МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

ВЫРАВНИВАТЕЛЬ А

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.044.324.2:006.354 Группа Л23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Вещества текстильно-вспомогательные

ВЫРАВНИВАТЕЛЬ А

Технические условия

ГОСТ 9600—78

Auxiliary compounds for textiles. Levelling agent A. Specifications

ОКП 24 8222 0000

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на выравниватель А, представляющий собой смесь метилбензолсульфонатов диэтиламинометильных производных продуктов обработки моно- и диалкилфенолов окисью этилена.

Выравниватель А предназначен для выравнивания окрасок на шерсти при крашении кислотными красителями, хромовыми и активными красителями.

Выравниватель А по степени биологического окисления в сточных водах относится к «промежуточным» продуктам, степень биоразлагаемости ~ 60 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые три года.

1.2. За стандартный образец принимают партию выравнивателя А, которая обладает следующей выравнивающей способностью.

Выравниватель А, добавленный в количестве 1,6 г на 1 $дм^3$ красильного раствора, должен привести к получению близкой по интенсивности окраски двух последовательно окрашенных образцов шерстяной ткани, пряжи или волокна смесью кислотных красителей по п. 4.5.

Образцы шерстяной ткани, пряжи или волокна, окрашенные этим же способом в отсутствии выравнивателя А (раствор 1), дают резкую разницу в интенсивности двух последовательно окрашенных образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Выравниватель А должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям выравниватель А должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид при 20—25 °С	Вязкая масса коричневого цвета
2. Растворимость в воде	Должен выдерживать испытания по п. 4.3.
3. Водородный показатель (pH) водного раствора с массовой долей основного вещества 1 %	3—5
4. Выравнивающая способность	Соответствует стандартному образцу
5. Внешний вид водного раствора с массовой долей основного вещества 10 % при 20—25 °С	Прозрачный раствор желтого цвета

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3а.1. Выравниватель А — горючее вещество. Температура вспышки — 118 °С в открытом тигле, температура самовоспламенения — 339 °С. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

3а.2. Выравниватель А — умеренно опасное вещество (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007), может вызвать раздражение кожных покровов и слизистых оболочек.

3а.3. При отборе проб, испытании и применении выравнивателя А необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты (по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103), предохраняющими от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки. С кожи и слизистых продукт смывают водой.

Помещение, в котором проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Разд. 3а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

Пробу отбирают после предварительного разогрева продукта до 40—45 °С.

4.2. Внешний вид выравнивателя А определяют визуально при 20—25 °С. Для этого продукт помещают в пробирку П 1—16—150 ХС по ГОСТ 25336.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение растворимости в воде

4.3.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, х.ч., раствор концентрации c (NaOH)=0,01 моль/дм^3 (0,01 н.).

pH-метр лабораторный со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным электродом.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336.

Колба мерная по ГОСТ 1770 вместимостью 200 см^3.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

(Измененная редакция, Изм. №2).

4.3.2. *Проведение испытания*

4.3.2.1. Устанавливают величину pH дистиллированной воды, равной 7, прибавляя необходимое количество раствора гидроокиси натрия. Величину pH контролируют при помощи лабораторного pH-метра.

4.3.2.2. (2,00±0,01) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака, количественно переносят в мерную колбу и растворяют в 100 см^3 воды, приготовленной в соответствии с п. 4.3.2.1, нагретой до 50—60 °С. Раствор охлаждают до 20—25 °С, доводят до метки водой, приготовленной по п. 4.3.2.1, и тщательно перемешивают. Раствор рассматривают в проходящем свете. Он должен быть прозрачным, допускается легкая опалесценция.

4.4. Определение водородного показателя (pH) водного раствора с массовой долей основного вещества 1 %.

Водородный показатель раствора, приготовленного по п. 4.3.2, измеряют при помощи лабораторного pH-метра со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным электродом.

4.3.2.2, 4.4 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.5. Определение выравнивающей способности

4.5.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Краситель кислотный красный 2С, раствор 1 г/дм^3.

Краситель кислотный синий К по ГОСТ 24235, раствор 1 г/дм^3.

Краситель кислотный желтый К, раствор 1 г/дм^3.

Натрий сернокислый по ГОСТ 6318, раствор 100 г/дм^3.

Кислота серная по ГОСТ 2184, раствор 10 г/дм^3.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стаканы фарфоровые № 6 по ГОСТ 9147.

Колбы мерные по ГОСТ 1770 вместимостью 1000 см^3.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5.2. *Подготовка к испытанию*

4.5.2.1. *Приготовление растворов красителей*

(1,00±0,01) г каждого красителя взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака, переносят в отдельные фарфоровые стаканы. В каждый стакан прибавляют по 10—15 см^3 горячей дистиллированной воды (80—90 °С), затирают краситель стеклянной палочкой в однородную пасту, прибавляют по 300 см^3 горячей дистиллированной воды (80—90 °С), переносят стаканы на кипящую водяную баню и выдерживают при 85—90 °С при перемешивании в течение 10 мин.

