ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КОМПЛЕКТ ЖЕНСКОЙ САНИТАРНОЙ ОДЕЖДЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 9896—88

Издание официальное

БЗ 2—88/187

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.17:006.354 Группа М38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОМПЛЕКТ ЖЕНСКОЙ САНИТАРНОЙ ОДЕЖДЫ

Технические условия

ГОСТ 9896—88

Complete set of sanitary clothes for women. Specifications

ОКП 85 7312, 85 7412, 85 7712, 85 7718, 85 7732

Срок действия с 01.01.90 до 01.01.95

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

Настоящий стандарт распространяется на комплект женской санитарной одежды, состоящий из костюма, фартука, косынки на шею и головного убора.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Комплекты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией поузловой обработки специальной одежды, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке, по Госзаказу — образцом, утвержденным заказчиком.

1.2. **Основные параметры и размеры**

1.2.1. Костюмы в зависимости от условий эксплуатации, конструкции и применяемых материалов должны изготовляться двух типов:

тип А — блуза и брюки или юбка (черт. 1);

тип Б — куртка и юбка или брюки (черт. 2).

1.2.2. Костюмы должны изготовляться в комплекте с фартуком, косынкой на шею и головным убором.

1.2.3. Головные уборы в зависимости от условий эксплуатации, конструкции и применяемых материалов должны изготовляться двух типов:

тип А — шляпа с двойным околышем и донышком (черт. 6);

тип Б — пилотка (черт. 6).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

1.2.4. Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

см

| Размер | |
|---|---|
| Рост типовой фигуры человека | Интервал роста человека |
| 146, 152 | От 143,0 до 155,0 включ. |
| 158, 164 | Св 155,0 » 167,0 » |
| 170, 176 | » 167,0 » 179,0 » |

Таблица 2

см

| Размер | |
|---|---|
| Обхват груди типовой фигуры человека | Интервал обхвата груди человека |
| 88, 92 | От 86,0 до 94,0 включ. |
| 96, 100 | Св. 94,0 » 102,0 » |
| 104, 108 | » 102,0 » 110,0 » |
| 112, 116 | » 110,0 » 118,0 » |
| 120, 124 | » 118,0 » 126,0 » |
| 128, 132 | » 126,0 » 134,0 » |

Примечание. Костюмы размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 146, 152 см по росту типовой фигуры человека и свыше 128, 132 см по обхвату груди и 170, 176 см по росту типовой фигуры человека должны изготовляться по требованию потребителя.

1.2.5. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 3—5.

Таблица 3

см

| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Рост типовой фигуры человека | Обхват груди типовой фигуры человека | | | | | | Допускаемое отклонение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | I подгруппа | | | II подгруппа | | | |
| | | | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | 112, 116 | 120 124 | 128, 132 | |
| **КУРТКА И БЛУЗА** | | | | | | | | | |
| 1 | Длина спинки | 146, 152 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | ±1,0 |
| | | 158, 164 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | |
| | | 170, 176 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | |
| 2 | Ширина спинки | — | 40,6 | 42,6 | 44,6 | 46,2 | 48,2 | 50,2 | ±1,0 |

*Продолжение табл. 3*

см

| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Рост типовой фигуры человека | Обхват груди типовой фигуры человек | | | | | | Допускаемое отклонение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | I подгруппа | | | II подгруппа | | | |
| | | | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | 112, 116 | 120, 124 | 128, 132 | |
| *3* | Длина переда: | | | | | | | | |
| | тип А | 146, 152 | 68,6 | 70,0 | 71,4 | 71,6 | 73,2 | 74,8 | |
| | | 158, 164 | 72,6 | 74,0 | 75,4 | 75,6 | 77,2 | 78,8 | |
| | | 170, 176 | 76,6 | 78,0 | 79,4 | 79,6 | 81,2 | 82,8 | ±1,0 |
| | тип Б | 146, 152 | 69,9 | 71,3 | 72,7 | 72,9 | 74,5 | 76,1 | |
| | | 158, 164 | 73,9 | 75,3 | 76,7 | 76,9 | 78,5 | 80,1 | |
| | | 170, 176 | 77,9 | 79,3 | 80,7 | 80,9 | 82,5 | 84,1 | |
| *4* | Ширина изделия на уровне глубины проймы: | | | | | | | | |
| | тип А | — | 54,0 | 58,0 | 62,0 | 66,0 | 70 | 74,0 | ±1,0 |
| | тип Б | — | 57,0 | 61,0 | 65,0 | 69,0 | 73,0 | 77,0 | |
| *5* | Ширина изделия внизу. | | | | | | | | |
| | тип А | — | 54,0 | 58,0 | 62,0 | 66,8 | 71,4 | 76,0 | ±1,0 |
| | тип Б | — | 57,0 | 61,0 | 65,0 | 69,8 | 74,4 | 79,0 | |
| *6* | Длина рукава | 146, 152 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 69,5 | 69,5 | 69,5 | |
| | | 158, 164 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 73,5 | 73,5 | 73,5 | ±1,0 |
| | | 170, 176 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 77,5 | 77,5 | 77,5 | |
| *7* | Ширина рукава вверху: | | | | | | | | |
| | тип А | — | 23,1 | 24,5 | 25,9 | 27,0 | 28,1 | 29,2 | ±0,5 |
| | тип Б | — | 20,6 | 22,0 | 23,4 | 24,5 | 25,6 | 26,7 | |
| *8* | Ширина рукава внизу | — | 13,4 | 14,0 | 14,6 | 15,2 | 15,8 | 16,4 | ±0,5 |
| *9* | Длина воротника: | | | | | | | | |
| | тип Б | — | 44,4 | 46,0 | 47,6 | 49,2 | 50,8 | 52,4 | ±1,0 |
| | **ЮБКА** | | | | | | | | |
| *1* | Длина юбки | 146, 152 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | |
| | | 158, 164 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | 69,0 | ±0,1 |
| | | 170, 176 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | |
| *2* | Ширина юбки в талии (при растянутой эластичной ленте) | — | 52,0 | 56,0 | 60,0 | 66,0 | 70,0 | 74,0 | ±1,0 |
| *3* | Ширина юбки внизу | — | 63,0 | 67,0 | 71,0 | 77,0 | 81,0 | 85,0 | ±1,0 |

