МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ШЛИХТОВАЛЬНЫЕ

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ШИРИНА

Издание официальное

Е

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.054.15:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ШЛИХТОВАЛЬНЫЕ

Максимальная рабочая ширина

Sizing machines. Maximum working width

ГОСТ 9889—78*

Взамен ГОСТ 9889—69

ОКП 51 1267

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.04.78 № 948 дата введения установлена

01.07.79

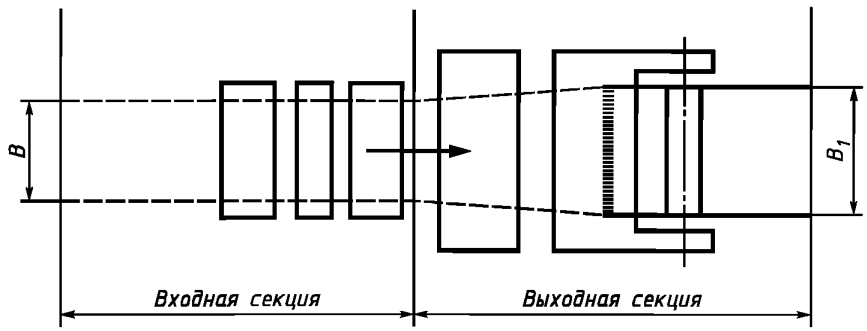
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 01.10.92 № 1328

1. Настоящий стандарт распространяется на шлихтовальные машины, предназначенные для пропитывания основ из нитей всех видов волокон клеящим раствором — шлихтой, и устанавливает ряды значений максимальной рабочей ширины входной и выходной секций машин, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на шлихтовальные машины специального назначения (лентоткацкое и рукавное производство, производство тяжелых тканей, ковроткачество и ткачество плюша).

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2803—80.

2. Максимальные значения рабочей ширины входной B и выходной B_1 секций должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Максимальная рабочая ширина	
входной секции B	выходной секции B_1
1400; 1600; 1800; 2000; 2200; (2300); 2400; 2600; 2800; 3000; 3400; 3800; 4200	(1400); 1600; (1800); 2000; (2200); (2300); (2400); 2500; (2600); (2800); 3000; (3200); (3400); 3500; (3600); (3800); 4000; (4400); 4500; (4800); 5000; (5200); 5500; (5600); 6000

Примечание. Размеры, указанные в скобках, непредпочтительны.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

** Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1981 г. (ИУС 12—81)*

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Максимальная рабочая ширина входной секции шлихтовальной машины B (см. чертеж) — наибольшая ширина основы, сматываемой с питающих паковок.

Максимальная рабочая ширина выходной секции шлихтовальной машины B_1 (см. чертеж) — наибольшая ширина основы, наматываемой на ткацкий навой.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.12.98. Подписано в печать 05.01.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 000 экз. С1664. Зак. 1.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru