УДК 677.04.001.4 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Метод испытания устойчивости окраски к валке кислой

Textiles.
Test method of colour fastness to acid milling

ГОСТ 9733.17—83

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к действию кислот, применяемых в условиях кислой валки.

Метод основан на обработке составной рабочей пробы растворами уксусной или серной кислот при определенной температуре в течение заданного времени.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ

Емкость открытия или устройство механическое такое же, как при испытании устойчивости окраски к щелочной валке.

Палочка стеклянная с закругленным концом.

Кислота уксусная по ГОСТ 19814—74, раствор 300 $см^3/дм^3$.

Кислота серная техническая по ГОСТ 2184—77, 92,5 %-ная.

Шесть кусочков смежных тканей каждый размером 10×4 см, три из которых — из шерстяной ткани, и другие три — из хлопка.

Издание официальное
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и степени закрашивания смежных тканей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Составные рабочие пробы готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В жестких условиях испытания проводят с уксусной и серной кислотой раздельно или с одной из них, при испытании в мягких условиях — с серной кислотой.

Состав раствора для валки, условия проведения испытания и модуль ванны в зависимости от метода испытания приведены в таблице.

Условия	Состав раствора для валки, $см^3/дм^3$	Температура, °С	Время, мин	Модуль ванны (М)
I—жесткие	Кислота серная —1	90±2	30	40 : 1
	или			
	Кислота уксусная —5	90±2	30	40 : 1
II—мягкие	Кислота серная —1	60±2	60	40 : 1

Приготовленные составные рабочие пробы помещают в емкость, заливают раствором, предварительно нагретым до соответствующей температуры, приводят механическое устройство в непрерывное движение и вращают, или при ручном перемешивании с помощью стеклянной палочки отжимают каждые 2 мин, не вынимая из ванны, в течение времени, указанного в таблице.

По окончании испытания составные рабочие пробы промывают в течение 10 мин в холодной проточной воде и отжимают. Из рабочей составной пробы удаляют швы на всех сторонах, кроме одной более короткой и сушат по ГОСТ 9733.0—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Оценку устойчивости окраски испытуемой рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 842

3. Стандарт соответствует МС ИСО 105—Е13 — ИСО 105—Е14

4. **Периодичность проверки — 10 лет**

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 33**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела пункта
ГОСТ 2184—77	2
ГОСТ 9733.0—83	1.1, 3 1, 4 1, 4 2
ГОСТ 19814—74	2

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)

gost.e-ecolog.ru