—06—С179, ТУ 6—13—29, ТУ 6—06—С155.

Ткань ТСПАФ должна вырабатываться по основе из капроновой мононити диаметром 0,2 мм по ТУ 6—06—С155, по утку из капроновых комплексных нитей марки А линейной плотности 93,5 текс по ГОСТ 22693 или ТУ 6—13—2.

4.2.2 Ткань ТСПА должна вырабатываться переплетением саржа равносторонняя двухремизная (полотняная), ткань ТСПАФ — саржа равносторонняя четырехремизная 2/2.

4.2.3 Ткань ТСПА должна вырабатываться следующих ширин:

(140±2) см — для шинной промышленности;

(160±3) см — для цветной металлургии.

Ткань ТСПАФ должна вырабатываться шириной (150±2) см.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается выработка тканей других ширин.

4.2.4 Длина ткани ТСПА в рулоне должна быть не менее 250 м. Допускается длина ткани в рулоне менее установленной в количестве не более 15% от партии.

Длина ткани ТСПАФ в рулоне устанавливается не менее 40 м. Допускается длина ткани в рулоне менее 40 м, но не менее 5 м, в количестве не более 10% от партии.

4.3 Характеристики

4.3.1 По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Наименования тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении А.

Таблица 1 — **Физико-механические показатели ткани**

Наименование показателя	Норма для ткани		
	ТСПА	ТСПАФ суровая	ТСПАФ термообработанная
1 Поверхностная плотность, г/м²	160±30	Не менее 200	Не менее 220
2 Количество нитей на 10 см:			
по основе	85±3	Не менее 306	Не менее 320
по утку	80±3	Не менее 94	Не менее 98
3 Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее:			
по основе	108 (110)	270 (275)	289 (295)
по утку	88 (90)	260 (265)	265 (270)
4 Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не более.			
по основе	30	40	45
по утку	30	38	40
5 Структура нити и вид волокна:			
по основе	Мононить полиамидная диаметром 0,3 мм	Мононить полиамидная диаметром 0,2 мм	
по утку	То же	НПА 93,5 текс	
6 Толщина ткани, мм:			
по фону	0,65±0,10	—	—
по кромке	0,95±0,15	—	—
7 Водопроницаемость, дм³/м² с, не менее	—	—	1,79

Примечания —

1 В обозначении структуры нити буквы означают: НПА — нить капроновая.

2 Норма по водопроницаемости вводится в действие с 01.01.96.

4.3.2 В тканях не допускаются следующие грубые пороки внешнего вида:

— близна в две и более нитей;

— нарушение целостности ткани (дыры, просечки, пробоины);

— нарушение кромки (рваная кромка);

— наличие нитей из других видов волокон.

Для ткани ТСПА дополнительно являются недопустимыми:

— подплетины свыше 2 $см^2$;

— нарушение кромки (стянутая, провисшая);

— заметная заделка порока (плохо приработанный отрыв основы);

— разные линейные плотности уточных нитей;

— масляные пятна, не замытые растворителем.

В суровой ткани ТСПАФ не допускаются:

— недосеки в две и более нитей;

— подплетины.

В термообработанной ткани ТСПАФ не допускаются следующие пороки внешнего вида:

— накол более 2 см от кромки;

— пропуски более 2 см вглубь ткани.

Примечание — Ткань ТСПАФ термообработанная по степени выраженности пороков «стянутая и волнообразная кромка» должна соответствовать образцам-эталонам на данные пороки, согласованным между изготовителем и потребителем.

4.3.3 В ткани ТСПА недопустимые пороки внешнего вида подлежат фактическому вырезу на предприятии-изготовителе.

В ткани ТСПАФ пороки не вырезают, а отмечают в начале и в конце яркой меткой (В — условный вырез). Расстояние от конца рулона до условного выреза и между условными вырезами должно быть не менее 5 м. Длину ткани, отмеченную условным вырезом, в общую меру длины рулона не принимают и пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества не включают.

В рулоне длиной 40 м допускается не более двух условных вырезов.

4.3.4 Допускаемые пороки внешнего вида не должны превышать размеров или количества, указанных в таблице 2.

Таблица 2 — Допускаемые пороки внешнего вида ткани

Наименование порока	Размер или количество одного порока для ткани	
	ТСПА	ТСПАФ
1 Близна в одну нить в общей сложности, см	—	10

Продолжение

Наименование порока	Размер или количество одного порока для ткани	
	ТСПА	ТСПАФ
2 Близна в одну-две нити в общей сложности, см	25	—
3 Недосеки и забоины в 3 и более нитей, шт.	3	—
4 Подплетины до 2 см², шт.	2	—
5 Пролет на ограниченном участке ткани в общей сложности, см	—	10
6 Петляние утка с высотой петли не более 1 см, шт.	—	10
7 Слеты	10	—
8 Затяжки кромок глубиной до 10 мм, шт.	3	—
9 Мононить разных диаметров по утку по длине ткани, см	10	—

4.3.5 Каждое наименование порока с указанной в таблице 2 размерностью приравнивают к одному пороку.

