ГОСТ Р 50181—92
(ИСО 6108—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

26 руб. БЗ 9—92/91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.914.2.001.24:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры

Double equal angle cutters.
Dimensions

ГОСТ Р 50181—92
(ИСО 6108—78)

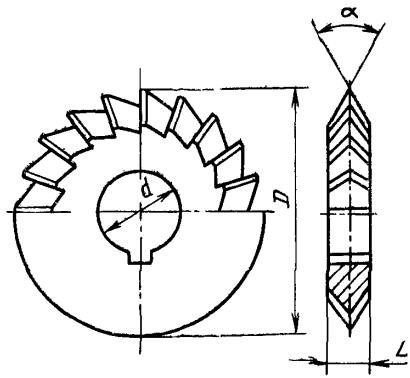
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние фрезы диаметром от 50 до 100 мм, предназначенные для обработки пазов с углами 45 °, 60 ° и 90 °.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры, мм

Обозначение фрезы	Применяемость	D $_{js}16$	d H7	α*	L $_{js}16$
2292-0001		50	16	45°	8
2292-0002				60°	10
2292-0003				90°	14
2292-0004		63	22	45°	10
2292-0005				60°	14
2292-0006				90°	20
2292-0007		80	27	45°	12
2292-0008				60°	18
2292-0009				90°	22
2292-0011		100	32	45°	18
2292-0012				60°	25
2292 0013				90°	32

* Предельное отклонение половины угла фрезы ±15′.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=63$ мм с углом $\alpha=60°$:

Фреза 2292-0005 ГОСТ Р 50181—92

2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент» (председатель В. Ф. Романов)

   РАЗРАБОТЧИКИ:

   В. П. Балков, Н. И. Минаева, Л. А. Добрынина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 20.08.92 № 994
   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6108—78 «Фрезы угловые двухсторонние с гладким расточенным отверстием и шпоночной канавкой» и полностью ему соответствует

3. **Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9472—90	2

Редактор *А. Л Владимиров*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в набор 15 10 92 Подп в печ 11 12 92 Усл печ л. 0,25. Усл кр-отт 0,25. Уч изд л 0 17 Тир 625 экз

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП, Новопресненский пер 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2341