ГОСТ Р 50134—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Е

17 руб. БЗ 6—92/606

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 691.276:553.676:006.354 Группа А57

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ

Общие технические условия

Chrysotile asbestos
General spesifications

ГОСТ Р 50134—92

ОКП 57 2101

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на хризотиловый асбест — асбестовое волокно обработанное (далее — асбест), используемый в производстве асбестотехнических, асбестоцементных изделий, теплоизоляции и других целей, предназначенный для нужд народного хозяйства и экспорта.

Обязательные требования к асбесту, направленные на обеспечение его безопасности для жизни и здоровья населения и охраны окружающей среды, изложены в разд. 3.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Асбест состоит из смеси волокон различной длины и агрегатов.

В зависимости от длины волокна асбест подразделяют на восемь групп: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7.

1.2. Асбест групп 0—6 делится на марки в зависимости от фракционного состава, определяемого методом сухого рассева на контрольном аппарате из четырех сит:

первое сито с размером стороны ячейки в свету 12,7 мм, второе — 4,8 мм; третье — 1,35 мм; четвертое — 0,4 мм.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Асбест 7-й группы делится на марки в зависимости от насыпной плотности.

Марки асбеста указаны в табл. 1.

Таблица 1

Группа	Обозначение марки	Группа	Обозначение марки	Группа	Обозначение марки
0	А-0—80	4	А-4—40	6К	А-6К-45
	А-0—55		А-4—30		А-6К-30
1	А-1—75		А-4—20		А-6К-20
	А-1—50		А-4—10		А-6К-5
2	А-2—30		А-4—5		
	А-2—22	5	А-5—65		
	А-2—15		А-5—50		
3	А-3—70	6	А-6—45	7	А-7—300
	А-3—60		А-6—40		А-7—370
	А-3—50		А-6—30		А-7—450
			А-6—20		А-7—520

Примечание. В обозначении марок буквенные выражения обозначают:
А — наименование материала;

К — способ получения асбеста (из продуктов пылеосадительных устройств).
Первая цифра показывает группу, вторая — гарантированный минимальный остаток на основном сите контрольного аппарата для асбеста групп 0—6 и насыпную плотность для асбеста 7-й группы.

1.3. Основным ситом контрольного аппарата считают:

для асбеста 0, 1-й и 2-й групп — первое;

для асбеста 3-й и 4-й групп — второе;

для асбеста 5-й и 6-й групп — третье.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Характеристики

2.1.1. В асбесте групп 0—2 не должно быть частиц сопутствующих пород размером более 0,4 мм, в асбесте групп 3—7 — размером более 4,8 мм.

В асбесте не должно быть посторонних предметов.

2.1.2. Массовая доля влаги в асбесте не должна превышать 3 %.

2.1.3. Асбест групп 0—6 по фракционному составу должен соответствовать требованиям табл. 2 и 3, асбест 7-й группы по насыпной плотности — табл. 4.

Таблица 2

Марка	Массовая доля остатка, %, не менее, на ситах с размером стороны ячейки в свету		
	12,7 мм	4,8 мм	1,35 мм
А-0—80	80	10	8
А-0—55	55	30	13
А-1—75	75	18	2
А-1—50	50	42	3
А-2—30	30	48	15
А-2—22	22	55	16
А-2—15	15	60	18

Таблица 3

Марка	Массовая доля остатка, %, не менее, на ситах с размером стороны ячейки в свету			Массовая доля фракции менее 0,4 мм, %, не более
	12,7 мм	4,8 мм	1,35 мм	
А-3—70	0	70	20	2,5
А-3—60	0	60	30	2,8
А-3—50	0	50	35	3,0
А-4—40	0	40	44	3,5
А-4—30	0	30	50	4,0
А-4—20	0	20	58	4,5
А-4—10	0	10	65	4,5
А-4—5	0	5	70	5,0
А-5—65	0	0	65	9,0
А-5—50	0	0	50	10,0
А-6—45	0	0	45	12,5
А-6—40	0	0	40	13,0
А-6—30	0	0	30	14,0
А-6—20	0	0	20	14,5
А-6К-45	0	0	45	13,0
А-6К-30	0	0	30	20,0
А-6К-20	0	0	20	24,0
А-6К-5	0	0	5*	25,0

* Не более.

Примечание. При превышении остатка на основном сите контрольного аппарата допускается соответствующее его уменьшение на следующих ситах так, чтобы сумма остатков на основном сите и последующих ситах была не менее указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 4

Марка	Насыпная плотность, г/дм³, не более
А-7—300	300
А-7—370	370
А-7—450	450
А-7—520	520

2.2. Маркировка

2.2.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

На упаковочных средствах четко обозначают:

наименование и марку продукции;

массу асбеста;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта;

манипуляционный знак «Беречь от влаги».

Номер партии состоит из буквенного цифрового обозначения.

Буква указывает на месторождение асбеста;

А — Актовракское;

Б — Баженовское;

Д — Джетыгаринское;

К — Киембаевское.

Первая цифра номера партии — номер фабрики, последующие — порядковый номер партии.

2.3. Упаковка

2.3.1. Асбест упаковывают в бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226 или импортные синтетические мешки, обеспечивающие сохранность асбеста в течение гарантийного срока хранения.

Наполненные асбестом мешки зашивают машинным способом или заклеивают.

2.3.2. В зависимости от марки асбеста масса нетто или брутто одного мешка должна быть 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 и 50 кг.

Отклонение от номинальной массы нетто или брутто для асбеста групп 0—4 допускается ±1 %, для остальных групп — ±5 %.

2.3.3. По согласованию изготовителя и потребителя асбест групп 6К и 7 упаковывают в мягкие специализированные контейнеры разового использования типа МКР-1, ОМ по ТУ 6—19—264 или другие аналогичные контейнеры, изготовленные по нормативно-технической документации.

2.3.4. По согласованию изготовителя и потребителя допускается упаковывать асбест в виде крупногабаритных брикетов для групп 3—6 массой до 1250 кг в термоусадочной пленке по ГОСТ 25951 и формировать мешки в транспортные пакеты по ГОСТ

26663 и нормативно-технической документации на конкретные группы асбеста.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности — по «Санитарным правилам при работе с асбестом», утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

3.2. Предельно допустимые концентрации асбеста в атмосфере окружающей среды — по нормам, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

4. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 25983.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Отбор проб — по ГОСТ 25983.

5.2. Наличие сопутствующих пород определяют визуально при подготовке пробы.

5.3. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 25984.4.

5.4. Определение фракционного состава — по ГОСТ 25984.1.

5.5. Определение насыпной плотности — по ГОСТ 25984.5.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование

6.1.1. Асбест транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.1.2. По железной дороге асбест транспортируют повагонными отправками, максимально используя вместимость (грузоподъемность) вагона.

6.1.3. Асбест, предназначенный для экспорта, транспортируют по согласованию изготовителя с потребителем.

6.1.4. Допускается транспортировать асбест групп 6К и 7 навалом без упаковки в чистых крытых транспортных средствах по согласованию изготовителя с потребителем.

6.2. Хранение

Упакованный асбест хранят в закрытых помещениях, под навесом или на открытых площадках в синтетической таре закрытым влагонепроницаемым материалом.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие асбеста требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения асбеста — 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока гарантии асбест может быть использован по назначению при условии полного соответствия требованиям настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
Группа асбеста	Совокупность марок асбеста определенной длины волокна
Насыпная плотность	Отношение массы асбеста к его объему. Примечание. Для асбеста насыпная плотность выражается в г/дм^3
Агрегат	Недеформированное волокно толщиной около 1 мм
Фракция менее 0,4 мм	Частицы сопутствующей породы и волокна асбеста, прошедшие через сито контрольного аппарата с размером стороны ячейки в свету 0,4 мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 197 «Асбест»**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Б. А. Половнев, канд. техн. наук; **Л. Т. Казарович; В. А. Кочнева; Л. Ю. Бордокова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 11.08.92 № 927**

3. **Срок проверки стандарта — 1998 г.**
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 12871—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	2.3.1
ГОСТ 14192—77	2.2.1
ГОСТ 25951—83	2.3.4
ГОСТ 25983—83	4; 5.1
ГОСТ 25984.1—83	5.4
ГОСТ 25984.4—83	5.3
ГОСТ 25984.5—83	5.5
ГОСТ 26663—85	2.3.4
ТУ 6—19—264—86	2.3.3

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 08.09.92 Подп. в печ. 23.10.92 Усл. печ. л. 0,625. Усл. кр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,48.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1480