Растворы выдерживают 5 мин без перемешивания и осторожно сливают в мерные колбы.

Если на дне стакана будет обнаружен нерастворившийся краситель, его вновь затирают с 10—15 см^3 дистиллированной воды, прибавляют 50 см^3 горячей воды и сливают раствор в колбу. Стаканы смывают дистиллированной водой и смывную воду присоединяют к основным растворам. Колбы с растворами охлаждают струей холодной воды до 20 °С, растворы доводят дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают.

Допускается приготовление больших или меньших объемов растворов красителя при соблюдении заданной концентрации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5.2.2. *Приготовление растворов выравнивателя А*

Растворы стандартного образца и испытуемого выравнивателя А готовят по п. 4.3.

4.5.2.3. *Приготовление красильных растворов*

Приготавливают три красильных раствора, состав которых указан в табл. 2.

Таблица 2

Наименование раствора	Состав красильного раствора		
	1	2	3
Раствор красителя кислотного красного 2С, см^3	5,0	5,0	5,0
Раствор красителя кислотного синего К, см^3	7,0	7,0	7,0
Раствор красителя кислотного желтого К, см^3	3,2	3,2	3,2
Раствор стандартного образца выравнивателя А, см^3	—	32,0	—
Раствор испытуемого образца выравнивателя А, см^3	—	—	32,0
Раствор сернокислого натрия, см^3	4,0	4,0	4,0
Раствор серной кислоты, см^3	4,0	4,0	4,0
Дистиллированная вода до см^3	200	200	200

4.5.3. *Проведение испытания*

Для крашения берут шесть образцов шерстяной ткани, пряжи или волокна массой по (2,00±0,01) г каждый, взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака. Красильные растворы нагревают на хлоркальциевой бане до 100 °С и одновременно вносят во все стаканы по одному предварительно замоченному в воде и отжатому образцу, замечают время и через 5 мин вносят в каждый стакан еще по одному образцу. Продолжают крашение при перемешивании в течение 60 мин при кипении, считая с момента загрузки первого образца.

Объемы красильных растворов сохраняют постоянным добавлением дистиллированной воды

взамен испаряющейся. После окончания крашения красильные растворы охлаждают дистиллированной водой, которую льют в стакан тонкой струей при постоянном перемешивании раствора, затем образцы вынимают, отжимают, промывают в проточной холодной воде до получения бесцветных вод и сушат.

Выравнивающее действие испытуемого образца выравнивателя А должно быть не менее, чем у стандартного образца. Допускается незначительное отклонение оттенка и интенсивности окраски между двумя последовательно окрашенными образцами в растворе 2 и 3. Образцы, окрашенные в растворе 1 (в отсутствие выравнивателя А), дают между собой резкую разницу в интенсивности окраски.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Определение внешнего вида водного раствора выравнивателя А с массовой долей 10 % при 20—25 °С

4.6.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стакан В,Н-1—100 ХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1,2—100 по ГОСТ 1770.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

4.6.2. *Проведение испытания*

(10,00±0,10) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака и растворяют в 90 $см^3$ воды, нагретой до 40—50°С. Раствор охлаждают до 20—25 °С и выливают в цилиндр.

Внешний вид раствора определяют визуально, рассматривая его в проходящем свете.

4.6—4.6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 6732.3, ГОСТ 6732.4.

Выравниватель А упаковывают в стальные бочки вместимостью 100—275 $дм^3$ по ГОСТ 6247, вместимостью 100—200 $дм^3$ по ГОСТ 13950, тип 1, или в алюминиевые бочки вместимостью 110—275 $дм^3$ по ГОСТ 21029.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Выравниватель А хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выравнивателя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения выравнивателя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Разд. 7. **(Исключен, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   К.Г. Мизуч, В.Е. Шанина, Е.Н. Анищук, Н.Н. Красикова (руководитель темы)

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 01.06.78 № 1483**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 9600—73**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	3а.2
ГОСТ 12.4.011—89	3а.3
ГОСТ 12.4.103—83	3а.3
ГОСТ 1770—74	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 2184—77	4.5.1
ГОСТ 4328—77	4.3.1
ГОСТ 6247—79	5.1
ГОСТ 6318—77	4.5.1
ГОСТ 6709—72	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 6732.1—89	3.1
ГОСТ 6732.2—89	4.1
ГОСТ 6732.3—89	5.1
ГОСТ 6732.4—89	5.1
ГОСТ 6732.5—89	5.2
ГОСТ 9147—80	4.5.1
ГОСТ 13950—91	5.1
ГОСТ 21029—75	5.1
ГОСТ 24104—88	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 24235—80	4.5.1
ГОСТ 25336—82	4.2, 4.3.1, 4.6.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1984 г., августе 1988 г. (ИУС 6—84, 12—88)**

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *М.И.Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 8.12.98. Подписано в печать 23.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,56.
Тираж 106 экз. С 1633. Зак. 926.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru