ГОСТ Р 50505—93
(ИСО 227—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

ГОНКИ И ПОГОНЯЛКИ ДЛЯ ОДНОЧЕЛНОЧНЫХ ТКАЦКИХ СТАНКОВ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1269

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.05:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные и оборудование вспомогательное

ГОНКИ И ПОГОНЯЛКИ ДЛЯ ОДНОЧЕЛНОЧНЫХ ТКАЦКИХ СТАНКОВ

Размеры

ГОСТ Р 50505—93

(ИСО 227—78)

Textile machinery and accessories Single dox pickers for centre tip shutties for automatic looms and related picking stick Dimensions

ОКП 96 7164

Дата введения 01.01.94

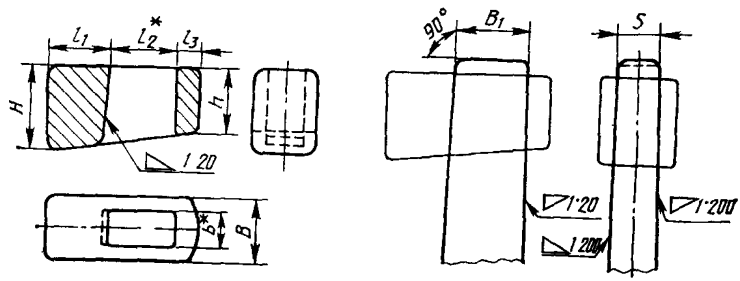
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры гонков и погонялок для одночелночных ткацких станков

Требования настоящего стандарта являются обязательными. Дополнительные требования, отражающие потребность народного хозяйства к гонкам и погонялкам, даны в приложении.

2. РАЗМЕРЫ

Размеры гонков и погонялок приведены на черт 1 и в табл. 1.



* Размеры l_2 и b, зависящие от материала, из которого изготавливается гонок, следует выбирать таким образом, чтобы при установке гонок плотно пригонялся к погонялке

Черт 1

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

мм

Тип	H	h	l_3	B_1	S	B	l_1
1	35	26	6—9	26	13,5	27	29—31
2	35	26	6—9	26	16,5	27	29—31
3	29	21	6—9	26	16,5	27	29—31

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

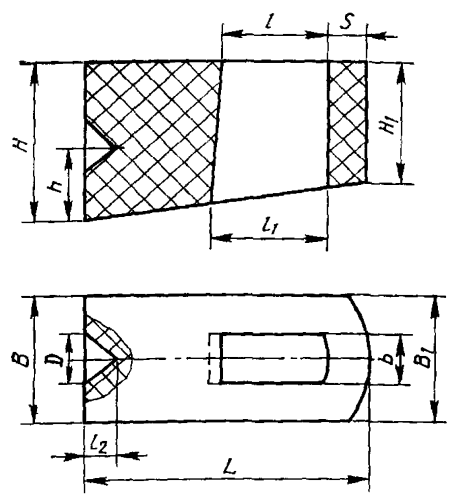
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГОНКАМ И ПОГОНЯЛКАМ ДЛЯ ОДНОЧЕЛНОЧНЫХ ТКАЦКИХ СТАНКОВ

Гонки изготавливаются двух номеров:

1 — гонки из синтетических материалов для машин с рабочей шириной до 1200 мм;

2 — гонки из синтетических материалов для машин с рабочей шириной свыше 1200 мм.

Основные размеры гонков должны соответствовать черт. 2 и табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

Наименование показателя	Номер гонка		Пред. откл.
	1	2	
Длина гонка, L	55	70	±2,0
Ширина гонка, B	28	31	±2,0
Высота гонка в боевой части, H	37	40	±2,0
Высота гонка в задней части, H_1	28	31	±2,0
Толщина стенки гонка в задней части, S	7	9	±1,0
Длина отверстия для погонялки в верхней части, l	22	28	±1,0
Длина отверстия для погонялки в нижней части, l_1	24	30	±1,0
Ширина отверстия для погонялки, b	13	13	±1,0
Диаметр керна, D*	12	13	—
Глубина керна, l_2*	7	8	—
Расстояние от оси керна до нижнего края боевой части, h*	17	18	—

* Размеры обеспечиваются инструментом.

Основные размеры погонялки приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм

Ширина верхней части погонялки B_1	Толщина верхней части погонялки S
19; 5; 22; 24; 28; 30; 34	15
22	12; 16
26	13
30	17

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом (ТК 314) «Текстильные машины и оснастка»

   РАЗРАБОТЧИКИ:

   В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), **Л. И. Мокина**

2. **Утвержден и введен в действие** Постановлением Госстандарта России от 22.02.93 № 52

   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 227—78 «Текстильные машины и вспомогательное оборудование. Гонки и погонялки для одночелночных ткацких станков. Размеры» с дополнительными требованиями, отражающими потребность народного хозяйства

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н Л. Шнайдер*

Сдано в наб 15 03 93. Подп. к печ 21 04 93. Усл п. л 0,375. Усл. кр -отт. 0,375.
Уч -изд. л 0,20. Тираж 255 экз. С 122.

gost.e-ecolog.ru

...та» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип «Московский печатник». Москва. Лялин пер., 6. Зак. 161