*Продолжение табл. 3*

см

| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Рост типовой фигуры человека | Обхват груди типовой фигуры человека | | | | | | Допускаемое отклонение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | I подгруппа | | | II подгруппа | | | |
| | | | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | 112, 116 | 120, 124 | 128, 132 | |
| | **БРЮКИ** | | | | | | | | |
| *1* | Длина по боковому шву | 146, 152 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | 97,0 | ±1,0 |
| | | 158, 164 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | 105,0 | |
| | | 170, 176 | 113,0 | 113,0 | 113,0 | 113,0 | 113,0 | 113,0 | |
| *2* | Длина по шаговому шву | 146, 152 | 67,5 | 66,8 | 66,1 | 66,1 | 65,4 | 64,7 | ±1,0 |
| | | 158, 164 | 74,3 | 73,6 | 72,9 | 72,9 | 72,2 | 71,5 | |
| | | 170, 176 | 81,1 | 80,4 | 79,7 | 79,7 | 79,0 | 78,3 | |
| *3* | Ширина на уровне среднего шва | — | 34,3 | 36,9 | 39,5 | 42,8 | 45,4 | 48,0 | ±1,0 |
| *4* | Ширина брюк в талии (при растянутой эластичной ленте) | — | 52,0 | 56,0 | 60,0 | 66,0 | 70,0 | 74,0 | ±1,0 |
| *5* | Ширина внизу | — | 23,5 | 24,5 | 25,5 | 26,5 | 27,5 | 28,5 | ±0,5 |

Примечание. По требованию потребителя и согласованию с ЦК соответствующего профсоюза измерения куртки и блузы *6, 7, 8, 9*, юбки *1, 2, 3*, брюк *1, 2, 4, 5* допускается изменять, измерения куртки *4, 5* допускается только увеличивать.

1.2.6. Измерения головных уборов должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 6.

Таблица 4

см

| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Размер | | | Допускаемое отклонение |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 56 | 58 | 60 | |
| | | 54,5—56,4 | 56,5—58,4 | 58,5—60,4 | |
| | Тип А | | | | |
| *1* | Длина околыша, сложенного вдвое | 28,5 | 29,5 | 30,5 | ±0,5 |
| *2* | Ширина околыша | 14,0 | 14,0 | 14,0 | ±0,5 |
| *3* | Высота донышка | 21,0 | 21,0 | 21,0 | ±0,5 |
| | Тип Б | | | | |
| *1* | Длина пилотки | 28,5 | 29,5 | 30,5 | ±0,5 |
| *2* | Высота пилотки | 20,5 | 20,5 | 20,5 | ±0,5 |

Примечание. По требованию потребителя и согласованию с ЦК соответствующего профсоюза допускается:

изготовление косынки на голову по длине 90,0—95,0 см, по ширине 40,0—45,0 см;

измерение *2* головных уборов типов А и Б изменять.

1 2 7 Готовые фартуки (черт. 6) должны быть длиной 60—80 см, шириной 60—115 см

1 2 8. Косынка на шею (черт. 6) должна быть длиной посередине 110—120 см, шириной посередине 30—35 см

## 1 3 Характеристики

1 3 1 Внешний вид

1.3.1.1 В костюмах типа А блуза с кокеткой впереди, без застежки, с прямоугольным вырезом, шлицами в боковых швах Перед с верхним накладным карманом Спинка прямая Рукава втачные

1 3 1 2 В костюмах типа Б куртка с центральной бортовой застежкой, с верхним накладным карманом на левой полочке. Рукава втачные Воротник отложной

1 3 1 3 Брюки по линии талии стянуты эластичной лентой.

1 3 1 4 Юбка расширенная к низу, по линии талии стянута эластичной лентой

1.3.1.5. Головной убор типа А в виде шляпы с двойным околышем и донышком, по шву притачивания донышка складки, с завязками из хлопчатобумажной тесьмы

1 3 1 6 Головной убор типа Б в виде пилотки

1 3 1 7. Косынка на шею удлиненной элипсообразной формы.

1 3 1.8 Фартук прямоугольной формы с завязками по линии талии

1 3 1 9 В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем комплекты допускается изготовлять согласно моделям приложения 1, а также.

с деталями из тканей различных цветов;

с различными видами, размерами, количеством и местом расположения карманов и без них;

с различными видами регулировок по низу изделий и рукавов, по линии талии,

куртку·

со смещенной бортовой застежкой,

с различными видами застежек,

куртку и блузу

с различной формой воротников, манжет, кокеток на спинке и полочках, с рукавами различных конструкций,

с рельефами,

с круглым или V образным вырезом горловины переда,

с различными складками на спинке, с кокеткой или без нее,

со шлицей или разрезами в среднем шве спинки, боковых швах или рельефах,

с отворотами рукавами;

юбки

из клиньев,

брюки:
укороченные,
со шлицами, манжетами или ластовицами в низках,
с различными видами застежек в поясе и низках,
карманами;
фартуки:
с нагрудником, карманами,
с петлями по линии талии для продевания завязок;
головные уборы — различных видов.

Допускается изготовлять изделия отдельными предметами.

1.3.2. Основные требования к изготовлению

1.3.2.1. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления изделий, — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 12.4.116—82.

1.3.2.2. Соединение срезов изделий выполняют двойным, запошивочным швом, швом «взамок», стачным или настрочным швом с обметыванием открытых срезов.

При применении стачного шва на операциях: втачивание рукавов, соединение плечевых срезов и средних срезов брюк выполняют двумя строчками.

1.3.2.3. Низ блузы, куртки, рукавов, юбки, брюк, срезы косынки на шею, фартука, головных уборов обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом или окантовывают.

Ширина шва вподгибку блузы, куртки, рукавов, юбки, брюк — не менее 1,5 см, косынки на шею, фартука — не менее 0,7 см.

1.3.2.4. Завязки пришивают по линии талии фартука длиной не менее 60,0 см с каждой стороны, на околыше головного убора длиной не менее 15,0 см на расстоянии не менее 6,0 см от низа.

1.3.2.5. В куртке на правой полочке обметывают три петли на расстоянии 2 см от края борта.

1.3.2.6. Соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

1.3.2.7. Определение сортности изделий — по ГОСТ 12.4.031—84.

## 1.4. Требования к материалам

Комплекты должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

| Наименование материала | Нормативно техническая документация | Назначение материала |
|---|---|---|
| 1. Бязь отбеленная или гладкокрашеная светлых тонов | ГОСТ 11680—76<br>ТУ 17 РСФСР | Для изготовления комплектов |

*Продолжение табл. 5*

| Наименование материала | Нормативно техническая документация | Назначение материала |
|---|---|---|
| | 60—10724—84<br>ТУ 17 КазССР<br>01—385—80<br>ТУ 17 ГССР<br>122—83 | |
| 2 Ткань льняная или полульняная тонкая кислованная | ГОСТ 9910—74 | Для изготовления юбки и брюк |
| 3 Ткань костюмная отбеленная № 18 | ГОСТ 11209—85 | Для изготовления юбки, брюк, куртки и блузы |
| 4 Ткань кительная отбеленная № 24 | ГОСТ 21790—76 | Для изготовления юбки и брюк Госзаказа |
| 5 Ткань «Егорьевская» отбеленная арт. 3236 | ТУ 17 РСФСР 60—10726—84 | То же |
| 6 Лента эластичная в цвет ткани или белая шириной 20—25 мм | ОСТ 17—284—87 | Для стягивания юбки и брюк по линии талии в один ряд |
| 7 Тесьма эластичная в цвет ткани или белая шириной 8—12 мм | ОСТ 17—591—86 | Для стягивания юбки и брюк по линии талии в два ряда |
| 8 Тесьма хлопчатобумажная в цвет ткани или белая | ОСТ 17—582—76 | Для завязок фартука и головного убора |
| 9 Пуговицы пластмассовые (из аминопласта) | ОСТ 17—699—83<br>ОСТ 17—805—85 | Для застегивания куртки |
| 10 Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 53,0—68,6 текс (30/6, 40/6, 30/4) | ГОСТ 6309—87 | Для изготовления комплектов |
| 11 Нитки армированные $R_н$ 35,0—45,0 текс (36 лх, 44 лх-1) | ОСТ 17—921—82 | То же |
| 12 Нитки хлопчатобумажные швейные $R_н$ 39,4—53,0 текс (40/3, 40/6, 50/3, 50/4, 50/6) | ГОСТ 6309—87 | Для изготовления комплектов из бязи |

Примечания.

1. По согласованию с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять различные ткани и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл 5

2 Пуговицы должны быть устойчивы к стирке и воздействию повышенных температур.

## 1.5. Маркировка

Маркировка комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85.

## 1.6. Упаковка

Упаковка комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки комплектов — по ГОСТ 23948—80.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества комплектов — по ГОСТ 4103—82.

