ГОСТ Р 50212—92
(ИСО 366—3—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/327

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.054.845.2:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные
и оборудование вспомогательное

БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

Размеры и обозначения

Textile machinery and accessories.
Metal reeds with double-spring baulk.
Dimensions and designation

ОКП 96 7156

ГОСТ Р
50212—92
(ИСО 366—3—88)

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками, применяемых для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками приведены на чертеже и в табл. 1.

Таблица 1

мм

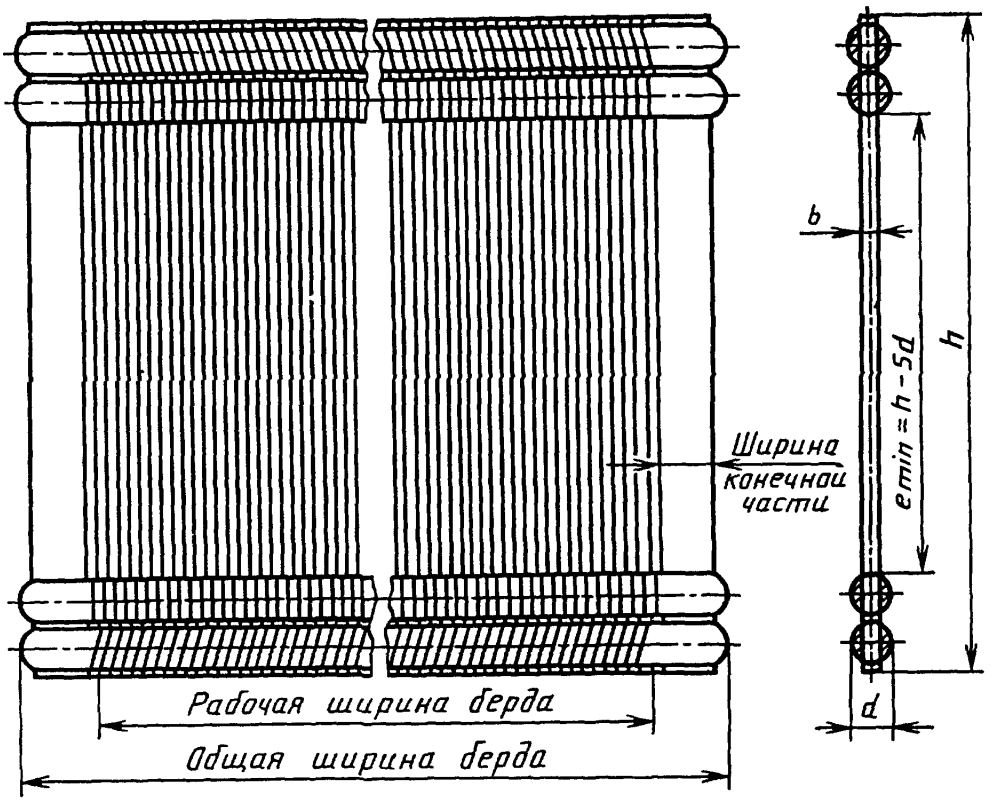
h	b/d			
110; 120; 130; 140; 150	3/6,5	4/8,0	(5)/(9,0)	6/10,0
160	—			

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



b — ширина зуба, *d* — толщина берда, *h* — общая высота берда, *e* — высота берда в свету

2.2. Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 2.

Таблица 2

мм

Толщина ленты	Ширина ленты						
0,10; 0,11; 0,12; 0,13; 0,14; 0,15	3	—	—	—	—	—	—
0,16; 0,17; 0,18; 0,19 0,20; 0,22; 0,24; 0,26;		4	(5)				

Продолжение

<table>
<tr><th>Толщина ленты</th><th colspan="7">Ширина ленты</th></tr>
<tr><td rowspan="2">0,28;
0,31;
0,32;
0,34;
0,36;
0,37;
0,40;
0,45</td><td rowspan="3">3</td><td rowspan="3">4</td><td rowspan="3">(5)</td><td rowspan="3">6</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="2">—</td></tr>
<tr><td rowspan="2">0,50;
0,55;
0,60;
0,65;
0,70,
0,80;
1,00;
1,25;
1,60</td><td rowspan="2">8</td><td rowspan="2">10</td></tr>
<tr><td>12</td></tr>
</table>

Примечание. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

2.3. Дополнительные требования к размерам паяных берд с двойными перевитыми слачками и к размерам ленты для зубьев берд, применяемым для нужд народного хозяйства, даны соответственно в приложениях 1 и 2.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение паяных берд с двойными перевитыми слачками должно включать следующие данные:

а) наименование берда: «Бердо паяное с двойными перевитыми слачками»;

б) общая высота берда (h);

в) толщина берда (d);

г) ширина зуба берда (b);

д) тип стали, используемой для зубьев берд, — углеродистая или нержавеющая.

Пример условного обозначения:

Бердо паяное с двойными перевитыми слачками общей высотой $h=150$ мм, толщиной берда $d=8$ мм, шириной зуба $b=4$ мм, из нержавеющей стали, имеет следующее обозначение:

Бердо паяное с двойными перевитыми слачками 150×8×4 нержавеющая сталь ГОСТ Р 50212—92

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПАЯНЫМ БЕРДАМ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

1. РАЗМЕРЫ

Размеры паяных берд с двойными перевитыми слачками приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм

h	*b/d*					
90	(2,7)/6,0	—	—	—	—	—
100		4,0/8,0				
110						
130			—	(7,0)/11,5	8,0/14,0	
140		—		—	—	
150				(7,0)/11,5	8,0/14,0	
160				—	—	10,0/(15,5)
170			6,0/10,0	(7,0)/11,5	8,0/14,0	
180	—	4,0/8,0		—	—	—
190					8,0/14,0	10,0/(15,5)
210			—			
220					—	—
(230)		—		(7,0)/11,5	8,0/14,0	10,0/(15,5)
240			6,0/10,0		—	—
250					8,0/14,0	10,0/(15,5)
260			—		—	—
(270)					8,0/14,0	10,0/(15,5)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЕ ДЛЯ ЗУБЬЕВ БЕРД

1. РАЗМЕРЫ

Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 4.

Таблица 4

мм

Толщина ленты	Ширина ленты	Толщина ленты	Ширина ленты
0,17 0,20 0,23	(2,7)	0,40 0,50 0,60	(2,7)
0,27 0,30 0,33	(2,7); 4,0	0,80 1,20	(7,0)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 31.08.92 № 1068
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 366—3—88 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Берда. Часть 3: Берда паяные с двойными перевитыми слачками. Размеры и обозначения» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 1997 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 25.09.92. Подп. в печ. 13.11.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,35 Тир. 109 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
кская типография стандартов, ул Московская, 256. Зак. 2154

gost.e-ecolog.ru