УДК 677.04.001.4:006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде
Textiles.
Test method of colour fastness to distilled water

ГОСТ
9733.5—83

ОКСТУ 8109

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде.

Метод основан на погружении испытуемых проб вместе с пробами неокрашенных тканей в воду и выдерживании его при определенных давлении, температуре и времени в аппарате для испытаний.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Устройство, состоящее из рамы, изготовленной из антикоррозийного материала или материала, имеющего антикоррозийное покрытие, груза массой 5 кг (или 4,5 кг) и пластинок из стекла (или органического стекла) размерами 115×60×1,5 мм. Допускаются другие устройства с грузом, обеспечивающим давление 12,5 кПа по всей поверхности рабочей составной пробы.

2.2. Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру (37±2) °С.

2.3. Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

2.4. Две смежные ткани по ГОСТ 9733.0—83, каждая размером 100×40 мм (или 60×60 мм). Одна изготовляется из того же вида волокна, что и испытуемый текстильный материал или из волокна, преобладающего в случае смеси волокон, другая ткань из волокна

Издание официальное
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

в соответствии с таблицей или, в случае смеси, из волокна, являющегося вторым преобладающим.

Волокно, из которого изготовлена ткань	
первая	вторая
Хлопок	Шерсть
Шерсть	Хлопок
Шелк	Хлопок
Лен	Шерсть
Вискоза	Шерсть
Ацетат	Вискоза
Полиамид	Хлопок
Полиэфир	Хлопок
Полиакрилнитрил	Хлопок
Полипропилен	Шерсть
Поливинилхлорид	Шерсть

При испытании ковровых изделий и покрытий применяют одну смежную хлопчатобумажную ткань.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Серые шкалы для оценки изменения окраски и закрашивания по ГОСТ 9733.0—83.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

3.1. Отбор проб проводят по ГОСТ 20566—75 и ГОСТ 18276.0—88.

3.2. Составные пробы готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2) с двумя смежными тканями размерами 100×40 мм при использовании груза массой 5 кг или размерами 60×60 мм при использовании груза массой 4,5 кг. Рабочие составные пробы из полотен прошивают вдоль одной, более короткой стороны. Рабочие составные пробы из остальных видов материала прошивают вдоль всех четырех сторон.

Составные пробы ковровых изделий и покрытий готовят с одной смежной хлопчатобумажной тканью размером 100×40 мм при использовании груза массой 4,5 кг. Ворсовую поверхность рабочей пробы накрывают смежной тканью и прошивают вдоль одной, более короткой стороны.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. При испытании следует соблюдать требования ГОСТ 9733.0—83.

4.2. Рабочую составную пробу тщательно смачивают в дистиллированной воде при температуре (20±2) °С в течение не менее 5 мин. Для более полного пропитывания дистиллированной водой следует рабочую составную пробу периодически помешивать в воде и прижимать или применить для этой цели подходящий способ по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3). Дистиллированную воду сливают и дают стечь избыточной воде с проб. Затем каждую рабочую составную пробу помещают между двумя пластинками испытательного устройства и нагружают грузом, чтобы обеспечить давление 12,5 кПа (для проб ковровых изделий и покрытий — 11 кПа). В одно устройство помещают не более 10 рабочих составных проб.

4.3. Устройство с рабочими составными пробами помещают в сушильный шкаф и выдерживают в течение 4 ч при температуре (37±2) °С. Рабочие составные пробы ковровых изделий и покрытий выдерживают в течение 1 ч при температуре (20±2) °С.

4.2; 4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Из рабочей составной пробы удаляют швы на всех сторонах, кроме одной, более короткой, и сушат в подвешенном состоянии на воздухе при температуре не более 60 °С, причем все части составной пробы должны соприкасаться только в месте оставшегося шва.

4.5. Изменение окраски испытуемой пробы и закрашивание смежных тканей оценивают по серым шкалам по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

1) технические данные испытуемого текстильного материала;
2) оценку изменения окраски пробы в баллах;
3) оценку закрашивания смежных тканей в баллах;
4) обозначение настоящего стандарта;
5) дату и место проведения испытания.

Разд. 5. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, .М Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 840

3. **Стандарт соответствует МС ИСО 105—Е01—87**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 17, ГОСТ 15124—77 в части п. 2.2.1**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 6709—72	2.3
ГОСТ 9733.0—83	2.4, 3.1, 4.1, 4.2
ГОСТ 18276.0—88	3.1
ГОСТ 20566—75	3.2

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1987 г., июне 1991 г. (ИУС 9—87, 9—91)**

gost.e-ecolog.ru