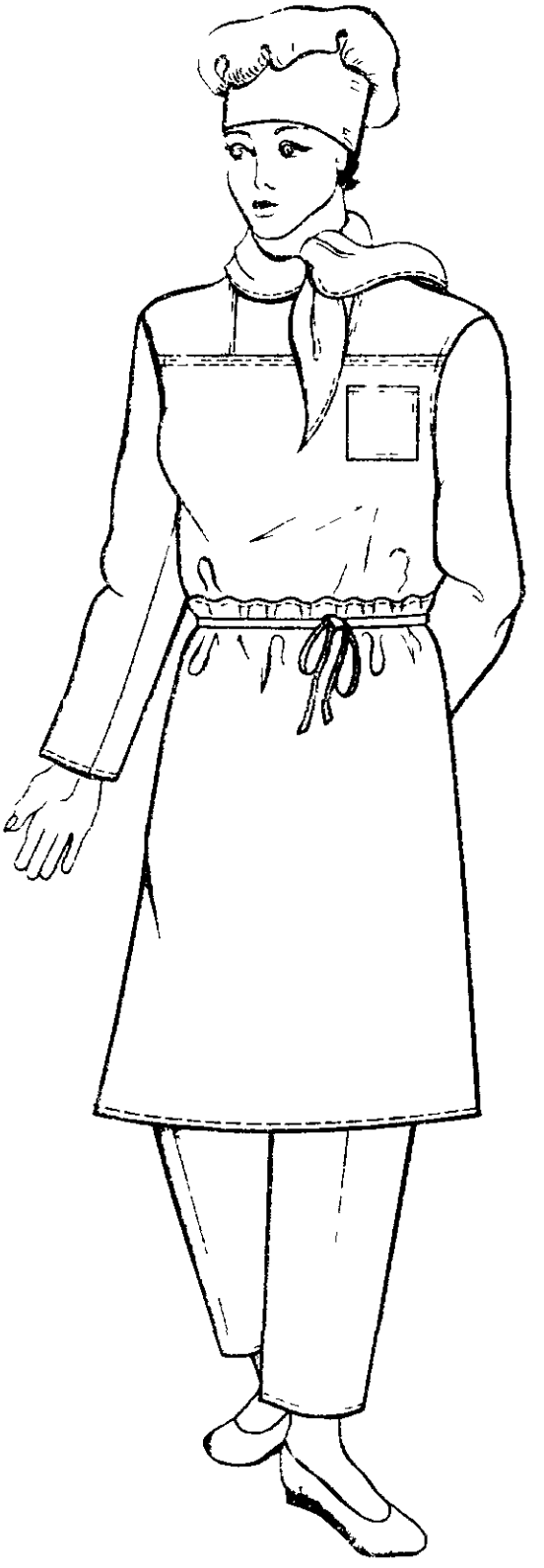
## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

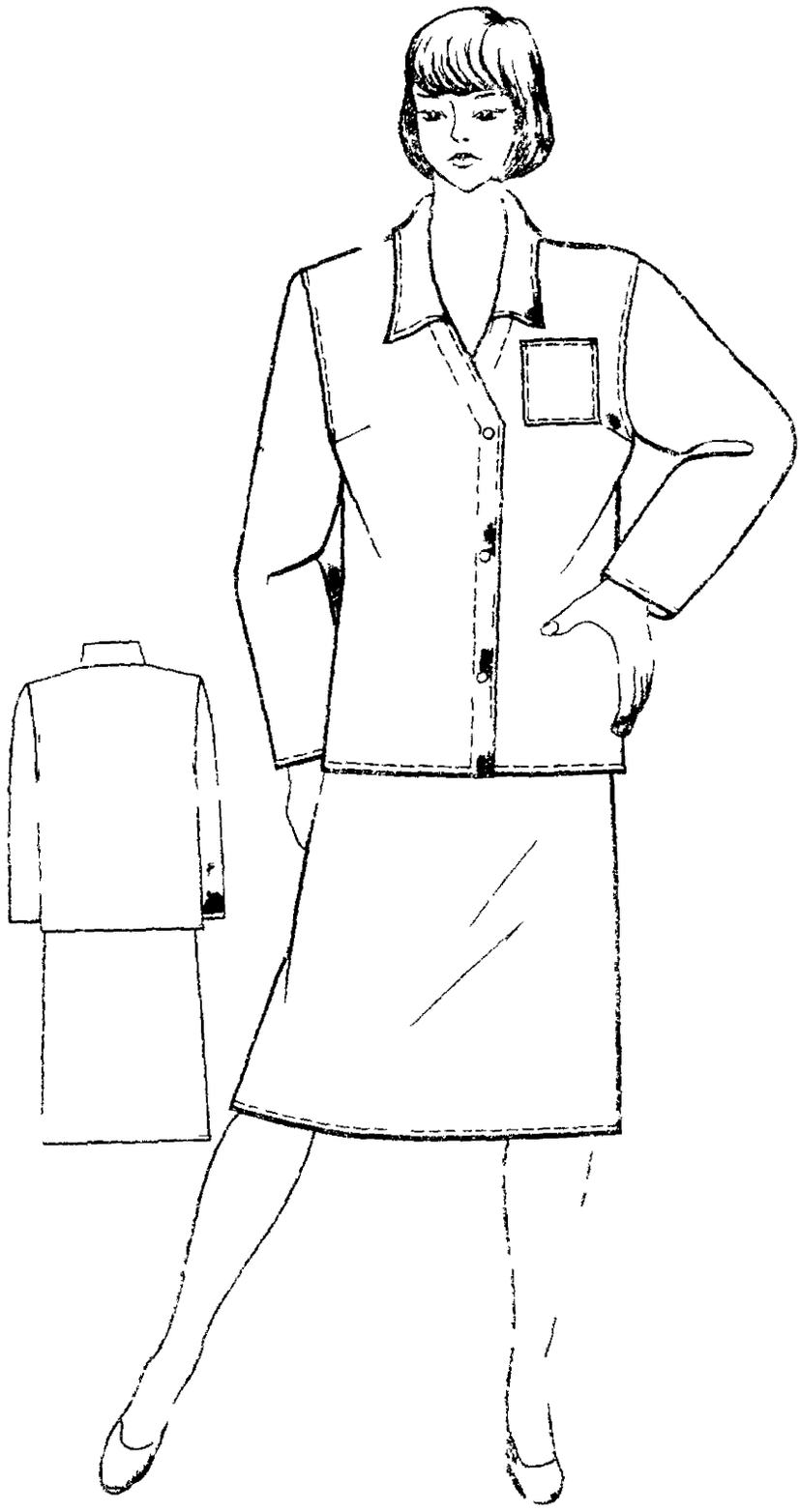
5.1. Стирка и кипячение согласно приложению 2.

5.2. Дезинфекция одежды для работающих на предприятиях мясной промышленности проводится в соответствии с рекомендациями, утвержденными в установленном порядке.

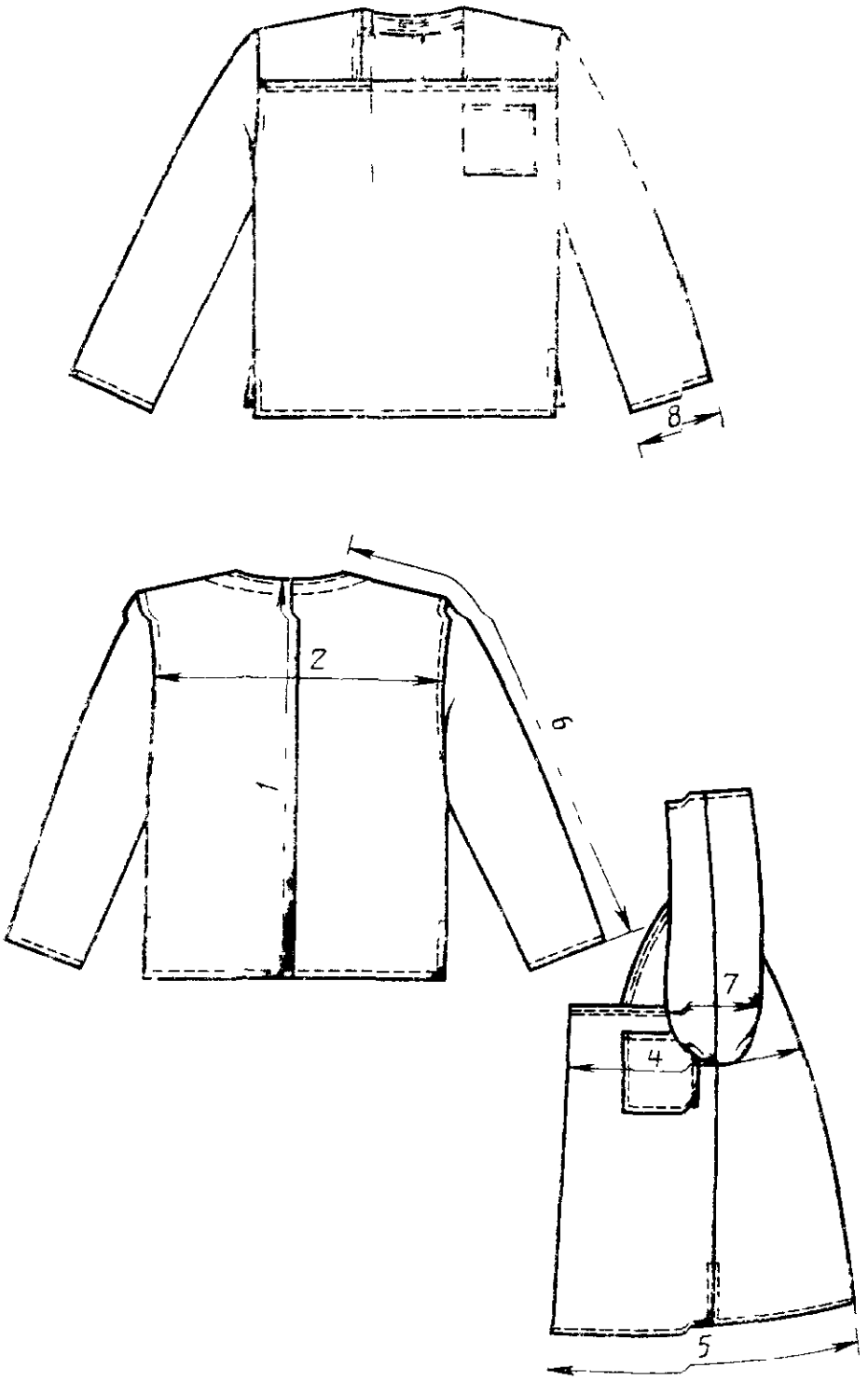


Черт. 1

Тип Б

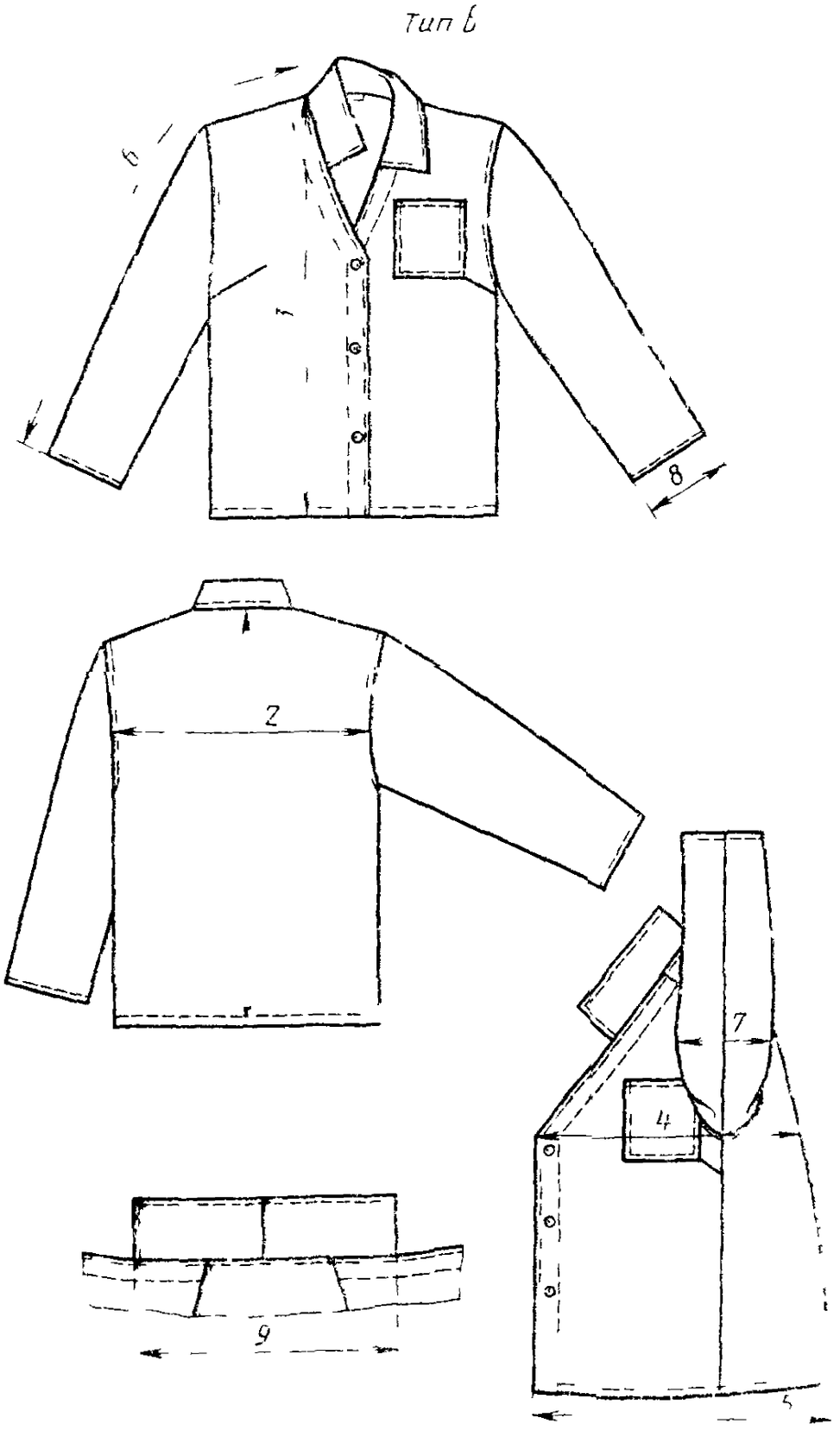


Черт. 2

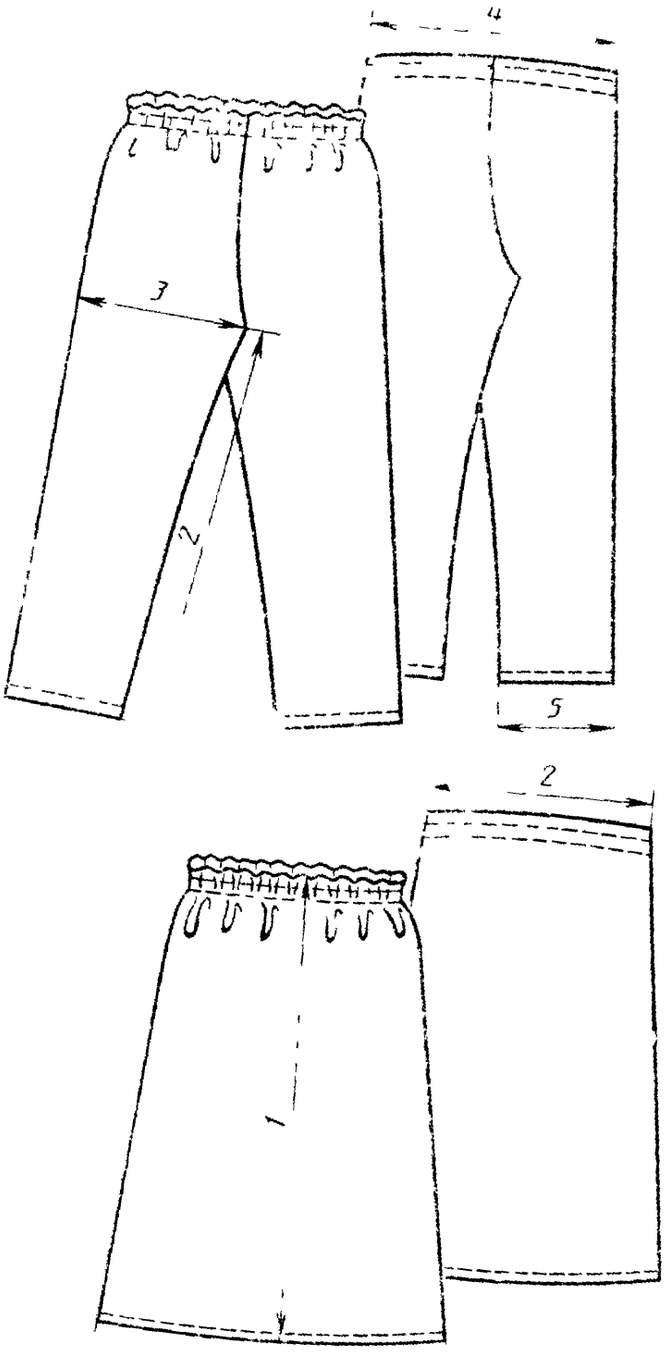



Черт. 3

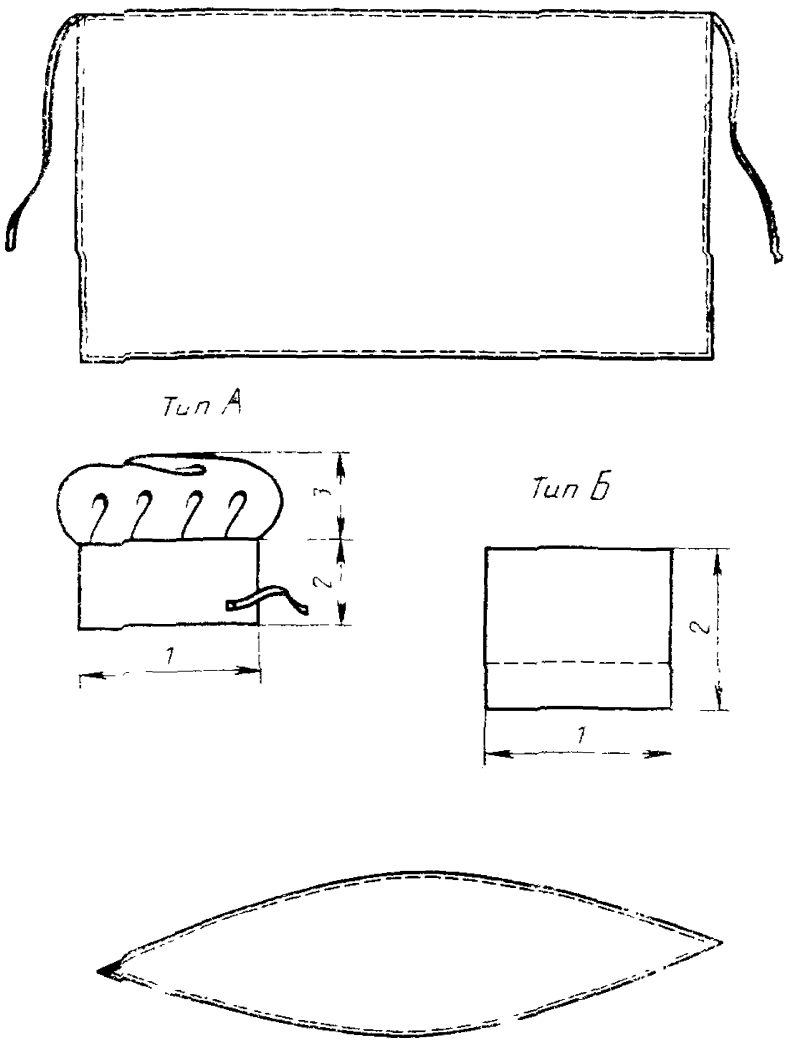
Тип 6




Черт. 4

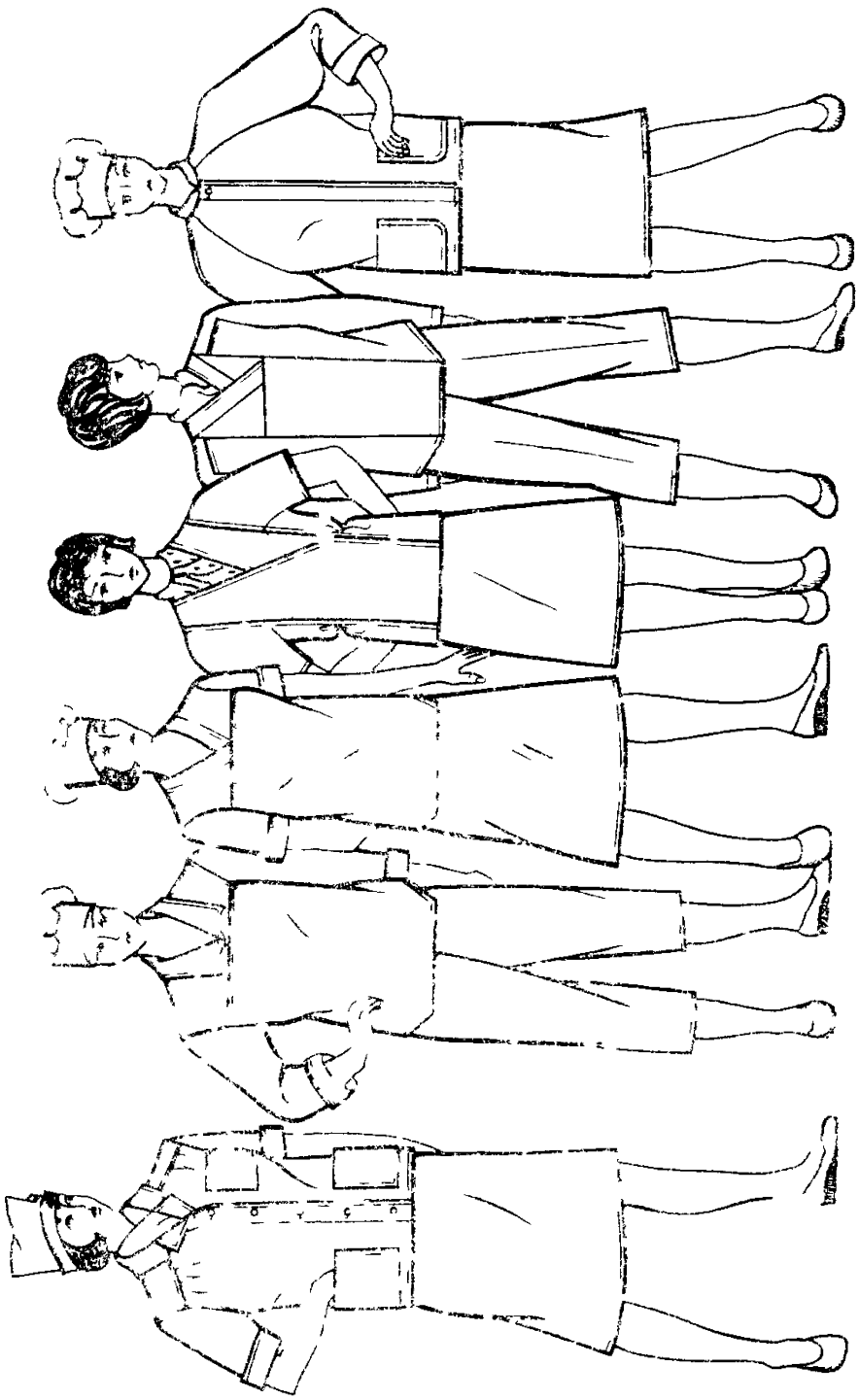



Черт. 5

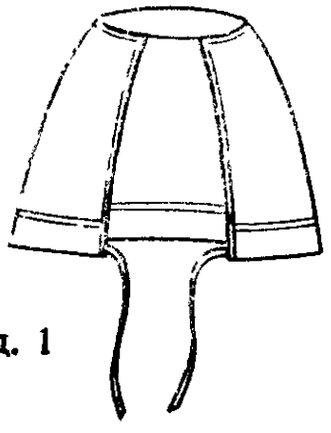



Черт. 6

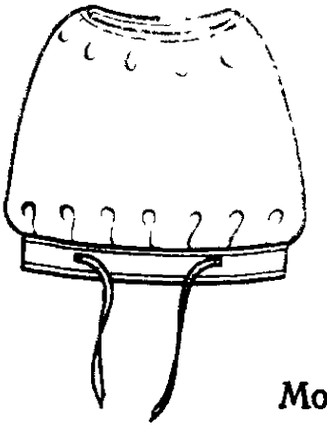
*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