4.3.6 При отклонении фактической длины и ширины ткани от условных количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

4.3.7 Суммарное количество допускаемых пороков на условную длину 100 м и условную ширину 100 см не должно превышать для ткани ТСПА — 20, для ткани ТСПАФ — 15.

4.3.8 В начале и в конце рулона ткань сеточная ТСПА должна быть заработана хлопчатобумажной или комбинированной нитью утка. По согласованию с потребителем допускается отсутствие заработанных полосок на ткани.

4.4 Маркировка

4.4.1 На оба конца ткани в рулоне должно наноситься клеймо с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 50 мм от края среза и от кромки ткани.

4.4.2 На внешнем конце рулона, кроме клейма с помощью специальных штампов, указывают:

наименование ткани;

ширину ткани, см;

длину ткани в рулоне (без условных вырезов для ткани ТСПАФ), м;

номер рулона;
количество условных вырезов (для ткани ТСПАФ);
дату выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

4.4.3 На каждый упакованный рулон ткани наносят манипуляционные знаки по ГОСТ 14192: «Крюками не брать» и «Беречь от влаги».

При транспортировании ткани ТСПАФ без упаковки манипуляционные знаки наносят непосредственно на внешний конец рулона.

4.4.4 На каждый упакованный рулон ткани прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименования ткани;
ширины ткани, см;
длины ткани в рулоне (без условных вырезов для ткани ТСПАФ), м;
номера рулона;
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта.

4.5 Упаковка

4.5.1 Ткань ТСПА должна быть накатана в рулоны во всю ширину ровно, без перекосов, без свисания и загиба кромок на полные деревянные или поливинилхлоридные валики с отверстием под штангу в виде квадрата со стороной размером 40×40 мм, соответствующие требованиям ТУ 17 РСФСР 32—8.

Ткань ТСПАФ должна быть накатана в рулоны во всю ширину ровно, без перекосов, без свисания и загиба кромок.

Допускается для ткани ТСПАФ намотка короткомерных отрезков в один рулон.

4.5.2 Рулоны ткани должны быть перевязаны в двух местах перевязочным материалом или прошиты по всей ширине и упакованы в чехлы, изготовленные из упаковочной ткани по ГОСТ 5530, нетканого тарного полотна по РСТ РСФСР 777, синтетических и комбинированных технических тканей из отходов производства или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем при местных перевозках поставка тканей без упаковки.

4.5.3 Упаковка тканей для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов — по ГОСТ 15846.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 29104.0 со следующим изменением для ткани ТСПА: для проверки качества ткани по по-

рокам внешнего вида от партии допускается отбирать один рулон из каждых пятнадцати.

5.2 Каждую партию тканей предприятие-изготовитель сопровождает документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименования ткани;
результатов лабораторных испытаний;
номера партии;
количества рулонов в партии;
даты отгрузки;
обозначения настоящего стандарта.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 29104.0.

6.2 Проверку качества тканей по внешнему виду проводят путем просмотра их при отраженном свете на браковочно-мерильной машине с наклоном к вертикали под углом 30—35°.

Допускается просмотр тканей проводить при естественном освещении на горизонтальном столе.

При возникновении разногласий в оценке качества тканей просмотр их проводят при естественном освещении на горизонтальном столе.

6.3 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 29104.1.

6.4 Определение количества нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 29104.3.

6.5 Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 29104.4. Предварительную нагрузку устанавливают равной 4,90 Н (0,5 кгс).

6.6 Определение толщины ткани ТСПА по фону и по кромке — по ГОСТ 29104.2 со следующими дополнениями:

испытания проводят при давлении 5,0 кПа (50 кгс/см^2);

толщину кромки ткани измеряют в пяти местах каждой точечной пробы;

при определении толщины кромки выступающие обрезные концы закладных уточных нитей не должны попадать под измерительную площадку толщиномера;

за показатель толщины кромки ткани принимают среднее арифметическое результатов 10 измерений толщины кромки точечной пробы.

6.7 Определение водопроницаемости — по ГОСТ 29104.16.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование

7.1.1 Транспортирование тканей — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: при транспортировании рулоны тканей должны находиться в горизонтальном положении.

7.2 Хранение

7.2.1. Хранение тканей — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: при хранении рулоны тканей должны быть уложены на решетках в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов и защищены от попадания прямых солнечных лучей и влаги.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения тканей — 1 год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Наименования тканей, соответствующие им артикулы по прейскуранту № 40—11 (изд. 1991 г.) и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Наименование ткани	Артикул ткани	Код ОКП
ТСПА	56430	83 7852 1265 00
ТСПАФ суровая	56385	82 7852 5606 03
ТСПАФ термообработанная	56385	83 7852 1203 03

УДК 66.067.33 : 006.354 М98
Ключевые слова: ткани фильтровальные, сеточные, основа, уток

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. И. Варенцова*

gost.e-ecolog.ru

4.93. Подп. к печ. 18 06 93 Усл. п. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70.
Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 723 экз. С 288.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 237