***Рекомендуемое***



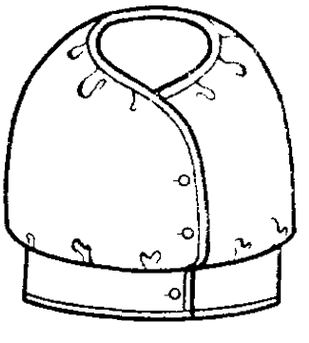

Черт. 7



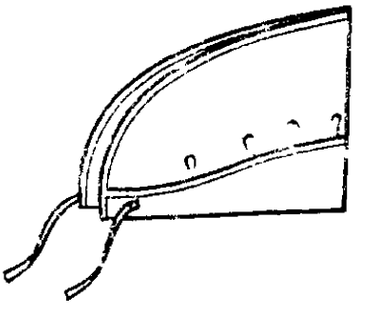
Мод. 1



Мод. 2



Мод. 3



Мод. 4

Черт. 8

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Рекомендуемое*

## ПАМЯТКА

Санитарную одежду рекомендуется стирать или кипятить в растворе, содержащем 5 г/дм³ любого моющего препарата в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой. Глажение изделий производится утюгом или гладильным прессом при температуре 120—150°С.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Т. Н. Кочегура**, канд. техн наук (руководитель темы); **З. Д. Репина, Н. А. Латышева**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.88 № 734

3. **Срок первой проверки — 1992 г.**
**Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9896—79**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта, подпункта |
|---|---|
| ГОСТ 12.4.031—84 | 1.3.2.7 |
| ГОСТ 12.4.116—82 | 1.3.2.1 |
| ГОСТ 4103—82 | 3 |
| ГОСТ 6309—87 | 1.4 |
| ГОСТ 9910—74 | 1.4 |
| ГОСТ 10581—82 | 1.5, 1.6, 4 |
| ГОСТ 11209—85 | 1.4 |
| ГОСТ 11680—76 | 1.4 |
| ГОСТ 12807—79 | 1.3.2.1 |
| ГОСТ 19159—85 | 1.5, 1.6, 4 |
| ГОСТ 21790—76 | 1.4 |
| *ГОСТ 23948—80* | *2* |
| ОСТ 17—284—87 | 1.4 |
| ОСТ 17—582—76 | 1.4 |
| ОСТ 17—591—86 | 1.4 |
| ОСТ 17—805—85 | 1.4 |
| ОСТ 17—921—82 | 1.4 |
| ОСТ 17—699—83 | 1.4 |
| ТУ 17 РСФСР 60—726—84 | 1.4 |
| ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 | 1.4 |
| ТУ 17 ГССР 122—83 | 1.4 |
| ТУ 17 КазССР 01—385—80 | 1.4 |

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб 12 04 88 Подп. в печ 16 06 88 1,25 усл п л 1,25 усл кр-отт 0,91 уч-изд л
Тираж 7 000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак 2188

gost.e-ecolog.ru